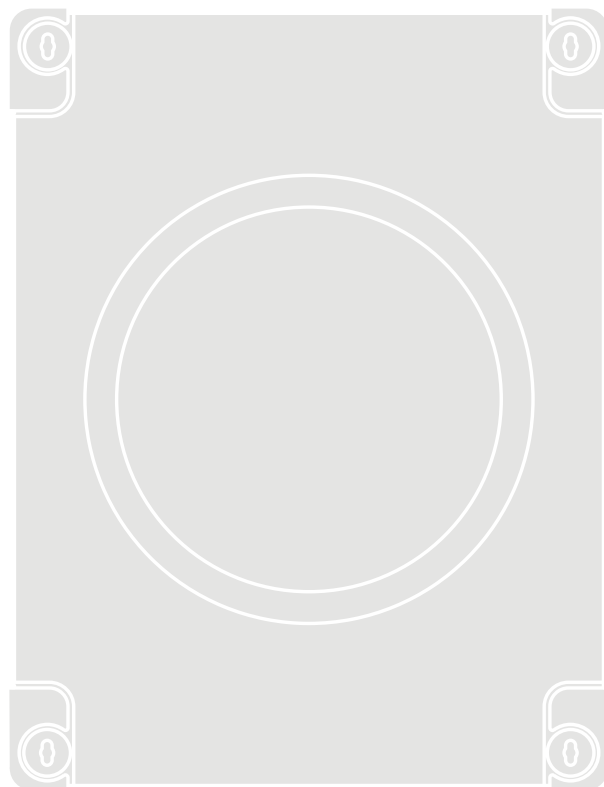


Nice

MC824L

CE



Control unit

EN - Instructions and warnings for installation and use

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

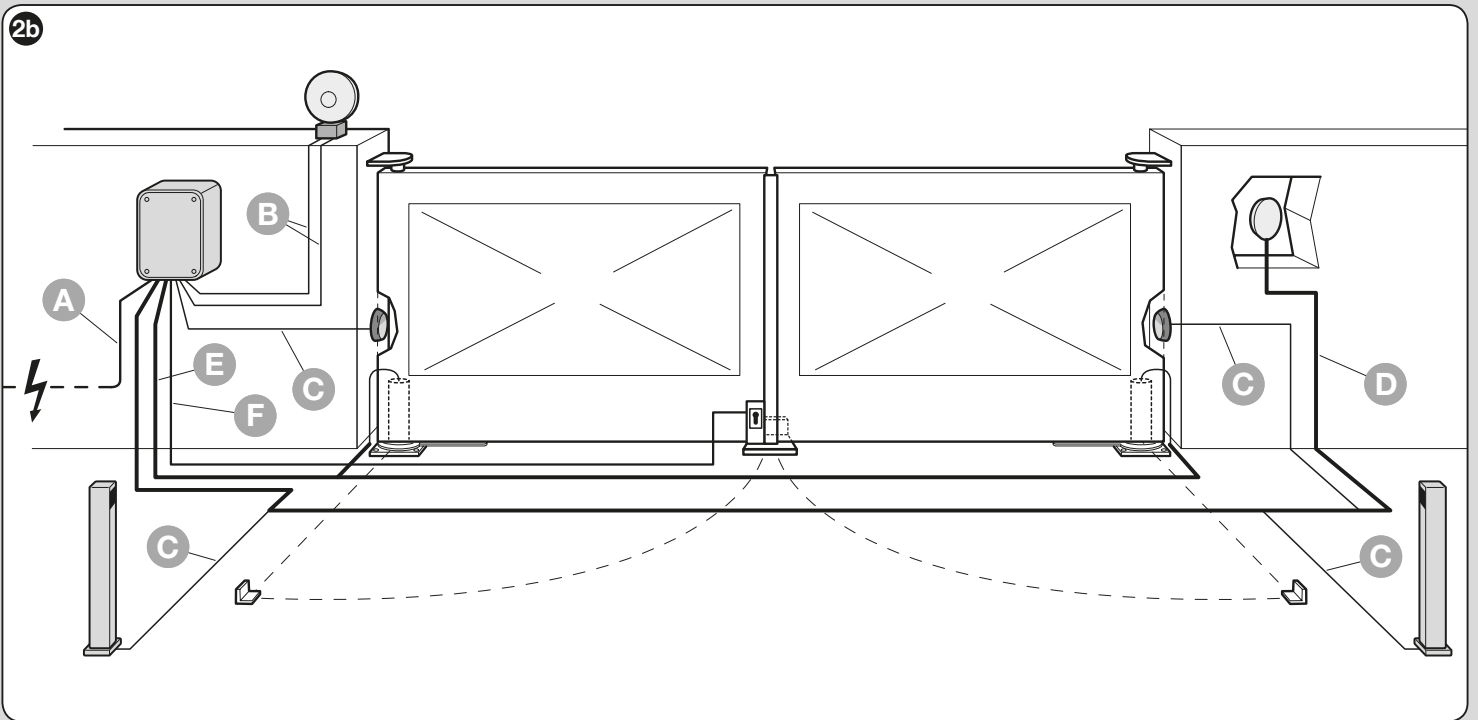
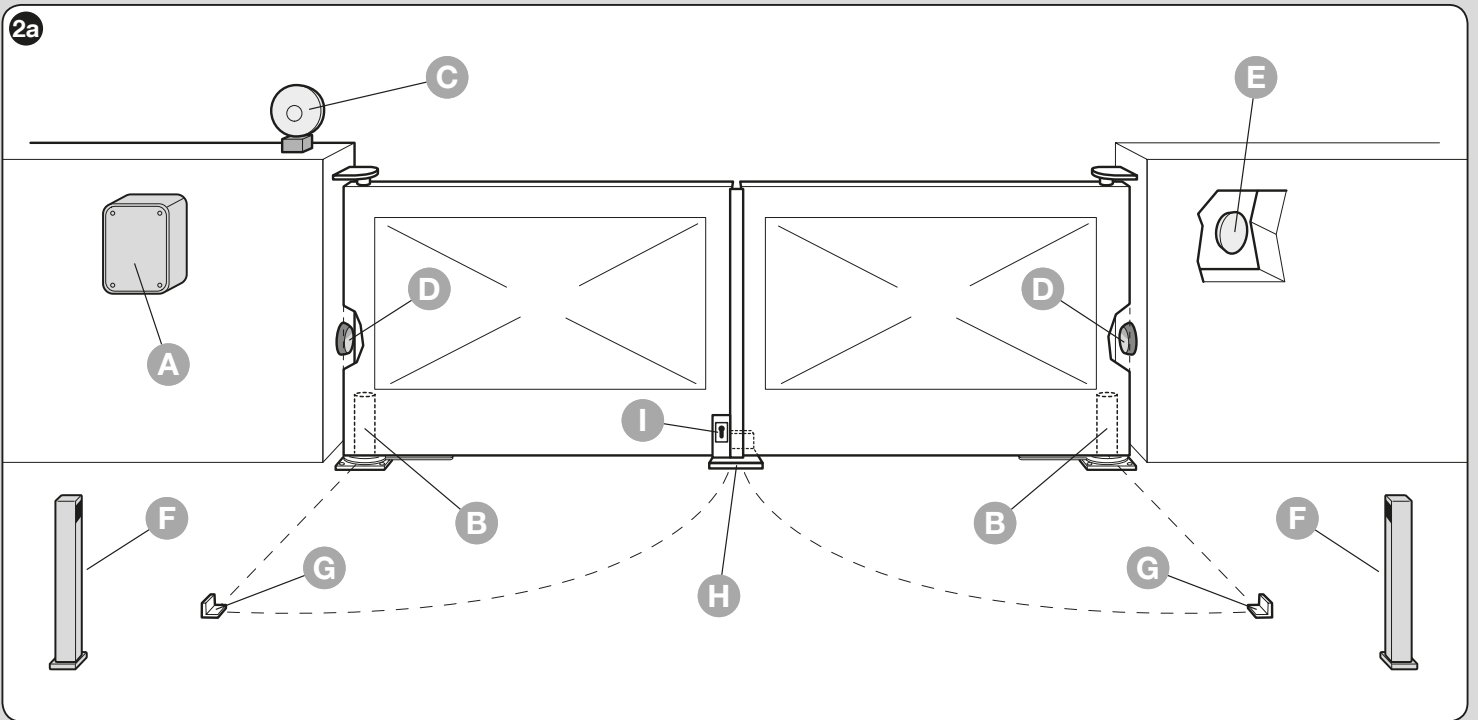
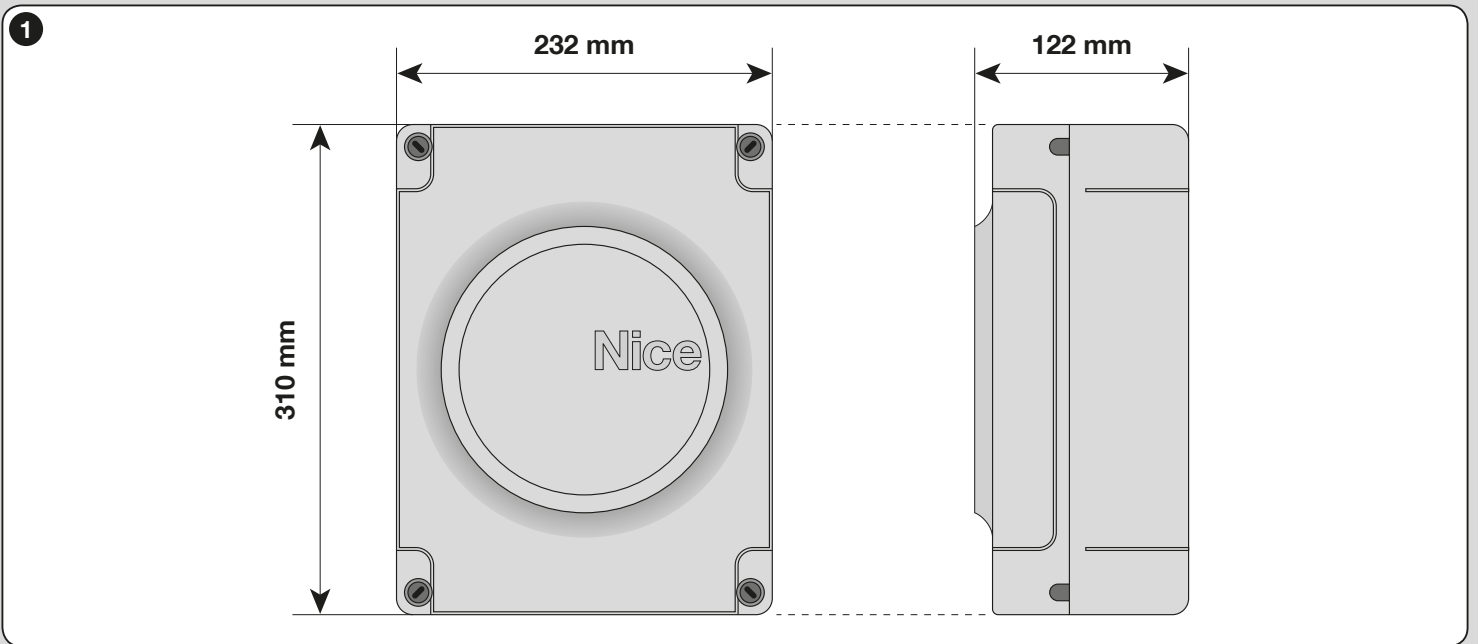
ES - Instrucciones y advertencias para la instalación y el uso

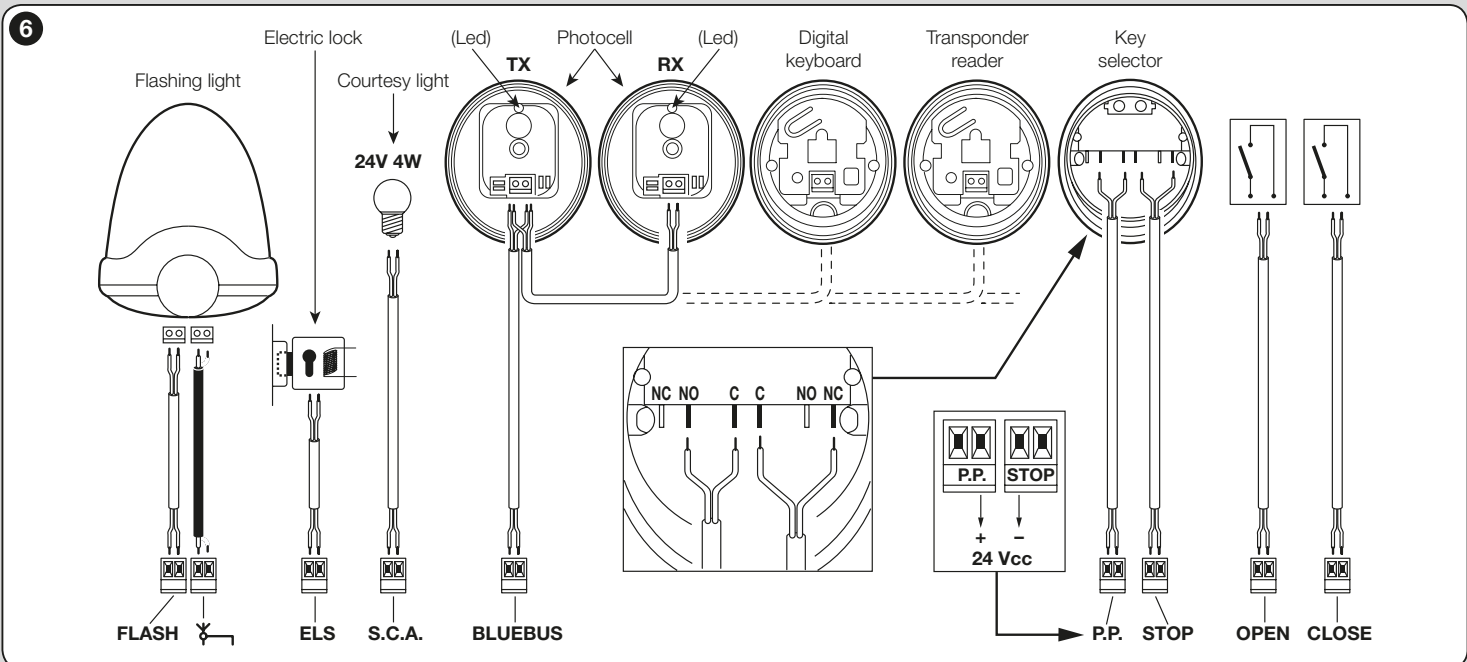
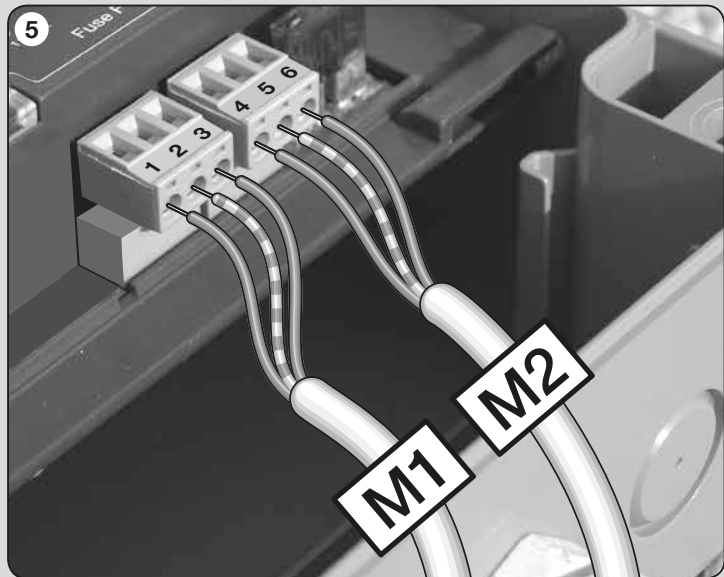
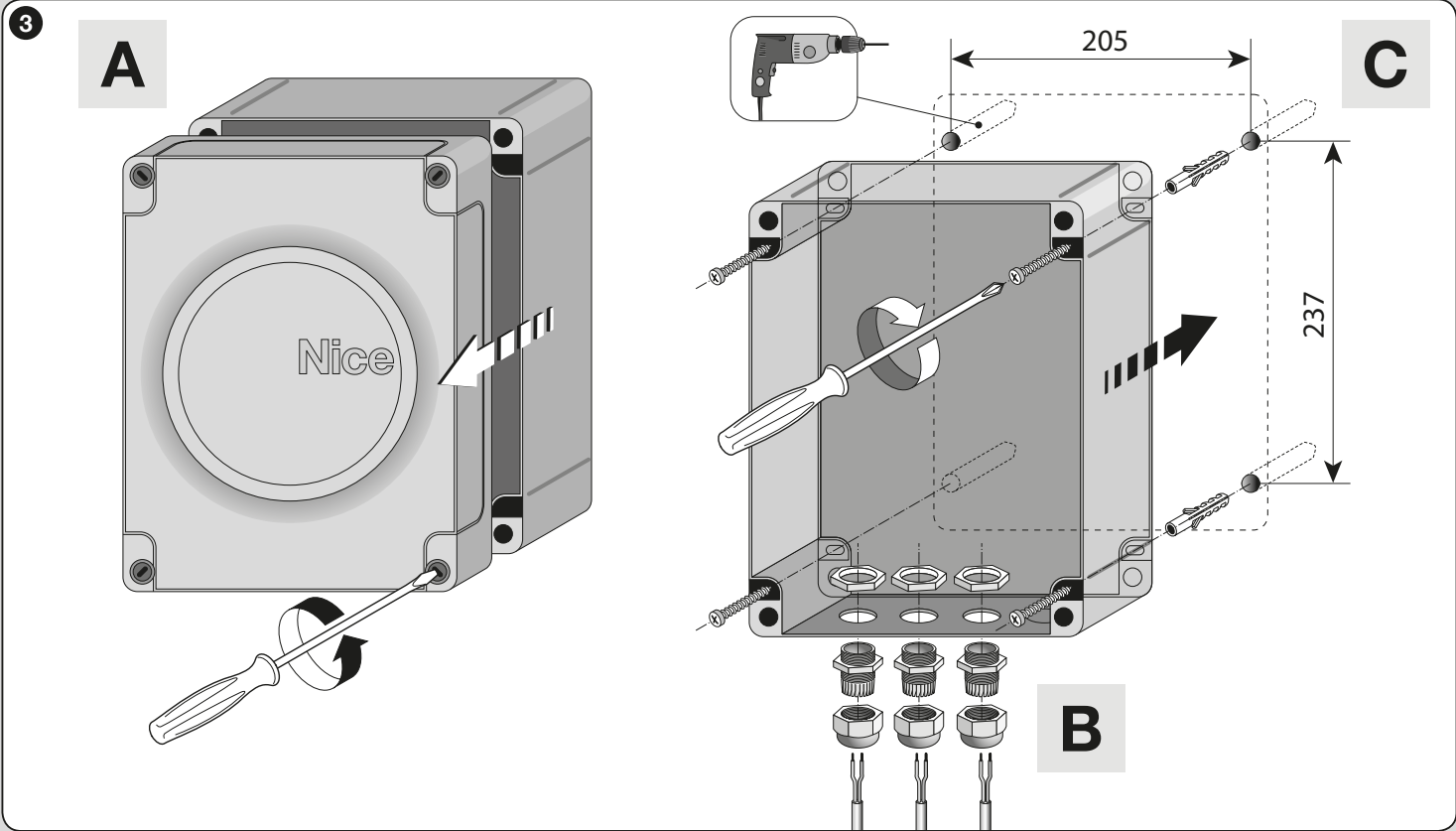
DE - Installierungs- und Gebrauchsanleitungen und Hinweise

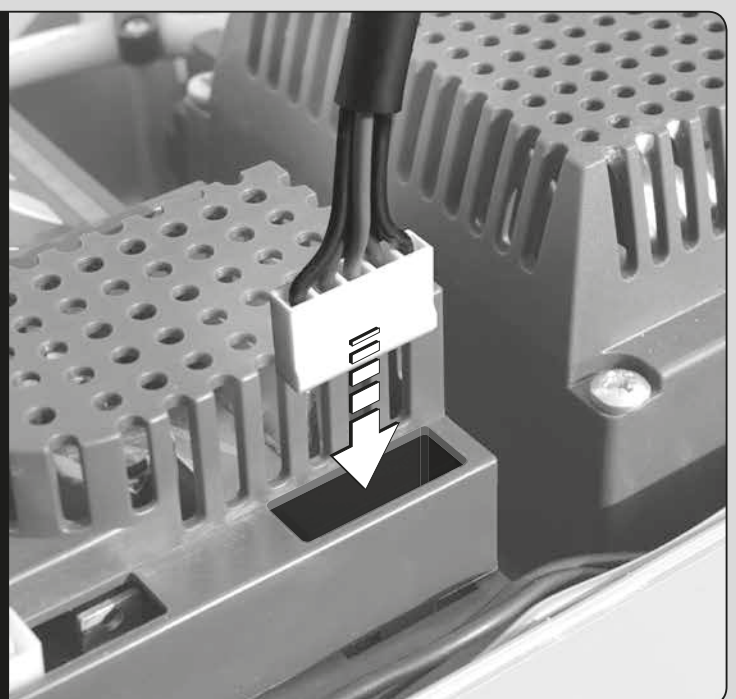
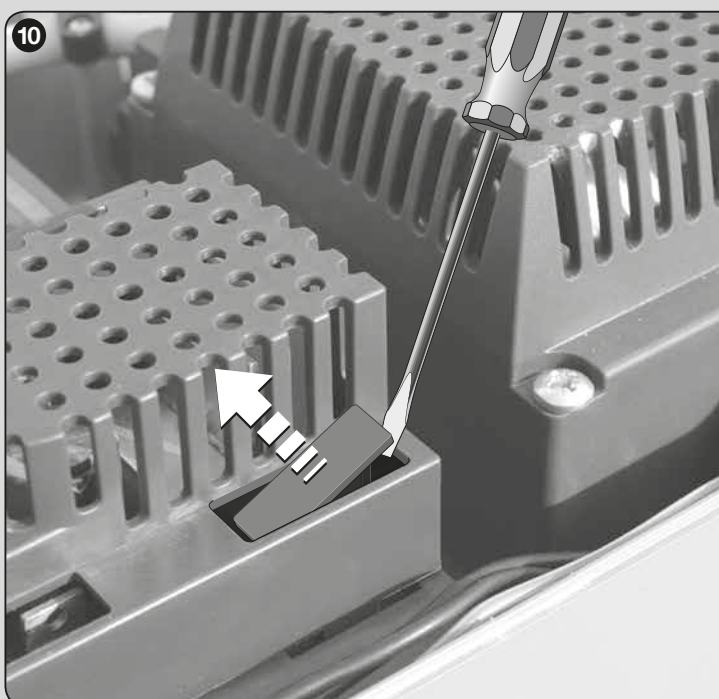
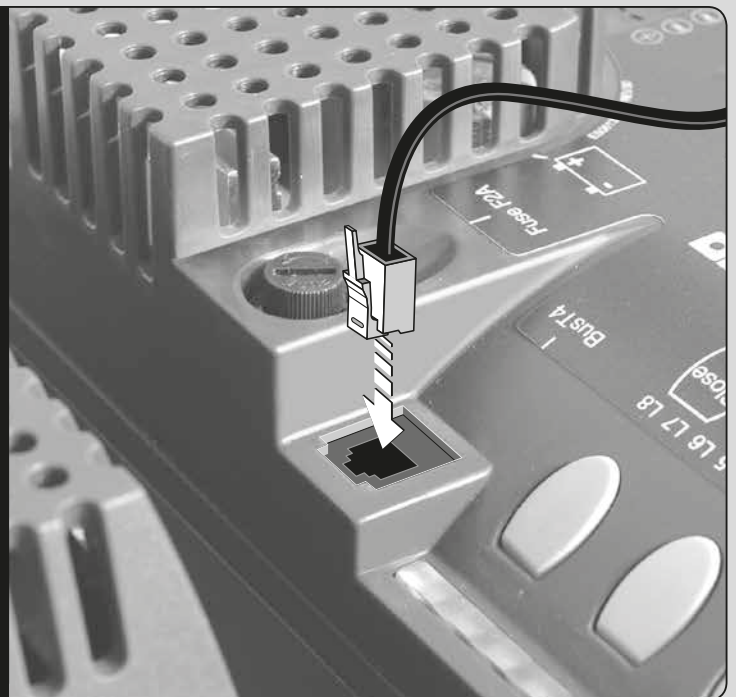
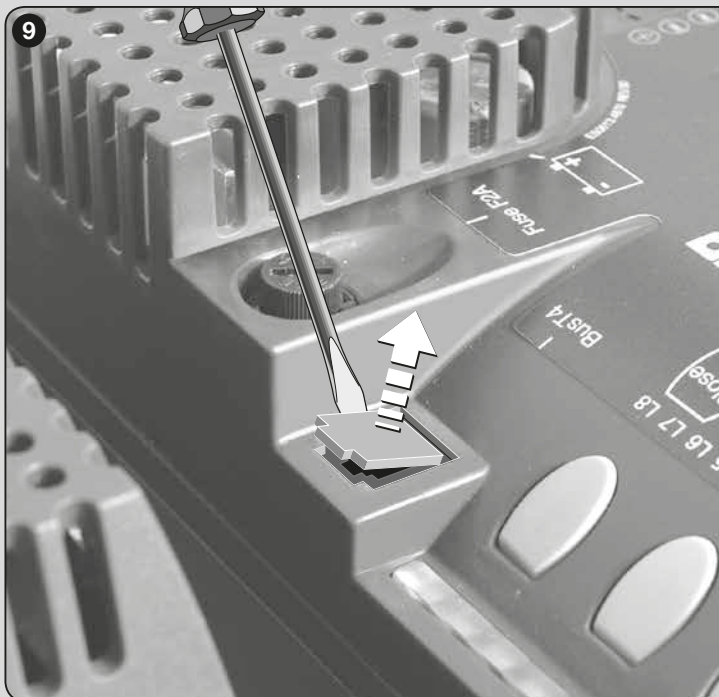
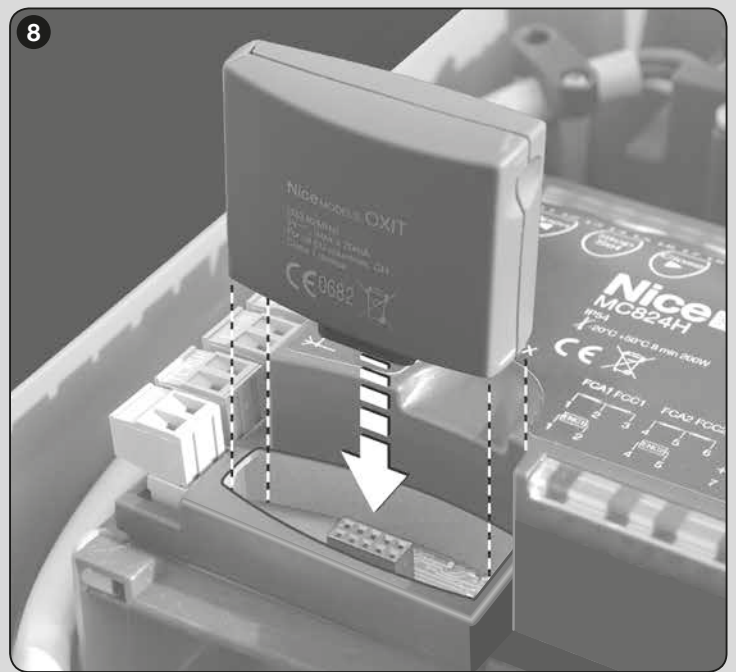
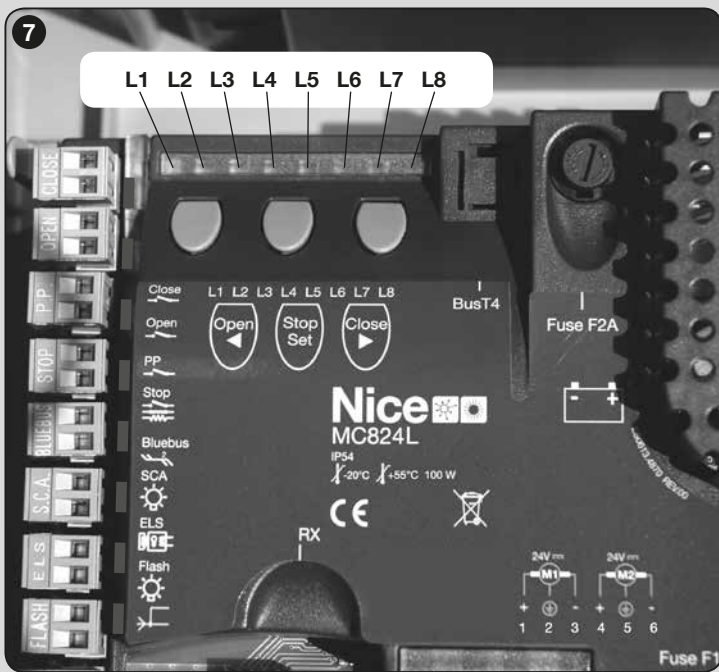
PL - Instrukcje i ostrzeżenia do instalacji i użytkowania

NL - Aanwijzingen en aanbevelingen voor installatie en gebruik

Nice







GENERAL SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

GENERAL WARNINGS

>>> Attention! – Important safety instructions. Follow all instructions as improper installation may cause serious damage.

>>> Attention! – Important safety instructions. It is important for you to comply with these instructions for your own and other people's safety. Keep these instructions.

- Before commencing the installation, check the "Technical characteristics" (in this manual), in particular whether this product is suitable for automating your guided part. If it is not suitable, DO NOT continue with the installation.
- The product cannot be used before it has been commissioned as specified in the chapter on "Testing and commissioning".

>>> Attention! – According to the most recent European legislation, the implementation of an automation system must comply with the harmonised standards provided by the Machinery Directive in force, which enables declaration of the presumed conformity of the automation. Taking this into account, all operations regarding connection to the electricity grid, as well as product testing, commissioning and maintenance, must be performed exclusively by a qualified and skilled technician!

- Before proceeding with the installation of the product, check that all the materials are in good working order and suited to the intended applications.
- This product is not intended to be used by persons (including children) whose physical, sensory or mental capacities are reduced, or who lack the necessary experience or skill.
- Children must not play with the appliance.
- Do not allow children to play with the fixed control devices of the product. Keep the remote controls away from children.

>>> Attention! – In order to avoid any danger from inadvertent resetting of the thermal cut-off device, this appliance must not be powered through an external switching device, such as a timer, or connected to a supply that is regularly powered or switched off by the circuit.

- Provide a disconnection device (not supplied) in the plant's power supply grid, with a contact opening distance permitting complete disconnection under the conditions dictated by overvoltage category III.
- Handle the product with care during installation, taking care to avoid crushing, denting or dropping it, or allowing contact with liquids of any kind. Keep the product away from sources of heat and naked flames. Failure to observe the above can damage the product, and increase the risk of danger or malfunction. Should this happen, stop installation immediately and contact Customer Service.
- The manufacturer assumes no liability for damage to property, items or persons resulting from non-compliance with the assembly instructions. In such cases the warranty for material defects is excluded.
- The weighted sound pressure level of the emission A is lower than 70 dB(A).
- Cleaning and maintenance to be carried out by the user must not be carried out by unsupervised children.
- Before working on the system (maintenance, cleaning), always disconnect the product from the mains power supply.
- Check the system periodically, in particular all cables, springs and supports to detect possible imbalances, signs of wear or damage. Do not use, if repairs or adjustments are necessary, since installation failure or an incorrectly balanced automation may cause injury.
- The packing materials of the product must be disposed of in compliance with local regulations.

- When operating a biased-off switch, make sure that other persons are kept away.
- When operating the gate, keep an eye on the automated mechanism and keep all bystanders at a safe distance until the movement has been completed.
- Do not operate the product if anyone is working nearby; disconnect its power supply before permitting such work to be done.
- If the power cable is damaged, it must be replaced by the manufacturer or by an appointed servicing company or similarly qualified person in order to prevent any form of risk.

INSTALLATION WARNINGS

- Prior to installing the drive motor, check that all mechanical components are in good working order and properly balanced, and that the automation moves correctly.
- If the gate or door being automated has a pedestrian gate, then the system must include a control device that will inhibit the operation of the motor when the pedestrian gate is open.
- Make sure that the control devices are kept far from moving parts but nonetheless in a visible position. Unless a selector is used, the control devices must be installed at a height of at least 1.5 m and must not be accessible.
- That windows, having a gap exceeding 200 mm when open, are to be closed using a biased-off switch if the opening movement is controlled by a fire-sensing system.
- Ensure that entrapment between the driven part and the surrounding fixed parts due to the opening movement of the driven part is avoided.
- Permanently fix the label concerning the manual release adjacent to its actuating member.
- After installing the drive motor, make sure that the mechanism, protective system and all manual manoeuvres operate properly.

GENERAL WARNINGS - Battery-operated devices

- The device must be disconnected from the power supply when removing the batteries.
- The batteries must be removed from the device prior to its disposal.
- The batteries must be safely disposed of.

1 PRODUCT DESCRIPTION AND INTENDED USE

MC824L is an electronic control unit for the automation of swing gates. **IMPORTANT! – Any other use than as specified herein or in environmental conditions other than as stated in this manual is to be considered improper and is strictly prohibited!**

The control unit is ready for connection to devices belonging to the Opera system, the Bluebus system and the Solemyo solar energy supply system. If powered from the mains, it can house a buffer battery (model PS324, optional accessory), which ensures that the automation can perform a number of manoeuvres for several hours in the event of a power failure. Other available accessories include the dedicated receivers with "SM" fitting (SMXI, OXI, etc.).

2 INSTALLATION

2.1 - Preliminary checks for installation

Before proceeding with installation, check the condition of the product components, suitability of the selected model and conditions of the intended installation environment:

- Ensure that all material used is in perfect condition and suitable for use.
- Ensure that all conditions of use remain within the limits of product application (paragraph 2.2) and within the limit values stated in the "Product technical specifications".
- Ensure that the selected installation environment is compatible with the overall dimensions of the product (fig. 1).
- Ensure that the selected surfaces for product installation are solid and guarantee a stable fixture.
- Make sure that the fixing zone is not subject to flooding. If necessary, mount the product raised from the ground.
- Ensure that the space around the product enables easy and safe access.
- Make sure that all the electrical cables used are of the type listed in Table 1.
- Make sure that the automation is provided with mechanical stops on both closing and opening.

2.2 - Product application limits

The product may be used exclusively with gearmotor OLTRE1824.

TABLE 1 - Technical specifications of electrical cables (fig. 2b)

Connection		Cable type	Maximum admissible length
A	CONTROL UNIT POWER cable	1 cable 3 x 1,5 mm ²	30 m (note 1)
B	FLASHING LIGHT with aerial cable	1 cable 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 shielded cable type RG58	20 m (less than 5 m recommended)
C	BLUEBUS DEVICES cable	1 cable 2 x 0,5 mm ²	20 m (note 2)
D	KEY-OPERATED SELECTOR SWITCH cable	2 cables 2 x 0,5 mm ² (note 3)	50 m
E	GEARMOTOR POWER cable	1 cable 3 x 1,5 mm ² (note 4)	10 m
F	ELECTRIC LOCK CONNECTION	1 cable 2 x 1 mm ²	10 m

Note 1 – If the power cable is longer than 30 m, a cable with a larger cross-section is required (3 x 2.5 mm²) and safety earthing is necessary in the vicinity of the automation.

Note 2 – If the Bluebus cable is longer than 20 m (up to max. 40 m), a cable with a larger cross-section is required (2 x 1 mm²).

Note 3 – These 2 cables can be replaced by a single 4 x 0.5 mm² cable.

Note 4 – These 2 cables can be replaced by a single 5 x 1.5 mm² cable.

IMPORTANT! – The cables used must be suited to the installation environment.

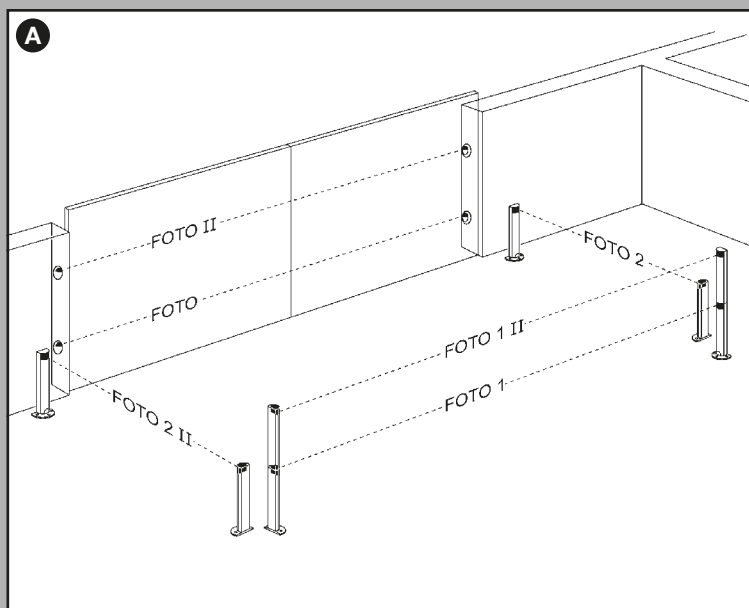


TABLE 2 - Photocell addresses

Position	Description	Jumper
FOTO	External photocell h = 50 with trip on closure (stops and inverts movement)	
FOTO II	External photocell h = 100 with trip on closure (stops and inverts movement)	
FOTO 1	Internal photocell h = 50 with trip on closure (stops and inverts movement) and opening (stops and restarts when photocell is disengaged)	
FOTO 1 II	Internal photocell h = 100 with trip on closure (stops and inverts movement) and opening (stops and restarts when photocell is disengaged)	
FOTO 2	Internal photocell with trip on opening (stops and inverts movement)	
FOTO 2 II	Internal photocell with trip on opening (stops and inverts movement)	
FOTO 3	CONFIGURATION NOT ADMITTED	

TABLE 3 - Description of electrical connections

Terminal	Description
AERIAL	input for the radio receiver aerial.
FLASH	output for 1 flashing light with 12V (maximum 21W) bulb. [*]
ELS	output for 12Vac (maximum 15VA) electric lock. [*]
S.C.A.	“Open Gate Light”: output for 1 indication lamp (24V maximum 4W). [*]
BLUEBUS	input for compatible devices (MOFB, MOFOB, MOB and MOTB); they are connected in parallel using two conductors through which both the electricity supply and the communication signals travel; no polarity needs to be observed. The electrical connection to be used is of the parallel type and no polarity needs to be observed. During the learning stage, the control unit will recognise individually all devices connected to it thanks to a unique code. Each time a device is added or eliminated, it will be necessary to make the control unit perform the learning operation (see paragraph 3.6).
STOP	input for devices that cause the immediate interruption of the manoeuvre in progress (with a short reverse run); NO and NC contacts, as well as devices with 8.2 kΩ constant resistance output (sensitive edges) can be connected to this input. Each device connected to this input is recognised individually by the control unit during the learning stage (paragraph 3.6); in this stage, if the control unit detects any variations with respect to the learned state, it causes a STOP. One or more devices of the same or different kinds can be connected to this input: – connect a number of NO devices in parallel without quantity limits; – several NC devices can be connected in series, with no limits as to quantity; – connect 2 devices with 8.2 kΩ constant resistance output in parallel. If there are more than 2 devices, they must be connected in a cascade with just one 8.2 kΩ termination resistance; – connect 2 NO and NC devices in parallel, placing a 8.2 kΩ resistance in series on the NC contact (this also allows for a combination of three devices NO - NC and 8.2 kΩ).
P.P.	input for devices which control Step-by-Step manoeuvres. NO contacts can be connected to this input.
OPEN	input for devices which control only opening manoeuvre. NO contacts can be connected to this input.
CLOSE	input for devices which control only closure manoeuvre. NO contacts can be connected to this input.
M1	output for gearmotor 1 (terminal 1, 2, 3).
M2	output for gearmotor 2 (terminal 4, 5, 6).

[*] – The FLASH, ELS and S.C.A. outputs can be programmed with other functions (see “TABLE 5 - 1st level functions”; or via Oview programmer, see chapter 7.2).

2.3 - Typical system

Fig. 2a shows an example of an automation system set up with **Nice** components:

a) Control unit; **b)** Gearmotor; **c)** Flashing light; **d)** Photocell; **e)** Digital keyboard - Transponder reader - Key selector; **f)** Photocell post; **g)** Opening mechanical stops; **h)** Closure mechanical stops; **i)** Electric lock.

These parts are positioned according to a typical standard layout. With reference to **fig. 2a**, locate the approximate position for installation of each component making up the system. **IMPORTANT** • Before installation, prepare the electrical cables needed for your system, referring to **fig. 2b** and "Table 1 - Technical characteristics of electrical cables". • During installation of ducting for electrical cables and the introduction of cables into the control unit enclosure, be aware that due to possible water deposits in the junction boxes, the connecting ducts may form condensation inside the control unit which is liable to damage the electronic circuits.

2.4 - Installation of control unit

To mount the control unit, proceed as shown in **fig. 3**:

01. Open the control unit box by undoing the relevant screws (**fig. 3-A**);
02. Prepare the electrical cable routing holes (**fig. 3-B**);
03. Mount the box (**fig. 3-C**);
04. The electrical connections can now be made: see chapter 3.

Important! – To prepare the inlets for the electrical cable ducting, holes must be drilled in the lower side of the control unit box. **Note** – If necessary, the lateral cable inlet may be used, but only with the aid of suitable duct fittings.

To install the other devices present in the automation, refer to the relevant instruction manuals.

3 ELECTRICAL CONNECTIONS

The electrical connection of the various devices (photocells, digital keyboard, transponder card readers, etc.) contained in the automation with the control unit must be made by means of the Nice "Bluebus" system.

3.1 - Description of electrical connections

See **fig. 6** and **Table 3**.

3.2 - Electrical connections of MC824L control unit

After mounting the control unit box and preparing the electrical cable holes (chapter 2.4 and fig. 3), make the electrical connections:

IMPORTANT!

- **All electrical connections must be made with the unit disconnected from the mains power supply and with the buffer battery disconnected, if present in the automation.**
- **Connections must be made exclusively by qualified personnel.**
- The electrical power line must be fitted with a device that enables complete disconnection of the automation from the mains. The disconnection device must have a gap between contacts that ensures complete disconnection in the conditions of overvoltage category III, in compliance with installation regulations. If necessary, this device guarantees rapid and safe disconnection from the mains, and therefore should be located in view of the automation. However, if located in a concealed position, it must have a system that blocks against inadvertent or unauthorised reconnection to prevent all risks. The disconnection device is not supplied with the product.

01. First connect the electric power cable (**fig. 4**) and secure by means of the cable clamp;
02. Then connect the electric cables of motors M1 and M2, observing the symbols on the label (**fig. 5**):
 - a)** connect the motor that activates the lower leaf (the second to start the opening manoeuvre) to **terminal M1**;
 - b)** connect the motor that activates the upper leaf (the first to start the opening manoeuvre) to **terminal M2**.**IMPORTANT!** – If there is only one gearmotor in the system, connect it to terminal M2 leaving terminal M1 free;
03. Then connect the electric cables of the various devices present, with reference to **fig. 6** and paragraph 3.3. **Note** – To facilitate cable connections, the terminals can be removed from their seats.

3.3 - Connection of other devices to MC824L

If further devices present in the system need to be powered, for example a transponder card reader or the key selector light, these devices can be connected to the control unit using terminals "P.P. (positive)" and "STOP (negative)" (**fig. 6**). The power supply voltage is 24 Vdc, -30% ÷ +50%, with maximum available current 200 mA.

Note – The voltage present on terminals "P.P." and "STOP" remains connected even when the "Stand By" function is activated on the card.

3.4 - Connected device address assignment to MC824L

To enable control unit recognition of the devices connected to the BlueBus system, they need to be routed. This operation must be performed by positioning the electric jumper correctly on each device; see the relative instruction manual

of individual devices: see **fig. A** and **Table 2**.

At the end of the installation procedure or following the removal of photocells or other devices, the self-learning procedure for these devices must be performed. See paragraph 3.6.

3.5 - Initial start-up and electrical connections

After powering up the control unit, perform the following checks:

- After a few seconds, make sure that the "Bluebus" LED (**fig. 7**) flashes regularly with a frequency of about one flash per second.
- Make sure that the LEDs on the photocells (**fig. 6**) flash (both on TX and RX). The type of flashing is not important during this stage.
- Make sure that the flashing light connected to the FLASH output is off.

If the above conditions are not satisfied, switch off the power supply to the control unit and check the electrical connections previously made.

3.6 - Learning of the devices connected to MC824L

After the initial power-up, the control unit must be able to recognise the devices connected to the "Bluebus" and "Stop" inputs.

IMPORTANT! – The learning procedure must be performed even if no device is connected to the control unit.

The control unit is able to recognise the various connected devices individually through the self-learning procedure and detect possible faults. For this reason it is necessary to perform self-learning every time a new device is added or an existing device is removed.

To indicate when the self-learning procedure is required, LEDs **L1** and **L2** on the control unit (**fig. 7**) emit a number of slow flashes:

01. Press and hold down ◀ and "Set" keys at the same time (**fig. 7**).
02. Release the keys when LEDs L1 and L2 start flashing quickly (after approx. 3 seconds).
03. Wait a few seconds for the control unit to complete the device learning phase.
04. At the end of this phase, the "Stop" LED must be lit and LEDs "L1" and "L2" must be turned off (LEDs L3 and L4 may start flashing).

3.7 - Recognition of mechanical stop positions and other door positions

After recognition of connected devices (paragraph 3.6), proceed with recognition of mechanical stop positions, i.e. maximum opening and maximum closing. Recognition is an **automatic procedure** (paragraph 3.7.1), however, in case of difficulty, run recognition using the manual procedure (paragraph 3.7.2) or with the mixed procedure (paragraph 3.7.3).

- In the automatic procedure, the control unit recognises the mechanical stops and calculates the best overlaps for the doors (positions "SA" and "SC" in **fig. B**).
- In the manual procedure, the six positions (**fig. B**) are programmed one by one, while the doors are moved to the required points. The programming position is signalled when one of the LEDs flashes (L1...L6 - see **Table 4**).
- In the mixed procedure, the "automatic procedure" is run first, after which, with the "manual procedure", only positions "SA" and/or "SC" can be changed.

3.7.1 - Learning in automatic mode

01. Press and hold down "Set" and ▶ keys at the same time.
02. Release the keys when LEDs "L3" and "L4" start flashing quickly (after approx. 3 seconds).
03. Check that automation runs the following manoeuvres **in the same sequence shown**:
 - a** - low speed closure of gearmotor M1 through to the mechanical stop;
 - b** - low speed closure of gearmotor M2 through to the mechanical stop;
 - c** - low speed opening of gearmotor M2 and gearmotor M1 through to the mechanical stop;
 - d** - high speed closure of gearmotors M1 and M2.

Warnings:

- If the first manoeuvre (**a**) closes the door controlled by motor M1, stop the recognition phase immediately using the "◀" or "▶" key. Then, reverse the connections for the M1 and M2 motors on the control unit. Lastly, repeat the procedure from point 01.
- If the first two manoeuvres (**a** and **b**) are to open the gate, stop the recognition phase immediately by pressing the "◀" or "▶" key. Then, on the gearmotor that has run the opening manoeuvre, reverse the poles of the two gearmotor wires (clamps 1 and 3 for M1 and clamps 4 and 6 for M2). Lastly, repeat the procedure from point 01.
- 04. At the end of the rapid closing manoeuvre on motors M1 and M2 (point 03 - **d**), LEDs "L3" and "L4" switch off, indicating that the procedure was completed successfully.

Warnings:

- During the automatic learning procedure if a photocell trips or a device connected to the "stop" input is activated, the procedure is interrupted and Led L1 starts flashing. To resume the learning process the procedure must be started again from point 01.
- The automatic recognition procedure can be run several times and at any time, even after the installation phase, e.g. after changing the original position of the mechanical stops.

3.7.2 - Learning in manual mode

Caution! – From step 03 onwards:

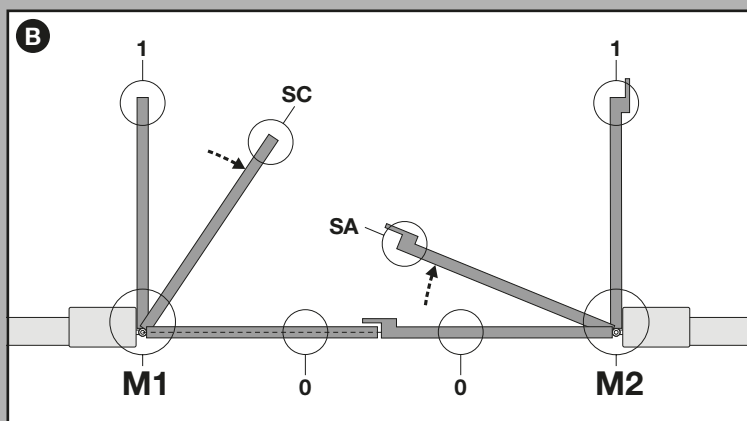


TABLE 4 - Leaf positions

Position	Led	Description
Position 0 (motor M1)	L1	Maximum closing position: when leaf 1 reaches closing mechanical stop
Position 0 (motor M2)	L2	Maximum closing position: when leaf 2 reaches closing mechanical stop
Position SA (motor M2)	L3	Opening offset: when leaf 2 passes this position the opening of leaf 1 begins
Position SC (motor M1)	L4	Closing offset: when leaf 1 reaches this position, leaf 2 begins to close
Position 1 (motor M1)	L5	Maximum opening position: when leaf 1 reaches the opening mechanical stop
Position 1 (motor M2)	L6	Maximum opening position: when leaf 2 reaches the opening mechanical stop

- to move from Led L1 to L6, briefly press key ◀ or ▶ (the Led flashes to indicate the current position);
- to move the motor in one or the other direction, press and hold key ◀ or ▶.

01. Press and hold down “Set” and ▶ keys at the same time;

02. Release the keys when LED L1 begins to flash;

03. LED L1 flashes: position 0 of M1

To bring motor 1 to position 0 (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it (after 2 seconds LED L1 remains on and on releasing the “Set” key LED L2 begins flashing).

• LED L2 flashes: position 0 of M2

To bring motor 2 to position 0 (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it (after 2 seconds LED L2 remains on and on releasing the “Set” key LED L3 begins flashing).

• LED L3 flashes: position SA of M2

To bring motor 2 to position SA (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it (after 2 seconds LED L3 remains on and on releasing the “Set” key LED L4 begins flashing).

• LED L4 flashes: position SC of M1

To bring motor 1 to position SA (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it (after 2 seconds LED L4 remains on and on releasing the “Set” key LED L5 begins flashing).

• LED L5 flashes: position 1 of M1

To bring motor 1 to position 1 (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it (after 2 seconds LED L5 remains on and on releasing the “Set” key LED L6 begins flashing).

• LED L6 flashes: position 1 of M2

To bring motor 2 to position 1 (fig. B): press and hold down the ◀ or ▶ keys. On reaching the position, release the key to stop the manoeuvre. To memorise the position, press and hold down the “Set” key for at least 3 seconds and then release it to exit programming (after 2 seconds LED L6 remains on until the “Set” key is released).

Note – Manual programming in a system with a single gearmotor: proceed as described at the beginning of this paragraph from step 01. At step 03 proceed as follows:

– **Program the positions related to Led L1 (0 of M1) and L5 (1 of M1) as follows:** press and hold the “Set” key for at least 3 seconds and then release (after 2 seconds the LED remains on, and on release of the “Set” key the next LED begins flashing).

– **Do not program the positions related to Led L3 (SA of M2) - L4 (SC of M1):** briefly press key ◀ or ▶ to move between positions.

3.7.3 - Learning in combined mode

Perform this procedure after completing the automatic learning cycle:

01. Press and hold keys “Set” and ▶” at the same time;

02. Release the key when Led L1 starts to flash;

03. Within 10 seconds, press key ◀ or ▶” to move the Led corresponding to the type of gearmotor connected to the control unit (see Table 4);

04. Press and hold the key “Set” for at least 3 seconds, to memorise the selected gearmotor. After the 3-second interval, Led “L1” starts flashing; at this point release the key;

05. Briefly press key ◀ or ▶” to move the flashing Led (L1...L6) to the position to be programmed and proceed for each position, as described in step 05 of the manual learning procedure (paragraph 3.7.2).

Repeat this operation for all other positions to be modified.

To complete the manual learning process, press key “▶” repeatedly to move the Led that flashing beyond position L6.

3.8 - Checking movement of gate leaves

At the end of the learning procedure, it is advisable to make the control unit perform a few opening and closing manoeuvres to ensure that the gate moves correctly and to check for installation or setting defects.

01. Press “Open”. Verify correct offset of the leaves on opening and ensure that the opening manoeuvre comprises the acceleration phase, the constant speed phase and the deceleration phase. At the end of the manoeuvre, the leaves must stop a few centimetres from the opening mechanical stop.

02. Press the “Close” key and check that the closure manoeuvre includes the acceleration, constant speed and deceleration phases. Check that the leaf closure offset is correct. At the end of the manoeuvre, the leaves must be perfectly closed on the mechanical closure stop.

03. Make sure that the flashing light flashes at intervals of 0.5 sec on, 0.5 sec off during manoeuvres.

4 TESTING AND COMMISSIONING

These are the most important phases of automation set-up for ensuring maximum system safety. The test can also be performed as a periodic check of automation devices. Testing and commissioning of the automation must be performed by skilled and qualified personnel, who are responsible for the tests required to verify the solutions adopted according to the risks present, and for ensuring observance of all legal provisions, standards and regulations, and in particular all requirements of the standard EN 12445, which establishes the test methods for checking automations for doors and gates. The additional devices must undergo a specific test for functionality and correct interaction with MC824L. Refer to the instruction manuals of the individual devices.

4.1 - Testing

The sequence of operations to be performed for testing and described below refers to a typical system (fig. 2):

- 1 Ensure that everything stated in the “Installation warnings” chapter has been observed.
- 2 Release the gearmotors for manual operation as described in the relevant instruction manual. Pushing at the prescribed point for manual operation, check that it is possible to open and close the leaves with a force lower than 390 N.
- 3 Lock the gearmotors (see relevant instruction manual).
- 4 Using the control devices (transmitter, key-operated selector switch or control pushbuttons, etc.), perform tests of opening, closing and stopping the gate, and ensure that leaf movement corresponds to specifications. Test several times to check for leaf movement and any defects in assembly or adjustment and any possible points of friction.
- 5 Check operation of all system safety devices one at a time (photocells, sensitive edges, etc.). Each time a device is activated the “BLUEBUS” LED on the control unit must flash rapidly twice to confirm acknowledgement of the event.
- 6 If hazardous situations generated by the moving leaves are protected by means of impact force limitation, measure the force as specified in the standard EN 12445. If gearmotor force control is used as auxiliary function with the system for reduction of impact force, test and identify the setting that obtains the best results.

4.2 - Commissioning

Commissioning can only be performed after positive results of all test phases.

- 1 Prepare the automation technical documentation, which must contain the following documents: overall drawing of the automation, electrical wiring diagram, risk assessment and solutions adopted, manufacturer’s declaration of

conformity for all devices used and installer's declaration of conformity.

- 2 Apporre sul cancello una targhetta contenente almeno i seguenti dati: tipo di automazione, nome e indirizzo del costruttore (responsabile della "messa in servizio"), numero di matricola, anno di costruzione e marchio "CE".
- 3 Affix a dataplate on the door, specifying at least the following data: type of automation, name and address of manufacturer (responsible for commissioning), serial number, year of construction and CE mark.
- 4 Compile the "Operation manual" for the automation and forward it to the owner.
- 5 Compile the form "Maintenance schedule" containing all maintenance instructions for all devices in the automation and forward it to the owner.
- 6 Before commissioning the automation, ensure that the owner is adequately informed of all associated risks and hazards.

For all the above-mentioned documentation, Nice provides instruction manuals, guides and pre-filled forms through its technical support service. Also see: www.nice-service.com

5 PROGRAMMING

The control unit has 3 keys **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶) that can be used both for controlling the unit during testing and for programming the available functions.

The programmable functions available are divided into 2 levels and their relative operating status is displayed by means of the 8 LEDs (L1...L8) on the control unit (LED lit = function active; LED off = function not active).

Use the programming keys:

OPEN (◀): – key for controlling gate opening; – selection key during programming.

STOP/SET: key for stopping a manoeuvre; if pressed for more than 5 seconds, it enables entry to programming mode.

CLOSE (▶): – key for controlling gate closure; – selection key during programming.

5.1 - Level one programming (ON-OFF functions)

All level 1 functions are set by default to "OFF" and may be modified at any time. To check the functions see **Table 5**. For the programming procedure see **Table 6**.

IMPORTANT – In the programming procedure, the maximum time interval that can elapse between activation of one key and the next is 10 seconds. When this time elapses, the procedure terminates automatically, memorising the modifications made up until then.

5.2 - Level two programming (adjustable parameters)

All level 2 functions are set by default as highlighted in **grey** in **Table 7**, and may be modified at any time as explained in **Table 8**.

The parameters can be set on a scale from 1 to 8. To check the value corresponding to each LED see **Table 8**. **IMPORTANT** – In the programming procedure, the maximum time interval that can elapse between activation of one key and the next is 10 seconds. When this time elapses, the procedure terminates automatically, memorising the modifications made up until then.

5.3 - Special functions

5.3.1 - Function: "Move anyway"

This function allows the automation to be operated even when any of the safety devices does not work correctly or is out of use.

The automation can be controlled in the "hold-to-run" mode. Proceed as follows:


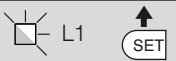



01. Send a command to operate the gate using a transmitter or a key selector, etc. If everything operates correctly, the gate will move normally, otherwise proceed as follows;
02. within 3 seconds, activate the control again and keep it activated;
03. after approximately 2 seconds, the gate will perform the required movement in "hold-to-run" mode; i.e. the gate will continue to move only as long as the control is activated.

If the safety devices do not operate, the flashing light flashes a few times to indicate the kind of problem (see chapter 6 - Table 10).

TABLE 5 - First level functions

Led	Function	Description
L1	Automatic closure	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: after an opening movement, there is a pause (equal to the programmed time) after which the control unit automatic initiates a closure movement. The factory setting for the Pause time is 30 sec. Function NOT ACTIVE: function is "semiautomatic" type.
L2	Reclose after photo	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: if the photocells are activated during the opening or closing manoeuvre, the pause time is reduced to 5 seconds regardless of the programmed pause time. With "automatic closure" disabled, if the photocells are activated during closure the "automatic closure" is activated with the programmed "pause time".
L3	Always close	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: in the event of a power failure, even of short duration, when power is restored the control unit detects gate open and automatically starts a closure manoeuvre, preceded by 5 seconds of pre-flashing. Function NOT ACTIVE: when power is restored the gate remains where it is.
L4	Stand by (all)	<ul style="list-style-type: none"> ACTIVE function: 1 minute after the end of a manoeuvre, the control unit switches off the "BlueBus" output (connected devices), the BusT4 output (connected devices), the FLASH, ELS and SCA outputs, some of the internal circuits and all the LEDs, excluding the BlueBus LED which will flash more slowly. Next, when the control unit receives the next command, the system will restore normal operation (with a short delay). This function is used to reduce consumption (an important factor when the unit is powered by battery or photovoltaic panels).
L5	Electric lock / Courtesy light	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: the "electric lock" output switches its operation to "courtesy light". Function NOT ACTIVE: the output operates as an electric lock.
L6	Pre-flash	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: a 3 second pause can be added between the flashing light signal and the start of the manoeuvre to provide advance warning of a hazard situation. Function NOT ACTIVE: flashing light signal coincides with the start of the manoeuvre.
L7	"Close" becomes "Partial open 1"	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: the "Close" input of the control unit switches operation mode to "Partial Open 1".
L8	"Gate open light" / "Maintenance light"	<ul style="list-style-type: none"> Function ACTIVE: the "gate open light" output on the control unit switches to the "maintenance light" function. Function NOT ACTIVE: the output operates as "gate open light".

TABLE 6 - Programming procedure (first level functions)

01	Press and hold down the "Set" key for approx. 3 seconds;	
02	Release the key when LED "L1" starts flashing;	
03	Press the "◀" or "▶" key to move the flashing LED to the LED representing the function to be modified;	
04	Press "Set" to change the status of the function: (short flash = OFF; long flash = ON);	
05	Wait 10 seconds (maximum time) to exit the programming mode.	


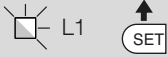






Note – During this procedure, points 03 and 04 need to be repeated when programming other functions to "ON" or "OFF" during the phase itself.

TABLE 7 - Second level functions

Input Led	Parameter	Led (level)	Value	Description
L1	Pause Time	L1	5 seconds	Sets the pause time, namely the time which lapses before automatic closure. This will only take effect if closing is active.
		L2	15 seconds	
		L3	30 seconds	
		L4	45 seconds	
		L5	60 seconds	
		L6	80 seconds	
		L7	120 seconds	
		L8	180 seconds	
L2	Step by Step function	L1	Open > Stop > Close > Stop > ...	Sets the sequence of commands associated with the "Step-by-Step", "Open", or "Close" inputs or the radio control. Note – When setting L4, L5, L7 and L8, the behaviour of the "Open" and "Close" commands is also modified.
		L2	Open > Stop > Close > ...	
		L3	Open > Close > ...	
		L4	Apartment block: • In the <u>opening</u> manoeuvre the "Step by Step" and "Open" commands have no effect; the "Close" command causes the movement to be inverted, i.e. the closure of the leaf. • In the <u>closure</u> manoeuvre the "Step by Step" and "Open" commands cause the movement to be inverted, i.e. the leaf to open; the "Close" command has no effect.	
		L5	Apartment block 2: • In the <u>opening</u> manoeuvre the "Step by Step" and "Open" commands have no effect; the "Close" command causes the movement to be inverted, i.e. the closure of the leaf. If the transmitted command persists for more than 2 seconds, a "Stop" is performed. • In the <u>closure</u> manoeuvre the "Step by Step" and "Open" commands cause the movement to be inverted, i.e. the leaf to open; the "Close" command has no effect. If the transmitted command persists for more than 2 seconds, a "Stop" is performed.	
		L6	Step-by-step 2: less than 2 seconds generates "Partial opening".	
		L7	Hold-to-run: the manoeuvre is performed only if the transmitted command persists; if the command is interrupted the manoeuvre stops.	
		L8	Opening in "semi-automatic mode", closing in "hold-to-run mode".	
L3	Motor speed	L1	Very slow	Sets the motor speed during normal travel.
		L2	Slow	
		L3	Medium	
		L4	Fast	
		L5	Very fast	
		L6	Extremely fast	
		L7	Fast opening (L4), Slow Closing (L2)	
		L8	Extremely fast Opening (L6), Medium Closing (L3)	
L4	Motor discharge after closing	L1	No discharge	Sets duration of "short inversion" of both motors after performing Close manoeuvre with the aim of reducing the final residual thrust.
		L2	Level 1 - Minimum discharge (about 100 ms)	
		L3	Level 2 - ...	
		L4	Level 3 - ...	
		L5	Level 4 - ...	
		L6	Level 5 - ...	
		L7	Level 6 - ...	
		L8	Level 7 - Maximum discharge (about 800 ms)	
L5	Motor force	L1	Level 1 - Minimum force	Adjusts the force of both motors.
		L2	Level 2 - ...	
		L3	Level 3 - ...	
		L4	Level 4 - ...	
		L5	Level 5 - ...	
		L6	Level 6 - ...	
		L7	Level 7 - ...	
		L8	Level 8 - Maximum force	
L6	Pedestrian or partial opening	L1	Pedestrian 1 (opening of leaf M2 to 1/4 of total opening)	Sets type of opening associated with "Partial open 1" command. In levels L5, L6, L7, L8; "minimum" opening means the smaller opening out of M1 and M2; for example, if M1 opens to 90° and M2 opens to 110°, the minimum opening is 90°.
		L2	Pedestrian 1 (opening of leaf M2 to 1/2 of total opening)	
		L3	Pedestrian 3 (opening of leaf M2 to 3/4 of total opening)	
		L4	Pedestrian 4 (Complete opening of leaf 2)	
		L5	Partial 1 (opening of two leaves to 1/4 of "minimum" opening)	
		L6	Partial 2 (opening of two leaves to 1/2 of "minimum" opening)	
		L7	Partial 3 (opening of two leaves to 3/4 of "minimum" opening)	
		L8	Partial 4 (opening of two leaves to "minimum" opening)	
L7	Maintenance warning	L1	500	Controls the number of manoeuvres: when this number is exceeded, the control unit signals an automation maintenance request; see paragraph 5.3.2. – Maintenance warning.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	List of faults	L1	Manoeuvre 1 result (most recent)	The type of fault that has occurred in the last 8 manoeuvres can be established. See TABLE 12 – Fault log.
		L2	Manoeuvre 2 result	
		L3	Manoeuvre 3 result	
		L4	Manoeuvre 4 result	
		L5	Manoeuvre 5 result	
		L6	Manoeuvre 6 result	
		L7	Manoeuvre 7 result	
		L8	Manoeuvre 8 result	

Note – The factory settings are highlighted in grey.

TABLE 8 - Programming procedure (second level functions)

01	Press and hold down the “Set” key for approx. 3 seconds;	
02	Release the key when LED “L1” starts flashing;	
03	Press the “◀” or “▶” key to move the flashing LED to the LED representing the “input LED” of the parameter to be modified;	
04	Press and hold the “Set” key through to completion of point 06;	
05	Wait approx. 3 seconds, until the LED representing the current level of the parameter to be modified illuminates;	
06	Press keys “◀” or “▶” to move the LED representing the value of the parameter;	
07	Release the “Set” key;	
08	Wait 10 seconds (maximum time) to exit the programming mode.	

Note – During this procedure, points 03 to 07 need to be repeated when programming other parameters during the phase itself.

5.3.2 - Function: “Maintenance warning”

This function serves to indicate when the automation requires maintenance. The maintenance warning signal is given by way of a lamp connected to the S.C.A. (open gate light) output when this output is programmed as “Maintenance light”. The various warning lamp signals are shown in **Table 9**. To program the limit value of the maintenance operations, see **Table 8**.

5.4 - Deleting the memory

To delete the control unit memory and restore all factory settings, proceed as follows: press and hold keys “◀” and “▶” until leds L1 and L2 start flashing.

6 WHAT TO DO IF... (troubleshooting guide)

Some devices are able to emit signals that serve to recognise their state of operation or possible faults.

If a flashing light is connected to the FLASH output on the control unit, it will flash at intervals of 1 second during a manoeuvre. If faults occur, the flashing light will emit a sequence of two shorter flashes separated by a 1 second pause. **Table 10** shows the cause and solution for each type of signal.

The LEDs on the control unit also emit signals.

Table 11 shows the cause and solution for each type of signal.

It is possible to verify faults that have occurred during the last 8 manoeuvres. See **Table 12**.

7 FURTHER DETAILS

The following optional accessories are available for the control unit MC824L: SMXI, OXI family receivers, Oview programmer, the Solemyo solar energy panel and the PS324 buffer battery.

7.1 - Connecting a radio receiver

The control unit has a connector for connecting radio receivers (optional accessories) belonging to the SMXI and OXI families. To connect a receiver, disconnect power from the control unit and proceed as shown in **fig. 8**. **Table 13** and **Table 14** show the commands corresponding to the outputs on the control unit.

7.2 - Connecting Oview programming unit

Connector BusT4 on the control unit enables connection of the programming unit Oview which enables complete and rapid management of installation, maintenance and troubleshooting of any malfunctions of the whole automation system. To gain access to the connector, proceed as shown in **fig. 9** and connect the connector to its seat. The Oview can be connected simultaneously to a number of control units (up to 5 without any particular precautions, up to 60 following the relevant warnings) and can remain connected to the control unit during normal operation of the automation. In this case a specific “user” menu enables commands to be sent directly to the control unit. It is also possible to update the firmware. If an OXI family radio receiver is present in the control unit, Oview enables access to the parameters of the transmitters memorised in this receiver. Further information is available in the instruction manual and the “Opera system book” manual.

7.3 - Connecting the Solemyo solar energy system

To connect the solar energy system see **fig. 10**.

IMPORTANT! – When the automation is powered by the “Solemyo” system, it MUST NOT BE POWERED at the same time from the electrical mains.

For other information, refer to the relevant instruction manual.

7.4 - Connecting model PS324 buffer battery

To connect the buffer battery, see **fig. 10**. For other information, refer to the relevant instruction manual.

8 PRODUCT MAINTENANCE

Regular maintenance is needed to keep the level of safety constant and to ensure the maximum durability of the entire automation.

Maintenance must be performed in strict accordance with the safety provisions set out in this manual and with the requirements of applicable laws and standards.

Important – During maintenance and cleaning the control unit must be disconnected from the electrical power supply.

For devices other than the MC824L follow the instructions given in the relevant maintenance programmes.

For the MC824L scheduled maintenance must be performed no more than 6 months or 20,000 manoeuvres after previous maintenance.

To perform maintenance, proceed as follows:

- 01. Disconnect all electric power sources, including any buffer batteries;
- 02. Check all materials making up the control unit for wear, with particular attention to erosion or oxidation of parts; replace parts that are not in optimal condition;
- 03. Reconnect the power supply and perform the checks described in chapter 4.1 - Testing.

PRODUCT DISPOSAL

This product is an integral part of the automation system it controls and must be disposed of along with it.

As in the case of installation, likewise at the end of product lifetime the disassembly and scrapping operations must be performed by qualified personnel.

This product is made of various types of material, some of which can be recycled while others must be scrapped. Seek information on the recycling and disposal methods envisaged by the local regulations in your area for this product category.

Important! – Some parts of the product may contain polluting or hazardous substances which, if released to the environment, may cause serious damage to the environment or to human health.

As indicated by the symbol alongside, disposal of this product with domestic waste is strictly prohibited. Separate the waste into categories for disposal, according to the methods established by current legislation in your area, or return the product to the retailer



TABLE 9 - Maintenance light

Signal	Number of manoeuvres
Light on for 2 seconds at the start of the opening manoeuvre.	Below 80% of the limit
Light flashing for the entire duration of the manoeuvre.	Between 81% and 100% of the limit
Light flashing continuously.	Beyond 100% of the limit

TABLE 10 - Flashing light signals (FLASH)

Flashes	Problem	Solution
1 short flash 1 second pause 1 short flash	Bluebus system error	At the start of the manoeuvre, the devices connected to Bluebus do not correspond to those recognized during the self-learning phase. One or more devices may be disconnected or faulty; check and, if necessary, replace them. In case of modifications repeat the device self-learning process (see paragraph 3.4).
2 short flashes 1 second pause 2 short flashes	Photocell activated	One or more photocells do not enable movement or have caused a movement inversion during travel; check to see if there are any obstructions.
3 short flashes 1 second pause 3 short flashes	Function activation "Obstacle detection" by force limiter	During the movement, the motors encountered excessive resistance; identify the cause and if necessary increase the level of force of the motors.
4 short flashes 1 second pause 4 short flashes	STOP input activation	At the start of the manoeuvre or during the movement, the STOP input was activated; identify the cause.
5 short flashes 1 second pause 5 short flashes	Error on internal parameters in control unit	Wait at least 30 seconds, then try giving a command and if necessary turn off the power supply. If the condition persists, there may be a malfunction and the electronic board must be replaced.
6 short flashes 1 second pause 6 short flashes	Maximum limit of consecutive manoeuvres or manoeuvres per hour exceeded.	Wait a few minutes until the manoeuvre limiting device falls to below the maximum limit.
7 short flashes 1 second pause 7 short flashes	Electric circuits fault	Wait at least 30 seconds, then try sending a command and if necessary turn off the power supply. If the condition persists, there may be a malfunction and the electronic board must be replaced.
8 short flashes 1 second pause 8 short flashes	A command is already present that disables execution of other commands	Check the type of command that is always present; for example, it could be a command from a timer on the "open" input.
9 short flashes 1 second pause 9 short flashes	The automation has been blocked by a "Block automation" command	Release the automation by giving the "Automation release" command.

TABLE 11 - Signals given by LEDs on control unit (fig. 7)

Led	State	Problem	Solution
BLUEBUS	Always off	Fault	Check that the control unit is powered. Check that the fuses have not blown: if they have, check the cause of the fault and replace with others with the same value.
	Always on	Serious fault	A serious fault has occurred: try disconnecting electrical power from the control unit. If the problem persists it will be necessary to replace the electronic board.
	1 flash per second	Everything normal	Control unit works correctly.
	2 quick flashes	Input status variation	Normal if one of the inputs (PP, STOP, OPEN, CLOSE) changes: photocells activated or a command given via a transmitter.
	Series of flashes separated by one second pause	Various	Refer to Table 10.
STOP	Always off	Activation of the devices connected to the STOP input	Check the devices connected to the STOP input.
	Always on	Everything normal	STOP input active.
P.P.	Always off	Everything normal	P.P. input not active.
	Always on	P.P. input activation	Normal if the device connected to the P.P. input is active.
OPEN	Always off	Everything normal	OPEN input not active.
	Always on	OPEN input activation	Normal if the device connected to the OPEN input is active.
CLOSE	Always off	Everything normal	CLOSE input not active.
	Always on	CLOSE input activation	Normal if the device connected to the CLOSE input is active.
L1 - L2	Slow flashing	Change in number of devices connected to Bluebus or device self-learning not performed	The device self-learning process must be performed (see paragraph 3.5).
L3 - L4	Slow flashing	Change in self-learning of the motor types or the positions of the mechanical stops	Self-learning of the mechanical stop positions has not been performed.

TABLE 12 - Fault log






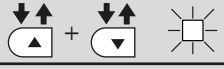

01	Press and hold down the “Set” key for approx. 3 seconds;	
02	Release the key when LED “L1” starts flashing;	
03	Press keys “◀” or “▶” to move from the flashing LED to L8 LED (“input LED”) for the “Fault log” parameter;	
04	Press and hold the “Set” key through to completion of point 06;	
05	Wait approx. 3 seconds until the LEDs representing the levels corresponding to the manoeuvres with faults illuminate. The LED L1 indicates the result of the most recent manoeuvre while L8 indicates the eighth-to-last manoeuvre. If the LED is on this means that a fault has occurred; if the LED is off, everything is normal;	
06	Press keys “◀” and “▶” to select the required manoeuvre: the corresponding LED performs a number of flashes equal to those normally performed by the flashing light;	
07	Release the “Set” key.	

TABLE 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in mode I or in mode II

Output no. 1	“S.S.” (Step by Step) command
Output no. 2	“Partial opening 1” command
Output no. 3	“Open” command
Output no. 4	“Close” command

TABLE 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in extended mode II

No.	Command	Description
1	Step by step	“S.S.” (Step by Step) command
2	Partial opening 1	“Partial opening 1” command
3	Open	“Open” command
4	Close	“Close” command
5	Stop	Stops manoeuvre
6	Apartment block Step by Step	Apartment block control
7	Step by Step high priority	Gives command even when automation is blocked or commands are in progress
8	Partial open 2	Partial open (Opening of leaf M2 to 1/2 of normal opening)
9	Partial open 3	Partial open (Opening of two leaves to 1/2 of normal opening)
10	Open and block automation	It causes an opening manoeuvre, after which the automation is blocked; the control unit accepts no further commands with the exception of “Step by step high priority”, “Release” automation and (from Oview only) the commands “Release and close” and “Release and open”
11	Close and block automation	It causes a closure manoeuvre, after which the automation is blocked; the control unit accepts no further commands with the exception of “Step by step high priority”, “Release” automation and (from Oview only) the commands “Release and close” and “Release and open”
12	Block automation	It causes the manoeuvre to stop and the automation to block; the control unit accepts no further commands with the exception of “Step by step high priority”, “Release” automation and (from Oview only) the commands “Release and close” and “Release and open”
13	Release automation	It causes the automation to be released and normal operation to resume
14	Courtesy light timer on	The Courtesy light comes on with timed turning off
15	Courtesy light on-off	The Courtesy light turns on and off in step-by-step mode

when purchasing a new version.

Important! – Local legislation may impose heavy fines in the event of illegal disposal of this product.

Disposal of buffer battery (if present)

Important! – Even if discharged, the batteries may contain pollutant substances and therefore must NEVER be disposed of in normal waste collection points.

Dispose of according to separate waste collection methods as envisaged by current local standards.

TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCT

WARNINGS: • All technical characteristics stated refer to an ambient temperature of 20°C (±5°C). • Nice S.p.a reserves the right to modify the product at any time while maintaining the same functionalities and intended use.

- **MC824L power supply:** 230 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **MC824L/V1 power supply:** 120 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Nominal power absorbed from mains:** 100 W
- **Power absorbed by control unit battery connector with “standby-All” operation (including a receiver with SM type connector):** below 100 mW

- **Flashing light output(*):** 1 “LUCYB” type flashing light (12 V, 21 W lamp)
- **Electric lock output(*):** 1 max. 12 Vac max. 15 VA electric lock
- **Gate open light output(*):** one 24 V max. 4 W lamp (output voltage may vary between -30% and +50%, output may also control small relays)
- **BLUEBUS output:** 1 output with maximum load 15 Bluebus units (maximum 6 pairs of MOFB or MOFOB photocells + 2 pairs of MOFB or MOFOB photocells assigned as Opening devices + max. 4 MOMB or MOTB control devices)
- **STOP Input:** For normally closed, normally open or 8.2 kΩ constant resistance contacts in self-learning mode (a change from the memorised state prompts the “STOP” command)
- **PP Input:** for normally open contacts (closure of the contact prompts the Step by Step command)
- **OPEN Input:** for normally open contacts (closure of the contact prompts the OPEN command)
- **CLOSE Input:** for normally open contacts (closure of the contact prompts the CLOSE command)
- **Radio connector:** SM connector for SMXI, OXI and OXIFM family receivers
- **Radio AERIAL input:** 50 Ω for RG58 or similar type cable
- **Programmable functions:** 8 ON-OFF type functions and 8 adjustable functions
- **Functions in self-learning mode:** • Self-learning of devices connected to the BlueBus output. • Self-learning of type of device connected to “STOP”

terminal (NO, NC or 8.2 k Ω resistance contact). • Self-learning of leaf travel and automatic calculation of deceleration and partial opening points (vary according to installation)

- **Operating temperature:** -20°C ... +50°C
- **Use in particularly acid, saline or potentially explosive atmospheres:**
NO
- **Protection rating:** IP 54 with enclosure intact
- **Dimensions (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Weight (kg):** 4,1

(*) – The Flashing Light, Electric Lock and Gate Open Warning light outputs can be programmed with other functions (see "TABLE 5 - 1st level functions"; or via Oview programmer, see chapter 7.2). The electrical characteristics of the output vary according to programming:

- **flashing light:** 12 Vdc, 21 Wmax lamp
- **electric lock:** 12 Vac 15 VAm_{ax}
- **other outputs (all types):** 1 lamp or relay 24 Vdc (-30 and +50%), 4 Wmax

AVVERTENZE E PRECAUZIONI GENERALI

AVVERTENZE GENERALI

>>> Attenzione! – Istruzioni importanti per la sicurezza. Seguire tutte le istruzioni poiché l'installazione non corretta può causare gravi danni.

>>> Attenzione! – Importanti istruzioni di sicurezza. Per la sicurezza delle persone è importante seguire queste istruzioni. Conservare queste istruzioni.

- Prima di iniziare l'installazione verificare le "Caratteristiche tecniche del prodotto", in particolare se il presente prodotto è adatto ad automatizzare la vostra parte guidata. Se non è adatto, NON procedere all'installazione.

- Il prodotto non può essere utilizzato prima di aver effettuato la messa in servizio come specificato nel capitolo "Collaudo e messa in servizio".

>>> Attenzione! – Secondo la più recente legislazione europea, la realizzazione di un'automazione deve rispettare le norme armonizzate previste dalla Direttiva Macchine in vigore, che consentono di dichiarare la presunta conformità dell'automazione. In considerazione di ciò, tutte le operazioni di allacciamento alla rete elettrica, di collaudo, di messa in servizio e di manutenzione del prodotto devono essere effettuate esclusivamente da un tecnico qualificato e competente!

- Prima di procedere con l'installazione del prodotto, verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato ed adeguato all'uso.
- Il prodotto non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza.
- I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- Non permettere ai bambini di giocare con i dispositivi di comando del prodotto. Tenere i telecomandi lontano dai bambini.

>>> Attenzione! – Al fine di evitare ogni pericolo dovuto al riarmo accidentale del dispositivo termico di interruzione, questo apparecchio non deve essere alimentato con un dispositivo di manovra esterno, quale un temporizzatore, oppure essere connesso a un circuito che viene regolarmente alimentato o disalimentato dal servizio.

- Nella rete di alimentazione dell'impianto prevedere un dispositivo di disconnessione (non in dotazione) con una distanza di apertura dei contatti che consenta la disconnessione completa nelle condizioni dettate dalla categoria di sovratensione III.

- Durante l'installazione maneggiare con cura il prodotto evitando schiacciamenti, urti, cadute o contatto con liquidi di qualsiasi natura. Non mettere il prodotto vicino a fonti di calore, né esporlo a fiamme libere. Tutte queste azioni possono danneggiarlo ed essere causa di malfunzionamenti o situazioni di pericolo. Se questo accade, sospendere immediatamente l'installazione e rivolgersi al Servizio Assistenza.

- Il produttore non si assume alcuna responsabilità per danni patrimoniali, a cose o a persone derivanti dalla non osservanza delle istruzioni di montaggio. In questi casi è esclusa la garanzia per difetti materiali.

- Il livello di pressione acustica dell'emissione ponderata A è inferiore a 70 dB(A).

- La pulizia e la manutenzione destinata ad essere effettuata dall'utilizzatore non deve essere effettuata da bambini senza sorveglianza.

- Prima degli interventi sull'impianto (manutenzione, pulizia), disconnettere sempre il prodotto dalla rete di alimentazione.

- Verificare frequentemente l'impianto, in particolare controllare i cavi, le molle e i supporti per rilevare eventuali sbilanciamenti e segni di usura o danni. Non usare se è necessaria una riparazione o una regolazione, poiché un guasto all'installazione o un bilanciamento

dell'automazione non corretto possono provocare lesioni.

- Il materiale dell'imballo del prodotto deve essere smaltito nel pieno rispetto della normativa locale.
- Tenere le persone lontane dall'automazione quando questa viene movimentata mediante gli elementi di comando.
- Durante l'esecuzione della manovra controllare l'automazione e mantenere le persone lontano da essa, fino al termine del movimento.
- Non comandare il prodotto se nelle sue vicinanze ci sono persone che svolgono lavori sull'automazione; scollegate l'alimentazione elettrica prima di far eseguire questi lavori.
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, esso deve essere sostituito dal costruttore o dal suo servizio di assistenza tecnica o comunque da una persona con qualifica simile, in modo da prevenire ogni rischio.

AVVERTENZE INSTALLAZIONE

- Prima di installare il motore di movimentazione, controllare che tutti gli organi meccanici siano in buone condizioni, regolarmente bilanciati e che l'automazione possa essere manovrata correttamente.
- Se il cancello da automatizzare è dotato di una porta pedonale occorre predisporre l'impianto con un sistema di controllo che inibisca il funzionamento del motore quando la porta pedonale è aperta.
- Assicurarsi che gli elementi di comando siano tenuti lontani dagli organi in movimento consentendone comunque una visione diretta. A meno che non si utilizzi un selettore, gli elementi di comando vanno installati ad un'altezza minima di 1,5m e non devono essere accessibili.
- Se il movimento di apertura è controllato da un sistema antincendio, assicurarsi che eventuali finestre maggiori di 200mm vengano chiuse dagli elementi di comando.
- Prevenire ed evitare ogni forma di intrappolamento tra le parti in movimento e quelle fisse durante le manovre.
- Apporre in modo fisso e permanente l'etichetta riguardante la manovra manuale vicino all'elemento che consente la manovra stessa.
- Dopo aver installato il motore di movimentazione assicurarsi che il meccanismo, il sistema di protezione ed ogni manovra manuale funzionino correttamente.

AVVERTENZE GENERALI - Apparecchi con batterie

- L'apparecchio deve essere scollegato dall'alimentazione quando si rimuovono le batterie.
- Le batterie devono essere rimosse dall'apparecchio prima del suo smaltimento.
- Le batterie devono essere eliminate in modo sicuro.

1 DESCRIZIONE DEL PRODOTTO E DESTINAZIONE D'USO

MC824L è una centrale elettronica per l'automatizzazione di cancelli ad ante battenti. **ATTENZIONE!** – **Qualsiasi altro uso diverso da quello descritto e in condizioni ambientali diverse da quelle riportate in questo manuale è da considerarsi improprio e vietato!**

La centrale di comando è particolarmente predisposta per essere collegata a dispositivi appartenenti al Sistema Opera, al sistema Bluebus e al sistema di alimentazione ad energia solare Solemyo. Se alimentata da rete, può ospitare una batteria tampone (mod. PS324, accessorio opzionale) che nel caso di mancanza dell'energia elettrica (black-out elettrico) garantisce all'automatismo di eseguire, nelle ore successive, alcune manovre. Altri accessori disponibili sono i ricevitori predisposti con innesto "SM" (SMX1, OX1, ecc.).

2 INSTALLAZIONE

2.1 - Verifiche preliminari all'installazione

Prima di procedere all'installazione, è necessario verificare l'integrità dei componenti del prodotto, l'adeguatezza del modello scelto e l'idoneità dell'ambiente destinato all'installazione:

- Verificare che tutto il materiale da utilizzare sia in ottimo stato e adatto all'uso previsto.
- Verificare che tutte le condizioni di utilizzo rientrino nei limiti d'impiego del prodotto (paragrafo 2.2) e nei limiti dei valori riportati nelle "Caratteristiche tecniche del prodotto".
- Verificare che l'ambiente scelto per l'installazione sia compatibile con l'ingombro totale del prodotto (vedere **fig. 1**).
- Verificare che la superficie scelta per l'installazione del prodotto sia solida e possa garantire un fissaggio stabile.
- Verificare che la zona di fissaggio non sia soggetta ad allagamenti; eventualmente prevedere il montaggio del prodotto adeguatamente

TABELLA 1 - Caratteristiche tecniche dei cavi elettrici (fig. 2b)

Collegamento		Tipo di cavo	Lunghezza massima consentita
A	Cavo ALIMENTAZIONE CENTRALE DI COMANDO	1 cavo 3 x 1,5 mm ²	30 m (nota 1)
B	Cavo LAMPEGGIANTE con antenna	1 cavo 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 cavo schermato tipo RG58	20 m (consigliato minore di 5 m)
C	Cavo DISPOSITIVI BLUEBUS	1 cavo 2 x 0,5 mm ²	20 m (nota 2)
D	Cavo SELETTORE A CHIAVE	2 cavi 2 x 0,5 mm ² (nota 3)	50 m
E	Cavo ALIMENTAZIONE MOTORIDUTTORE	1 cavo 3 x 1,5 mm ² (nota 4)	10 m
F	Cavo COLLEGAMENTO ELETTROSERRATURA	1 cavo 2 x 1 mm ²	10 m

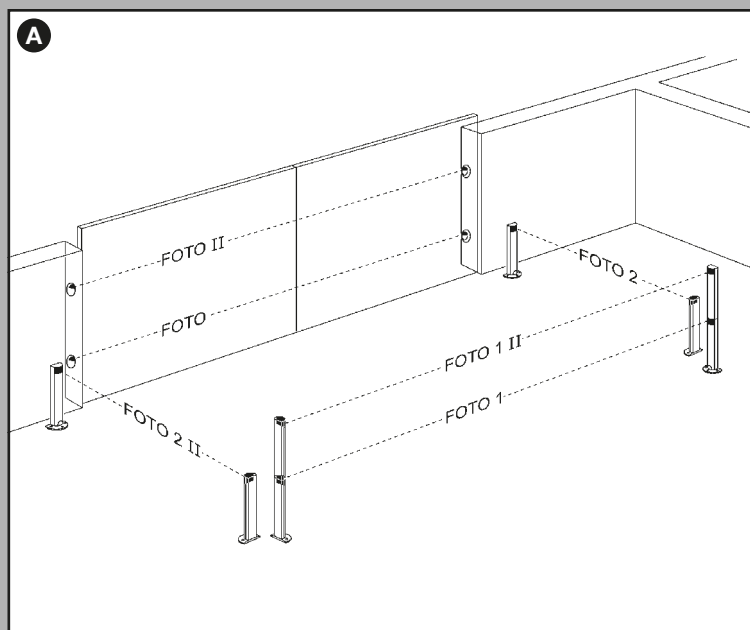
Nota 1 – Se il cavo di alimentazione supera i 30 m di lunghezza, occorre utilizzare un cavo con sezione maggiore (3 x 2,5 mm²) ed è necessario installare una messa a terra di sicurezza in prossimità dell'automazione.

Nota 2 – Se il cavo Bluebus supera i 20 m di lunghezza, fino ad un massimo di 40 m, occorre utilizzare un cavo con sezione maggiore (2 x 1 mm²).

Nota 3 – Questi 2 cavi possono essere sostituiti da 1 cavo unico da 4 x 0,5 mm².

Nota 4 – Questi cavi possono essere sostituiti con 1 cavo unico da 5 x 1,5 mm².

ATTENZIONE! – I cavi utilizzati devono essere adatti al tipo di ambiente in cui avviene l'installazione.


TABELLA 2 - Indirizzi delle fotocellule

Posizione	Descrizione	Ponte elettrico
FOTO	Fotocellula esterna h = 50 con intervento in chiusura (ferma ed inverte il movimento)	
FOTO II	Fotocellula esterna h = 100 con intervento in chiusura (ferma ed inverte il movimento)	
FOTO 1	Fotocellula interna h = 50 con intervento sia in chiusura (ferma ed inverte il movimento) che in apertura (ferma e riparte al disimpegno della fotocellula)	
FOTO 1 II	Fotocellula interna h = 100 con intervento sia in chiusura (ferma ed inverte il movimento) che in apertura (ferma e riparte al disimpegno della fotocellula)	
FOTO 2	Fotocellula interna con intervento in apertura (ferma ed inverte il movimento)	
FOTO 2 II	Fotocellula interna con intervento in apertura (ferma ed inverte il movimento)	
FOTO 3	CONFIGURAZIONE NON PERMESSA	

TABELLA 3 - Descrizione dei collegamenti elettrici

Morsetto	Descrizione
ANTENNA	ingresso per l'antenna di un ricevitore radio.
FLASH	uscita per 1 lampeggiante con lampada da 12 V (massimo 21 W). [*]
ELS	uscita per elettroserratura da 12 Vac (massimo 15 VA). [*]
S.C.A.	"Spia Cancellato Aperto": uscita per 1 lampada di segnalazione da 24 V e massimo 4 W. [*]
BLUEBUS	ingresso per dispositivi compatibili (MOFB, MOFOB, MOB e MOTB); collegamento dei dispositivi in parallelo tramite 2 conduttori nel quale transita sia l'alimentazione elettrica sia i segnali di comunicazione; nessuna polarità da rispettare. Il collegamento elettrico da utilizzare è di tipo parallelo e non necessita di rispettare alcuna polarità. Durante la fase di apprendimento, ogni dispositivo collegato alla centrale verrà riconosciuto singolarmente da questa, grazie ad un codice univoco. Ogni volta che verrà aggiunto o eliminato un dispositivo, sarà necessario eseguire l'apprendimento di questo da parte della centrale (vedere paragrafo 3.6).
STOP	ingresso per dispositivi che con il loro intervento provocano l'arresto immediato della manovra in atto, seguito da una breve inversione; possibilità di collegare contatti di tipo NA, NC oppure dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2 kΩ (bordi sensibili). Ogni dispositivo collegato a questo ingresso, viene riconosciuto singolarmente dalla centrale durante la fase di apprendimento (paragrafo 3.6); in questa fase, se la centrale rileva una qualsiasi variazione rispetto allo stato appreso, provoca uno STOP. È possibile collegare a questo ingresso uno o più dispositivi anche diversi tra loro: - collegare in parallelo più dispositivi NA, senza limiti di quantità; - collegare in serie più dispositivi NC, senza limiti di quantità; - collegare in parallelo 2 dispositivi con uscita a resistenza costante 8,2 kΩ. Se sono più di 2 i dispositivi è necessario collegarli a cascata con 1 sola resistenza di terminazione da 8,2 kΩ; - collegare in parallelo 2 dispositivi NA e NC, mettendo in serie al contatto NC una resistenza da 8,2 kΩ (questo rende possibile anche la combinazione tra 3 dispositivi NA - NC e 8,2 kΩ).
P.P.	ingresso per dispositivi di comando che intervenendo, provocano la manovra con modalità Passo Passo; possibilità di collegare contatti di tipo NA.
OPEN	ingresso per dispositivi di comando che intervenendo, provocano solo la manovra di apertura; possibilità di collegare contatti di tipo NA.
CLOSE	ingresso per dispositivi di comando che intervenendo, provocano solo la manovra di Chiusura possibilità di collegare contatti di tipo NA.
M1	uscita per motoriduttore 1 (morsetto 1, 2, 3).
M2	uscita per motoriduttore 2 (morsetto 4, 5, 6).

[*] – Le uscite FLASH, ELS e S.C.A. possono essere programmate con altre funzioni (vedere "TABELLA 5 - Funzioni 1° livello"; oppure tramite programmatore Oview, vedere capitolo 7.2).

te sollevato da terra. • Verificare che lo spazio intorno al prodotto consenta un accesso facile e sicuro. • Verificare che tutti i cavi elettrici da utilizzare siano del tipo elencato nella **Tabella 1**. • Verificare che nell'automazione siano presenti gli arresti meccanici sia in chiusura sia in apertura.

2.2 - Limiti d'impiego del prodotto

Il prodotto può essere utilizzato esclusivamente con il motoriduttore OLTRE1824.

2.3 - Impianto tipico

La **fig. 2a** mostra un esempio di impianto di automatizzazione, realizzato con componenti **Nice**:

A) Centrale di comando; **B)** Motoriduttore; **C)** Segnalatore lampeggiante; **D)** Fotocellula; **E)** Tastiera digitale - Lettore a transponder - Selettore a chiave; **F)** Colonna per fotocellula; **G)** Arresti meccanici in apertura; **H)** Arresto meccanico in chiusura; **I)** Elettroserratura.

Questi componenti sono posizionati secondo uno schema tipico e usuale. Facendo riferimento alla **fig. 2a**, stabilire la posizione approssimativa in cui verrà installato ciascun componente previsto nell'impianto. **IMPORTANTE** • Prima di eseguire l'installazione, preparare i cavi elettrici necessari al vostro impianto, facendo riferimento alla **fig. 2b** e alla "Tabella 1 - Caratteristiche tecniche dei cavi elettrici". • Durante la posa in opera dei tubi per il passaggio dei cavi elettrici e l'entrata dei cavi nel contenitore della centrale, considerare che a causa di possibili depositi d'acqua presenti nei pozzetti di derivazione, i tubi di collegamento possono creare fenomeni di condensa all'interno della centrale che possono danneggiare i circuiti elettronici.

2.4 - Installazione della centrale di comando

Per eseguire il fissaggio della centrale di comando, procedere come mostrato nella **fig. 3**:

01. Aprire il box della centrale svitando le apposite viti (**fig. 3-A**);
02. Predisporre i fori per il passaggio dei cavi elettrici (**fig. 3-B**);
03. Fissare il box (**fig. 3-C**);
04. A questo punto è possibile effettuare i collegamenti elettrici: vedere cap. 3.

Attenzione! – Per predisporre l'ingresso dei tubi per i cavi elettrici, occorre forare il lato inferiore del box della centrale. **Nota** – Se necessario, è possibile utilizzare l'entrata cavi laterale, ma solo con l'uso di idonei raccordi per tubi.

Per eseguire l'installazione degli altri dispositivi presenti nell'automazione, fare riferimento ai rispettivi manuali d'istruzioni.

3 COLLEGAMENTI ELETTRICI

Il collegamento elettrico dei vari dispositivi (fotocellule, tastiere digitali, lettori di tessere a transponder, ecc.) presenti nell'automazione con la centrale di comando, deve essere effettuato tramite il sistema "Bluebus" di Nice.

3.1 - Descrizione dei collegamenti elettrici

Vedere la **fig. 6** e la **Tabella 3**.

3.2 - Collegamenti elettrici della centrale MC824L

Dopo aver fissato il box della centrale e predisposto i fori per il passaggio dei cavi elettrici (cap. 2.4 e fig. 3), effettuare i collegamenti elettrici:

ATTENZIONE!

- **Tutti i collegamenti elettrici devono essere eseguiti in assenza di alimentazione elettrica di rete e con la batteria tampone scollegata, se presente nell'automazione.**
- **Le operazioni di collegamento devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.**
- Sulla linea elettrica di alimentazione, è necessario prevedere un dispositivo che assicuri la disconnessione completa dell'automazione dalla rete. Il dispositivo di disconnessione deve avere i contatti con distanza di apertura tale da consentire la disconnessione completa, nelle condizioni sancite dalla categoria di sovratensione III, conformemente alle regole di installazione. In caso di necessità, questo dispositivo garantisce una veloce e sicura sconnessione dell'alimentazione; pertanto deve essere posizionato in vista dell'automazione. Se invece è collocato in posizione non visibile, deve avere un sistema che blocca un'eventuale riconnessione accidentale o non autorizzata dell'alimentazione, al fine di scongiurare qualsiasi pericolo. Il dispositivo di sconnessione non è fornito con il prodotto.

01. Collegare prima il cavo di alimentazione elettrica (**fig. 4**) e bloccarlo con il pressa-cavo;
02. Ora collegare i cavi elettrici dei motori M1 e M2, rispettando i simboli sull'etichetta (**fig. 5**):
 - a) collegare al **morsetto M1** il motore che aziona l'anta inferiore (la **seconda** che inizia la manovra di apertura);
 - b) collegare al **morsetto M2** il motore che aziona l'anta superiore (la **prima** che inizia la manovra di apertura).**IMPORTANTE!** – Se nell'impianto è presente un solo motoriduttore, collegarlo al **morsetto M2** lasciando libero il **morsetto M1**;
03. Ora, collegare i cavi elettrici dei vari dispositivi presenti facendo riferimento alla **fig. 6** e vedere paragrafo 3.3. **Nota** – Per facilitare i collegamenti dei cavi, è possibile estrarre i morsetti dalle proprie sedi.

3.3 - Collegamento di altri dispositivi a MC824L

Se si necessita di alimentare ulteriori dispositivi previsti nell'impianto, ad esempio un lettore di tessere a transponder oppure la luce d'illuminazione per il selettore a chiave, è possibile collegare questi dispositivi alla centrale di comando sui morsetti "P.P. (positivo)" e "STOP (negativo)" (**fig. 6**). La tensione di alimentazione è 24 Vcc (-30% ÷ +50%) con corrente massima disponibile di 200 mA. **Nota** – La tensione disponibile nei morsetti "P.P." e "STOP", rimane presente anche quando viene attivata la funzione "Stand By" sulla scheda.

3.4 - Indirizzamento dei dispositivi collegati a MC824L

Per permettere alla centrale di riconoscere i dispositivi collegati al sistema Bluebus, è necessario eseguire l'indirizzamento di quest'ultimi. Questa operazione deve essere eseguita posizionando correttamente il ponticello elettrico presente in ogni dispositivo, vedere il manuale istruzioni di ogni singolo dispositivo: vedere **fig. A** e **Tabella 2**.

Alla fine della procedura d'installazione oppure in seguito alla rimozione di fotocellule o di altri dispositivi, è necessario eseguire la procedura di apprendimento di quest'ultimi; vedere il paragrafo 3.6.

3.5 - Prima accensione e verifica dei collegamenti

Dopo aver dato alimentazione elettrica alla centrale di comando, eseguire le seguenti verifiche:

- trascorsi alcuni secondi, verificare che il Led "Bluebus" (**fig. 7**) lampeggi regolarmente con frequenza di 1 lampeggio al secondo;
- verificare che i Led delle fotocellule (**fig. 6**), sia TX sia RX, emettano lampeggi. Il tipo di lampeggio emesso, in questa fase, non è significativo;
- verificare che il lampeggiante collegato all'uscita FLASH sia spento.

Se tutto questo non avviene, è necessario togliere l'alimentazione elettrica alla centrale e controllare i vari collegamenti elettrici precedentemente effettuati.

3.6 - Apprendimento dei dispositivi collegati a MC824L

Dopo aver effettuato la prima accensione, è necessario far riconoscere alla centrale i dispositivi collegati agli ingressi "Bluebus" e "Stop".

ATTENZIONE! – La fase di apprendimento deve essere eseguita anche se alla centrale non è collegato alcun dispositivo.

La centrale, è in grado di riconoscere singolarmente i vari dispositivi collegati grazie alla procedura di apprendimento e di rilevare le possibili anomalie presenti. Per questo, è necessario eseguire l'apprendimento dei dispositivi ogni volta che uno di questi viene aggiunto oppure viene rimosso.

I Led "L1" e "L2" presenti sulla centrale (**fig. 7**), emettono dei lampeggi lenti per indicare che è necessario eseguire l'apprendimento:

01. Premere e tenere premuti contemporaneamente i tasti "◀" e "Set" (**fig. 7**).
02. Rilasciare i tasti quando i Led "L1" e "L2" iniziano a lampeggiare velocemente (dopo circa 3 secondi).
03. Attendere alcuni secondi che la centrale completi la fase di apprendimento dei dispositivi.
04. Al termine di questa fase il Led "Stop" deve essere acceso e i Led "L1" e "L2" si devono spegnere (potrebbero iniziare a lampeggiare i Led "L3" e "L4").

3.7 - Apprendimento delle posizioni degli arresti meccanici e delle altre posizioni dell'anta

Dopo l'apprendimento dei dispositivi collegati (paragrafo 3.6), è necessario eseguire l'apprendimento delle posizioni degli arresti meccanici, cioè la **apertura massima** e la **chiusura massima**. L'apprendimento si esegue con la **procedura automatica** (paragrafo 3.7.1) però, in caso di difficoltà, eseguire l'apprendimento con la **procedura manuale** (paragrafo 3.7.2) oppure con la **procedura mista** (paragrafo 3.7.3).

- Con la **procedura automatica**, la centrale esegue l'apprendimento degli arresti meccanici e calcola gli sfasamenti più opportuni delle ante (posizioni "SA" e "SC" nella **fig. B**).
- Con la **procedura manuale**, le sei posizioni (nella **fig. B**) sono programmate una ad una, spostando le ante nei punti desiderati. La posizione da programmare è individuabile grazie al lampeggio di uno dei Led (L1...L6 - vedere **Tabella 4**).
- Con la **procedura mista**, si esegue prima la "procedura automatica" e successivamente si possono modificare, con la "procedura manuale", soltanto le posizioni "SA" e "SC", o anche solo una di queste.

3.7.1 - Apprendimento in modo automatico

01. **Premere e tenere premuti** contemporaneamente i tasti "Set" e "▶".
02. Quando i Led "L3" e "L4" iniziano a lampeggiare velocemente (dopo circa 3 sec.), rilasciare i tasti.
03. Verificare che l'automatismo esegua le seguenti manovre, **nella stessa sequenza indicata**:
 - a - **chiusura lenta** del motoriduttore M1 fino all'arresto meccanico;
 - b - **chiusura lenta** del motoriduttore M2 fino all'arresto meccanico;
 - c - **apertura lenta** del motoriduttore M2 e del motoriduttore M1 fino all'arresto meccanico;
 - d - **chiusura veloce** dei motoriduttori M1 e M2.

Avvertenze:

- Se la prima manovra (a) chiude l'anta comandata dal motore M1, fermare subito la fase di apprendimento, premendo il tasto "◀" o "▶". Quindi, invertire i collegamenti dei motori M1 e M2 sui morsetti presenti sulla centrale. Infine, rifare la procedura partendo dal punto 01.
- Se le prime due manovre (a e b) sono delle **aperture** del cancello, fermare

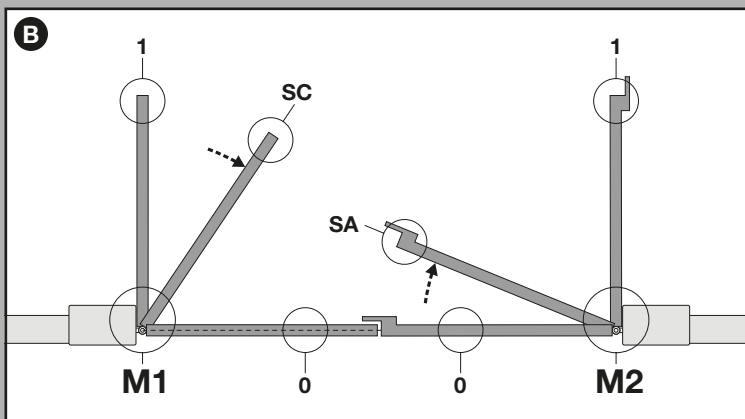


TABELLA 4 - Posizioni dell'anta

Posizione	Led	Descrizione
Posizione 0 (motore M1)	L1	Posizione di massima chiusura: quando l'anta 1 batte sull'arresto meccanico di chiusura
Posizione 0 (motore M2)	L2	Posizione di massima chiusura: quando l'anta 2 batte sull'arresto meccanico di chiusura
Posizione SA (motore M2)	L3	Sfasamento in apertura: quando l'anta 2 supera questa posizione, inizia l'apertura dell'anta 1
Posizione SC (motore M1)	L4	Sfasamento in chiusura: quando l'anta 1 si trova al di sotto di questa posizione, inizia la chiusura dell'anta 2
Posizione 1 (motore M1)	L5	Posizione di massima apertura: quando l'anta 1 batte sull'arresto meccanico di apertura
Posizione 1 (motore M2)	L6	Posizione di massima apertura: quando l'anta 2 batte sull'arresto meccanico di apertura

subito la fase di apprendimento, premendo il tasto “◀” o “▶”. Quindi, sul motoriduttore che ha eseguito la manovra di apertura, invertire le polarità dei due fili del motoriduttore (morsetti 1 e 3 per M1 e morsetti 4 e 6 per M2). Infine, rifare la procedura partendo dal punto 01.

04. Al termine della manovra di chiusura veloce dei motori M1 e M2 (punto 03 - d), i Led “L3” e “L4” si spengono per indicare che la procedura è stata eseguita correttamente.

Avvertenze:

- Se durante la procedura di apprendimento automatico si verifica l'intervento delle fotocellule oppure di un dispositivo collegato all'ingresso “stop”, la procedura si interrompe e il Led L1 inizia a lampeggiare. Per riattivare l'apprendimento è necessario riprendere la procedura dal punto 01.
- La procedura di apprendimento automatico può essere eseguita più volte, in qualsiasi momento, anche successivamente alla fase di installazione, ad esempio, dopo aver variato la posizione originaria degli arresti meccanici.

3.7.2 - Apprendimento in modo manuale

Attenzione! – Dal passo 03 in poi:

- per spostarsi dal Led L1 a L6, occorre una breve pressione del tasto “◀” oppure “▶” (il Led lampeggia, indicando l'attuale posizione);
- per far muovere il motore in un senso o nell'altro, occorre la pressione continua del tasto “◀” oppure “▶”.

01. Premere e tenere premuti contemporaneamente i tasti “Set” e “▶”;
02. Rilasciare i tasti quando il Led “L1” inizia a lampeggiare;
03. • il Led L1 lampeggia: **posizione 0 di M1**

Per comandare e portare il motore 1 nella **posizione 0 (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led L1 rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led L2).

- il Led L2 lampeggia: **posizione 0 di M2**

Per comandare e portare il motore 2 nella **posizione 0 (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led L2 rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led L3).

- il Led L3 lampeggia: **posizione SA di M2**

Per comandare e portare il motore 2 nella **posizione SA (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led L3 rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led L4).

- il Led L4 lampeggia: **posizione SC di M1**

Per comandare e portare il motore 1 nella **posizione SC (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led L4 rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led L5);

- il Led L5 lampeggia: **posizione 1 di M1**

Per comandare e portare il motore 1 nella **posizione 1 (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led L5 rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led L6).

- il Led L6 lampeggia: **posizione 1 di M2**

Per comandare e portare il motore 2 nella **posizione 1 (fig. B)**: premere e tenere premuto il tasto “◀” o “▶”. Raggiunta la posizione, rilasciare il tasto per fermare la manovra. Per memorizzare la posizione, premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo per uscire

dalla programmazione (dopo 2 sec. il Led L6 rimane acceso fino al rilascio del tasto “Set”).

Nota – Programmazione manuale di un impianto con un solo motoriduttore: procedere come descritto all'inizio di questo paragrafo dal passo 01. Al passo 03 procedere come segue:

- **programmare le posizioni relative ai Led L1 (0 di M1) e L5 (1 di M1) nel modo seguente:** mantenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 sec. e poi rilasciarlo (dopo 2 sec. il Led rimane acceso e al rilascio del tasto “Set” inizia a lampeggiare il Led successivo).
- **non programmare le posizioni relative ai Led L3 (SA di M2) - L4 (SC di M1):** per spostarsi tra le posizioni premere brevemente il tasto “◀” o “▶”.

3.7.3 - Apprendimento in modo misto

Eseguire questa procedura dopo l'esecuzione dell'apprendimento in modo automatico:

01. Premere e tenere premuti contemporaneamente i tasti “Set” e “▶”;
02. Rilasciare i tasti quando il Led “L1” inizia a lampeggiare;
03. Entro 10 secondi, premere il tasto “◀” o “▶” per spostarsi sul Led che corrisponde alla tipologia del motoriduttore collegato alla centrale (vedere Tabella 4);
04. Premere e tenere premuto il tasto “Set” per almeno 3 secondi, per memorizzare il motoriduttore scelto. Trascorsi i 3 sec. il Led “L1” inizia a lampeggiare, quindi rilasciare il tasto;
05. Con una breve pressione del tasto “◀” o “▶” spostare il Led lampeggiante (L1...L6) sulla posizione che si desidera programmare e procedere per ogni singola posizione, come descritto al passo 05 dell'apprendimento in modo manuale (paragrafo 3.7.2). Ripetere quest'ultima operazione per tutte le altre posizioni che si desidera modificare.

Per terminare l'apprendimento manuale, premere ripetutamente il tasto “▶”, per spostare il Led che lampeggia, oltre la posizione L6.

3.8 - Verifica del movimento delle ante del cancello

Al termine della fase di apprendimento, si consiglia di far eseguire alla centrale alcune manovre di apertura e Chiusura, in modo da verificare il corretto movimento del cancello, gli eventuali difetti di montaggio e di regolazione.

01. Premere il tasto “Open”. Verificare il corretto sfasamento delle ante in apertura e verificare che durante la manovra di apertura sia presente la fase di accelerazione, la fase a velocità costante, la fase di rallentamento. Terminata la manovra, le ante devono fermarsi a qualche centimetro dall'arresto meccanico di apertura;
02. Premere il tasto “Close” e verificare che durante la manovra di Chiusura sia presente la fase di accelerazione, la fase a velocità costante, la fase di rallentamento. Verificare il corretto sfasamento delle ante in chiusura. Al termine le ante devono essere perfettamente chiuse sull'arresto meccanico di chiusura;
03. Verificare, durante le manovre, che il lampeggiante esegua lampeggi con intervalli di 0,5 secondi a lampeggiante acceso e di 0,5 secondi a lampeggiante spento.

4 COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Queste sono le fasi più importanti nella realizzazione dell'automazione, al fine di garantire la massima sicurezza dell'impianto. Il collaudo può essere usato anche per verificare periodicamente i dispositivi che compongono l'automazione. Le fasi del collaudo e della messa in servizio dell'automazione devono essere eseguite da personale qualificato ed esperto che dovrà farsi carico di stabilire le prove necessarie a verificare le soluzioni adottate nei confronti dei rischi presenti, e di verificare il rispetto di quanto previsto da leggi, normative e regolamenti: in particolare, di tutti i requisiti della norma EN 12445 che stabilisce i metodi di prova per la verifica degli automatismi per cancelli. I dispositivi aggiuntivi, devo-

no essere sottoposti ad uno specifico collaudo, sia per quanto riguarda la funzionalità sia per quanto riguarda la loro corretta interazione con MC824L; quindi, fare riferimento ai manuali istruzioni dei singoli dispositivi.

4.1 - Collaudo

La sequenza di operazioni da eseguire per il collaudo, descritta di seguito, si riferisce ad un impianto tipico (fig. 2a):

- 1 Verificare che sia stato rispettato rigorosamente tutto quello previsto nel capitolo "Avvertenze per l'installazione".
- 2 Sbloccare i motoriduttori per la manovra manuale come descritto nel rispettivo manuale di istruzioni. Agendo sull'anta, nel punto previsto per la manovra manuale, verificare che sia possibile muovere le ante in apertura e in chiusura con una forza inferiore a 390 N.
- 3 Bloccare i motoriduttori (vedere rispettivo manuale istruzioni).
- 4 Utilizzando i dispositivi di comando (trasmettitore, pulsante di comando, selettore a chiave, ecc.), effettuare delle prove di apertura, Chiusura ed Arresto del cancello, accertando che il movimento delle ante corrisponda a quanto previsto. Convien eseguire diverse prove al fine di valutare il movimento delle ante ed accertare eventuali difetti di montaggio, di regolazione, nonché la presenza di particolari punti d'attrito.
- 5 Verificare uno ad uno il corretto funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza presenti nell'impianto (fotocellule, bordi sensibili ecc.). Quando un dispositivo interviene il Led "BLUEBUS", presente sulla centrale, emette 2 lampeggi più veloci come conferma dell'avvenuto riconoscimento.
- 6 Se le situazioni pericolose provocate dal movimento delle ante sono state salvaguardate mediante la limitazione della forza d'impatto si deve eseguire la misura della forza secondo quanto previsto dalla norma EN 12445 ed eventualmente, se il controllo della "forza motoriduttore" viene usato come ausilio al sistema per la riduzione della forza d'impatto, provare e trovare la regolazione che dia i risultati migliori.

4.2 - Messa in servizio

La messa in servizio può avvenire solo dopo aver eseguito con esito positivo tutte le fasi di collaudo.

- 1 Realizzare il fascicolo tecnico dell'automazione che dovrà comprendere i se-

guenti documenti: un disegno complessivo dell'automazione, lo schema dei collegamenti elettrici effettuati, l'analisi dei rischi presenti e le relative soluzioni adottate, la dichiarazione di conformità del fabbricante di tutti i dispositivi utilizzati e la dichiarazione di conformità compilata dall'installatore.

- 2 Apporre sul cancello una targhetta contenente almeno i seguenti dati: tipo di automazione, nome e indirizzo del costruttore (responsabile della "messa in servizio"), numero di matricola, anno di costruzione e marchio "CE".
- 3 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione la dichiarazione di conformità dell'automazione.
- 4 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione il "Manuale per l'uso" dell'automazione.
- 5 Compilare e consegnare al proprietario dell'automazione il "Piano di manutenzione" che raccoglie le prescrizioni sulla manutenzione di tutti i dispositivi dell'automazione.
- 6 Prima di mettere in servizio l'automazione informare adeguatamente il proprietario sui pericoli ed i rischi residui ancora presenti.

Per tutta la documentazione citata, Nice attraverso il proprio servizio di assistenza tecnica, mette a disposizione: manuali d'istruzioni, guide e moduli pre-compilati. Vedere anche su: www.nice-service.com

5 PROGRAMMAZIONE

Sulla centrale sono presenti 3 tasti **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶) che possono essere utilizzati sia per comandare la centrale durante le fasi di prova sia per la programmazione delle funzioni disponibili.

Le funzioni programmabili disponibili sono disposte su 2 livelli e il loro stato di funzionamento viene segnalato dagli 8 Led (**L1** ... **L8**) presenti sulla centrale (Led acceso = funzione attiva; Led spento = funzione non attiva).

Utilizzare i tasti di programmazione:




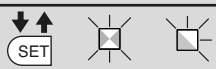

OPEN (◀): – tasto per comandare l'apertura del cancello; – tasto di selezione in fase di programmazione.

STOP/SET: tasto per fermare una manovra; se premuto per più di 5 secondi

TABELLA 5 - Funzioni di primo livello

Led	Funzione	Descrizione
L1	Chiusura automatica	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: dopo una manovra di apertura, viene eseguita una pausa (pari al Tempo pausa programmato) trascorsa la quale, la centrale avvia automaticamente una manovra di chiusura. Il valore di fabbrica del Tempo pausa è pari a 30 sec. • Funzione NON ATTIVA: il funzionamento è di tipo "semiautomatico".
L2	Richiudi dopo foto	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: se durante la manovra di apertura o chiusura intervengono le fotocellule, il tempo di pausa si riduce a 5 sec. indipendentemente dal "tempo pausa" programmato. • Con la "chiusura automatica" disattivata, se durante la Chiusura intervengono le fotocellule, si attiva la "chiusura automatica" con il "tempo pausa" programmato.
L3	Chiudi sempre	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: nel caso di un black-out elettrico, anche breve, al ripristino della corrente elettrica la centrale rileva il cancello aperto e automaticamente avvia una manovra di Chiusura, preceduta da 5 sec. di prelampeggio. • Funzione NON ATTIVA: al ritorno della corrente elettrica il cancello rimane dov'è.
L4	Stand by (tutto)	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: dopo 1 minuto, dal termine di una manovra, la centrale spegne l'uscita "BlueBus" (i dispositivi collegati), il BusT4 (i dispositivi collegati), le uscite FLASH, ELS e SCA, alcuni circuiti interni e tutti i Led, escluso il Led BlueBus che lampeggerà più lentamente. Successivamente, al primo comando che riceverà la centrale, il sistema ripristinerà il normale funzionamento (con un breve ritardo). Questa funzione ha lo scopo di ridurre i consumi (aspetto importante quando l'alimentazione è tramite batterie o pannelli fotovoltaici).
L5	Elettroserratura / Luce di cortesia	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: l'uscita "elettroserratura" commuta il proprio funzionamento in "luce di cortesia". • Funzione NON ATTIVA: l'uscita funziona come elettroserratura.
L6	Prelampeggio	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: è possibile aggiungere una pausa di 3 secondi tra l'accensione del lampeggiante e l'inizio della manovra, per segnalare in anticipo una situazione di pericolo. • Funzione NON ATTIVA: la segnalazione del lampeggiante coincide con l'inizio della manovra.
L7	"Chiudi" diventa "Apri parziale 1"	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: l'ingresso "Close" della centrale commuta il proprio funzionamento in "Apri Parziale 1".
L8	"Spia cancello aperto" / "Spia manutenzione"	<ul style="list-style-type: none"> • Funzione ATTIVA: l'uscita "spia cancello aperto" della centrale, commuta il proprio funzionamento in "spia manutenzione". • Funzione NON ATTIVA: l'uscita funziona come "spia cancello aperto".

TABELLA 6 - Procedura di programmazione primo livello

01	Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;	
02	Rilasciare il tasto quando il Led "L1" inizia a lampeggiare;	
03	Premere il tasto "◀" o "▶" per spostare il Led lampeggiante sul Led che rappresenta la funzione da modificare;	
04	Premere il tasto "Set" per cambiare lo stato della funzione: (lampeggio breve = OFF - lampeggio lungo = ON);	
05	Attendere 10 secondi (tempo massimo) per uscire dalla programmazione.	


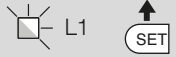






Nota – Per programmare altre funzioni su "ON" oppure "OFF", durante l'esecuzione della procedura, occorre ripetere i punti 03 e 04 durante la fase stessa.

TABELLA 7 - Funzioni di secondo livello

Led di entrata	Parametro	Led (livello)	Valore	Descrizione
L1	Tempo Pausa	L1	5 secondi	Regola il tempo di pausa, cioè il tempo prima della richiatura automatica. Ha effetto solo se la Chiusura è attiva.
		L2	15 secondi	
		L3	30 secondi	
		L4	45 secondi	
		L5	60 secondi	
		L6	80 secondi	
		L7	120 secondi	
		L8	180 secondi	
L2	Funzione Passo-Passo	L1	Apri > Stop > Chiudi > Stop > ...	Regola la sequenza di comandi associati all'ingresso "Passo Passo", "Apri", "Chiudi" oppure al comando radio. Nota – Impostando L4, L5, L7 e L8, viene modificato anche il comportamento dei comandi "Apri" e "Chiudi".
		L2	Apri > Stop > Chiudi > ...	
		L3	Apri > Chiudi > ...	
		L4	Condominiale: • nella manovra di <u>apertura</u> il comando "Passo Passo" e "Apri" non provocano nessun effetto; invece, il comando "Chiudi" provoca l'inversione del movimento, cioè la chiusura delle ante. • nella manovra di <u>chiusura</u> il comando "Passo Passo" e "Apri" provocano l'inversione del movimento, cioè l'apertura delle ante; invece, il comando "Chiudi" non provoca nessun effetto.	
		L5	Condominiale 2: • nella manovra di <u>apertura</u> il comando "Passo Passo" e "Apri" non provocano nessun effetto; invece, il comando "Chiudi" provoca l'inversione del movimento, cioè la chiusura delle ante. Se il comando inviato permane per più di 2 secondi, viene eseguito uno "Stop" . • nella manovra di <u>chiusura</u> il comando "Passo Passo" e "Apri" provocano l'inversione del movimento, cioè l'apertura delle ante; invece, il comando "Chiudi" non provoca nessun effetto. Se il comando inviato permane per più di 2 secondi, viene eseguito uno "Stop" .	
		L6	Passo-Passo 2: meno di 2 secondi fa "Apri parziale".	
		L7	Uomo presente: la manovra viene eseguita solo se permane il comando inviato; se il comando viene interrotto la manovra si ferma.	
		L8	Apertura in "semiautomatico", Chiusura a "uomo presente".	
L3	Velocità motori	L1	Molto lenta	Regola la velocità dei motori durante la corsa normale.
		L2	Lenta	
		L3	Media	
		L4	Veloce	
		L5	Molto veloce	
		L6	Velocissima	
		L7	Apri veloce (L4), Chiudi lento (L2)	
		L8	Apri velocissima (L6), Chiudi media (L3)	
L4	Scaricamento motori dopo la Chiusura	L1	Nessun scaricamento	Regola la durata della "breve inversione" di entrambi i motori, dopo l'esecuzione della manovra di Chiusura, con lo scopo di ridurre la spinta finale residua.
		L2	Livello 1 - Scaricamento minimo (circa 100 ms)	
		L3	Livello 2 - ...	
		L4	Livello 3 - ...	
		L5	Livello 4 - ...	
		L6	Livello 5 - ...	
		L7	Livello 6 - ...	
		L8	Livello 7 - Scaricamento massimo (circa 800 ms)	
L5	Forza motori	L1	Livello 1 - Forza minima	Regola la forza di entrambi i motori.
		L2	Livello 2 - ...	
		L3	Livello 3 - ...	
		L4	Livello 4 - ...	
		L5	Livello 5 - ...	
		L6	Livello 6 - ...	
		L7	Livello 7 - ...	
		L8	Livello 8 - Forza massima	
L6	Apertura pedonale o parziale	L1	Pedonale 1 (apertura dell'anta M2 a 1/4 dell'apertura totale)	Regola il tipo di apertura associato al comando "apertura parziale 1". Nei livelli L5, L6, L7, L8; per apertura "minima" si intende apertura minore tra M1 e M2; ad esempio se M1 apre a 90° e M2 apre a 110°; l'apertura minima è 90°.
		L2	Pedonale 2 (apertura dell'anta M2 a 1/2 dell'apertura totale)	
		L3	Pedonale 3 (apertura dell'anta M2 a 3/4 dell'apertura totale)	
		L4	Pedonale 4 (apertura totale dell'anta 2)	
		L5	Parziale 1 (apertura delle due ante a 1/4 dell'apertura "minima")	
		L6	Parziale 2 (apertura delle due ante a 1/2 dell'apertura "minima")	
		L7	Parziale 3 (apertura delle due ante a 3/4 dell'apertura "minima")	
		L8	Parziale 4 (apertura delle due ante pari all'apertura "minima")	
L7	Avviso di manutenzione	L1	500	Regola il numero di manovre: quando viene superato questo numero, la centrale segnala la richiesta di manutenzione dell'automazione; vedere paragrafo 5.3.2. – Avviso di manutenzione.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Elenco anomalie	L1	Esito 1ª manovra (la più recente)	Permette di verificare il tipo di anomalia avvenuta durante l'esecuzione delle ultime 8 manovre. Vedere TABELLA 12 - Elenco storico delle anomalie.
		L2	Esito 2ª manovra	
		L3	Esito 3ª manovra	
		L4	Esito 4ª manovra	
		L5	Esito 5ª manovra	
		L6	Esito 6ª manovra	
		L7	Esito 7ª manovra	
		L8	Esito 8ª manovra	

Nota – Il colore grigio evidenzia i valori impostati in fabbrica.

TABELLA 8 - Procedura di programmazione secondo livello

01	Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;	
02	Rilasciare il tasto quando il Led "L1" inizia a lampeggiare;	
03	Premere il tasto "◀" o "▶" per spostare il Led lampeggiante sul Led che rappresenta "Led di entrata" del parametro da modificare;	
04	Premere e mantenere premuto il tasto "Set" fino alla conclusione del punto 06;	
05	Attendere circa 3 secondi, fino a quando si accende il Led che rappresenta il livello attuale del parametro da modificare;	
06	Premere il tasto "◀" o "▶" per spostare il Led che rappresenta il valore del parametro;	
07	Rilasciare il tasto "Set";	
08	Attendere 10 secondi (tempo massimo) per uscire dalla programmazione.	

Nota – Per programmare più parametri, durante l'esecuzione della procedura, occorre ripetere le operazioni dal punto 03 al punto 07 durante la fase stessa.

permette di entrare in fase di programmazione.

CLOSE (▶): – tasto per comandare la Chiusura del cancello; – tasto di selezione in fase di programmazione.

5.1 - Programmazione primo livello (ON-OFF)

Tutte le funzioni del primo livello sono programmate di fabbrica su "OFF" e possono essere modificate in qualsiasi momento. Per verificare le varie funzioni vedere **Tabella 5**. Per la procedura di programmazione vedere **Tabella 6**.

IMPORTANTE – La procedura di programmazione presenta un tempo massimo di 10 secondi tra la pressione di un tasto e l'altro. Trascorso questo tempo, la procedura termina automaticamente memorizzando le modifiche fatte fino a quel momento.

5.2 - Programmazione secondo livello (parametri regolabili)

Tutti i parametri del secondo livello sono programmati di fabbrica come evidenziato in **colore grigio** nella **Tabella 7** e possono essere modificate in qualsiasi momento, procedendo come descritto nella **Tabella 8**.

I parametri, sono regolabili su una scala di valori da 1 a 8; per verificare il valore corrispondente ad ogni Led vedere **Tabella 8**.

IMPORTANTE – La procedura di programmazione presenta un tempo massimo di 10 secondi tra la pressione di un tasto e l'altro. Trascorso questo tempo, la procedura termina automaticamente memorizzando le modifiche fatte fino a quel momento.

5.3 - Funzioni speciali

5.3.1 - Funzione: "Muovi comunque"

Questa funzione, permette di far funzionare l'automazione anche quando qualche dispositivo di sicurezza non funziona correttamente oppure è fuori uso. È possibile comandare l'automazione in modalità "uomo presente", procedendo nel modo seguente:

01. Inviare un comando per azionare il cancello, con un trasmettitore oppure con un selettore a chiave, ecc. Se tutto funziona correttamente il cancello si muoverà regolarmente, altrimenti procedere come di seguito;
02. entro 3 secondi, azionare nuovamente il comando e mantenerlo azionato;
03. dopo 2 secondi circa, il cancello effettuerà la manovra richiesta in modalità a "uomo presente"; cioè, il cancello continuerà a muoversi solo fino a quando verrà mantenuto azionato il comando.

Quando i dispositivi di sicurezza non funzionano, il segnalatore lampeggiante emette alcuni lampeggi per segnalare il tipo di problema (vedere capitolo 6 - Tabella 10).

5.3.2 - Funzione: "Avviso manutenzione"

Questa funzione, serve per segnalare quando è necessario eseguire la manutenzione all'automazione. La segnalazione di avviso manutenzione, avviene tramite una lampada collegata all'Uscita S.C.A. quando questa uscita è programmata come "Spia manutenzione". Le diverse segnalazioni della lampada spia sono riportate in **Tabella 9**.

Per programmare il valore limite delle manovre di manutenzione, vedere **Tabella 8**.

5.4 - Cancellazione della memoria

Per cancellare la memoria della centrale e ripristinare tutte le impostazioni di fabbrica, procedere nel modo seguente: premere e tenere premuto i tasti "◀" e "▶" fino a quando i Led L1 e L2 iniziano a lampeggiare.

6 COSA FARE SE... (guida alla risoluzione dei problemi)

Alcuni dispositivi sono predisposti per emettere delle segnalazioni con il quale è possibile riconoscere lo stato di funzionamento oppure di eventuali anomalie. Se all'uscita FLASH presente sulla centrale viene collegato un lampeggiante, questo durante l'esecuzione di una manovra, emette un lampeggio con cadenza di 1 secondo. Se si verificano delle anomalie, il lampeggiante emette dei lampeggi più brevi; questi vengono ripetuti due volte divisi da una pausa di 1 secondo. Nella **Tabella 10** sono descritte la causa e la soluzione per ogni tipo di segnalazione.

Anche i Led presenti sulla centrale emettono delle segnalazioni; nella **Tabella 11** sono descritte la causa e la soluzione per ogni tipo di segnalazione.

È possibile controllare le eventuali anomalie verificatesi durante l'esecuzione delle ultime 8 manovre; fare riferimento alla **Tabella 12**.

7 APPROFONDIMENTI

Per la centrale di comando MC824L, sono previsti i seguenti accessori (opzionali): ricevitori della famiglia SMXI, OXI, il programmatore Oview, il pannello ad energia solare Solemyo e la batteria tampone mod. PS324.

7.1 - Collegamento di un ricevitore radio

La centrale di comando presenta un connettore per il collegamento dei ricevitori radio (accessorio opzionale) appartenenti alla famiglia SMXI, OXI. Per collegare un ricevitore, occorre togliere l'alimentazione elettrica alla centrale e procedere come mostrato in **fig. 8**. Nella **Tabella 13** e **Tabella 14** sono riportati i comandi che corrispondono alle uscite presenti sulla centrale.

7.2 - Collegamento del programmatore Oview

Sulla centrale è presente il connettore BusT4 al quale è possibile collegare l'unità di programmazione Oview, che consente una completa e rapida gestione della fase d'installazione, di manutenzione e di diagnosi dell'intera automazione. Per accedere al connettore è necessario procedere come mostrato in **fig. 9** e collegare il connettore nell'apposita sede. L'Oview può essere collegato a più Centrali simultaneamente (fino a 5 senza particolari precauzioni, fino a 60 seguendo le apposite avvertenze) e, può restare collegato alla centrale anche durante il normale funzionamento dell'automazione. In questo caso, può essere utilizzato per inviare direttamente i comandi alla centrale utilizzando lo specifico menù "utilizzatore". È anche possibile eseguire l'aggiornamento del Firmware. Se nella centrale è presente un ricevitore radio appartenente alla famiglia OXI, utilizzando l'Oview è possibile avere accesso ai parametri dei trasmettitori memorizzati nel ricevitore stesso.

Per tutti gli approfondimenti consultare il rispettivo manuale istruzioni ed il manuale del sistema "Opera system book".

7.3 - Collegamento del sistema ad energia solare Solemyo

Per eseguire il collegamento del sistema ad energia solare vedere **fig. 10**.

ATTENZIONE! – Quando l'automazione viene alimentata dal sistema "Solemyo", questa NON DEVE ESSERE ALIMENTATA contemporaneamente anche dalla rete elettrica.

TABELLA 9 - Spia manutenzione

Segnalazione	Numero di manovre
Spia accesa per 2 secondi, all'inizio della manovra di apertura.	Inferiore all'80% del limite
Spia che lampeggia per tutta la durata della manovra.	Tra l'81% e il 100% del limite
Spia che lampeggia di continuo.	Oltre il 100% del limite

TABELLA 10 - Segnalazioni del segnalatore lampeggiante (FLASH)

Lampeggi	Problema	Risoluzione
1 lampeggio breve pausa di 1 secondo 1 lampeggio breve	Errore sul sistema Bluebus	La verifica dei dispositivi collegati al sistema Bluebus, che viene eseguita all'inizio della manovra, non corrisponde ai dispositivi memorizzati durante la fase di apprendimento. È possibile che ci siano dispositivi scollegati o guasti, quindi occorre verificare e sostituire. Se sono state fatte delle modifiche occorre rifare l'apprendimento dei dispositivi (vedere paragrafo 3.4).
2 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 2 lampeggi brevi	Intervento di una fotocellula	Una o più fotocellule non danno il consenso al movimento oppure durante la corsa hanno provocato una inversione del movimento; verificare se sono presenti ostacoli.
3 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 3 lampeggi brevi	Intervento della funzione "Rilevamento Ostacoli" da limitatore di forza	Durante il movimento i motori hanno incontrato un maggiore sforzo; verificare la causa ed eventualmente aumentare il livello di forza dei motori
4 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 4 lampeggi brevi	Intervento dell'ingresso di STOP	All'inizio della manovra o durante il movimento c'è stato un intervento dei dispositivi collegati all'ingresso STOP; verificare la causa.
5 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 5 lampeggi brevi	Errore nei parametri interni della centrale di comando	Attendere almeno 30 secondi e poi riprovare a dare un comando ed eventualmente spegnere anche l'alimentazione; se lo stato rimane, potrebbe esserci un guasto grave ed occorre sostituire la scheda elettronica.
6 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 6 lampeggi brevi	Superato il limite massimo di manovre consecutive o di manovre per ora.	Attendere alcuni minuti in modo da far ritornare il limitatore di manovre sotto il limite massimo.
7 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 7 lampeggi brevi	Anomalia sui circuiti elettrici	Attendere almeno 30 secondi e riprovare a inviare un comando ed eventualmente spegnere anche l'alimentazione; se lo stato rimane potrebbe esserci un guasto grave ed occorre sostituire la scheda elettronica.
8 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 8 lampeggi brevi	È già presente un comando che non consente di eseguire altri comandi	Verificare la natura del comando sempre presente; ad esempio potrebbe essere il comando da un orologio sull'ingresso di "apre".
9 lampeggi brevi pausa di 1 secondo 9 lampeggi brevi	L'automazione è stata bloccata da un comando "Blocca l'automazione"	Sbloccare l'automazione inviando il comando "Sblocca automazione".

TABELLA 11 - Segnalazioni dei Led presenti sulla centrale di comando (fig. 7)

Led	Stato	Problema	Risoluzione
BLUEBUS	Sempre spento	Anomalia	Verificare se la centrale è alimentata; verificare che i fusibili non siano intervenuti. In questo caso verificare la causa del guasto e sostituirli con altri dello stesso valore.
	Sempre acceso	Anomalia grave	È presente un problema grave: provare a togliere l'alimentazione elettrica alla centrale e se lo stato permane, occorre sostituire la scheda elettronica.
	1 lampeggio al secondo	Tutto regolare	Funzionamento regolare della centrale.
	2 lampeggi veloci	Variazione dello stato degli ingressi	È regolare se avviene una variazione in uno degli ingressi (PP, STOP, OPEN, CLOSE); intervento delle fotocellule oppure viene trasmesso un comando con un trasmettitore.
	Serie di lampeggi divisi da una pausa di un secondo	Varie	Fare riferimento alla Tabella 10.
STOP	Sempre spento	Intervento dei dispositivi collegati all'ingresso STOP	Verificare i dispositivi dell'ingresso STOP.
	Sempre acceso	Tutto regolare	Ingresso STOP attivo.
P.P.	Sempre spento	Tutto regolare	Ingresso P.P. non attivo.
	Sempre acceso	Intervento dell'ingresso P.P.	È regolare se è attivo il dispositivo collegato all'ingresso P.P.
OPEN	Sempre spento	Tutto regolare	Ingresso OPEN non attivo.
	Sempre acceso	Intervento dell'ingresso OPEN	È regolare se è attivo il dispositivo collegato all'ingresso OPEN.
CLOSE	Sempre spento	Tutto regolare	Ingresso CLOSE non attivo.
	Sempre acceso	Intervento dell'ingresso CLOSE	È regolare se è attivo il dispositivo collegato all'ingresso CLOSE.
L1 - L2	Lampeggio lento	Variazione del numero di dispositivi collegati al Bluebus oppure apprendimento dispositivo non eseguito	È necessario eseguire l'apprendimento dei dispositivi (vedere paragrafo 3.6).
L3 - L4	Lampeggio lento	Non è mai stato eseguito l'apprendimento delle posizioni degli arresti meccanici	È necessario eseguire l'apprendimento (vedere paragrafo 3.6).

TABELLA 12 - Elenco storico delle anomalie






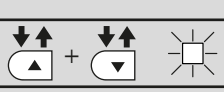

01	Premere e tenere premuto il tasto "Set" per circa 3 secondi;	
02	Rilasciare il tasto quando il Led "L1" inizia a lampeggiare;	
03	Premere il tasto "◀" o "▶" per spostarsi dal Led che sta lampeggiando sul Led L8 ("Led di entrata") per il parametro "Elenco anomalie";	
04	Premere e mantenere premuto il tasto "Set" fino alla conclusione del punto 06;	
05	Attendere circa 3 secondi, fino a quando si accendono i Led che rappresentano i livelli corrispondenti alle manovre che hanno presentato delle anomalie. Il Led L1 indica il risultato della manovra più recente mentre, il Led L8 indica l'ottava manovra. Se il Led è acceso significa che si sono verificate delle anomalie, invece se il Led è spento è tutto regolare;	
06	Premere i tasti "◀" e "▶" per selezionare la manovra desiderata: il Led corrispondente esegue un numero di lampeggi pari a quelli normalmente eseguiti dal lampeggiante;	
07	Rilasciare il tasto "Set".	

TABELLA 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in modo I o in modo II

Uscita N° 1	Comando "P.P." (Passo-Passo)
Uscita N° 2	Comando "Apertura parziale 1"
Uscita N° 3	Comando "Apri"
Uscita N° 4	Comando "Chiudi"

TABELLA 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in modo II esteso

N°	Comando	Descrizione
1	Passo-Passo	Comando "P.P." (Passo-Passo)
2	Apertura parziale 1	Comando "Apertura parziale 1"
3	Apri	Comando "Apri"
4	Chiudi	Comando "Apri"
5	Stop	Arresta la manovra
6	Passo-Passo condominiale	Comando in modalità Condominiale
7	Passo-Passo alta priorità	Comanda anche con automazione bloccata o comandi attivi
8	Apri parziale 2	Apri parziali (apertura dell'anta M2, pari a 1/2 dell'apertura totale)
9	Apri parziale 3	Apri parziali (apertura delle due ante, pari a 1/2 dell'apertura totale)
10	Apri e blocca automazione	Provoca una manovra di apertura e al termine di questa il blocco dell'automazione; la centrale non accetta nessun altro comando ad eccezione di "Passo passo alta priorità", "Sblocca" automazione oppure (solo da Oview) i comandi: "Sblocca e chiude" e "Sblocca e apri"
11	Chiudi e blocca automazione	Provoca una manovra di chiusura e al termine di questa il blocco dell'automazione; la centrale non accetta nessun altro comando ad eccezione di "Passo passo alta priorità", "Sblocca" automazione oppure (solo da Oview) i comandi: "Sblocca e chiude" e "Sblocca e apri"
12	Blocca automazione	Provoca una fermata della manovra ed il blocco dell'automazione; la centrale non accetta nessun altro comando ad eccezione di "Passo passo alta priorità", "Sblocca" automazione oppure (solo da Oview) i comandi: "Sblocca e chiude" e "Sblocca e apri"
13	Sblocca automazione	Provoca lo sblocco dell'automazione ed il ripristino del normale funzionamento
14	On-Timer Luce di cortesia	Si accende l'uscita Luce di cortesia con spegnimento temporizzato
15	On-Off Luce di cortesia	Si accende e spegne l'uscita Luce di cortesia in modalità passo-passo

Per altre informazioni fare riferimento al rispettivo manuale istruzioni.

7.4 - Collegamento della batteria tampone mod. PS324

Per eseguire il collegamento della batteria tampone vedere **fig. 10**. Per altre informazioni fare riferimento al rispettivo manuale istruzioni.

8 MANUTENZIONE DEL PRODOTTO

Per mantenere costante il livello di sicurezza e per garantire la massima durata dell'intera automazione è necessaria una manutenzione regolare.

La manutenzione deve essere effettuata nel pieno rispetto delle prescrizioni sulla sicurezza del presente manuale e secondo quanto previsto dalle leggi e normative vigenti.

Importante – Durante le fasi di manutenzione oppure di pulizia del prodotto, Scollegare la centrale dall'alimentazione elettrica.

Per gli altri dispositivi diversi da MC824L seguire quanto previsto nei rispettivi piani manutenzione.

Per MC824L è necessaria una manutenzione programmata al massimo entro 6 mesi o 20.000 manovre dalla precedente manutenzione.

Per eseguire la manutenzione procedere nel modo seguente:

01. Scollegare qualsiasi sorgente di alimentazione elettrica, comprese le eventuali batterie tampone;
02. Verificare lo stato di deterioramento di tutti i materiali che compongono la centrale con particolare attenzione a fenomeni di erosione o di ossidazione delle parti; sostituire le parti che non forniscono sufficienti garanzie;
03. Ricollegare le sorgenti di alimentazione elettrica ed eseguire tutte le prove e le verifiche previste nel capitolo 4.1 - Collaudo.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO

Questo prodotto è parte integrante dell'automazione e, dunque, deve essere smaltito insieme con essa.

Come per le operazioni d'installazione, anche al termine della vita di questo prodotto, le operazioni di smantellamento devono essere eseguite da personale qualificato.

Questo prodotto è costituito da vari tipi di materiali: alcuni possono essere riciclati, altri devono essere smaltiti. Informatevi sui sistemi di riciclaggio o smaltimento previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, per questa categoria di prodotto.

Attenzione! – alcune parti del prodotto possono contenere sostanze inquinanti o pericolose che, se disperse nell'ambiente, potrebbero provocare effetti dannosi sull'ambiente stesso e sulla salute umana.

Come indicato dal simbolo a lato, è vietato gettare questo prodotto nei rifiuti domestici. Eseguire quindi la "raccolta separata" per lo smaltimento, secondo i metodi previsti dai regolamenti vigenti sul vostro territorio, oppure riconsegnare il prodotto al venditore nel momento dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente.



Attenzione! – i regolamenti vigenti a livello locale possono prevedere pesanti sanzioni in caso di smaltimento abusivo di questo prodotto.

Smaltimento della batteria tampone (se presente)

Attenzione! – La batteria scarica contiene sostanze inquinanti e quindi, non deve essere buttata nei rifiuti comuni.

Occorre smaltirla utilizzando i metodi di raccolta 'separata', previsti dalle normative vigenti nel vostro territorio.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PRODOTTO

AVVERTENZE • Tutte le caratteristiche tecniche riportate, sono riferite ad una temperatura ambientale di 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. si riserva il diritto di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento lo riterrà necessario, mantenendone comunque la stessa funzionalità e destinazione d'uso.

- **Alimentazione MC824L:** 230 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Alimentazione MC824L/V1:** 120 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Potenza nominale assorbita dalla rete elettrica:** 100 W
- **Potenza assorbita del connettore batteria della centrale con funzionamento "standby-Tutto" (compreso un ricevitore con connettore di tipo SM):** inferiore a 100 mW
- **Uscita lampeggiante(*):** 1 lampeggiante LUCYB (lampada 12 V, 21 W)
- **Uscita elettroserratura(*):** 1 elettroserratura da 12 Vac max 15 VA
- **Uscita spia cancello aperto(*):** 1 lampada 24 V massimo 4 W (la tensione d'uscita può variare tra -30 e +50%, l'uscita può comandare anche piccoli relè)
- **Uscita BLUEBUS:** 1 uscita con carico massimo di 15 unità Bluebus (massimo 6 coppie di fotocellule MOFB o MOFOB + 2 coppie di fotocellule MOFB o MOFOB indirizzate come dispositivi di apertura + massimo 4 dispositivi di comando MOMB o MOTB)
- **Ingresso STOP:** per contatti normalmente chiusi, normalmente aperti oppure a resistenza costante 8,2 kΩ; in auto-apprendimento (una variazione rispetto allo stato memorizzato provoca il comando "STOP")
- **Ingresso PP:** per contatti normalmente aperti (la chiusura del contatto provoca il comando Passo Passo)
- **Ingresso OPEN:** per contatti normalmente aperti (la chiusura del contatto provoca il comando APRE)
- **Ingresso CLOSE:** per contatti normalmente aperti (la chiusura del contatto provoca il comando CHIUDE)
- **Innesto radio:** connettore SM per ricevitori della famiglia SMXI, OXI e OXIFM
- **Ingresso ANTENNA Radio:** 50 Ω per cavo tipo RG58 o simili
- **Funzioni programmabili:** 8 funzioni di tipo ON-OFF e 8 funzioni regolabili
- **Funzioni in auto apprendimento:** • Auto apprendimento dei dispositivi collegati all'uscita BlueBus. • Auto apprendimento del tipo di dispositivo collegato al morsetto "STOP" (contatto NA, NC o resistenza 8,2 kΩ). • Auto apprendimento della corsa delle ante e calcolo in automatico dei punti di rallentamento ed apertura parziale (diversificati per tipo di installazione)
- **Temperatura di funzionamento:** -20°C ... +50°C
- **Utilizzo in atmosfera particolarmente acida o salina o potenzialmente esplosiva:** No
- **Grado di protezione:** IP 54 con contenitore integro
- **Dimensioni (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Peso (kg):** 4,1

(*) – Le uscite Lampaggiante, Elettroserratura Spia Cannello Aperto possono essere programmate con altre funzioni (vedere "Tabella 5 - Funzioni 1° livello"; oppure tramite programmatore Oview, vedere capitolo 7.2). Le caratteristiche elettriche dell'uscita si adeguano in base alla programmazione:

- **lampeggiante:** lampada 12 Vdc, 21 W max
- **elettroserratura:** 12 Vac 15 VA max
- **altre uscite (tutti i tipi):** 1 lampada o relè 24 Vdc (-30 e +50%), 4 W max

RECOMMANDATIONS ET
PRÉCAUTIONS GÉNÉRALES

INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

>>> Attention ! – Instructions importantes pour la sécurité. Il est important de suivre toutes les instructions fournies étant donné qu'une installation incorrecte est susceptible de provoquer des dommages graves.

>>> Attention ! – Instructions importantes pour la sécurité. Pour la sécurité des personnes, il est important de respecter ces consignes. Conserver ces consignes.

• Avant de commencer l'installation, vérifiez les « Caractéristiques techniques du produit » (dans ce manuel) en vous assurant notamment qu'il est bien adapté à l'automatisation de votre pièce guidée. Dans le cas contraire, vous NE devez PAS procéder à l'installation.

• Le produit ne peut être utilisé qu'après la mise en service effectuée selon les instructions du chapitre « Essai et mise en service ».

>>> Attention ! – Conformément à la législation européenne actuelle, la réalisation d'un automatisme implique le respect des normes harmonisées prévues par la Directive Machines en vigueur, qui permettent de déclarer la conformité présumée de l'automatisme. De ce fait, toutes les opérations de branchement au secteur électrique, d'essai, de mise en service et de maintenance du produit doivent être effectuées exclusivement par un technicien qualifié et compétent !

• Avant l'installation du produit, s'assurer que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu.

• Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances.

• Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil.

• Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit. Conserver les émetteurs hors de la portée des enfants.

>>> Attention ! – Afin d'éviter tout danger dû au réarmement accidentel du disjoncteur, cet appareil ne doit pas être alimenté par le biais d'un dispositif de manœuvre externe (ex. : temporisateur) ou bien être connecté à un circuit régulièrement alimenté ou déconnecté par la ligne.

• Prévoir dans le réseau d'alimentation de l'installation un dispositif de déconnexion (non fourni) avec une distance d'ouverture des contacts qui permette la déconnexion complète dans les conditions dictées par la catégorie de surtension III.

• Pendant l'installation, manipuler le produit avec soin en évitant tout écrasement, choc, chute ou contact avec des liquides de quelque nature que ce soit. Ne pas positionner le produit près de sources de chaleur, ni l'exposer à des flammes nues. Toutes ces actions peuvent l'endommager et créer des dysfonctionnements ou des situations de danger. Le cas échéant, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au service après-vente.

• Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages patrimoniaux causés à des biens ou à des personnes dérivant du non-respect des instructions de montage. Dans ces cas, la garantie pour défauts matériels est exclue.

• Le niveau de pression acoustique d'émission pondérée A est inférieur à 70 dB(A).

• Le nettoyage et la maintenance qui doivent être effectués par l'utilisateur ne doivent pas être confiés à des enfants sans surveillance.

• Avant toute intervention (maintenance, nettoyage), il faut toujours débrancher le produit du secteur.

• Contrôler fréquemment l'installation, en particulier les câbles, les ressorts et les supports pour repérer d'éventuels déséquilibres et signes d'usure ou de dommages. Ne pas utiliser l'installation en cas de réparations ou de réglages nécessaires étant donné qu'une panne

ou un mauvais équilibrage de l'automatisme peut provoquer des blessures.

• Les matériaux de l'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.

• Éloigner les personnes de la porte lors de son actionnement au moyen des éléments de commande.

• Durant cette opération, contrôler l'automatisme et s'assurer que les personnes restent bien à une distance de sécurité jusqu'à la fin de la manœuvre.

• Ne pas activer le produit lorsque des personnes effectuent des travaux sur l'automatisme ; débrancher l'alimentation électrique avant de permettre la réalisation de ces travaux.

• Tout câble d'alimentation détérioré doit être remplacé par le fabricant, ou par son service d'assistance technique, ou par un technicien possédant son même niveau de qualification, de manière à prévenir tout risque.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

• Avant d'installer la motorisation, contrôler que tous les organes mécaniques sont en bon état, qu'ils sont correctement équilibrés et qu'aucun obstacle n'empêche le bon actionnement de l'automatisme.

• Si le portail à automatiser est équipé d'une porte piétonne, préparer l'installation avec un système de contrôle qui désactive le fonctionnement du moteur lorsque la porte piétonne est ouverte.

• S'assurer que les éléments de commande sont bien à l'écart des organes en mouvement tout en restant directement visibles. Sous réserve de l'utilisation d'un sélecteur, les éléments de commande doivent être installés à une hauteur minimale de 1,5 m et ne doivent pas être accessibles.

• En cas de mouvement d'ouverture contrôlé par un système anti-inclinaison, s'assurer de la fermeture des éventuelles fenêtres de plus de 200 mm par les éléments de commande.

• Prévenir et éviter toute possibilité de coincement entre les parties en mouvement et les parties fixes durant les manœuvres.

• Apposer de façon fixe et définitive l'étiquette concernant la manœuvre manuelle près de l'élément qui la permet.

• Après l'installation de la motorisation s'assurer que le mécanisme, le système de protection et toute manœuvre manuelle fonctionnent correctement.

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX - Appareils avec batteries

• Il faut débrancher l'appareil de l'alimentation électrique lors du retrait des batteries.

• Retirer toujours les batteries avant de mettre l'appareil au rebut.

• Les batteries doivent être éliminées de façon appropriée.

1 DESCRIPTION DU PRODUIT
ET TYPE D'UTILISATION

MC824L est une logique électronique pour l'automatisation de portails battants. **ATTENTION ! – Toute autre utilisation que celle décrite et dans des conditions ambiantes différentes de celles indiquées dans ce guide doit être considérée comme impropre et interdite !**

La logique de commande est prévue pour être connectée à des dispositifs appartenant au Système Opera, au système Bluebus et au système d'alimentation par l'énergie solaire Solemyo.

Si elle est alimentée par le secteur, la logique de commande peut loger une batterie tampon (mod. PS324, accessoire en option) qui en cas de panne de l'énergie électrique (black-out électrique) garantit à l'automatisme l'exécution de quelques manœuvres dans les heures qui suivent.

Parmi les autres accessoires disponibles, il y a les récepteurs de type embrochable « SM » (SMXI, OXI etc.).

2 INSTALLATION

2.1 - Contrôles avant l'installation

Avant d'effectuer l'installation, il est nécessaire de vérifier l'intégrité des composants du produit, l'adéquation du modèle choisi et son adaptation au lieu prévu pour son installation :

• Vérifier que tout le matériel à utiliser est en excellent état et adapté à l'usage prévu. • Vérifier que toutes les conditions d'application rentrent dans les limites

TABLEAU 1 - Caractéristiques techniques des câbles électriques (fig. 2b)

Connexion		Type de câble	Longueur maximum admise
A	Câble ALIMENTATION LOGIQUE DE COMMANDE	1 câble 3 x 1,5 mm ²	30 m (note 1)
B	Câble CLIGNOTANT avec antenne	1 câble 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 câble blindé type RG58	20 m (longueur conseillée : moins de 5 m)
C	Câble DISPOSITIFS BLUEBUS	1 câble 2 x 0,5 mm ²	20 m (note 2)
D	Câble SÉLECTEUR À CLÉ	2 câbles 2 x 0,5 mm ² (note 3)	50 m
E	Câble ALIMENTATION OPÉRATEUR	1 câble 3 x 1,5 mm ² (note 4)	10 m
F	Câble CONNEXION SERRURE ÉLECTRIQUE	1 câble 2 x 1 mm ²	10 m

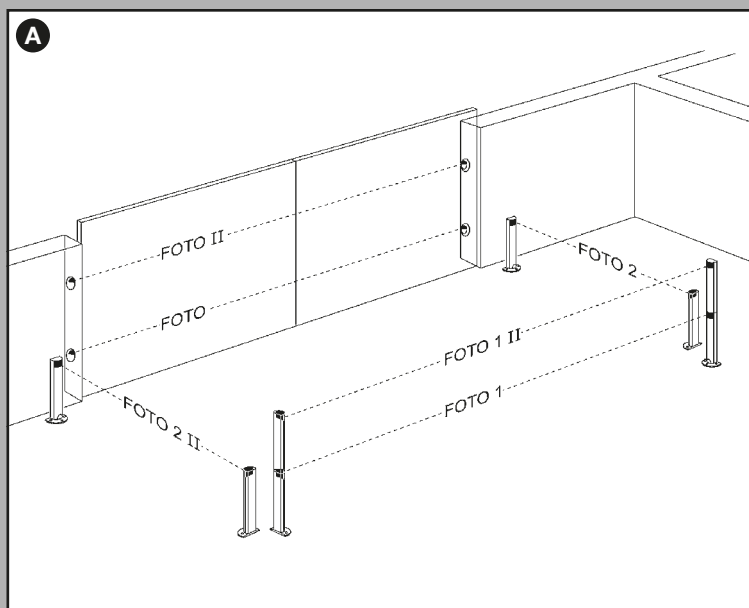
Note 1 – Si le câble d'alimentation fait plus de 30 m de long, il faut utiliser un câble d'une section supérieure (par exemple 3 x 2,5 mm²) et il faut réaliser une mise à la terre de sécurité à proximité de l'automatisme.

Note 2 – Si le câble Bluebus fait plus de 20 m de long, jusqu'à un maximum de 40 m, il faut utiliser un câble d'une section supérieure (2 x 1 mm²).

Note 3 – Ces deux câbles peuvent être remplacés par un unique câble 4 x 0,25 mm².

Note 4 – Ces deux câbles peuvent être remplacés par un unique câble 5 x 1,5 mm².

ATTENTION ! – Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'environnement où est effectuée l'installation.


TABLEAU 2 - Adresses des photocellules

Position	Description	Cavalier
FOTO	Photocellule extérieure h = 50 avec intervention en fermeture (ferme et inverse le mouvement)	
FOTO II	Photocellule extérieure h = 100 avec intervention en fermeture (ferme et inverse le mouvement)	
FOTO 1	Photocellule intérieure h = 50 avec intervention aussi bien en fermeture (ferme et inverse le mouvement) qu'en ouverture (ferme et repart quand la photocellule est libérée)	
FOTO 1 II	Photocellule intérieure h = 100 avec intervention aussi bien en fermeture (ferme et inverse le mouvement) qu'en ouverture (ferme et repart quand la photocellule est libérée)	
FOTO 2	Photocellule intérieure avec intervention en ouverture (ferme et inverse le mouvement)	
FOTO 2 II	Photocellule intérieure avec intervention en ouverture (ferme et inverse le mouvement)	
FOTO 3	CONFIGURATION NON AUTORISÉE	

TABLEAU 3 - Description des connexions électriques

Borne	Description
ANTENNE	entrée pour l'antenne d'un récepteur radio.
FLASH	sortie pour 1 clignotant avec lampe de 12 V (maximum 21 W). [*]
ELS	sortie pour serrure électrique de 12 Vca (maximum 15 VA). [*]
S.C.A.	« Voyant Portail Ouvert » : sortie pour 1 lampe de signalisation de 24 V et maximum 4 W. [*]
BLUEBUS	entrée pour dispositifs compatibles (MOFB, MOFOB, MOB et MOTB) ; connexion des dispositifs en parallèle à l'aide de 2 conducteurs dans lesquels passent aussi bien l'alimentation électrique que les signaux de communication ; aucune polarité à respecter. La connexion électrique à utiliser est de type parallèle et n'a besoin de respecter aucune polarité. Durant la phase de reconnaissance, chaque dispositif connecté à la logique de commande sera reconnu individuellement par cette dernière, grâce à un code univoque. Chaque fois qu'un dispositif sera ajouté ou éliminé, il sera nécessaire d'effectuer la reconnaissance de celui-ci par la logique (voir paragraphe 3.6).
STOP	entrée pour dispositifs dont l'intervention provoque l'arrêt immédiat de la manœuvre en cours, suivi d'une brève inversion ; possibilité de connecter des contacts de type NO, NF ou des dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ (bords sensibles). Tout dispositif connecté à cette entrée est reconnu individuellement par la logique durant la phase de reconnaissance (paragraphe 3.6) ; dans cette phase, si la logique détecte une variation quelconque par rapport à l'état appris, elle provoque un STOP. Il est possible de connecter à cette entrée un ou plusieurs dispositifs même différents les uns des autres : – connecter en parallèle plusieurs dispositifs NO, sans limites de quantité ; – brancher en série plusieurs dispositifs NF, sans limites de quantité ; – connecter en parallèle 2 dispositifs avec sortie à résistance constante 8,2 kΩ. S'il y a plus de 2 dispositifs, il faut les connecter en cascade avec 1 seule résistance terminale de 8,2 kΩ ; – connecter en parallèle 2 dispositifs NO et NF, en mettant en série au contact NF une résistance de 8,2 kΩ (cela rend possible aussi la combinaison entre 3 dispositifs NO - NF et 8,2 kΩ).
P.P.	entrée pour dispositifs de commande dont l'intervention provoque la manœuvre en mode Pas à pas ; possibilité de connecter des contacts de type NO.
OPEN	entrée pour dispositifs de commande dont l'intervention provoque uniquement la manœuvre d'ouverture ; possibilité de connecter des contacts de type NO.
CLOSE	entrée pour dispositifs de commande dont l'intervention provoque uniquement la manœuvre de fermeture ; possibilité de connecter des contacts de type NO.
M1	sortie pour opérateur 1 (borne 1, 2, 3).
M2	sortie pour opérateur 2 (borne 4, 5, 6).

[*] – Les sorties FLASH, ELS et S.C.A. peuvent être programmées avec d'autres fonctions (voir « TABLEAU 5 - Fonctions 1er niveau ») ; ou bien à l'aide du programmeur Oview, voir chapitre 7.2).

d'utilisation du produit (paragraphe 2.2) et dans les limites indiquées dans les « caractéristiques techniques » du produit. • Vérifier que l'environnement choisi pour l'installation est compatible avec l'encombrement total du produit (voir **fig. 1**). • Vérifier que la surface choisie pour l'installation du produit est solide et peut garantir une fixation stable. • Vérifier que la zone de fixation de l'opérateur n'est pas sujette à inondation ; éventuellement, monter le produit suffisamment soulevé par rapport au sol. • Vérifier que l'espace autour du produit permet un accès facile et sûr. • Vérifier que tous les câbles électriques à utiliser sont du type énuméré dans le **Tableau 1**. • Vérifier la présence de butées mécaniques dans l'installation aussi bien en fermeture qu'en ouverture.

2.2 - Limites d'utilisation du produit

Le présent produit peut être utilisé exclusivement avec le opérateur OLTRE1824.

2.3 - Installation typique

La **fig. 2a** montre un exemple d'installation d'automatisation réalisée avec les composants Nice :

a) Logique de commande ; **b)** Opérateur ; **c)** Indicateur clignotant ; **d)** Photocellule ; **e)** Clavier numérique - Lecteur à transpondeur - Sélecteur à clé ; **f)** Colonne pour photocellule ; **g)** Butées mécaniques en ouverture ; **h)** Butée mécanique en fermeture ; **i)** Serrure électrique.

Ces composants sont positionnés selon un schéma typique et commun. En se référant à la **fig. 2a**, établir la position approximative dans laquelle chaque composant prévu sera installé. **IMPORTANT** • Avant de procéder à l'installation, préparer les câbles électriques nécessaires en se référant à la **fig. 2a** et au **Tableau 1**, « Caractéristiques techniques des câbles électriques ». • Durant la pose des gaines pour le passage des câbles électriques et l'entrée des câbles dans le boîtier de la logique, tenir compte du fait que des éventuels dépôts d'eau dans les puits de dérivation ou dans les gaines de raccordement peuvent créer des phénomènes de condensation à l'intérieur de la logique qui risquent d'endommager les circuits électroniques.

2.4 - Installation de la logique de commande

Pour fixer la logique de commande, procéder comme illustré dans la **fig. 3** :

- 01.** Ouvrir le boîtier de la logique en dévissant les vis (**fig. 3-A**) ;
- 02.** Préparer les trous pour le passage des câbles électriques (**fig. 3-B**) ;
- 03.** Fixer le boîtier (**fig. 3-C**) ;
- 04.** Il est maintenant possible d'effectuer les connexions électriques : voir chap. 3.

Attention ! – Pour préparer l'entrée des goulottes pour les câbles électriques, il faut percer le dessous du boîtier de la logique. **Note** – Si nécessaire, il est possible d'utiliser l'entrée latérale pour les câbles mais uniquement à condition d'utiliser des raccords appropriés pour les goulottes.

Pour effectuer l'installation des autres dispositifs présents dans l'automatisme, se référer aux guides d'instructions respectives.

3 BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES

La connexion électrique entre les différents dispositifs (photocellules, claviers numériques, lecteurs de cartes à transpondeur, etc.) présents dans l'installation et la logique de commande, doit être effectuée à travers le système « Bluebus » de Nice.

3.1 - Description des connexions électriques

Voir **fig. 6** et **Tableau 3**.

3.2 - Connexions électriques de la logique de commande MC824L

Après avoir fixé le boîtier de la logique et préparé les trous pour le passage des câbles électriques (chap. 2.4 et **fig. 3**), effectuer les connexions électriques :

ATTENTION !

- **Toutes les connexions électriques doivent être effectuées en l'absence d'alimentation de secteur et avec la batterie tampon déconnectée si elle est présente dans l'installation.**
- **Les opérations de branchement doivent être effectuées exclusivement par du personnel qualifié.**
- Sur la ligne électrique d'alimentation, il faut prévoir un dispositif assurant la déconnexion complète de l'automatisation par rapport au secteur. Le dispositif doit avoir une distance d'ouverture entre les contacts permettant une déconnexion complète dans les conditions prévues par la catégorie de surtension III, conformément aux règles d'installation. Ce dispositif, en cas de besoin, garantit une déconnexion sûre et rapide de l'alimentation ; il doit donc être placé si possible dans une position visible depuis l'automatisme. S'il se trouve à distance, dans une position non visible, il faut prévoir un système empêchant l'éventuelle reconnexion accidentelle ou non autorisée de l'alimentation, pour conjurer tout danger. Le dispositif de connexion n'est pas fourni avec le produit.

- 01.** Connecter d'abord le câble d'alimentation électrique (**fig. 4**) et le bloquer avec le presse-étoupe ;
- 02.** Connecter ensuite les câbles électriques des moteurs M1 et M2, en respectant les symboles sur l'étiquette (**fig. 5**) :
 - a)** connecter à la **borne M1** le moteur qui actionne le vantail inférieur (le **deuxième** qui commence la manœuvre d'ouverture) ;

b) connecter à la **borne M2** le moteur qui actionne le vantail supérieur (le **premier** qui commence la manœuvre d'ouverture).

IMPORTANT ! – Si l'installation ne comporte qu'un seul opérateur, le connecter à la borne M2 en laissant libre la borne M1 ;

- 03.** Ensuite, connecter les câbles électriques des différents dispositifs présents en faisant référence à la **fig. 6** et voir paragraphe 3.3. **Note** – Pour faciliter les connexions des câbles, on peut extraire les bornes de leur logement.

3.3 - Connexion d'autres dispositifs à MC824L

S'il faut alimenter d'autres dispositifs prévus dans l'installation, par exemple un lecteur de cartes à transpondeur ou l'éclairage du sélecteur à clé, il est possible de connecter ces dispositifs à la logique de commande sur les bornes « P.P. (positif) » et « STOP (négatif) » (**fig. 6**). La tension d'alimentation est de 24 Vcc (-30 % ÷ +50 %) avec courant maximum disponible de 200 mA.

Note – La tension disponible aux bornes « P.P. » et « STOP » reste présente même quand la fonction « Stand By » est activée sur la carte.

3.4 - Adressage des dispositifs connectés à MC824L

Pour permettre à la logique de reconnaître les dispositifs connectés au système Bluebus, il faut effectuer l'adressage de ces derniers. Cette opération doit être effectuée en positionnant correctement le cavalier présent dans chaque dispositif, voir le guide d'instructions de chaque dispositif : voir **fig. A** et **Tableau 2**. À la fin de la procédure d'installation ou après l'enlèvement de photocellules ou d'autres dispositifs, il faut effectuer la procédure de reconnaissance de ces derniers ; voir le paragraphe 3.6.

3.5 - Première mise en service et vérification des connexions

Après avoir alimenté électriquement la logique de commande, effectuer les contrôles suivants :

- au bout de quelques secondes, vérifier que la Led « Bluebus » (**fig. 7**) clignote régulièrement à la fréquence d'1 clignotement à la seconde ;
- vérifier que les leds des photocellules (**fig. 6**), tant TX que RX, émettent des clignotements. Le type de clignotement émis, dans cette phase, n'est pas significatif ;
- vérifier que le clignotant connecté à la sortie FLASH est éteint.

Si les contrôles ne donnent pas le résultat indiqué, il faut couper l'alimentation électrique de la logique et contrôler les différentes connexions électriques précédemment effectuées.

3.6 - Reconnaissance des dispositifs connectés à MC824L

Après avoir effectué la première mise sous tension, il faut faire reconnaître par la logique de commande les dispositifs connectés aux entrées « Bluebus » et « Stop ».

ATTENTION ! – La phase de reconnaissance doit être effectuée même si aucun dispositif n'est connecté à la logique de commande.

La logique de commande est en mesure de reconnaître individuellement les différents dispositifs connectés grâce à la procédure de reconnaissance et de détecter les éventuelles anomalies présentes. C'est aussi la raison pour laquelle il faut procéder à la reconnaissance des dispositifs à chaque ajout ou retrait de l'un d'eux.

Les leds « L1 » et « L2 » présentes sur la logique (**fig. 7**) émettent des clignotements lents pour indiquer qu'il faut effectuer la reconnaissance :

- 01.** Presser et maintenir enfoncées les touches « ◀ » et « Set » (**fig. 7**).
- 02.** Relâcher les touches quand les leds « L1 » et « L2 » commencent à clignoter très rapidement (au bout d'environ 3 s).
- 03.** Attendre quelques secondes que la logique termine la reconnaissance des dispositifs.
- 04.** À la fin de cette phase la Led « Stop » doit être allumée et les leds « L1 » et « L2 » doivent s'éteindre (les leds « L3 » et « L4 » pourraient commencer à clignoter).

3.7 - Reconnaissance des positions des arrêts mécaniques et des autres positions du vantail

Après la reconnaissance des dispositifs connectés (paragraphe 3.6), il faut effectuer la reconnaissance des positions des arrêts mécaniques, c'est à dire l'**ouverture maximale** et la **fermeture maximale**. La reconnaissance s'effectue selon la **procédure automatique** (paragraphe 3.7.1) toutefois, en cas de difficulté, effectuer la reconnaissance selon la **procédure manuelle** (paragraphe 3.7.2) ou selon la **procédure mixte** (paragraphe 3.7.3).

- Selon la **procédure automatique**, la centrale effectue la reconnaissance des arrêts mécaniques et calcule les déphasages des vantaux les plus appropriés (positions « SA » et « SC » de la **fig. B**).
- Selon la **procédure manuelle**, les six positions (**fig. B**) sont programmées une par une, en déplaçant les vantaux aux points désirés. La position devant être programmée est repérable grâce au clignotement des Led (L1...L6 - voir **Tableau 4**).
- Selon la **procédure mixte**, on effectue d'abord la « procédure automatique » et on ne peut ensuite modifier, en utilisant la « procédure manuelle », que les positions « SA » et « SC », ou une seule de ces dernières.

3.7.1 - Reconnaissance en mode automatique

- 01.** Presser et maintenir enfoncées simultanément les touches « Set » et « ▶ ».
- 02.** Relâcher les touches quand les leds « L3 » et « L4 » commencent à clignoter très rapidement (au bout d'environ 3 s).
- 03.** Vérifier que l'automatisme exécute les manœuvres suivantes, **dans l'ordre indiqué** :

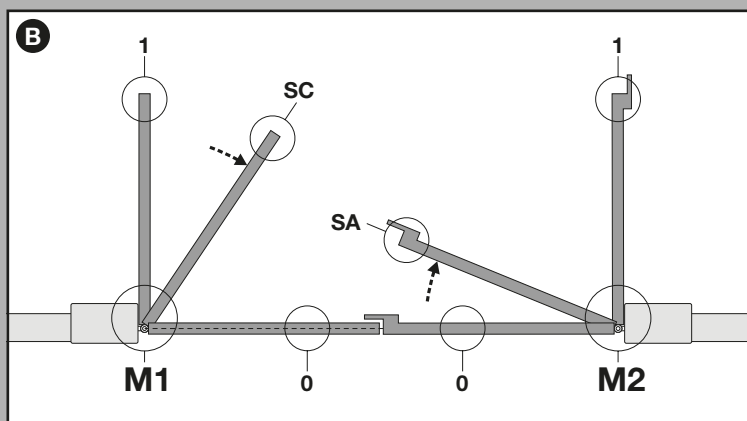


TABLEAU 4 - Positions du vantail

Position	Led	Description
Position 0 (moteur M1)	L1	Position de fermeture maximum : quand le vantail 1 bat sur la butée mécanique de fermeture
Position 0 (moteur M2)	L2	Position de fermeture maximum : quand le vantail 2 bat sur la butée mécanique de fermeture
Position SA (moteur M2)	L3	Décalage en ouverture : quand le vantail 2 dépasse cette position l'ouverture du vantail 1 commence
Position SC (moteur M1)	L4	Décalage en fermeture : quand le vantail 1 se trouve en dessous de cette position la fermeture du vantail 2 commence
Position 1 (moteur M1)	L5	Position d'ouverture maximum : quand le vantail 1 bat sur la butée mécanique d'ouverture
Position 1 (moteur M2)	L6	Position d'ouverture maximum : quand le vantail 2 bat sur la butée mécanique d'ouverture

- a - fermeture lente de l'opérateur M1 jusqu'à la butée mécanique ;
- b - fermeture lente de l'opérateur M2 jusqu'à la butée mécanique ;
- c - ouverture lente de l'opérateur M2 et de l'opérateur M1 jusqu'à la butée mécanique ;
- d - fermeture rapide des opérateurs M1 et M2.

Avertissements :

- Si la première manœuvre (a) ferme le vantail commandé par le moteur M1, arrêter immédiatement la phase de reconnaissance, en appuyant sur la touche « ◀ » ou « ▶ ». Inverser ensuite les connexions des moteurs M1 et M2 sur les bornes présentes sur la centrale. Enfin, répéter la procédure à partir du point 01.
 - Si les deux premières manœuvres (a et b) sont des ouvertures de portail, arrêter immédiatement la phase de reconnaissance, en appuyant sur la touche « ◀ » ou « ▶ ». Ensuite, sur le motoréducteur qui a effectué la manœuvre d'ouverture, inverser les polarités des deux fils du motoréducteur (bornes 1 et 3 pour M1 et bornes 4 et 6 pour M2). Enfin, répéter la procédure à partir du point 01.
04. A la fin de la manœuvre de fermeture rapide des moteurs M1 et M2 (point 03 - d), les Led « L3 » et « L4 » s'éteignent pour indiquer que la procédure a été effectuée correctement.

Avertissements :

- Si durant la procédure de reconnaissance automatique il y a intervention des photocellules ou d'un dispositif connecté à l'entrée « stop », la procédure s'interrompt et la Led L1 commence à clignoter. Pour réactiver la reconnaissance il faut reprendre la procédure à partir du point 01.
- La procédure de reconnaissance automatique peut être répétée plusieurs fois, à tout moment, même après la phase d'installation, après avoir, par exemple, modifié la position d'origine des arrêteurs mécaniques.

3.7.2 - Reconnaissance en mode manuel

Attention ! – À partir du point 03 :

- pour se déplacer de la Led L1 à L6, il faut exercer une brève pression sur la touche « ◀ » ou « ▶ » (la Led clignote, en indiquant la position actuelle) ;
- pour faire bouger le moteur dans un sens ou dans l'autre, il faut exercer une pression continue de la touche « ◀ » ou « ▶ ».

01. Presser et maintenir enfoncées simultanément les touches « Set » et « ▶ » ;
02. Relâcher les touches quand la Led « L1 » commence à clignoter ;
03. • la Led L1 clignote : position 0 de M1
Pour commander et porter le moteur 1 dans la position 0 (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led L1 reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led L2 commence à clignoter).
- la Led L2 clignote : position 0 de M2
Pour commander et porter le moteur 2 dans la position 0 (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led L2 reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led L3 commence à clignoter).
- la Led L3 clignote : position SA de M2
Pour commander et porter le moteur 2 dans la position SA (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led L3 reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led L4 commence à clignoter).
- la Led L4 clignote : position SC de M1
Pour commander et porter le moteur 1 dans la position SC (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant

au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led L4 reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led L5 commence à clignoter).

• la Led L5 clignote : position 1 de M1

Pour commander et porter le moteur 1 dans la position 1 (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led L5 reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led L6 commence à clignoter).

• la Led L6 clignote : position 1 de M2

Pour commander et porter le moteur 2 dans la position 1 (fig. B) : presser et maintenir enfoncée la touche « ◀ » ou « ▶ ». Quand la position est atteinte, relâcher la touche pour arrêter la manœuvre. Pour mémoriser la position, presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher pour sortir de la programmation (au bout de 2 s la Led L6 reste allumée jusqu'à ce qu'on relâche la touche « Set »).

Note – Programmation manuelle d'une installation avec un seul opérateur : procéder comme décrit au début de ce paragraphe à partir de la phase 01. À la phase 03 procéder comme suit :

- programmer les positions relatives aux leds L1 (0 de M1) et L5 (1 de M1) de la façon suivante : maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 s puis la relâcher (au bout de 2 s la Led reste allumée et quand on relâche la touche « Set » la Led successive commence à clignoter).
- ne pas programmer les positions relatives aux leds L3 (SA de M2) et L4 (SC de M1) : pour se déplacer rapidement entre les positions presser brièvement la touche « ◀ » ou « ▶ ».

3.7.3 - Reconnaissance en mode mixte

Effectuer cette procédure après l'exécution de l'apprentissage en mode automatique :

01. Presser et maintenir enfoncées simultanément les touches « Set » et « ▶ » ;
02. Relâcher les touches quand la Led « L1 » commence à clignoter ;
03. Dans les 10 secondes presser la touche « ◀ » ou « ▶ » pour se déplacer sur la Led qui correspond à la typologie de l'opérateur connecté à la logique (voir Tableau 4) ;
04. Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant au moins 3 secondes pour mémoriser l'opérateur choisi. Passées 3 s, la Led « L1 » commence à clignoter, relâcher alors la touche ;
05. Avec une brève pression de la touche « ◀ » ou « ▶ », déplacer la Led clignotante (L1...L6) sur la position que l'on souhaite programmer et procéder pour chaque position, comme décrit au point 05 de la reconnaissance en mode manuel (paragraphe 3.7.2). Répéter cette dernière opération pour toutes les autres positions que l'on souhaite modifier.

Pour terminer la reconnaissance manuelle, presser plusieurs fois la touche « ▶ », de manière à porter la Led qui clignote au-delà de L6.

3.8 - Vérification du mouvement des vantaux du portail

À la fin de la phase de reconnaissance, il est conseillé de faire effectuer à la logique quelques manœuvres d'ouverture et de fermeture, de manière à vérifier le mouvement correct du portail, les éventuels défauts de montage et de réglage.

01. Presser la touche « Open ». Vérifier le décalage correct des vantaux en ouverture et vérifier que durant la manœuvre d'ouverture on a bien la phase d'accélération, la phase à vitesse constante et la phase de ralentissement. Quand la manœuvre est terminée, les vantaux doivent s'arrêter à quelques centimètres de la butée mécanique d'ouverture ;
02. Presser la touche « Close » et vérifier que durant la manœuvre de fermeture on a bien la phase d'accélération, la phase à vitesse constante et la phase de ralentissement. Vérifier le décalage correct des vantaux en fermeture. À la fin, les vantaux doivent être parfaitement fermés sur la butée mécanique de fermeture ;
03. Vérifier, durant les manœuvres, que le clignotant effectue des clignotements réguliers de 0,5 seconde.

4 ESSAI ET MISE EN SERVICE

Il s'agit des phases les plus importantes dans la réalisation de l'automatisation afin de garantir la sécurité maximum de l'installation. La procédure d'essai peut être utilisée aussi pour vérifier périodiquement les dispositifs qui composent l'automatisation. Les phases de l'essai et de la mise en service de l'automatisme doivent être effectuées par du personnel qualifié et expérimenté qui devra se charger d'établir les essais nécessaires pour vérifier les solutions adoptées en fonction du risque présent et s'assurer du respect de tout ce qui est prévu par les lois, les normes et les réglementations, en particulier, de toutes les prescriptions de la norme EN 12445 qui établit les méthodes d'essai pour le contrôle des automatismes de portails.

Les dispositifs supplémentaires ou en option, doivent être soumis à un essai spécifique, aussi bien en ce qui concerne leur bon fonctionnement que leur interaction correcte avec MC824L ; se référer par conséquent aux guides d'instructions de chaque dispositif.

4.1 - Essai

La séquence d'opérations à effectuer pour l'essai, décrite ci-après, se réfère à une installation typique (fig. 2a) :

- 1 Vérifier que tout ce qui est prévu dans le chapitre « Recommandations pour l'installation » est rigoureusement respecté.
- 2 Débrayer les opérateurs pour la manœuvre manuelle comme décrit dans le guide d'instructions respectif. En agissant sur le vantail, au point prévu pour la manœuvre manuelle, vérifier qu'il est possible de bouger les vantaux en ouverture et en fermeture avec une force inférieure à 390 N.
- 3 Bloquer les opérateurs (voir le guide d'instructions).
- 4 En utilisant les dispositifs de commande (émetteur, bouton de commande, sélecteur à clé, etc.), effectuer des essais d'ouverture, de fermeture et d'arrêt du portail et vérifier que le mouvement des vantaux correspond à ce qui est prévu. Il convient d'effectuer différentes manœuvres pour contrôler le

mouvement des vantaux et détecter les éventuels défauts de montage et de réglage ainsi que la présence de points de frottement.

- 5 Vérifier un par un le fonctionnement correct de tous les dispositifs de sécurité présents dans l'installation (photocellules, bords sensibles, etc.). Quand un dispositif intervient la Led « BLUEBUS », présente sur la logique de commande, émet 2 clignotements plus rapides confirmant la reconnaissance.
- 6 Si la protection contre les situations dangereuses provoquées par le mouvement des vantaux a été assurée à travers la limitation de la force d'impact, il faut effectuer la mesure de la force conformément à ce qui est prévu par la norme EN 12445 et éventuellement, si le contrôle de la « force de l'opérateur » est utilisé comme auxiliaire du système pour la réduction de la force d'impact, essayer et trouver le réglage qui donne les meilleurs résultats.

4.2 - Mise en service



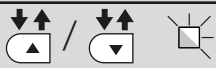
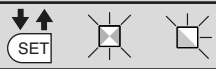

La mise en service ne peut avoir lieu que si toutes les phases d'essai ont été effectuées avec résultat positif.

- 1 Réaliser le dossier technique de l'automatisation qui devra comprendre les documents suivants : le dessin d'ensemble de l'automatisation, le schéma des connexions électriques effectuées, l'analyse des risques présents et les solutions adoptées, la déclaration de conformité du fabricant de tous les dispositifs utilisés et la déclaration de conformité remplie par l'installateur.
- 2 Appliquer sur le portail une plaquette contenant au moins les données suivantes : type d'automatisme, nom et adresse du constructeur (responsable de la « mise en service »), numéro de série, année de construction et marque CE ;
- 3 Remplir et remettre au propriétaire de l'automatisation la déclaration de conformité de l'automatisation ;
- 4 Remplir et remettre au propriétaire de l'automatisme le « Guide de l'utilisateur » se référant à l'automatisation ;
- 5 Réaliser et remettre au propriétaire de l'automatisation le « Plan de maintenance » qui réunit les prescriptions pour la maintenance de tous les dispositifs de l'automatisation ;
- 6 Avant de mettre l'automatisation en service, informer de manière adéquate le propriétaire sur les risques résiduels.

TABLEAU 5 - Fonctions de premier niveau

Led	Fonction	Description
L1	Fermeture automatique	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : après une manœuvre d'ouverture, il y a une pause (de la durée de temps de pause programmé) après laquelle la logique de commande commence automatiquement une manœuvre de fermeture. La valeur d'usine du temps de pause est de 30 s. • Fonction INACTIVE : le fonctionnement est de type « semi-automatique ».
L2	Reform. après photo	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : si les photocellules interviennent durant la manœuvre d'ouverture ou de fermeture, le temps de pause se réduit à 5 s, indépendamment du « temps de pause » programmé. • Avec la « fermeture automatique » désactivée, si les photocellules interviennent durant la fermeture, la « fermeture automatique » s'active avec le « temps de pause » programmé.
L3	Fermer toujours	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : en cas de coupure du courant, même de courte durée, au retour du courant, la logique de commande détecte le portail ouvert et commence automatiquement une manœuvre de fermeture, précédée de 5 s de préclignotement. • Fonction INACTIVE : aucune manœuvre au retour du courant électrique.
L4	Stand by (tous)	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : au bout de 1 minute, à partir de la fin d'une manœuvre, la centrale éteint la sortie « BlueBus » (les dispositifs connectés), le BusT4 (les dispositifs connectés), les sorties FLASH, ELS et SCA, certains circuits et toutes les Led, à l'exclusion de la Led BlueBus qui clignotera plus lentement. Par la suite, dès que la centrale recevra la première commande, le système rétablira le fonctionnement normal (avec un bref retard). Cette fonction a pour but de réduire les consommations (un aspect très important en cas d'alimentation par batteries ou panneaux photovoltaïques).
L5	Serrure électrique / Éclairage automatique	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : la sortie « serrure électrique » commute son fonctionnement en « éclairage automatique ». • Fonction INACTIVE : la sortie fonctionne comme serrure électrique.
L6	Préclignotement	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : il est possible d'ajouter une pause de 3 secondes entre l'allumage du clignotant et le début de la manœuvre, pour signaler à l'avance une situation de danger. • Fonction INACTIVE : la signalisation du clignotant coïncide avec le début de la manœuvre.
L7	« Fermeture » devient « Ouverture partielle »	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : l'entrée « Close » de la logique commute son fonctionnement en « Ouverture partielle 1 ».
L8	« Voyant portail ouvert » ou « Voyant maintenance »	<ul style="list-style-type: none"> • Fonction ACTIVE : la sortie « voyant portail ouvert » de la logique commute son fonctionnement en « voyant maintenance ». • Fonction INACTIVE : la sortie fonctionne comme « voyant portail ouvert ».

TABLEAU 6 - Procédure de programmation premier niveau

01	Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant environ 3 s ;	
02	Relâcher la touche quand la Led « L1 » commence à clignoter ;	
03	Presser la touche « ◀ » ou « ▶ » pour déplacer la Led clignotante sur la Led qui correspond à la fonction à modifier ;	
04	Presser la touche « Set » pour changer l'état de la fonction : (clignotement bref = OFF - clignotement long = ON) ;	
05	Attendre 10 secondes (temps maximum) pour sortir de la programmation.	














Note – Pour programmer d'autres fonctions sur « ON » ou « OFF », durant l'exécution de la procédure, il faut répéter les points 03 et 04 durant la phase précédemment dite.

TABLEAU 7 - Fonctions de deuxième niveau

Led d'entrée	Paramètre	Led (niveau)	Valeur	Description
L1	Temps de pause	L1	5 secondes	Règle le temps de pause, à savoir le temps qui s'écoule avant la refermeture automatique. La fonction n'a d'effet que si la fermeture est active.
		L2	15 secondes	
		L3	30 secondes	
		L4	45 secondes	
		L5	60 secondes	
		L6	80 secondes	
		L7	120 secondes	
		L8	180 secondes	
L2	Function Pas à pas	L1	Ouverture > Stop > Fermeture > Stop > ...	Règle la séquence de commandes associées à l'entrée « Pas à pas », « Ouverture », « Fermeture » ou bien à la commande radio. Note – En configurant L4, L5, L7 et L8, le comportement des commandes « Ouverture » et « Fermeture » est modifié.
		L2	Ouverture > Stop > Fermeture > ...	
		L3	Ouverture > Fermeture > ...	
		L4	Fonctionnement collectif : • dans la manœuvre d'ouverture les commandes « Pas à pas » et « Ouverture » sont sans effet ; par contre, la commande « Fermeture » provoque l'inversion du mouvement, c'est-à-dire la fermeture des vantaux. • dans la manœuvre de fermeture les commandes « Pas à pas » et « Ouverture » provoquent l'inversion du mouvement, c'est-à-dire l'ouverture des vantaux ; par contre, la commande « Fermeture » ne provoque aucun effet.	
		L5	Fonctionnement collectif 2 : • dans la manœuvre d'ouverture les commandes « Pas à pas » et « Ouverture » sont sans effet ; par contre, la commande « Fermeture » provoque l'inversion du mouvement, c'est-à-dire la fermeture des vantaux. Si la commande envoyée persiste pendant plus de 2 secondes, un « Stop » est exécuté. • dans la manœuvre de fermeture les commandes « Pas à pas » et « Ouverture » provoquent l'inversion du mouvement, c'est-à-dire l'ouverture des vantaux ; par contre, la commande « Fermeture » ne provoque aucun effet. Si la commande envoyée persiste pendant plus de 2 secondes, un « Stop » est exécuté.	
		L6	Pas à pas 2 : moins de 2 secondes provoque « l'Ouverture partielle ».	
		L7	Comm. action maintenue : la manœuvre n'est exécutée que si la commande envoyée persiste ; si la commande est interrompue la manœuvre s'arrête.	
		L8	Ouverture en « semi-automatique », Fermeture avec commande « par action maintenue ».	
L3	Vitesse moteurs	L1	Très lente	Règle la vitesse des moteurs durant la course normale.
		L2	Lente	
		L3	Moyenne	
		L4	Rapide	
		L5	Très rapide	
		L6	Super rapide	
		L7	Ouverture rapide (L4), Fermeture lente (L2)	
		L8	Ouverture super rapide (L6), Fermeture moyenne (L3)	
L4	Décharge moteurs après la fermeture	L1	Aucune décharge	Règle la durée de la « brève inversion » des deux moteurs, après l'exécution de la manœuvre de fermeture, dans le but de réduire la poussée finale résiduelle.
		L2	Niveau 1 - Décharge minimum (environ 100 ms)	
		L3	Niveau 2 - ...	
		L4	Niveau 3 - ...	
		L5	Niveau 4 - ...	
		L6	Niveau 5 - ...	
		L7	Niveau 6 - ...	
		L8	Niveau 7 - Décharge maximum (environ 800 ms)	
L5	Force moteurs	L1	Niveau 1 - Force minimum	Règle la force des deux moteurs.
		L2	Niveau 2 - ...	
		L3	Niveau 3 - ...	
		L4	Niveau 4 - ...	
		L5	Niveau 5 - ...	
		L6	Niveau 6 - ...	
		L7	Niveau 7 - ...	
		L8	Niveau 8 - Force maximum	
L6	Ouverture piétonne ou partielle	L1	Piétonne 1 (ouverture du vantail M2 à un quart de l'ouverture totale)	Règle le type d'ouverture associé à la commande « Ouverture partielle 1 ». Dans les niveaux L5, L6, L7, L8, ouverture « minimum » correspond à l'ouverture la plus petite entre M1 et M2 ; par exemple si M1 ouvre à 90° et M2 ouvre à 110°, l'ouverture minimum est 90°.
		L2	Piétonne 2 (ouverture du vantail M2 à la moitié de l'ouverture totale)	
		L3	Piétonne 3 (ouverture du vantail M2 aux trois quarts de l'ouverture totale)	
		L4	Piétonne 4 (ouverture totale du vantail 2)	
		L5	Partielle 1 (ouverture des deux vantaux à un quart de l'ouverture « minimum »)	
		L6	Partielle 2 (ouverture des deux vantaux à la moitié de l'ouverture « minimum »)	
		L7	Partielle 3 (ouverture des deux vantaux aux trois quarts de l'ouverture « minimum »)	
		L8	Partielle 4 (ouverture des deux vantaux égale à l'ouverture « minimum »)	
L7	Avis de maintenance	L1	500	Règle le nombre de manœuvres : quand ce nombre est dépassé, la logique de commande signale la demande de maintenance de l'automatisme ; voir paragraphe 5.3.2. – Avis de maintenance.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Liste des anomalies	L1	Résultat 1 ^{er} manœuvre (la plus récente)	Permet de vérifier le type d'anomalie qui s'est produite durant l'exécution des 8 dernières manœuvres. Voir TABLEAU 12 - Liste historique des anomalies.
		L2	Résultat 2 ^{er} manœuvre	
		L3	Résultat 3 ^{er} manœuvre	
		L4	Résultat 4 ^{er} manœuvre	
		L5	Résultat 5 ^{er} manœuvre	
		L6	Résultat 6 ^{er} manœuvre	
		L7	Résultat 7 ^{er} manœuvre	
		L8	Résultat 8 ^{er} manœuvre	

Note – La couleur grise correspond aux valeurs réglées à l'usine.

TABLEAU 8 - Procédure de programmation deuxième niveau

01	Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant environ 3 s ;	 3 s
02	Relâcher la touche quand la Led « L1 » commence à clignoter ;	 L1 
03	Presser la touche « ◀ » ou « ▶ » pour déplacer la Led clignotante sur la Led d'entrée qui correspond au paramètre à modifier ;	 /  
04	Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » jusqu'à la fin du point 06 ;	
05	Attendre environ 3 secondes jusqu'à ce que la Led qui correspond au niveau actuel du paramètre à modifier s'allume ;	
06	Presser la touche « ◀ » ou « ▶ » pour déplacer la Led qui correspond à la valeur du paramètre ;	 /  
07	Relâcher la touche « Set » ;	
08	Attendre 10 secondes (temps maximum) pour sortir de la programmation.	 10 s

Note – Pour programmer plusieurs paramètres, durant l'exécution de la procédure, il faut répéter les opérations du point 03 au point 07 durant la phase proprement dite.

Pour toute la documentation citée, Nice, à travers son service après-vente, met à disposition des notices d'instructions, des guides et des formulaires préremplis. Voir également sur : www.nice-service.com

5 PROGRAMMATION

Sur la logique se trouvent 3 touches **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶) qui peuvent être utilisées aussi bien pour commander la logique durant les phases d'essai que pour la programmation des fonctions disponibles.

Les fonctions programmables disponibles sont disposées sur 2 niveaux et leur état de fonctionnement est signalé par les 8 leds (**L1 ... L8**) présentes sur la logique (Led allumée = fonction active ; Led éteinte = fonction inactive).

Utiliser les touches de programmation :

OPEN (◀) : – touche pour commander l'ouverture du portail ; – touche de sélection en phase de programmation.

STOP/SET : touche pour arrêter une manœuvre ; si elle est pressée pendant plus de 5 secondes, elle permet d'entrer dans la phase de programmation.

CLOSE (▶) : – touche pour commander la fermeture du portail ; – touche de sélection en phase de programmation.

5.1 - Programmation du premier niveau (ON-OFF)

Toutes les fonctions du premier niveau sont programmées en usine sur « **OFF** » et peuvent être modifiées à tout moment. Pour vérifier les différentes fonctions voir **Tableau 5**. Pour la procédure de programmation voir **Tableau 6**.

IMPORTANT – La procédure de programmation présente un temps maximum de 10 secondes entre la pression d'une touche et l'autre. Une fois ce temps écoulé, la procédure prend fin automatiquement en mémorisant les modifications faites jusqu'à ce moment-là.

5.2 - Programmation deuxième niveau (paramètres réglables)

Tous les paramètres du deuxième niveau sont programmés en usine comme indiqué en **gris** dans le **Tableau 7** et peuvent être modifiés à tout moment, en procédant comme décrit dans le **Tableau 8**.

Les paramètres sont réglables sur une échelle de valeurs de 1 à 8 ; pour vérifier la valeur correspondant à chaque Led voir **Tableau 8**. **IMPORTANT** – La procédure de programmation présente un temps maximum de 10 secondes entre la pression d'une touche et l'autre. Une fois ce temps écoulé, la procédure prend fin automatiquement en mémorisant les modifications faites jusqu'à ce moment-là.

5.3 - Fonctions spéciales

5.3.1 - Fonction : « Manœuvre dans tous les cas »

Cette fonction permet de faire fonctionner l'automatisme même quand l'un des dispositifs de sécurité ne fonctionne pas correctement ou est hors d'usage.

Il est possible de commander l'automatisme avec « **commande à action maintenue** », en procédant de la façon suivante :

01. Envoyer une commande pour actionner le portail, avec un émetteur ou avec un sélecteur à clé, etc. Si tout fonctionne correctement, le portail bougera régulièrement, en cas contraire procéder comme suit :

02. dans les 3 secondes qui suivent, actionner de nouveau la commande et la maintenir ;

03. au bout de 2 secondes environ, le portail effectuera la manœuvre désirée en mode « **action maintenue** » c'est-à-dire que l'actionnement du portail ne se vérifiera que tant que la commande est maintenue.

Quand les dispositifs de sécurité ne fonctionnent pas, l'indicateur clignotant émet quelques clignotements pour signaler le type de problème (voir chapitre 6 - **Tableau 10**).

5.3.2 - Fonction : « Avis de maintenance »

Cette fonction, sert à signaler quand il est nécessaire de procéder à la maintenance de l'automatisme. La signalisation d'avis de maintenance est donnée par un voyant connecté à la sortie S.C.A. quand cette sortie est programmée comme « **Voyant maintenance** ». Les différentes signalisations du voyant sont indiquées dans le **Tableau 9**.

Pour programmer la valeur limite des manœuvres de maintenance, voir **Tableau 8**.

5.4 - Effacement de la mémoire

Pour effacer la mémoire de la logique de commande et rétablir les configurations d'usine, procéder de la façon suivante : presser et maintenir enfoncées les touches « ◀ » et « ▶ » jusqu'à ce que les L1 et L2 commencent à clignoter.

6 QUE FAIRE SI... (guide pour la résolution des problèmes)

Certains dispositifs sont prévus pour émettre des signalisations avec lesquelles il est possible de reconnaître l'état de fonctionnement ou les éventuelles anomalies.

Si un clignotant est connecté à la sortie FLASH présente sur la logique, durant l'exécution d'une manœuvre, il émet un clignotement toutes les secondes. Si des anomalies se vérifient, le clignotant émet des clignotements plus rapides ; ces clignotements sont répétés deux fois avec une pause d'1 seconde. Le **Tableau 10** décrit la cause et la solution pour chaque type de signalisation.

Les leds présentes sur la logique donnent elles aussi des signalisations ; le **Tableau 11** décrit la cause et la solution pour chaque type de signalisation.

Il est possible de contrôler les éventuelles anomalies qui se sont vérifiées durant l'exécution des 8 dernières manœuvres ; se référer au **Tableau 12**.

7 APPROFONDISSEMENTS

La logique de commande MC824L peut être équipée des accessoires suivants (en option) : récepteurs de la famille SMXI, OXI, le programmeur Oview, le panneau à énergie solaire Solemyo et la batterie tampon mod. PS324.

7.1 - Connexion d'un récepteur radio

La logique de commande présente un connecteur pour la connexion des récepteurs radio (accessoire en option) appartenant à la famille SMXI ou OXI. Pour connecter un récepteur, il faut couper l'alimentation électrique à la logique et procéder comme illustré **fig. 8**. Les **Tableaux 13** et **Tableaux 14** indiquent les commandes qui correspondent aux sorties présentes sur la logique.

TABLEAU 9 - Voyant maintenance

Signalisation	Nombre de manœuvres
Voyant allumé pendant 2 secondes, au début de la manœuvre d'ouverture.	Inférieur à 80 % de la limite
Voyant qui clignote pendant toute la durée de la manœuvre.	Entre 81 % et 100 % de la limite
Voyant qui clignote de manière continue.	Au-delà de 100 % de la limite

TABLEAU 10 - Signalisations émises par le clignotant (FLASH)

Clignotements	Problème	Solution
1 clignotement bref pause de 1 seconde 1 clignotement bref	Erreur sur le système Bluebus	La vérification des dispositifs connectés au système Bluebus, qui est effectuée au début de la manœuvre, ne correspond pas aux dispositifs mémorisés durant la phase de reconnaissance. Certains dispositifs peuvent être déconnectés ou en panne, il faut donc les vérifier et éventuellement les remplacer. Si des modifications ont été faites, il faut refaire la procédure de reconnaissance des dispositifs (voir paragraphe 3.4).
2 clignotements brefs pause de 1 seconde 2 clignotements brefs	Intervention d'une photocellule	Une ou plusieurs photocellules n'autorisent pas le mouvement ou ont provoqué une inversion du mouvement durant la course ; vérifier la présence éventuelle d'obstacles.
3 clignotements brefs pause de 1 seconde 3 clignotements brefs	Intervention de la fonction « Détection d'obstacles » par le limiteur de force	Durant le mouvement les moteurs ont rencontré un moment d'effort excessif ; vérifier la cause et éventuellement augmenter le niveau de force des moteurs.
4 clignotements brefs pause de 1 seconde 4 clignotements brefs	Intervention de l'entrée STOP	Au début de la manœuvre ou durant le mouvement, il y a eu une intervention des dispositifs connectés à l'entrée STOP ; en vérifier la cause.
5 clignotements brefs pause de 1 seconde 5 clignotements brefs	Erreur dans les paramètres internes de la logique de commande	Attendre au moins 30 secondes puis réessayer d'envoyer une commande et éventuellement éteindre aussi l'alimentation ; si l'état persiste, il pourrait y avoir une panne grave et il faut remplacer la carte électronique.
6 clignotements brefs pause de 1 seconde 6 clignotements brefs	La limite maximum du nombre de manœuvres consécutives ou de manœuvres à l'heure a été dépassée.	Attendre quelques minutes de manière que le limiteur de manœuvres redescende sous la limite maximum.
7 clignotements brefs pause de 1 seconde 7 clignotements brefs	Anomalie sur les circuits électriques	Attendre au moins 30 secondes puis réessayer d'envoyer une commande et éventuellement éteindre aussi l'alimentation ; si l'état persiste, il pourrait y avoir une panne grave et il faut remplacer la carte électronique.
8 clignotements brefs pause de 1 seconde 8 clignotements brefs	Il y a déjà une commande qui ne permet pas d'en exécuter d'autres.	Vérifier la nature de la commande toujours présente ; par exemple, il peut s'agir de la commande provenant d'une horloge sur l'entrée « ouverture ».
9 clignotements brefs pause de 1 seconde 9 clignotements brefs	L'automatisme a été bloqué par une commande « Blocage de l'automatisme ».	Débloquer l'automatisme en envoyant la commande « Déblocage de l'automatisme ».

TABLEAU 11 - Signalisations des Leds présentes sur la logique de commande (fig. 7)

Led	État	Problème	Solution
BLUEBUS	Toujours éteinte	Anomalie	Vérifier si la logique est alimentée ; vérifier si les fusibles sont intervenus. Si c'est le cas, vérifier la causa de la panne et les remplacer par d'autres de même valeur.
	Toujours allumée	Anomalie grave	Il y a un problème grave : essayer de couper l'alimentation électrique de la logique et si le problème persiste il faut remplacer la carte électronique.
	1 clignotement par seconde	Tout est normal	Fonctionnement normal de la logique.
	2 clignotements rapides	Variation de l'état des entrées	C'est normal s'il y a une variation dans l'une des entrées (PP, STOP, OPEN, CLOSE) ; intervention des photocellules ou transmission d'une commande par un émetteur.
	Série de clignotements séparés par une pause d'1 seconde	Divers	Se référer au Tableau 10.
STOP	Toujours éteinte	Intervention des dispositifs connectés à l'entrée STOP	Vérifier les dispositifs de l'entrée STOP.
	Toujours allumée	Tout est normal	Entrée STOP active.
P.P.	Toujours éteinte	Tout est normal	Entrée PP non active.
	Toujours allumée	Intervention de l'entrée P.P.	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée PP est actif.
OPEN	Toujours éteinte	Tout est normal	Entrée OPEN non active.
	Toujours allumée	Intervention de l'entrée OPEN	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée OPEN est actif.
CLOSE	Toujours éteinte	Tout est normal	Entrée CLOSE non active.
	Toujours allumée	Intervention de l'entrée CLOSE	C'est normal si le dispositif connecté à l'entrée CLOSE est actif.
L1 - L2	Clignotement lent	Variation du nombre de dispositifs connectés au Bluebus ou reconnaissance du dispositif non effectuée	Il faut effectuer la reconnaissance des dispositifs (voir paragraphe 3.5)
L3 - L4	Clignotement lent	La reconnaissance des positions des butées mécaniques n'a jamais été effectuée	Il faut effectuer la reconnaissance (voir paragraphe 3.6).

TABLEAU 12 - Liste historique des anomalies





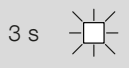


01	Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » pendant environ 3 s ;	
02	Relâcher la touche quand la Led « L1 » commence à clignoter ;	
03	Presser la touche « ◀ » ou « ▶ » pour se déplacer de la Led clignotante à la Led L8 (« Led d'entrée ») pour le paramètre « Liste anomalies » ;	
04	Presser et maintenir enfoncée la touche « Set » jusqu'à la fin du point 06 ;	
05	Attendre environ 3 secondes, jusqu'à ce que les Leds qui représentent les niveaux correspondant aux manœuvres qui ont présenté des anomalies s'allument. La Led L1 indique le résultat de la manœuvre plus récente tandis que la Led L8 indique la huitième manœuvre. Si la Led est allumée, cela signifie que des anomalies se sont vérifiées, tandis que si la Led est éteinte tout est normal ;	
06	Presser les touches « ◀ » et « ▶ » pour sélectionner la manœuvre désirée : la Led correspondante effectue un nombre de clignotements égal à ceux normalement effectués par le clignotant ;	
07	Relâcher la touche « Set ».	

TABLEAU 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM en mode I ou en mode II

Sortie N° 1	Commande « PP » (pas à pas)
Sortie N° 2	Commande « Ouverture partielle 1 »
Sortie N° 3	Commande « Ouverture »
Sortie N° 4	Commande « Fermeture »

TABLEAU 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM en mode II étendu

N°	Commande	Description
1	Pas à pas	Commande « PP » (pas à pas)
2	Ouverture partielle 1	Commande « Ouverture partielle 1 »
3	Ouverture	Commande « Ouverture »
4	Fermeture	Commande « Fermeture »
5	Stop	Arrête la manœuvre
6	Pas à pas collectif	Commande en modalité Fonctionnement collectif
7	Pas à pas haute priorité	Commande aussi avec automatisme bloqué ou commandes actives
8	Ouverture partielle 2	Ouverture partielle (ouverture du vantail M2, égale à la moitié de l'ouverture totale)
9	Ouverture partielle 3	Ouverture partielle (ouverture des deux vantaux, égale à la moitié de l'ouverture totale)
10	Ouverture et blocage de l'automatisme	Provoque une manœuvre d'ouverture et à la fin de celle-ci le blocage de l'automatisme ; la logique n'accepte aucune autre commande à l'exception de « Pas à pas haute priorité », « Déblocage de l'automatisme » ou (uniquement avec Oview) les commandes : « Déblocage et fermeture » et « Déblocage et ouverture »
11	Fermeture et blocage de l'automatisme	Provoque une manœuvre de fermeture et à la fin de l'automatisme ; la logique n'accepte aucune autre commande à l'exception de « Pas à pas haute priorité », « Déblocage de l'automatisme » ou (uniquement avec Oview) les commandes : « Déblocage et fermeture » et « Déblocage et ouverture »
12	Blocage de l'automatisme	Provoque un arrêt de la manœuvre et le blocage de l'automatisme ; la logique n'accepte aucune autre commande à l'exception de « Pas à pas haute priorité », « Déblocage de l'automatisme » ou (uniquement avec Oview) les commandes : « Déblocage et fermeture » et « Déblocage et ouverture »
13	Déblocage de l'automatisme	Provoque le déblocage de l'automatisme et le rétablissement du fonctionnement normal
14	Activation temporisateur éclairage automatique	Allumage de la sortie Éclairage automatique avec extinction temporisée
15	Marche - Arrêt éclairage automatique	Allumage et extinction de la sortie Éclairage automatique en modalité pas à pas

7.2 - Connexion du programmeur Oview

La logique de commande possède un connecteur BusT4 auquel il est possible de connecter l'unité de programmation Oview qui permet une gestion rapide et complète de la phase d'installation, de maintenance et de diagnostic de tout l'automatisme. Pour accéder au connecteur procéder comme illustré **fig. 9** et connecter le connecteur à l'endroit prévu à cet usage. L'Oview peut être connecté à plusieurs logiques simultanément (jusqu'à 5 sans précautions particulières, jusqu'à 60 en suivant les recommandations) et peut rester connecté à la logique même durant le fonctionnement normal de l'automatisme. Dans ce cas, il peut être utilisé pour envoyer les commandes directement à la logique à l'aide du menu « utilisateur » spécifique. Il est possible également d'effectuer la mise à jour du Micrologiciel. Si un récepteur radio appartenant à la famille OXI est présent dans la logique de commande, en utilisant l'Oview il est possible d'accéder aux paramètres des émetteurs mémorisés dans le récepteur en question.

Pour tous les approfondissements consulter le guide d'instructions respectif et le guide du système « Opera system book ».

7.3 - Connexion du système à énergie solaire Solemyo

Pour connecter le système à énergie solaire voir **fig. 10**.

ATTENTION ! – Quand l'automatisme est alimenté par le système « Solemyo », il NE DOIT PAS ÊTRE ALIMENTÉ simultanément aussi par le secteur électrique.

Pour les autres informations se référer au guide d'instructions respectif.

7.4 - Connexion de la batterie tampon mod. PS324

Pour connecter la batterie tampon, voir **fig. 10**. Pour les autres informations se référer au guide d'instructions respectif.

8 MAINTENANCE DU PRODUIT

Pour maintenir un niveau de sécurité constant et pour garantir la durée maximum de tout l'automatisme, il faut effectuer une maintenance régulière.

La maintenance doit être effectuée dans le plein respect des consignes de sécurité de la présente notice et suivant les prescriptions des lois et normes en vigueur.

Important – Durant les opérations de maintenance ou de nettoyage du produit, couper l'alimentation électrique de la logique de commande.

Pour les dispositifs différents de MC824L, suivre ce qui est prévu dans le plan de maintenance respectif.

Pour MC824L, il faut effectuer une maintenance programmée au maximum dans les 6 mois ou quand 20 000 manœuvres ont été effectuées depuis la dernière intervention de maintenance.

Pour effectuer la maintenance, procéder de la façon suivante :

01. Couper toutes les sources d'alimentation électrique, y compris les éventuelles batteries tampon ;
02. Vérifier l'état de détérioration de tous les matériaux qui composent la logique de commande avec une attention particulière pour les phénomènes d'érosion ou d'oxydation des parties ; remplacer les parties qui ne donnent pas de garanties suffisantes ;
03. Reconnecter les sources d'alimentation électrique et effectuer tous les essais et les contrôles prévus dans le chapitre 4.1 « Essai ».

MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit est partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec ce dernier.

Comme pour l'installation, à la fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Ce produit est constitué de différents types de matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les règlements, en vigueur dans votre pays, pour cette catégorie de produit.

Attention ! – certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils étaient jetés dans la nature.

Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Par conséquent, utiliser la méthode de la « collecte sélective » pour la mise au rebut des composants conformément aux prescriptions des normes en vigueur dans le pays d'utilisation ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.



Attention ! – les règlements locaux en vigueur peuvent appliquer de lourdes sanctions en cas d'élimination illicite de ce produit.

Mise au rebut de la batterie tampon (si elle est présente)

Attention ! – La batterie usagée contient des substances polluantes et ne doit donc pas être jetée avec les ordures ménagères.

Il faut la mettre au rebut en adoptant les méthodes de collecte sélective prévues par les normes en vigueur dans le pays d'utilisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

AVERTISSEMENTS : • Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20 °C (± 5 °C). • Nice S.p.a. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit à tout moment si elle le jugera nécessaire, en garantissant dans tous les cas les mêmes fonctions et le même type d'utilisation prévu.

- **Alimentation MC824L** : 230 Vca (+10 % -15 %) 50/60 Hz
- **Alimentation MC824L/V1** : 120 Vca (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Puissance nominale absorbée sur le secteur** : 100 W
- **Puissance absorbée du connecteur batterie de la logique avec fonctionnement « standby-Tout » (un récepteur + connecteur de type SM compris)** : inférieure à 100 mW
- **Sortie clignotant(*)** : 1 clignotant LUCYB (lampe 12 V, 21 W)
- **Sortie serrure électrique(*)** : 1 serrure électrique de 12 Vca max. 15 VA
- **Sortie voyant portail ouvert(*)** : 1 ampoule 24 V maximum 4 W (la tension de sortie peut varier de -30 à +50 % et la sortie peut commander également des petits relais)
- **Sortie BLUEBUS** : 1 sortie avec charge maximum de 15 unités Bluebus (maximum 6 paires de photocellules MOFB ou MOFOB + 2 paires de photocellules MOFB ou MOFOB adressées comme dispositifs d'ouverture + maximum 4 dispositifs de commande MOMB ou MOTB)
- **Entrée STOP** : pour contacts normalement fermés, normalement ouverts ou à résistance constante 8,2 kΩ ; en auto-apprentissage (une variation par rapport à l'état mémorisé provoque la commande « STOP »).
- **Entrée PP** : pour contacts normalement ouverts (la fermeture du contact provoque la commande Pas à pas)
- **Entrée OPEN** : pour contacts normalement ouverts (la fermeture du contact provoque la commande OUVERTURE)
- **Entrée CLOSE** : pour contacts normalement ouverts (la fermeture du contact provoque la commande FERMETURE)

- **Connecteur radio** : connecteur « SM » pour récepteurs de la famille SMXI, OXI et OXIFM
- **Entrée ANTENNE radio** : 50 Ω pour câble type RG58 ou similaires
- **Fonctions programmables** : 8 fonctions de type ON-OFF et 8 fonctions réglables
- **Fonctions en auto-apprentissage** : • Auto-apprentissage des dispositifs connectés à la sortie BlueBus. • Auto-apprentissage du type de dispositif connecté à la borne « STOP » (contact NO, NF ou résistance 8,2 kΩ). • Auto-apprentissage de la course des vantaux et calcul en automatique des points de ralentissement et d'ouverture partielle (diversifiés par type d'installation)
- **Température de fonctionnement** : -20°C ... +50°C
- **Utilisation dans une atmosphère particulièrement acide ou saline ou bien potentiellement explosive** : NON
- **Indice de protection** : IP 54 avec boîtier intact
- **Dimensions (mm)** : 310 x 232 x H 122
- **Poids (kg)** : 4,1

(*) – Les sorties Clignotant, Serrure électrique et Voyant portail ouvert peuvent être programmées avec d'autres fonctions (voir « TABLEAU 5 - Fonctions 1er niveau » ; ou bien à l'aide du programmeur Oview, voir chapitre 7.2). Les caractéristiques électriques de la sortie s'adaptent suivant la programmation :

- **clignotant** : lampe 12 Vcc, 21 Wmax
- **serrure électrique** : 12 Vca 15 VAmx
- **autres sorties (tous les types)** : 1 lampe ou relais 24 Vcc (-30 et +50 %), 4 Wmax

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES GENERALES

ADVERTENCIAS GENERALES

>>> Atención! – Instrucciones importantes para la seguridad. Seguir todas las instrucciones: una instalación incorrecta puede provocar daños graves.

>>> Atención! – Instrucciones importantes para la seguridad. Para la seguridad de las personas es importante seguir estas instrucciones. Conservar estas instrucciones.

- Antes de comenzar la instalación, verificar las “Características técnicas del producto” (en este manual) y asegurarse de que el producto sea adecuado para la automatización en cuestión. NO proceder con la instalación si el producto no es adecuado.
- El producto no se puede utilizar sin haber llevado a cabo las operaciones de puesta en servicio especificadas en el apartado “Ensayo y puesta en servicio”.

>>> Atención! – Según la legislación europea más reciente, la realización de una automatización debe respetar las normas armonizadas previstas por la Directiva Máquinas vigente, que permiten declarar la presunción de conformidad de la automatización. Considerando todo esto, las operaciones de conexión a la red eléctrica, ensayo, puesta en servicio y mantenimiento del producto deberán ser llevadas a cabo exclusivamente por un técnico cualificado y competente.

- Antes de proceder a la instalación del producto, comprobar que todo el material que se vaya a utilizar esté en perfectas condiciones y sea apto para el uso.
- El producto no puede ser utilizado por los niños ni por personas con discapacidades físicas, sensoriales o mentales, o bien carentes de experiencia o conocimiento.
- Los niños no deben jugar con el aparato.
- No permitir que los niños jueguen con los dispositivos de mando del producto. Mantener los mandos a distancia fuera del alcance de los niños.

>>> Atención! – Para evitar cualquier peligro debido al restablecimiento accidental del interruptor térmico, el aparato no debe alimentarse mediante un dispositivo de maniobra externo, como un temporizador, ni debe conectarse a un circuito que regularmente se conecte y desconecte de la alimentación.

- En la red de alimentación de la instalación, colocar un dispositivo de desconexión (no suministrado) con una distancia de apertura de los contactos que permita la desconexión completa en las condiciones dictadas por la categoría de sobretensión III.
- Durante la instalación, tratar el producto con cuidado evitando aplastamientos, caídas o contactos con cualquier tipo de líquido. No colocar el producto cerca de fuentes de calor y no exponerlo a llamas libres. Todas estas acciones pueden dañarlo y provocar defectos de funcionamiento o situaciones de peligro. En tal caso, suspender inmediatamente la instalación y acudir al Servicio de Asistencia.
- El fabricante no asume ninguna responsabilidad ante daños patrimoniales, de bienes o de personas, derivados del incumplimiento de las instrucciones de montaje. En estos casos, la garantía por defectos de material queda sin efecto.
- El nivel de presión acústica de la emisión ponderada A es inferior a 70 dB(A).
- La limpieza y el mantenimiento del aparato deben ser efectuados por el usuario y no por niños sin vigilancia.
- Antes de realizar cualquier operación en la instalación (limpieza, mantenimiento) hay que desconectar el aparato de la red de alimentación.
- Inspeccionar la instalación con frecuencia, especialmente los cables, muelles y soportes, a fin de detectar posibles desequilibrios y

marcas de desgaste o daños. No utilizar la instalación si es necesaria una reparación o una regulación: una avería en la instalación o un equilibrio incorrecto de la automatización puede provocar lesiones.

- El material del embalaje del producto debe desecharse en plena conformidad con la normativa local.
- Mantener a las personas alejadas al accionar el movimiento de la puerta mediante los elementos de mando.
- Durante la ejecución de una maniobra, controlar la automatización y asegurarse de que las personas se mantengan alejadas hasta que termine el movimiento.
- No poner en funcionamiento el producto cuando en sus proximidades se estén realizando tareas en la automatización; es necesario desconectar la fuente de alimentación antes de realizar estas tareas.
- Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante o por el servicio de asistencia técnica o por una persona con una calificación similar, para prevenir cualquier riesgo.

ADVERTENCIAS DE INSTALACIÓN

- Antes de instalar el motor de accionamiento, comprobar que todos los órganos mecánicos estén en buenas condiciones y bien equilibrados y que la automatización se abra y se cierre correctamente.
- Si la cancela que se desea automatizar incluye una puerta peatonal, es necesario preparar la instalación con un sistema de control que inhabilite el funcionamiento del motor cuando la puerta peatonal esté abierta.
- Asegurarse de que los elementos de mando se mantengan lejos de los órganos en movimiento, permitiendo la visión directa. A no ser que se utilice un selector, los elementos de mando se deben instalar a una altura mínima de 1,5 m y no deben quedar accesibles.
- Si el movimiento de apertura es controlado por un sistema antiin-cendio, asegurarse de que las ventanas de más de 200 mm sean cerradas por los elementos de mando
- Prevenir y evitar cualquier forma de atrapamiento entre las partes en movimiento y las partes fijas durante las maniobras.
- Fijar de manera permanente la etiqueta relativa a la maniobra manual cerca del órgano de maniobra.
- Después de instalar el motor de accionamiento, asegurarse de que el mecanismo, el sistema de protección y todas las maniobras manuales funcionen correctamente.

ADVERTENCIAS GENERALES - Aparatos con baterías

- Antes de sacar las baterías es necesario desconectar el aparato de la alimentación eléctrica.
- Antes de desechar el aparato hay que quitarle las baterías.
- Las baterías se deben desechar de manera segura.

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO PREVISTO

MC824L es una central electrónica para la automatización de cancelas con hojas de batiente. **¡ATENCIÓN!** – **¡Cualquier otro empleo que no sea aquel descrito y en condiciones ambientales diferentes de aquellas indicadas en este manual debe ser considerado inadecuado y está prohibido!**

La central de mando está predispuesta para ser conectada a dispositivos pertenecientes al Sistema Opera, al sistema Bluebus y al sistema de alimentación por energía solar Solemyo.

Si estuviera alimentada desde la red, puede montar una batería de compensación (mod. PS324, accesorio opcional) que, en caso de corte de la energía eléctrica garantiza que el automatismo pueda realizar, en las horas sucesivas, algunos movimientos.

Otros accesorios disponibles son los receptores predispuestos con conexión “SM” (SMXI, OXI, etc.).

2 INSTALACIÓN

2.1 - Controles preliminares a la instalación

Antes de proceder con la instalación, controle la integridad de los componentes del producto, que el modelo corresponda con el pedido y que sea idóneo para el entorno en el cual deberá ser instalado:

- Controle que todo el material a utilizar esté en perfectas condiciones y sea adecuado para el uso previsto.
- Controle que todas las condiciones de uso

TABLA 1 - Características técnicas de los cables eléctricos (fig. 2b)

Conexión		Tipo de cable	Longitud máxima admitida
A	Cable ALIMENTACIÓN CENTRAL DE MANDO	1 cable 3 x 1,5 mm ²	30 m (nota 1)
B	Cable LUZ INTERMITENTE con antena	1 cable 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 cable blindado tipo RG58	20 m (aconsejado menos de 5 m)
C	Cable DISPOSITIVOS BLUEBUS	1 cable 2 x 0,5 mm ²	20 m (nota 2)
D	Cable SELECTOR DE LLAVE	2 cables 2 x 0,5 mm ² (nota 3)	50 m
E	Cable ALIMENTACIÓN MOTORREDUCTOR	1 cable 3 x 1,5 mm ² (nota 4)	10 m
F	Cable CONEXIÓN ELECTROCERRADURA	1 cable 2 x 1 mm ²	10 m

Nota 1 – Si el cable de alimentación midiera más de 30 m, tendrá que utilizar un cable de sección más grande (3 x 2,5 mm²) y habrá que instalar una puesta a tierra de seguridad cerca de la automatización.

Nota 2 – Si el cable Bluebus midiera más de 20 m hasta un máximo de 40 m, tendrá que utilizar un cable de sección más grande (2 x 1 mm²).

Nota 3 – Estos 2 cables pueden sustituirse por un único cable de 4 x 0,5 mm².

Nota 4 – Estos cables pueden sustituirse por un único cable de 5 x 1,5 mm².

¡ATENCIÓN – Los cables utilizados deben ser adecuados para el tipo de entorno donde serán instalados.

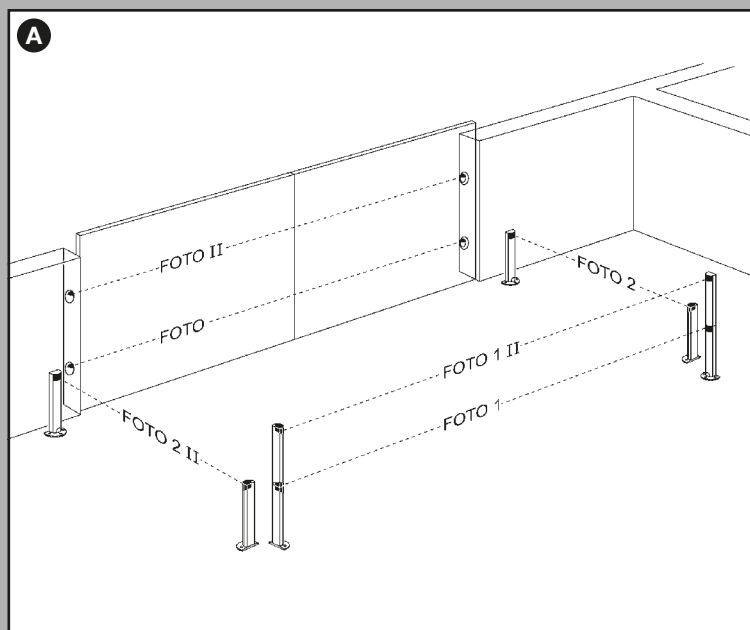


TABLA 2 - Direcciones de las fotocélulas

Posición	Descripción	Puente eléctrico
FOTO	Fotocélula exterior h = 50 con activación durante el cierre (detiene e invierte el movimiento)	
FOTO II	Fotocélula exterior h = 100 con activación durante el cierre (detiene e invierte el movimiento)	
FOTO I	Fotocélula interior h = 50 con activación durante el cierre (detiene e invierte el movimiento) y durante la apertura (detiene y reanuda el movimiento al descubrirse la fotocélula)	
FOTO I II	Fotocélula interior h = 100 con activación durante el cierre (detiene e invierte el movimiento) y durante la apertura (detiene y reanuda el movimiento al descubrirse la fotocélula)	
FOTO 2	Fotocélula interior con activación durante la apertura (detiene e invierte el movimiento)	
FOTO 2 II	Fotocélula interior con activación durante la apertura (detiene e invierte el movimiento)	
FOTO 3	CONFIGURACIÓN NO ADMITIDA	

TABLA 3 - Descripción de las conexiones eléctricas

Bornes	Descripción
ANTENA	entrada para la antena de un receptor.
FLASH	salida para una luz intermitente con bombilla de 12 V (máximo 21 W). [*]
ELS	salida para electrocerradura de 12 Vac (máximo 15 VA). [*]
S.C.A.	"Indicador Cancela Abierta": salida para una bombilla de señalización de 24V y 4W como máximo. [*]
BLUEBUS	entrada para dispositivos compatibles (MOFB, MOFOB, MOB y MOTB); conexión en paralelo de los dispositivos mediante 2 conductores por los cuales pasa la alimentación eléctrica y las señales de comunicación; no hay que respetar ninguna polaridad. La conexión eléctrica a utilizar es paralela y no necesita respetar la polaridad. Durante la etapa de aprendizaje, cada dispositivo conectado a la central será reconocido individualmente por ésta gracias a un código unívoco. Cada vez que se añada o elimine un dispositivo, habrá que hacer que la central memorice dicho dispositivo (véase el párrafo 3.6).
STOP	entrada para los dispositivos que al accionarse provocan la parada inmediata del movimiento que se está ejecutando en ese momento, seguido de una breve inversión; posibilidad de conectar contactos NA, NC o bien dispositivos con salida con resistencia constante 8,2 kΩ (bandas sensibles). Cada dispositivo conectado a esta entrada será reconocido individualmente por la central durante el aprendizaje (párrafo 3.6); en esta etapa, si la central detectara una variación respecto del estado memorizado, provocará una PARADA. A esta entrada se le pueden conectar uno o varios dispositivos incluso diferentes entre sí: – conecte en paralelo varios dispositivos NA, sin límites de cantidad; – conexión en serie de varios dispositivos NC, sin límite de cantidad; – conecte en paralelo dos dispositivos con salida de resistencia constante 8,2 kΩ. Si hubiera más de dos dispositivos, habrá que conectarlos en cascada a una sola resistencia de terminación de 8,2 kΩ; – conecte en paralelo dos dispositivos NA y NC, colocando una resistencia de 8,2 kΩ en serie al contacto NC (esto permite la combinación entre tres dispositivos NA - NC y 8,2 kΩ).
P.P.	entrada para los dispositivos de mando que al activarse provocan el movimiento con modalidad Paso a Paso; posibilidad de conectar contactos tipo NA.
OPEN	entrada para los dispositivos de mando que al activarse provocan sólo el movimiento de apertura; posibilidad de conectar contactos tipo NA.
CLOSE	entrada para los dispositivos de mando que al activarse provocan sólo el movimiento de cierre; posibilidad de conectar contactos tipo NA.
M1	salida para motorreductor 1 (bornes 1, 2, 3).
M2	salida para motorreductor 2 (bornes 4, 5, 6).

[*] – Las salidas FLASH, ELS y S.C.A. pueden programarse con otras funciones (véase la "TABLA 5 – Funciones de 1º nivel"; o bien mediante el programador Oview, véase el capítulo 7.2).

estén dentro de los límites de empleo del producto (párrafo 2.2) y dentro de los límites de los valores indicados en las “Características técnicas del producto”.

- Controle que el entorno escogido para la instalación sea compatible con las medidas totales del producto (véase la **fig. 1**).
- Controle que la superficie escogida para la instalación del producto sea sólida y que pueda garantizar una fijación estable.
- Controle que la zona de fijación no pueda inundarse; prevea el montaje del producto levantado del suelo.
- Controle que el espacio de alrededor del producto permita un acceso fácil y seguro.
- Controle que todos los cables eléctricos que deba utilizar correspondan con el tipo de cable mencionado en la **Tabla 1**.
- Controle que en el automatismo se encuentren los topes mecánicos de cierre y de apertura.

2.2 - Límites de empleo del producto

El producto puede ser utilizado exclusivamente con el motorreductor OL-TRE1824.

2.3 - Instalación típica

En la **fig. 2a** se muestra un ejemplo de una instalación de automatización realizada con componentes **Nice**:

a) Central de mando; **b)** Motorreductor; **c)** Luz intermitente; **d)** Fococélula; **e)** Botonera digital - Lector por transponder - Selector de llave; **f)** Columna para fococélula; **g)** Topes mecánicos de apertura; **h)** Tope mecánico de cierre; **i)** Electrocerradura.

Estos componentes están colocados según un esquema típico y habitual. Tomando como referencia la **fig. 2a**, establezca la posición aproximada donde será instalado cada uno de los componentes previstos en la instalación. **¡IMPORTANTE!** • Antes de realizar la instalación, prepare los cables eléctricos necesarios, tomando como referencia la **fig. 2b** y la “Tabla 1 – Características técnicas de los cables eléctricos”. • Durante la colocación de los tubos para el paso de los cables eléctricos y la entrada de los cables en la caja de la central, tenga en cuenta que por motivos de los depósitos de agua que se podrían formar en las arquetas de derivación, los tubos de conexión podrían crear fenómenos de condensación en el interior de la central, lo cual podría averiar los circuitos electrónicos.

2.4 - Instalación de la central de mando

Para fijar la central de mando, proceda como se muestra en la **fig. 3**:

01. Desenrosque los tornillos y abra la caja de la central (**fig. 3-A**);

02. Prepare los agujeros para pasar los cables eléctricos (**fig. 3-B**);

03. Fije la caja (**fig. 3-C**);

04. Entonces será posible realizar las conexiones eléctricas: véase el cap. 3.

¡Atención! – Para preparar la entrada de los tubos para los cables eléctricos es necesario taladrar el lado inferior de la caja de la central. **Nota** – Si fuera necesario, es posible utilizar la entrada lateral para los cables, pero únicamente utilizando los racores adecuados para tubos.

Para instalar los demás dispositivos presentes en la automatización, consulte los manuales de instrucción respectivos.

3 CONEXIONES ELÉCTRICAS

La conexión eléctrica de los distintos dispositivos (fococélulas, botoneras digitales, lectores de tarjetas por transponder, etc.), presentes en el automatismo con la central de mando, debe hacerse mediante el sistema “Bluebus” de Nice.

3.1 - Descripción de las conexiones eléctricas

Véanse la **Fig. 6** y la **Tabla 3**.

3.2 - Conexiones eléctricas de la central MC824L

Fije la caja de la central, prepare los agujeros para el paso de los cables eléctricos (cap. 2.4 y fig. 3) y, posteriormente, realice las conexiones eléctricas:

¡ATENCIÓN!

- **Todas las conexiones eléctricas deben hacerse con la corriente eléctrica de red desactivada y con la batería compensadora desconectada, si estuviera presente en el automatismo.**
- **Las operaciones de conexión deben ser realizadas exclusivamente por personal cualificado.**
- En la línea eléctrica de alimentación es necesario montar un dispositivo que asegure la desconexión completa del automatismo de la red. El dispositivo de desconexión deberá tener una distancia de apertura entre los contactos que permita una desconexión completa en las condiciones previstas por la categoría de sobretensión III, de conformidad con las reglas de instalación. Si fuera necesario, este dispositivo deberá garantizar una desconexión rápida y segura de la alimentación; por dicho motivo, debe estar a la vista del automatismo. Por el contrario, si se montara en una posición no visible, deberá tener un sistema que bloquee una reconexión accidental o no autorizada de la alimentación, a fin de evitar cualquier tipo de peligro. El dispositivo de desconexión no se entrega junto con el producto.

01. Conecte primero el cable de alimentación eléctrica (**fig. 4**) y bloquéelo con el prensaestopas;

02. Ahora conecte los cables eléctricos de los motores M1 y M2, respetando los símbolos de la etiqueta (**fig. 5**):

a) conecte al borne M1 el motor que acciona la hoja inferior (la segunda

que comienza el movimiento de apertura);

b) conecte al borne M2 el motor que acciona la hoja superior (la primera que comienza el movimiento de apertura).

¡IMPORTANTE! – Si en el sistema hubiera un solo motorreductor, **conéctelo al borne M2 dejando libre el borne M1**;

03. Entonces, conecte los cables eléctricos de los demás dispositivos presentes, tomando como referencia la **fig. 6** y véase el párrafo 3.3. **Nota** – Para facilitar las conexiones de los cables es posible quitar los bornes de sus alojamientos.

3.3 - Conexión de otros dispositivos a MC824L

Si fuera necesario alimentar otros dispositivos montados en la instalación, por ejemplo un lector de tarjetas de transponder o la luz de iluminación para el selector de llave, es posible conectar estos dispositivos a la central de mando en los bornes “P.P. (positivo)” y “STOP (negativo)” (**fig. 6**). La tensión de alimentación es de 24 Vcc (-30% ÷ +50%) con corriente máxima disponible de 200 mA.

Nota – La tensión disponible en los bornes “P.P.” y “STOP” siempre está presente cuando en la tarjeta se activa la función “Stand By”.

3.4 - Direccionamiento de los dispositivos conectados a MC824L

Para que la central pueda reconocer los dispositivos conectados al sistema Bluebus, es necesario asignarles una dirección. Esta operación debe hacerse colocando correctamente el puente eléctrico presente en todos los dispositivos, véase el manual de instrucciones de cada dispositivo: véanse **fig. A** y **Tabla 2**.

Al concluir la instalación o después de haber desmontado las fococélulas o cualquier otro dispositivo, habrá que realizar el aprendizaje de estos últimos; véase el párrafo 3.6.

3.5 - Primer encendido y control de las conexiones

Después de haber conectado la energía eléctrica de la Central de mando, lleve a cabo los siguientes controles:

- transcurridos algunos segundos, compruebe que el Led “Bluebus” (**fig. 7**) destelle regularmente con una frecuencia de 1 destello por segundo;
- controle que destellen los Leds de las fococélulas (**fig. 6**), tanto TX (transmisor) como RX (receptor). En esta etapa, el tipo de destello no es importante;
- controle que la luz intermitente conectada a la salida FLASH esté apagada.

Si así no fuera, habrá que cortar la energía eléctrica de la central y controlar las conexiones eléctricas hechas.

3.6 - Aprendizaje de los dispositivos conectados a MC824L

Después de haber realizado el primer encendido, es necesario que la central reconozca los dispositivos conectados en las entradas “Bluebus” y “Stop”.

¡ATENCIÓN! – El aprendizaje debe hacerse incluso si no hubiera ningún dispositivo conectado a la central.

La central reconoce individualmente los dispositivos conectados gracias al procedimiento de aprendizaje y detecta con mucha precisión los posibles desperfectos presentes. Por dicho motivo, es necesario realizar el aprendizaje de los dispositivos cada vez que uno de estos es añadido o eliminado.

Los Leds “L1” y “L2” presentes en la central (**fig. 7**) emiten algunos destellos lentos que indican que es necesario llevar a cabo el aprendizaje:

01. Pulse y mantenga pulsados simultáneamente los pulsadores “◀” y “Set” (**fig. 7**).

02. Suelte los pulsadores cuando los leds “L1” y “L2” comiencen a destellar rápidamente (después de unos 3 segundos).

03. Espere algunos segundos para que la central complete el aprendizaje de los dispositivos.

04. Al concluir esta etapa, el Led “Stop” deberá estar encendido y los Leds “L1” y “L2” se deberán apagar (podrían comenzar a destellar los Leds “L3” y “L4”).

3.7 - Adquisición de las posiciones de los topes mecánicos y demás posiciones de la puerta

Tras la adquisición de los dispositivos conectados (punto 3.6), se debe realizar la adquisición de las posiciones de los topes mecánicos; es decir, la apertura máxima y el cierre máximo. La adquisición se realiza mediante el **procedimiento automático** (punto 3.7.1); sin embargo, en caso de dificultad deberá efectuarse mediante el **procedimiento manual** (punto 3.7.2) o el **procedimiento mixto** (punto 3.7.3).

- Con el **procedimiento automático**, la unidad de control realiza la adquisición de los topes mecánicos y calcula los desfases más oportunos de las puertas (posiciones “SA” y “SC” en la **Fig. B**).

- Con el **procedimiento manual**, las seis posiciones (en la **Fig. B**) se programan una por una, llevando las puertas a los puntos deseados. La posición que se va a programar se identifica mediante el parpadeo de uno de los leds (L1... L6 - véase la **Tabla 4**).

- Con el **procedimiento mixto**, se realiza primero el “procedimiento automático” y sucesivamente se pueden modificar, mediante el “procedimiento manual”, solo las posiciones “SA” y “SC”, o incluso solo una de ellas.

3.7.1 - Aprendizaje en modo automático

01. Pulse y mantenga pulsados simultáneamente los pulsadores “Set” y “▶”.

02. Suelte los pulsadores cuando los leds “L3” y “L4” comiencen a destellar rápidamente (después de unos 3 segundos).

03. Verifique que el automatismo lleve a cabo las siguientes maniobras, **en la**

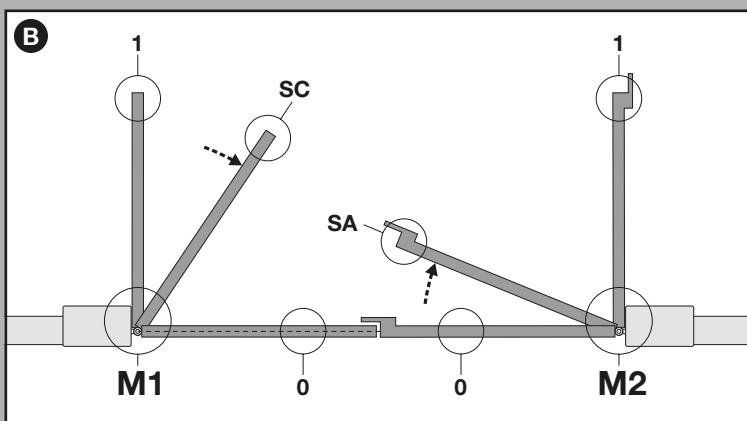


TABLA 4 - Posiciones de la hoja

Posición	Led	Descripción
Posición 0 (motor M1)	L1	Posición de cierre máximo: cuando la hoja 1 choca contra el tope mecánico de cierre
Posición 0 (motor M2)	L2	Posición de cierre máximo: cuando la hoja 2 choca contra el tope mecánico de cierre
Posición SA (motor M2)	L3	Sincronización en la apertura: cuando la hoja 2 supera esta posición, la hoja 1 comienza a abrirse
Posición SC (motor M1)	L4	Sincronización en el cierre: cuando la hoja 1 se encuentra por debajo de esta posición, la hoja 2 comienza a cerrarse
Posición 1 (motor M1)	L5	Posición de apertura máxima: cuando la hoja 1 choca contra el tope mecánico de apertura
Posición 1 (motor M2)	L6	Posición de apertura máxima: cuando la hoja 2 choca contra el tope mecánico de apertura

misma secuencia indicada:

- a - cierre lento del motorreductor M1 hasta el tope mecánico;
- b - cierre lento del motorreductor M2 hasta el tope mecánico;
- c - apertura lenta del motorreductor M2 y del motorreductor M1 hasta el tope mecánico;
- d - cierre rápido de los motorreductores M1 y M2.

Advertencias:

- Si la primera maniobra (a) cierra la puerta accionada por el motor M1, detenga de inmediato la fase de adquisición, pulsando la tecla “◀” o “▶”. Invierta entonces las conexiones de los motores M1 y M2 en los bornes presentes en la unidad de control. Por último, repita el procedimiento desde el punto 01.
 - Si las dos primeras maniobras (a y b) son aperturas de la cancela, detenga de inmediato la fase de adquisición, pulsando la tecla “◀” o “▶”. Sucesivamente, en el motorreductor que ha efectuado la maniobra de apertura, invierta las polaridades de los dos conductores del motorreductor (bornes 1 y 3 para M1, y bornes 4 y 6 para M2). Por último, repita el procedimiento desde el punto 01.
04. Tras la maniobra de cierre veloz de los motores M1 y M2 (punto 03 - d), los leds “L3” y “L4” se apagan para indicar que el procedimiento se ha efectuado correctamente.

Advertencias:

- Si durante el aprendizaje automático se activaran las fotocélulas o un dispositivo conectado a la entrada “stop”, el procedimiento se interrumpirá y el Led L1 comenzará a destellar. Para reactivar el aprendizaje reanude el procedimiento a partir del punto 01.
- El procedimiento de adquisición automática puede realizarse varias veces, en cualquier momento, incluso tras la fase de instalación, por ejemplo, después de haber modificado la posición original de los topes mecánicos.

3.7.2 - Aprendizaje en modo manual

¡Atención! – Desde el paso 03 en adelante:

- para pasar del Led L1 al L6 es necesario pulsar brevemente el pulsador ◀ o ▶ (el Led destellará indicando la posición actual);
- para hacer mover el motor hacia un sentido o hacia el otro, pulse continuamente el pulsador ◀ o ▶.

01. Pulse y mantenga pulsados simultáneamente los pulsadores “Set” y “▶”;
02. Suelte los pulsadores cuando el Led “L1” comience a destellar;
04. • **el Led L1 destella: posición 0 de M1**
Para accionar y colocar el motor 1 en la **posición 0 (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led L1 quedará encendido y, al soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led L2).
- **el Led L2 destella: posición 0 de M2**
Para accionar y colocar el motor 2 en la **posición 0 (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led L2 quedará encendido y, al soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led L3).
- **el Led L3 destella: posición SA de M2**
Para accionar y colocar el motor 2 en la **posición SA (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led L3 quedará encendido y, al soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led L4).
- **el Led L4 destella: posición SC de M1**
Para accionar y colocar el motor 1 en la **posición SC (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led L4 quedará encendido y, al

soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led L5).

- **el Led L5 destella: posición 1 de M1**
Para accionar y colocar el motor 1 en la **posición 1 (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led L5 quedará encendido y, al soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led L6).
- **el Led L6 destella: posición 1 de M2**
Para accionar y colocar el motor 2 en la **posición 1 (fig. B)**: pulse y mantenga pulsado el pulsador “◀” o “▶”. Al alcanzar dicha posición, suelte el pulsador para detener el movimiento. Para memorizar la posición, pulse y mantenga pulsado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo para salir de la programación (después de 2 s el Led L6 quedará encendido hasta soltar el pulsador “Set”).

Nota – Programación manual de un sistema con un solo motorreductor: proceda tal como descrito al inicio de este apartado, a partir del paso 01. **En el paso 03** proceda de la siguiente manera:

- **programme las posiciones relativas a los leds L1 (0 de M1) y L5 (1 de M1) de la siguiente manera:** mantenga presionado el pulsador “Set” durante al menos 3 s y después suéltelo (después de 2 s el Led quedará encendido y, al soltar el pulsador “Set”, comenzará a destellar el Led siguiente).
- **no programe las posiciones relativas a los leds L3 (SA de M2) - L4 (SC de M1):** para desplazarse entre las posiciones, pulse brevemente los pulsadores “◀” o “▶”.

3.7.3 - Aprendizaje en modo mixto

Lleve a cabo este procedimiento después de haber hecho el aprendizaje en modo automático:

01. Presione y mantenga presionados simultáneamente los pulsadores “Set” y “▶”;
02. Suelte los pulsadores cuando el Led “L1” comience a destellar;
03. Antes de transcurridos 10 segundos, presione los pulsadores “◀” o “▶” para desplazarse al **Led** que corresponde al tipo del motorreductor conectado a la central (véase la **Tabla 4**);
04. Presione y mantenga presionado el pulsador “Set” durante al menos 3 segundos para memorizar el motorreductor escogido. Transcurridos los 3 seg., el Led “L1” comenzará a destellar; suelte el pulsador;
05. Pulsando brevemente el pulsador “◀” o “▶”, desplace el Led intermitente (L1...L6) hacia la posición en que se desea programar y proceda así para cada posición, tal como descrito en el paso 05 del aprendizaje en modo manual (párrafo 3.7.2).
Repita esta última operación para las demás posiciones que desea modificar.

Para concluir el aprendizaje manual, pulse varias veces el pulsador “▶” hasta que el Led que destella supere la posición L6.

3.8 - Control del movimiento de las hojas de la cancela

Al concluir el aprendizaje, se aconseja hacer que la central realice algunos movimientos de Apertura y Cierre para comprobar el movimiento correcto de la cancela, los posibles defectos de montaje y de regulación.

01. Presione el pulsador “Open”. Controle la sincronización correcta de las hojas durante la apertura y controle que durante la apertura esté presente la etapa de aceleración, la etapa de velocidad constante, la etapa de desaceleración. Concluido el movimiento, las hojas deben detenerse algunos centímetros del tope mecánico de apertura;
02. Pulse el pulsador “Close” y controle que durante el Cierre esté presente la etapa de aceleración, la etapa de velocidad constante y la etapa de desaceleración. Controle que las hojas estén bien sincronizadas durante el cierre. Al concluir, las hojas deben estar bien cerradas sobre el tope mecánico de cierre;
03. Controle que durante los movimientos la luz intermitente destelle con intervalos de 0,5 segundos encendida y 0,5 segundos apagada.

4 ENSAYO Y PUESTA EN SERVICIO

Estas son las etapas más importantes en la realización de la automatización para garantizar la seguridad máxima de la instalación. El ensayo también puede utilizarse para comprobar periódicamente los dispositivos que componen la automatización. El ensayo y la puesta en servicio de la automatización deben ser realizados por personal cualificado y experto que deberá establecer los ensayos necesarios para verificar las soluciones adoptadas para los riesgos presentes, y deberá controlar que se respeten las leyes, normativas y reglamentos, especialmente todos los requisitos de la norma EN 12445 que establece los métodos de ensayo de las automatizaciones para cancelas.

Los dispositivos adicionales deben ser sometidos a una prueba específica, tanto en lo que concierne el funcionamiento como en lo que concierne su interacción correcta con MC824L; por consiguiente, tome como referencia los manuales de instrucciones de cada dispositivo.

4.1 - Ensayo

La siguiente secuencia de operaciones que hay que hacer para el ensayo se refiere a una instalación típica (fig. 2a):

- 1 Controle que se hayan respetado estrictamente todas las indicaciones del capítulo "Advertencias para la instalación".
- 2 Desbloquee los motorreductores para el movimiento manual, tal como descrito en el manual de instrucciones respectivo. Moviéndolo la hoja, en el punto previsto para el movimiento manual, controle que sea posible abrir y cerrar las hojas con una fuerza inferior a 390 N.
- 3 Bloquee los motorreductores (véase el manual de instrucciones respectivo).
- 4 Utilizando los dispositivos de mando (transmisor, pulsador de mando, selector de llave, etc.), realice algunas pruebas de Apertura, Cierre y Parada de la cancela, comprobando que el movimiento de las hojas corresponda a aquello previsto. Conviene hacer varios ensayos para evaluar el movimiento de las hojas y comprobar los posibles defectos de montaje o de regulación,

así como la presencia de puntos de fricción.

- 5 Controle uno por uno el funcionamiento correcto de todos los dispositivos de seguridad incorporados en la instalación (fotocélulas, bandas sensibles, etc.). Cuando un dispositivo se acciona, el Led "BLUEBUS", presente en la Central, emite 2 destellos más rápidos, confirmando que el reconocimiento se ha realizado.
- 6 Si las situaciones peligrosas causadas por el movimiento de las hojas se han prevenido limitando la fuerza de impacto, habrá que medir la fuerza de acuerdo con lo previsto por la norma EN 12445. Si el control de la "fuerza del motorreductor" se utilizara como una ayuda del sistema para reducir la fuerza de impacto, pruebe y busque la regulación que dé los mejores resultados.

4.2 - Puesta en servicio

La puesta en servicio puede llevarse a cabo sólo después de haber realizado correctamente todas las etapas de ensayo.




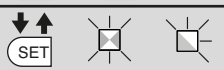

- 1 Realice el expediente técnico de la automatización que deberá incluir los siguientes documentos: un dibujo de conjunto de la automatización, el esquema de las conexiones eléctricas hechas, el análisis de los riesgos presentes y soluciones adoptadas, la declaración de conformidad del fabricante de todos los dispositivos utilizados y la declaración de conformidad cumplimentada por el instalador.
- 2 Aplique en la cancela una placa con los siguientes datos: tipo de automatización, nombre y dirección del fabricante (responsable de la "puesta en servicio"), número de matrícula, año de fabricación y marcado "CE".
- 3 Cumplimente y entregue al dueño del automatismo la declaración de conformidad de la automatización.
- 4 Cumplimente y entregue al dueño del automatismo el "Manual para el uso" de la automatización.
- 5 Cumplimente y entregue al dueño del automatismo el "Plan de mantenimiento" con las prescripciones sobre el mantenimiento de todos los dispositivos de la automatización.
- 6 Antes de poner en servicio el automatismo, informe adecuadamente al dueño sobre los peligros y riesgos residuales presentes.

Para toda la documentación mencionada, Nice pone a disposición, a través de

TABLA 5 - Funciones de primer nivel

Led	Función	Descripción
L1	Cierr automático	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: después de un movimiento de apertura se ejecuta una pausa (equivalente al Tiempo de pausa programado), transcurrida la cual, la central inicia automáticamente un movimiento de cierre. El valor de fábrica del Tiempo de pausa equivale a 30 segundos. • Función DESACTIVADA: el funcionamiento es "semiautomático".
L2	Volver a cerrar después fotocélula	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: si durante el movimiento de Apertura o cierre intervienen las fotocélulas, el tiempo de pausa disminuye a 5 seg. independientemente del "tiempo pausa" programado. Con el "cierre automático" desactivado, si durante el Cierre se activarán las fotocélulas, se activará el "cierre automático" con el "tiempo pausa" programado.
L3	Cerrar siempre	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: si se produjera un corte de energía, incluso breve, al volver la corriente eléctrica la central detectará la cancela abierta y, automáticamente, activará un movimiento de Cierre, antecedido de 5 seg. de destello previo. • Función DESACTIVADA: al volver la corriente eléctrica la cancela no se moverá.
L4	Stand by (todos)	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: 1 minuto después de concluirse una maniobra, la unidad de control apaga la salida "BlueBus" (los dispositivos conectados), el BusT4 (los dispositivos conectados), las salidas FLASH, ELS y SCA, algunos circuitos internos y todos los leds, excepto el led BlueBus, que parpadeará más lentamente. Sucesivamente, con la primera instrucción que reciba la unidad de control, se restablecerá el funcionamiento normal del sistema (con un breve retardo). La finalidad de esta función consiste en reducir los consumos (aspecto importante cuando la alimentación se realiza por baterías o paneles fotovoltaicos).
L5	Electrocerradura / Luz de cortesía	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: la salida "electrocerradura" conmuta su funcionamiento en "luz de cortesía". • Función DESACTIVADA: la salida funciona como electrocerradura.
L6	Destello previo	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: es posible añadir una pausa de 3 segundos entre el encendido de la luz intermitente y el inicio del movimiento para advertir anticipadamente una situación peligrosa. • Función DESACTIVADA: la señal de la luz intermitente coincide con el inicio del movimiento.
L7	"Cerrar" se convierte en "Abrir parcial 1"	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: la entrada "Close" de la central conmuta su funcionamiento en "Abrir Parcial 1".
L8	"Indicador cancela abierta" / "Indicador mantenimiento"	<ul style="list-style-type: none"> • Función ACTIVA: la salida "indicador cancela abierta" de la central conmuta su funcionamiento en "indicador mantenimiento". • Función DESACTIVADA: la salida funciona como "indicador cancela abierta".

TABLA 6 - Procedimiento de programación del primer nivel

01	Pulse y mantenga pulsado el pulsador "Set" durante unos 3 segundos;	
02	Suelte el pulsador cuando el Led "L1" comience a destellar;	
03	Pulse el pulsador "◀" o "▶" para pasar del Led intermitente al Led que representa la función a modificar;	
04	Pulse el pulsador "Set" para modificar el estado de la función: (destello breve = OFF - destello largo = ON);	
05	Espere 10 segundos (tiempo máximo) para salir de la programación.	


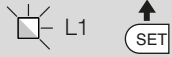






Nota – Para programar otras funciones en "ON" u "OFF", durante la ejecución del procedimiento hay que repetir los puntos 03 y 04 durante la misma etapa.

TABLA 7 - Funciones de segundo nivel

Led de entrada	Parámetro	Led (nivel)	Valor	Descripción
L1	Tiempo de pausa	L1	5 segundos	Regula el tiempo de pausa, es decir el tiempo antes del cierre automático. Es válido sólo si el Cierre está activo.
		L2	15 segundos	
		L3	30 segundos	
		L4	45 segundos	
		L5	60 segundos	
		L6	80 segundos	
		L7	120 segundos	
		L8	180 segundos	
L2	Función Paso a Paso	L1	Abrir > Stop > Cerrar > Stop > ...	Regula la secuencia de mandos asociados a la entrada "Paso a Paso", "Abrir", "Cerrar" o al mando radio. Nota – Configurando L4, L5, L7 e L8, también se modifica el comportamiento de los mandos "Abrir" y "Cerrar".
		L2	Abrir > Stop > Cerrar > ...	
		L3	Abrir > Cerrar > ...	
		L4	Comunitaria: • en el movimiento de <u>apertura</u> el mando "Paso a Paso" y "Abrir" no provocan efecto; por el contrario, el mando "Cerrar" provoca la inversión del movimiento, es decir el cierre de las hojas. • en el movimiento de <u>cierre</u> el mando "Paso a Paso" y "Abrir" provocan la inversión del movimiento, es decir la apertura de las hojas; por el contrario, el mando "Cerrar" no provoca ningún efecto.	
		L5	Comunitaria 2: • en el movimiento de <u>apertura</u> el mando "Paso a Paso" y "Abrir" no provocan efecto; por el contrario, el mando "Cerrar" provoca la inversión del movimiento, es decir el cierre de las hojas. Si el mando enviado dura más de 2 segundos, se ejecuta un "Stop" . • en el movimiento de <u>cierre</u> el mando "Paso a Paso" y "Abrir" provocan la inversión del movimiento, es decir la apertura de las hojas; por el contrario, el mando "Cerrar" no provoca ningún efecto. Si el mando enviado dura más de 2 segundos, se ejecuta un "Stop" .	
		L6	Paso a Paso 2: menos de 2 segundos provoca una "Apertura parcial".	
		L7	Hombre presente: el movimiento se ejecuta sólo si se mantiene el mando enviado; si el mando se interrumpe, el movimiento se detiene.	
		L8	Apertura en "semiautomático", cierre modo "hombre presente".	
L3	Velocidad motores	L1	Muy lenta	Regula la velocidad de los motores durante la carrera normal.
		L2	Lenta	
		L3	Media	
		L4	Rápida	
		L5	Muy rápida	
		L6	Rapidísima	
		L7	Abrir rápido (L4), Cerrar lento (L2)	
		L8	Abrir rapidísimo (L6), Cerrar medio (L3)	
L4	Descarga motores después del Cierre	L1	Ninguna descarga	Regula la duración de la "breve inversión" de ambos motores, después de la ejecución del movimiento de Cierre, con la finalidad de reducir el empuje final residual.
		L2	Nivel 1 - Descarga mínima (100 ms aprox.)	
		L3	Nivel 2 - ...	
		L4	Nivel 3 - ...	
		L5	Nivel 4 - ...	
		L6	Nivel 5 - ...	
		L7	Nivel 6 - ...	
		L8	Nivel 7 - Descarga máxima (800 ms aprox.)	
L5	Fuerza motores	L1	Nivel 1 - Fuerza mínima	Regula la fuerza de ambos motores.
		L2	Nivel 2 - ...	
		L3	Nivel 3 - ...	
		L4	Nivel 4 - ...	
		L5	Nivel 5 - ...	
		L6	Nivel 6 - ...	
		L7	Nivel 7 - ...	
		L8	Nivel 8 - Fuerza máxima	
L6	Apertura paso de peatones o parcial	L1	Peatones 1 (apertura de la hoja M2 a 1/4 de la apertura total)	Regula el tipo de apertura asociado al mando "apertura parcial 1". En los niveles L5, L6, L7, L8, la apertura "mínima" es la apertura menor entre M1 y M2; por ejemplo, si M1 abre a 90° y M2 abre a 110°, la apertura mínima es 90°
		L2	Peatones 2 (apertura de la hoja M2 a 1/2 de la apertura total)	
		L3	Peatones 3 (apertura de la hoja M2 a 3/4 de la apertura total)	
		L4	Peatones 4 (apertura total de la hoja 2)	
		L5	Parcial 1 (apertura de las dos hojas a 1/4 de la apertura "mínima")	
		L6	Parcial 2 (apertura de las dos hojas a 1/2 de la apertura "mínima")	
		L7	Parcial 3 (apertura de las dos hojas a 3/4 de la apertura "mínima")	
		L8	Parcial 4 (apertura de las dos hojas equivalente a la apertura "mínima")	
L7	Aviso de mantenimiento	L1	500	Regula el número de movimientos: cuando se supera este número, la central señala la necesidad de mantenimiento del automatismo; véase el párrafo 5.3.2. – Aviso de mantenimiento.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Listado de desperfectos	L1	Resultado 1º movimiento (el más reciente)	Permite comprobar el tipo de desperfecto producido durante la ejecución de los últimos 8 movimientos. Véase la TABLA 12 - Lista historial de los desperfectos.
		L2	Resultado 2º movimiento	
		L3	Resultado 3º movimiento	
		L4	Resultado 4º movimiento	
		L5	Resultado 5º movimiento	
		L6	Resultado 6º movimiento	
		L7	Resultado 7º movimiento	
		L8	Resultado 8º movimiento	

Nota – El color gris indica los valores configurados en fábrica.

TABLA 8 - Procedimiento de programación del segundo nivel

01	Pulse y mantenga pulsado el pulsador "Set" durante unos 3 segundos;	
02	Suelte el pulsador cuando el Led "L1" comience a destellar;	
03	Pulse el pulsador "◀" o "▶" para pasar del Led intermitente al Led que representa "Led de entrada" del parámetro a modificar;	
04	Pulse y mantenga pulsado el pulsador "Set" hasta concluir el punto 05;	
05	Espere unos 3 segundos hasta que se encienda el Led que representa el nivel actual del parámetro a modificar;	
06	Pulse el pulsador "◀" o "▶" para desplazar el Led que representa el valor del parámetro;	
07	Suelte el pulsador "Set";	
08	Espere 10 segundos (tiempo máximo) para salir de la programación.	

Nota – Para programar varios parámetros, durante la ejecución del procedimiento hay que repetir las operaciones desde el punto 03 al punto 07 durante la misma etapa.

su servicio de asistencia técnica: manuales de instrucciones, guías y formularios preimpresos. Véase también en: www.nice-service.com

5 PROGRAMACIÓN

En la central hay 3 pulsadores **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶) que se pueden utilizar para accionar la central durante las etapas de prueba y para la programación de las funciones disponibles.

Las funciones programables disponibles están dispuestas en 2 niveles y su estado de funcionamiento es señalado por los 8 leds (**L1** ... **L8**) presentes en la central (Led encendido = función activa; Led apagado = función desactivada).

Utilice los pulsadores de programación:

OPEN (◀): – pulsador para accionar la apertura de la cancela; – pulsador de selección durante la programación.

STOP/SET: pulsador que permite detener un movimiento; al pulsarlo durante más de 5 segundos, permite entrar en programación.

CLOSE (▶): – pulsador para accionar el Cierre de la cancela; – pulsador de selección durante la programación.

5.1 - Programación del primer nivel (ON-OFF)

Todas las funciones del primer nivel se programan en fábrica en "OFF" y pueden ser modificadas en cualquier momento. Para comprobar las distintas funciones, véase la **Tabla 5**. Para el procedimiento de programación, véase la **Tabla 6**.

IMPORTANTE – El procedimiento de programación dura 10 segundos como máximo que transcurre entre la presión de un pulsador y el otro. Concluido dicho tiempo, el procedimiento finaliza automáticamente memorizando las modificaciones hechas hasta ese momento.

5.2 - Programación del segundo nivel (parámetros regulables)

Todos los parámetros del segundo nivel son programados en fábrica, como indicado en **gris** en la **Tabla 7**, y pueden ser modificados en cualquier momento procediendo tal como descrito en la **Tabla 8**.

Los parámetros se pueden regular en una escala de valores de 1 a 8; para comprobar el valor que corresponde a cada Led, véase la **Tabla 8**. **IMPORTANTE** – El procedimiento de programación dura 10 segundos como máximo que transcurren entre la presión de un pulsador y el otro. Concluido dicho tiempo, el procedimiento finaliza automáticamente memorizando las modificaciones hechas hasta ese momento.

5.3 - Funciones especiales

5.3.1 - Función: "Mover igualmente"

Esta función permite hacer funcionar el automatismo incluso cuando algún dispositivo de seguridad no funciona correctamente o está fuera de uso. Es posible accionar el automatismo en modalidad "hombre presente", procediendo de la siguiente manera:

01. Envíe un mando para accionar la cancela con un transmisor o con un selector de llave, etc.. Si todo funciona correctamente, la cancela se moverá regularmente, en caso contrario, siga estos pasos;
02. antes de 3 segundos, accione nuevamente el mando y manténgalo accionado;

03. después de 2 segundos aprox. la cancela realizará el movimiento requerido en modalidad "hombre presente"; es decir que la cancela seguirá moviéndose sólo hasta que se mantenga accionado el mando.

Cuando los dispositivos de mando no funcionan, la luz intermitente emite algunos destellos para señalar el tipo de problema (véase capítulo 6 - Tabla 10).

5.3.2 - Función: "Aviso de mantenimiento"

Esta función sirve para señalar cuando es necesario realizar el mantenimiento al automatismo. La señal de aviso de mantenimiento funciona mediante una luz conectada a la Salida S.C.A. cuando dicha salida está programada como "Indicador mantenimiento". Las señales de la luz indicadora están mencionadas en la **Tabla 9**.

Para programar el valor límite de los operaciones de mantenimiento, véase la **Tabla 8**.

5.4 - Borrado de la memoria

Para borrar la memoria de la central y restablecer todas las configuraciones de fábrica, proceda de la siguiente manera: pulse y mantenga pulsado los pulsadores "◀" y "▶" hasta que los leds L1 y L2 comiencen a destellar.

6 QUÉ HACER SI... (guía para solucionar los problemas)

Algunos dispositivos están preparados para emitir señales con las cuales se puede reconocer el estado de funcionamiento o posibles desperfectos.

Si en la salida FLASH, presente en la Central, se conectara una luz intermitente, durante la ejecución de un movimiento, ésta destellará una vez por segundo. Si se produjera algún desperfecto, la luz intermitente emitirá destellos más cortos que se repetirán dos veces, divididos por una pausa de 1 segundo. En la **Tabla 10** se describe la causa y la solución para cada tipo de señal.

También los Leds presentes en la Central emiten señales; en la **Tabla 11** se describe la causa y la solución para cada tipo de señal.

Se pueden controlar los desperfectos que se hubieran producido durante la ejecución de los últimos 8 movimientos; consulte la **Tabla 12**.

7 OTRAS INFORMACIONES

Para la central de mando MC824L están disponibles los siguientes accesorios (opcionales): receptores de la familia SMXI, OXI y el programador Oview, el panel de energía solar Solemyo y la batería compensadora mod. PS324.

7.1 - Conexión de un receptor

La central de mando incorpora un conector para la conexión de los receptores (accesorios opcionales) que pertenecen a la familia SMXI y OXI Para conectar un receptor, corte la corriente eléctrica de la central y proceda como se muestra en la **fig. 8**. En la **Tabla 13** y **Tabla 14** se mencionan los mandos que corresponden a las salidas incorporadas en la central.

7.2 - Conexión del programador Oview

La central incorpora el conector BusT4 en el cual se puede conectar la unidad de programación Oview que permite una gestión completa y rápida de la ins-

TABLA 9 - Indicador mantenimiento

Señalización	Número de movimientos
Indicador encendido durante 2 segundos al inicio del movimiento de apertura.	Inferior al 80% del límite
Indicador que destella durante toda la duración del movimiento.	Entre el 81% y el 100% del límite
Indicador que destella continuamente.	Superior al 100% del límite

TABLA 10 - Señales de la luz intermitente (FLASH)

Destellos	Problema	Resolución
1 destello corto pausa de 1 segundo 1 destello corto	Error en el sistema Bluebus	Al comienzo del movimiento, el control de los dispositivos conectados al sistema Bluebus no corresponde a los dispositivos memorizados durante el aprendizaje. Es posible que haya dispositivos desconectados o averiados; controle y sustituya. Si se realizaran modificaciones, habrá que rehacer el aprendizaje de los dispositivos (véase el párrafo 3.4).
2 destellos cortos pausa de 1 segundo 2 destellos cortos	Activación de una fotocélula	Una o varias fotocélulas no dan la autorización del movimiento o durante la carrera han provocado una inversión del movimiento; controle que no haya obstáculos.
3 destellos cortos pausa de 1 segundo 3 destellos cortos	Activación de la función "Detección Obstáculos" de limitador de fuerza	Durante el movimiento, los motores han encontrado un esfuerzo superior; controle el motivo y, de ser necesario, aumente el nivel de fuerza de los motores.
4 destellos cortos pausa de 1 segundo 4 destellos cortos	Activación de la entrada de STOP	Al comienzo de la maniobra, o durante el movimiento, se han activado los dispositivos conectados a la entrada STOP; controle el motivo.
5 destellos cortos pausa de 1 segundo 5 destellos cortos	Error en los parámetros internos de la Central de mando	Espere al menos 30 segundos y pruebe a accionar de nuevo un mando y, de ser necesario, apague también la alimentación; si el estado persiste, podría haber una avería grave y habrá que sustituir la tarjeta electrónica.
6 destellos cortos pausa de 1 segundo 6 destellos cortos	Se ha superado el límite máximo de movimientos consecutivos o de movimientos por hora.	Espere algunos minutos para que el limitador de maniobras retorne por debajo del límite máximo.
7 destellos cortos pausa de 1 segundo 7 destellos cortos	Desperfección en los circuitos eléctricos	Espere al menos 30 segundos y pruebe a accionar de nuevo un mando y, de ser necesario, apague también la alimentación; si el estado persiste, podría haber una avería grave y habrá que sustituir la tarjeta electrónica.
8 destellos cortos pausa de 1 segundo 8 destellos cortos	Hay un mando accionado que no permite ejecutar otros mandos	Controle el tipo de mando siempre activo; por ejemplo, podría ser el mando de un reloj en la entrada "abrir".
9 destellos cortos pausa de 1 segundo 9 destellos cortos	El automatismo se ha bloqueado por un mando "Bloquear automatización"	Desbloquee la automatización enviando el mando "Desbloquear automatización".

TABLA 11 - Señales de los Leds presentes en la central de mando (fig. 7)

Led	Estado	Problema	Resolución
BLUEBUS	Siempre apagado	Desperfección	Controle que la Central esté conectada; controle que los fusibles no estén quemados. En este caso, controle la causa de la avería y sustitúyalos con otros con el mismo valor.
	Siempre encendido	Desperfección grave	Hay un problema grave: pruebe a cortar la alimentación eléctrica de la central y, si el estado persiste, sustituya la tarjeta electrónica.
	1 destello por segundo	Todo regular	Funcionamiento regular de la central.
	2 destellos rápidos	Variación de la condición de las entradas	Es regular si se produce una variación en una de las entradas (PP, STOP, OPEN, CLOSE): activación de las fotocélulas, o si se utiliza un transmisor.
	Serie de destellos separados por una pausa de 1 segundo	Varios	Consulte la Tabla 10.
STOP	Siempre apagado	Activación de los dispositivos conectados a la entrada STOP	Controle los dispositivos de la entrada STOP.
	Siempre encendido	Todo regular	Entrada STOP activa.
P.P.	Siempre apagado	Todo regular	Entrada P.P. desactivada.
	Siempre encendido	Activación de la entrada P.P.	Es regular si está activo el dispositivo conectado a la entrada P.P.
OPEN	Siempre apagado	Todo regular	Entrada OPEN desactivada.
	Siempre encendido	Activación de la entrada OPEN	Es regular si está activo el dispositivo conectado a la entrada OPEN.
CLOSE	Siempre apagado	Todo regular	Entrada CLOSE desactivada.
	Siempre encendido	Activación de la entrada CLOSE	Es regular si está activo el dispositivo conectado a la entrada CLOSE.
L1 - L2	Parpadeo lento	Variación del número de dispositivos conectados al Bluebus, o bien el aprendizaje del dispositivo no se ha ejecutado	Es necesario ejecutar el aprendizaje de los dispositivos (véase el párrafo 3.6).
L3 - L4	Parpadeo lento	Variación del aprendizaje del tipo de los motores, o bien de las posiciones de los topes mecánicos	No se ha ejecutado jamás el aprendizaje de las posiciones de los topes mecánicos.

TABLA 12 - Lista historial de los desperfectos





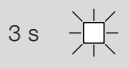


01	Pulse y mantenga pulsado el pulsador "Set" durante unos 3 segundos;	
02	Suelte el pulsador cuando el Led "L1" comience a destellar;	
03	Pulse el pulsador "◀" o "▶" para desplazarse desde el Led que está destellando al Led L8 ("Led de entrada") para el parámetro "Lista desperfectos";	
04	Pulse y mantenga pulsado el pulsador "Set" hasta concluir el punto 06;	
05	Espere alrededor de 3 segundos hasta que se enciendan los Leds que representan los niveles que corresponden a los movimientos que tienen problemas. El Led L1 indica el resultado del movimiento más reciente, mientras que el Led L8 indica el octavo movimiento. Si el Led estuviera encendido significa que se han producido desperfectos, mientras que si el Led estuviera apagado significa que todo está bien;	
06	Pulse los pulsadores "◀" y "▶" para seleccionar el movimiento deseado: el Led correspondiente destellará la misma cantidad de veces que la luz intermitente;	
07	Suelte el pulsador "Set".	

TABLA 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM en modo I o modo II

Salida N° 1	Mando "P.P." (Paso a Paso)
Salida N° 2	Mando "apertura parcial 1"
Salida N° 3	Mando "Abrir"
Salida N° 4	Mando "Cerrar"

TABLA 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM en modo II amplio

N°	Mando	Descripción
1	Paso a Paso	Mando "P.P." (Paso a Paso)
2	Apertura parcial 1	Mando "Apertura parcial 1"
3	Abrir	Mando "Abrir"
4	Cerrar	Mando "Cerrar"
5	Stop	Detiene el movimiento
6	Paso a Paso Comunitario	Mando en modalidad Comunitaria
7	Paso a Paso prioridad alta	Acciona incluso con la automatización bloqueada o con los mandos activos
8	Abrir parcial 2	Apertura parcial (Apertura de la hoja M2, equivalente a la 1/2 de la apertura total)
9	Abrir parcial 3	Abrir parcial (apertura de las dos hojas, equivalente a la 1/2 de la apertura total)
10	Abrir y Bloquear automatización	Provoca un movimiento de apertura y al final de éste provoca el bloqueo del automatismo; la central no acepta ningún otro mando salvo "Paso a paso prioridad alta", "Desbloquear" automatización o bien (sólo desde Oview) los mandos: "Desbloquear y cerrar" y "Desbloquear y abrir"
11	Cerrar y Bloquear automatización	Provoca un movimiento de cierre y al final de éste provoca el bloqueo del automatismo; la central no acepta ningún otro mando salvo "Paso a paso prioridad alta", "Desbloquear" automatización o bien (sólo desde Oview) los mandos: "Desbloquear y cerrar" y "Desbloquear y abrir"
12	Bloquear automatización	Provoca una parada del movimiento y el bloqueo del automatismo; la central no acepta ningún otro mando salvo "Paso a paso prioridad alta", "Desbloquear" automatización o bien (sólo desde Oview) los mandos: "Desbloquear y cerrar" y "Desbloquear y abrir"
13	Desbloquear automatización	Provoca el desbloqueo del automatismo y el restablecimiento del funcionamiento normal
14	On Timer Luz de cortesía	Se enciende la salida Luz de cortesía con apagado temporizado
15	On-Off Luz de cortesía	Se enciende y apaga la salida Luz de cortesía en modalidad paso a paso

talación, mantenimiento y diagnóstico de toda la automatización. Para acceder al conector observe las instrucciones de la **fig. 9** y conecte el conector en su alojamiento. El Oview puede conectarse a varias 5 Centrales simultáneamente (hasta 5 sin tomar ninguna precaución, hasta 60 respetando las advertencias respectivas) y puede quedar conectado a la central incluso durante el funcionamiento normal de la automatización. En este caso puede utilizarse para enviar directamente los mandos a la Central utilizando el menú "usuario". También es posible actualizar el Firmware. Si en la central estuviera presente un receptor de la familia OXI, utilizando el Oview es posible acceder a los parámetros de los transmisores memorizados en el mismo receptor. Para más informaciones consulte el manual de instrucciones respectivo y el manual del sistema "Opera system book".

7.3 - Conexión del sistema de energía solar Solemyo

Para conectar el sistema de energía solar, véase la **fig. 10**.

¡ATENCIÓN! – Cuando el automatismo está alimentado por el sistema "Solemyo", NO DEBE ESTAR ALIMENTADO simultáneamente por la red eléctrica.

Para más informaciones, consulte el manual de instrucciones respectivo.

7.4 - Conexión de la batería compensadora mod. PS324

Para conectar la batería compensadora, véase la **fig. 10**. Para más informaciones, tome como referencia el manual de instrucciones respectivo.

8 MANTENIMIENTO DEL PRODUCTO

Para mantener el nivel de seguridad constante y para garantizar la duración máxima de toda la automatización, es necesario efectuar un mantenimiento regular.

El mantenimiento debe efectuarse respetando las prescripciones de seguridad de este manual y según las leyes y normativas vigentes.

Importante – Durante los trabajos de mantenimiento o de limpieza del producto, desconecte la central de la alimentación eléctrica.

Para los demás dispositivos diferentes de MC824L siga las instrucciones mencionadas en los planes de mantenimiento correspondientes.

MC824L necesita un mantenimiento programado antes de transcurridos 6 meses como máximo o 20.000 movimientos a partir del mantenimiento anterior.

Para realizar el mantenimiento, proceda de la siguiente manera:

01. Desconecte cualquier fuente de alimentación eléctrica, incluidas las baterías compensadoras;
02. Controle las condiciones de todos los materiales que componen la central, controlando especialmente los fenómenos de corrosión y oxidación de las piezas; sustituya las piezas que no sean seguras;
03. Conecte las fuentes de alimentación eléctrica y realice todas las pruebas y controles previstos en el capítulo 4.1 - Ensayo.

ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Este producto forma parte integrante del automatismo y, por consiguiente, deberá ser eliminado junto con éste.

Al igual que para las operaciones de instalación, también al final de la vida útil de este producto las operaciones de desguace deberán ser llevadas a cabo por personal experto.

Este producto está formado de varios tipos de materiales: algunos pueden reciclarse, otros deben ser eliminados. Infórmese sobre los sistemas de reciclaje o de eliminación previstos por las normativas vigentes locales para esta categoría de productos.

¡ATENCIÓN! – algunas piezas del producto pueden contener sustancias contaminantes o peligrosas que, si se las abandonara en el medio ambiente, podrían provocar efectos perjudiciales para el mismo medio ambiente y para la salud humana.

Tal como indicado por el símbolo de aquí al lado, está prohibido arrojar este producto en los residuos urbanos. Realice la "recogida selectiva" para la eliminación, según los métodos previstos por las normativas vigentes locales, o bien entregue el producto al vendedor cuando compre un nuevo producto equivalente.



¡ATENCIÓN! – las normas locales vigentes pueden prever sanciones importantes en el caso de eliminación abusiva de este producto.

Eliminación de la batería compensadora (en su caso)

¡ATENCIÓN! – La batería agotada contiene sustancias contaminantes y, por consiguiente, no debe arrojarse en los residuos comunes.

Hay que eliminarla utilizando los métodos de recogida selectiva previstos por las normativas vigentes locales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL PRODUCTO

ADVERTENCIAS: • Todas las características técnicas indicadas se refieren a una temperatura de 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. se reserva el derecho de modificar el producto en cualquier momento que lo considere necesario, manteniendo las mismas funcionalidades y el mismo uso previsto.

- **Alimentación MC824L:** 230 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Alimentación MC824L/V1:** 120 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Potencia nominal absorbida desde la red eléctrica:** 100 W
- **Potencia absorbida del conector de batería de la central con funcionamiento "standby-Todo" (incluido un receptor con conector tipo SM):** menor que 100 mW
- **Salida luz intermitente(*):** 1 luz intermitente LUCYB (bombilla 12 V, 21 W)
- **Salida electrocerradura(*):** 1 electrocerradura de 12 Vac máx. 15 VA
- **Salida indicador cancela abierta(*):** 1 bombilla de 24 V máximo 4 W (la tensión de salida puede variar entre -30 y +50%, la salida puede accionar también pequeños relés)
- **Salida BLUEBUS:** MOFB o MOFOB + 2 pares de fotocélulas MOFB o MOFOB direccionadas como dispositivos de apertura + máximo 4 dispositivos de mando MOMB o MOTB
- **Entrada STOP:** para contactos normalmente cerrados, normalmente abiertos o para resistencia constante 8,2 kΩ; en autoaprendizaje (una variación respecto del estado memorizado provoca el mando "STOP")
- **Entrada PP:** para contactos normalmente abiertos (el cierre del contacto provoca el mando Paso a Paso)
- **Entrada OPEN:** para contactos normalmente abiertos (el cierre del contacto provoca el mando ABRIR)
- **Entrada CLOSE:** para contactos normalmente abiertos (el cierre del contacto provoca el mando CERRAR)
- **Conexión radio:** conector SM para receptores de la familia SMXI, OXI y OXIFM
- **Entrada ANTENA Radio:** 50 Ω para cable tipo RG58 o similar
- **Funciones programables:** 8 funciones tipo ON-OFF y 8 funciones regulables
- **Funciones en autoaprendizaje:** • Autoaprendizaje de los dispositivos conectados a la salida BlueBus. • Autoaprendizaje del tipo de dispositivo conectado al borne "STOP" (contacto NA, NC o resistencia 8,2 kΩ). • Autoaprendizaje de la carrera de las hojas y cálculo automático de los puntos de desaceleración y apertura parcial (diferenciados por tipo de instalación)
- **Temperatura de funcionamiento:** -20°C ... +50°C
- **Empleo en atmósfera ácida, salobre o con riesgo de explosión:** NO
- **Clase de protección:** IP 54 con caja íntegra
- **Dimensiones (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Peso (kg):** 4,1

(*) – Las salidas Luz intermitente, Electrocerradura Indicador Cancela Abierta pueden ser programadas con otras funciones (véase "TABLA 5 - Funciones 1º nivel"; o bien mediante programador Oview, véase el capítulo 7.2). Las características eléctricas de la salida se adecuan en función de la programación:

- **luz intermitente:** bombilla 12Vdc, 21 W máx
- **electrocerradura:** 12Vac 15 VA máx
- **otras salidas (todos los tipos):** 1 bombilla o relé 24Vdc (-30 y +50%), 4 W máx

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE UND MASSNAHMEN

ALLGEMEINE HINWEISE

>>> Achtung! – Sicherheitsrelevante Anweisungen. Alle Anweisungen strikt einhalten. Unkorrekte Installationen können schwerwiegende Schäden verursachen.

>>> Achtung! – Sicherheitsrelevante Anweisungen. Damit die Sicherheit von Personen gewährleistet ist, die folgenden Anweisungen einhalten. Die vorliegende Anleitung gut aufbewahren.

- Bevor Sie mit der Installation beginnen, sollten Sie unbedingt die „Technischen Eigenschaften des Produkts“ in dieser Anleitung prüfen, insbesondere ob das vorliegende Produkt zur Automatisierung Ihres gesteuerten Tors oder Rollladens geeignet ist. Das Gerät NICHT installieren, wenn es nicht dafür geeignet ist.

- Das Gerät darf erst verwendet werden, nachdem es wie im Abschnitt „Abnahme und Inbetriebnahme“ beschrieben in Betrieb genommen wurde.

>>> Achtung! – Gemäß der neuesten europäischen Gesetzgebung muss die Realisierung einer Automatisierung unter Beachtung der von der geltenden Maschinenrichtlinie vorgesehenen harmonisierten Normen erfolgen, die es erlauben, eine Erklärung über die angenommene Konformität der Automatisierung auszustellen. Unter Beachtung dessen dürfen alle Arbeiten zum Anschluss an das Stromnetz, zur Abnahme, Inbetriebsetzung und Wartung der Vorrichtung nur von einem qualifizierten und kompetenten Fachmann ausgeführt werden.

- Vor der Installation des Geräts ist sicherzustellen, dass das gesamte Material in technischem einwandfreiem Zustand und für den Einsatzzweck geeignet ist.

- Das Produkt ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden.

- Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen.

- Erlauben Sie es Kindern nicht, mit den Steuervorrichtungen dieses Produkts zu spielen. Die Fernbedienungen von Kindern fernhalten.

>>> Achtung! – Um alle Gefahren im Zusammenhang mit einer unvorhergesehenen Rücksetzung der Temperatursicherung zu verhindern, darf dieses Gerät nicht über eine externe Schaltvorrichtung (z. B. eine Zeitschaltuhr) versorgt oder an einen Stromkreis angeschlossen werden, der regelmäßig ein- oder ausgeschaltet wird.

- Die Stromversorgung der Anlage muss über eine Trennvorrichtung (nicht im Lieferumfang enthalten) ausgeführt sein, deren Öffnungsabstand der Kontakte eine vollständige Unterbrechung gemäß Überspannungskategorie III garantiert.

- Das Produkt bei der Installation vorsichtig handhaben und Quetschungen, Stöße, Herunterfallen sowie den Kontakt mit Flüssigkeiten jeder Art vermeiden. Das Produkt nicht in der Nähe von Wärmequellen positionieren und es keinen offenen Flammen aussetzen. All diese Handlungen können das Produkt beschädigen oder Ursache für Störungen oder Gefahrensituationen sein. In diesen Fällen die Installation unverzüglich abbrechen und den Kundendienst einschalten.

- Der Hersteller haftet nicht für Vermögens-, Personen- oder Sachschäden, die durch Nichtbeachtung der Montageanweisungen entstehen. In diesen Fällen ist die Garantie für Materialfehler ausgeschlossen.

- Der A-bewertete Schalldruckpegel ist geringer als 70 dB(A).

- Kinder dürfen Reinigungs- und Wartungsarbeiten, die dem Benutzer obliegen, nur dann ausüben, wenn sie von einer erwachsenen Person beaufsichtigt werden.

- Das Produkt vor jeder Arbeit an der Anlage (Wartung, Reinigung) immer von der Stromversorgung abtrennen.

- Prüfen Sie die Anlage regelmäßig auf eventuelle Ungleichgewichte, Abnutzungserscheinungen und Schäden insbesondere von Kabeln, Federn und Halterungen. Verwenden Sie das Gerät nicht, wenn eine Reparatur oder Einstellung erforderlich ist, da eine unkorrekte Installation oder ein nicht ordnungsgemäßer Gewichtsausgleich der Automatisierung zu Verletzungen führen kann.

- Das Verpackungsmaterial des Produkts muss entsprechend den einschlägigen Umweltschutzvorschriften entsorgt werden.

- Halten Sie alle anwesenden Personen von der Automatisierung fern, wenn diese über die Steuerelemente bewegt wird.

- Während der Ausführung der Bewegung die Automatisierung kontrollieren und Personen solange fernhalten, bis die Bewegung abgeschlossen ist.

- Betätigen Sie das Produkt nicht, wenn in der Nähe Personen an der Automatisierung arbeiten; trennen Sie die Vorrichtung vom Stromnetz, bevor solche Arbeiten ausgeführt werden.

- Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller, vom technischen Kundendienst oder von einer Person mit einer ähnlichen Qualifikation ersetzt werden, um so jeder Gefahr vorzubeugen.

INSTALLATIONSHINWEISE

- Vor dem Einbau des Antriebsmotors sicherstellen, dass alle mechanischen Komponenten in einem technisch einwandfreien Zustand sind, sich korrekt im Gleichgewicht befinden und die Automatisierung vorschriftsgemäß bedient werden kann.

- Falls das zu automatisierende Tor mit einem Fußgängerzugang ausgestattet ist, wird es notwendig, an der Anlage ein Kontrollsystem zu installieren, das die Motorfunktion blockiert, wenn der Eingang für Fußgänger offen steht.

- Sicherstellen, dass die Antriebskomponenten einen ausreichenden Abstand zu den Bewegungsteilen haben und nicht die Sicht versperren. Falls kein Wahlschalter verwendet wird, müssen die Antriebskomponenten in einer Höhe von mindestens 1,5 m montiert werden und dürfen nicht zugänglich sein.

- Vergewissern Sie sich, falls die Öffnungsbewegung von einem Brandschutzsystem kontrolliert wird, dass etwaige Fenster mit einer Öffnung über 200 mm zuvor mithilfe einer Steuerung geschlossen werden.

- Jede Form des Einklemmens zwischen sich bewegenden und festen Teilen ist bei den Bewegungen vorherzusehen und zu vermeiden.

- Bringen Sie das Etikett für die Bedienung von Hand dauerhaft in der Nähe des Elements an, das die Bewegung selbst erlaubt.

- Nach dem Einbau des Antriebsmotors sicherstellen, dass der gesamte Mechanismus, das Schutzsystem und die manuellen Bedienungsvorgänge ordnungsgemäß funktionieren.

ALLGEMEINE HINWEISE - Geräte mit Batterien

- Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie die Batterien herausnehmen.

- Nehmen Sie vor dem Entsorgen des Geräts die Batterien aus dem Gerät.

- Entsorgen Sie die Batterien auf sichere Art und Weise.

1 PRODUKTBESCHREIBUNG UND EINSATZ

MC824L ist eine elektronische Steuerung zur Automatisierung von Toren mit Drehflügeln. **ACHTUNG!** – Jeder andere Einsatz, auch unter anderen Bedingungen, als in dieser Gebrauchsanleitung aufgeführt, ist als falsch zu betrachten und somit verboten!

Die Steuerung ist speziell dafür vorgerüstet, um an die Vorrichtungen des Systems Opera, Bluebus und des Solarspeisungssystem Solemyo angeschlossen zu werden.

Wenn sie durch Netzstrom gespeist wird, kann eine Pufferbatterie eingebaut werden (Mod. PS324, Optional), die der Automatisierung im Falle eines Stromausfalls in den nächsten Stunden einige Bewegungen ermöglicht.

Weitere verfügbare Zubehörteile sind die vorgerüsteten Empfänger mit "SM"-Kupplung (SMXI, OXI, usw.).

2 INSTALLATION

2.1 Überprüfungen vor der Installation

Vor Arbeitsbeginn die Eignung des gewählten Modells und der für die Installati-

TABELLE 1 – Technische Eigenschaften der Stromkabel (Abb. 2b)

Anschluss		Kabelart	Zulässige Höchstlänge
A	STROMKABEL STEUERUNG	1 Kabel 3 x 1,5 mm ²	30 m (Anmerkung 1)
B	KABEL für BLINKLEUCHTE mit Antenne	1 Kabel 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 Abschirmkabel Typ RG58	20 m (weniger als 5 m wird empfohlen)
C	Kabel BLUEBUS-VORRICHTUNGEN	1 Kabel 2 x 0,5 mm ²	20 m (Anmerkung 2)
D	Kabel SCHLÜSSELWAHLSCHALTER	2 Kabel 2 x 0,5 mm ² (Anmerkung 3)	50 m
E	Kabel ZUR SPEISUNG DES TORANTRIEBS	1 Kabel 3 x 1,5 mm ² (Anmerkung 4)	10 m
F	Kabel ANSCHLUSS ELEKTROSCHLOSS	1 Kabel 2 x 1 mm ²	10 m

Anmerkung 1 – Wenn das Versorgungskabel länger als 30 ist, muss ein Kabel mit größerem Querschnitt benutzt (3 x 2,5 mm²) und eine Sicherheitserdung in der Nähe der Automatisierung installiert werden.

Anmerkung 2 – Wenn das Bluebus-Kabel 20 m Länge überschreitet, bis höchstens 40 m, muss ein Kabel mit einem höheren Schnitt verwendet werden (2 x 1 mm²).

Anmerkung 3 – Diese beiden Kabel 2 können mit nur einem Kabel 4 x 0,5 mm² ersetzt werden.

Anmerkung 4 – Diese beiden Kabel können mit nur einem Kabel 5 x 1,5 mm² ersetzt werden.

ACHTUNG! – Die verwendeten Kabel müssen der Installationsumgebung angepasst werden.

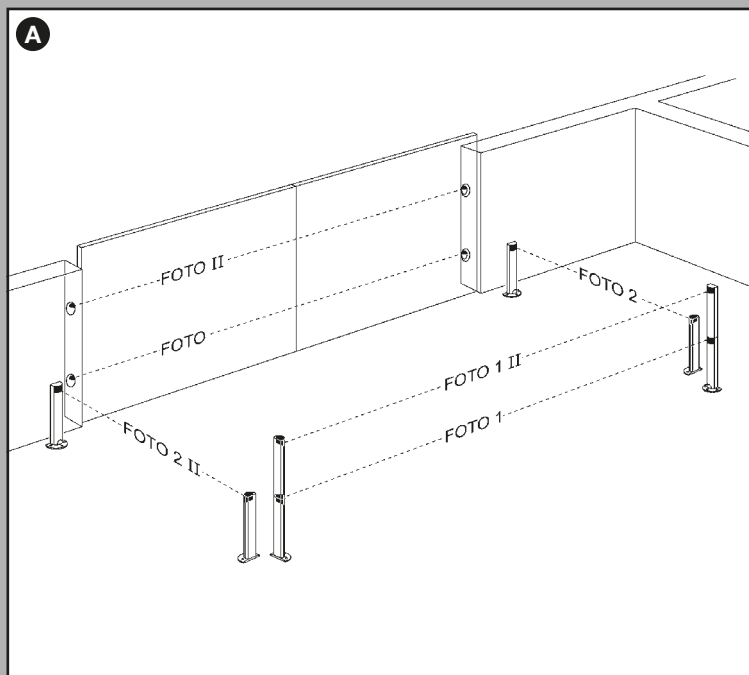


TABELLE 2 - Adressen der Lichtschranken

Position	Beschreibung	Elektrische Brücke
FOTO	Lichtschranke außen h = 50 mit Auslösung während Schließung (stoppt und kehrt die Bewegung um)	
FOTO II	Lichtschranke außen h = 100 mit Auslösung während Schließung (stoppt und kehrt die Bewegung um)	
FOTO 1	Lichtschranke innen h = 50 mit Eingriff während Schließung (stoppt und kehrt die Bewegung um), wie auch während der Öffnung (stoppt und geht weiter, wenn die Lichtschranke frei ist)	
FOTO 1 II	Lichtschranke innen h = 100 mit Eingriff während Schließung (stoppt und kehrt die Bewegung um), wie auch während der Öffnung (stoppt und geht weiter, wenn die Lichtschranke frei ist)	
FOTO 2	Lichtschranke innen mit Auslösung während Öffnung (stoppt und kehrt die Bewegung um)	
FOTO 2 II	Lichtschranke innen mit Auslösung während Öffnung (stoppt und kehrt die Bewegung um)	
FOTO 3	UNERLAUBTE KONFIGURATION	

TABELLE 3 - Beschreibung der elektrischen Anschlüsse

Klemme	Beschreibung
ANTENNE	Eingang für die Antenne eines Funkempfängers.
FLASH	Ausgang für 1 Blinkleuchte mit 12V-Lampe (höchstens 21 W). [*]
ELS	Ausgang für Elektroschloss 12 Vac (höchstens 15 VA). [*]
S.C.A.	“Kontrolllampe Tor Auf“: Ausgang für 1 Blinkleuchte mit 24V-Lampe (höchstens 4 W). [*]
BLUEBUS	Eingang für kompatible Vorrichtungen (MOFB, MOFOB, MOB und MOTB; Anschluss der Vorrichtungen parallel auf 2 Leitern, auf denen die Stromversorgung wie die Kommunikationssignale verlaufen; keine einzuhaltende Polarität. Der zu verwendende Stromanschluss erfolgt parallel, wobei keine Polaritäten eingehalten werden müssen. Während der Erlernungsphase wird jede an der Steuerung angeschlossene Vorrichtung dank eines unverwechselbaren Codes einzeln von dieser erkannt. Wenn eine Vorrichtung zugefügt oder beseitigt wird, muss die Erlernung dieser durch die Steuerung ausgeführt werden (siehe Abschnitt 3.6).
STOP	Eingang für Vorrichtungen, die mit ihrem Eingriff den sofortigen Stopp der vorliegenden Bewegung hervorrufen, der eine kurze Umkehrung folgt; die Möglichkeit, NA-, NC- Kontakte anzuschließen oder Vorrichtungen mit einem Ausgang mit einem konstanten Widerstand 8,2 kΩ (Schaltleisten). Jede an diesem Eingang angeschlossene Vorrichtung wird während der Erlernung durch die Steuerung einzeln erkannt (Abschnitt 3.6); in dieser Phase wird ein STOPP hervorgerufen, wenn die Steuerung eine Änderung gegenüber dem erlernten Zustand erfasst. Es ist möglich, an diesen Eingang eine oder mehrere, auch unterschiedliche Vorrichtungen anzuschließen: – Mehrere NA-Vorrichtungen können miteinander in unbegrenzter Menge parallel angeschlossen werden; – mehrere NC-Vorrichtungen ohne Mengenbegrenzung serienmäßig anschließen); – 2 Vorrichtungen mit Ausgang mit konstantem Widerstand 8,2 kΩ parallel anschließen. Wenn mehr als 2 Vorrichtungen vorliegen, müssen sie mit nur einem 1 Endwiderstand mit 8,2 kΩ kaskadengeschaltet werden; – 2 NA- und NC-Vorrichtungen parallel anschließen, an den NC-Kontakt einen Widerstand mit 8,2kΩ serienmäßig anschließen (das ermöglicht auch die Kombination zwischen den 3 NA - NC-Vorrichtungen und 8,2 kΩ).
P.P.	Eingang für Steuervorrichtungen, die nach ihrem Eingriff die Bewegung im Schrittbetrieb hervorrufen; es besteht die Möglichkeit, NA-Kontakte anzuschließen.
OPEN	Eingang für Steuervorrichtungen, die nach ihrem Eingriff nur die Öffnungsbewegung hervorrufen; es besteht die Möglichkeit, NA-Kontakte anzuschließen.
CLOSE	Eingang für Steuervorrichtungen, die nach ihrem Eingriff nur die Schließbewegung hervorrufen; es besteht die Möglichkeit, NA-Kontakte anzuschließen.
M1	Ausgang für Torantrieb 1 (Klemme 1, 2, 3).
M2	Ausgang für Torantrieb 2 (Klemme 4, 5, 6).

[*] – Die Ausgänge FLASH, ELS und S.C.A. können mit anderen Funktionen programmiert werden (siehe “TABELLE 5 - Funktionen 1. Niveau; oder durch den Oview-Programmierer, siehe Kapitel 7.2).

on bestimmten Umgebung prüfen:

- Prüfen, ob das gesamte benutzte Material in bestem Zustand und für den Einsatz geeignet ist.
- Prüfen, ob alle Anwendungsbedingungen innerhalb der "Anwendungslimits" liegen (Abschnitt 2.2) und den "Technischen Eigenschaften" des Produkts entsprechen.
- Prüfen, ob die zur Installation gewählte Umgebung mit dem Gesamtplatzbedarf des Produkts kompatibel ist (**Abb. 1**).
- Prüfen, ob die für die Installation gewählte Oberfläche solide ist und daher eine stabile Befestigung garantieren kann.
- Prüfen, ob sich der Bereich, in dem das Produkt befestigt wird, nicht überschwemmt werden kann; das Produkt ggf. über dem Boden installieren.
- Prüfen, ob der Platz um das Produkt einen leichten und sicheren Zugang ermöglicht.
- Prüfen, ob alle zu verwendenden Stromkabel den Angaben der **Tabelle 1** entsprechen.
- Prüfen, ob in der Automatisierung mechanische Stopps während des Schließens und Öffnens vorliegen.

2.2 - Einsatzgrenzen des Produktes

Das Produkt kann mit dem Torantrieb OLTRE1824 nur verbunden werden.

2.3 - Typische Anlage

Die **Abb. 2a** zeigt als Beispiel eine mit Teilen von **Nice** ausgeführte Automationsanlage:

- a)** Steuerung; **b)** Torantrieb; **c)** Blinkleuchte; **d)** Lichtschranke; **e)** Digitaltastatur - Transponder-Lesegerät - Schlüsselwahlschalter; **f)** Standsäule für Lichtschranke; **g)** Mechanische Anschläge in Öffnung; **h)** Mit mechanischem Endanschlag in der Schließung; **i)** Elektroschloss.

Diese Bestandteile sind gemäß einem typischen und gewöhnlichen Schema platziert. In Bezug auf die **Abb. 2a** wird die ungefähre Position festgesetzt, in der jedes in der Anlage vorgesehene Teil installiert wird. **WICHTIG** • Vor der Installation die für Ihre Anlage notwendigen Stromkabel vorbereiten, wobei Sie sich auf die **Abb. 2b** und die "Tabelle 1 - Technische Eigenschaften der Stromkabel" beziehen. • Während der Verlegung der Rohre für die Stromkabel und den Eintritt der Kabel in den Behälter der Steuerung, muss beachtet werden, dass die Verbindungsrohre aufgrund möglicher Wasserablagerungen in den Abzweigschächten Kondenswasser innerhalb der Steuerung bilden können, die die elektronischen Kreise beschädigen könnten.

2.4 - Installation der Steuerung

Zur Befestigung der Steuerung wie in **fig. 3** gezeigt vorgehen:

- 01.** Das Gehäuse der Steuerung durch Abschrauben der jeweiligen Schrauben öffnen (**Abb. 3-A**);
- 02.** Die Bohrungen zum Durchführen der Elektrokabel vorbereiten (**Abb. 3-B**);
- 03.** Das Gehäuse befestigen (**Abb. 3-C**);
- 04.** Nun können die Stromanschlüsse vorgenommen werden: Siehe Kap. 3.

Achtung! – Um den Eingang der Rohre für die Stromkabel vorzubereiten, muss die untere Seite des Gehäuses der Steuerung gebohrt werden. **Anmerkung** – Wenn notwendig, kann der seitliche Kabeleingang verwendet werden, aber nur bei Anwendung geeigneter Rohranschlüsse.

Um die Installation der anderen in der Automatisierung vorliegenden Vorrichtungen auszuführen, bezieht man sich auf die jeweiligen Gebrauchsanleitungen.

3 ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

Der Stromanschluss der verschiedenen Vorrichtungen (Lichtschranken, Digitaltastaturen, Transponder-Kartenlesegeräte usw.) in der Automatisierung mit Steuerung muss über das Nice-Bluebus-System ausgeführt werden.

3.1 - Beschreibung der elektrischen Anschlüsse

Siehe **Abb. 6** und **Tabelle 3**.

3.2 - Stromanschlüsse der Steuerung MC824L

Nachdem das Gehäuse der Steuerung befestigt wurde und die Bohrungen für den Durchgang der Stromkabel vorgesehen wurden (Kap. 2.4 und **Abb. 3**), die elektrischen Anschlüsse ausführen:

ACHTUNG!

- **Alle Stromanschlüsse müssen ohne Netzstromspeisung und bei abgetrennter Pufferbatterie ausgeführt werden, wenn diese in der Automatisierung installiert ist.**
- **Die Anschlussarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden.**

– An der Netzstromleitung muss eine Vorrichtung vorgesehen werden, die die vollständige Trennung der Automatisierung vom Netz sichert. Die Trennungsvorrichtung muss Kontakte mit einer Öffnungsdistanz aufweisen, die eine vollständige Trennung unter den von der Überspannungskategorie III vorgesehenen Bedingungen ermöglicht sowie den Installationsregeln entsprechen. Bei Bedarf garantiert diese Vorrichtung ein schnelles und sicheres Abtrennen der Spannungsversorgung. Sie muss daher in Sichtweite der Automatisierung angebracht sein. Falls sie in nicht sichtbarer Stellung angebracht ist, muss sie – um Gefahren zu vermeiden – über ein System verfügen, das eine unbeabsichtigte oder nicht autorisierte Einschaltung der Spannungsversorgung blockiert. Die Abtrennvorrichtung wird nicht mit dem Produkt geliefert.

- 01.** Zuerst das Stromkabel (**Abb. 4**) anschließen und mit dem Kabelniederhalter sperren;
- 02.** Nun die Stromkabel der Motoren M1 und M2 anschließen, wobei die Sym-

bole auf der Etikette eingehalten werden (**Abb. 5**):

- An die **Klemme M1** den Motor anschließen, der den unteren Flügel antreibt (der **zweite**, der die Öffnungsbewegung beginnt);
- An die **Klemme M2** den Motor anschließen, der den oberen Flügel antreibt (der **erste**, der die Öffnungsbewegung beginnt);

WICHTIG! - Wenn in der Anlage nur ein Torantrieb vorliegt, muss er an die Klemme M2 angeschlossen und die Klemme M1 freigelassen werden;

- 03.** Nun die Stromkabel der verschiedenen vorhandenen Stromkabel anschließen, wobei man sich auf **Abb. 6** bezieht (siehe Abschn. 3.3). **Anmerkung** – Zur Erleichterung der Kabelanschlüsse können die Klemmen aus ihren Einsätzen gezogen werden.

3.3 - Verbindung sonstiger Vorrichtungen an MC824L

Wenn weitere in der Anlage vorliegende Vorrichtungen, wie zum Beispiel ein Transponder-Kartenlesegerät oder die Beleuchtung für den Schlüsselwahlschalter gespeist werden müssen, können diese Vorrichtungen an die Steuerung über die Klemmen P.P. (Plus) und STOP (Minus) angeschlossen werden (**Abb. 6**). Die Stromspannung beträgt 24 Vcc (-30% ÷ +50%) mit einem maximal erhaltlichen Strom von 200 mA.

Anmerkung – Die verfügbare Spannung in den Klemmen "P.P." und "STOP" verbleibt auch, wenn die Funktion "Stand By" in der Karte aktiviert wird.

3.4 - Adressierung der mit MC824L angeschlossenen Vorrichtungen

Um der Steuerung zu ermöglichen, die am System Bluebus angeschlossenen Vorrichtungen zu erkennen, muss die Adressierung dieser ausgeführt werden. Dieser Vorgang muss durch die korrekte Positionierung der in jeder Vorrichtung vorliegenden Brücke vorgenommen werden, siehe Gebrauchsanleitung jeder einzelnen Vorrichtung. Siehe **Abb. A** und **Tabelle 2**.

Am Ende der Installation oder nach der Entfernung der Lichtschranken oder anderer Vorrichtungen ist es notwendig, das Erlernungsverfahren dieser vorzunehmen, siehe Abschnitt 3.6.

3.5 - Ersteinschaltung und Prüfung der Anschlüsse

Nachdem die Steuerung mit Strom gespeist wurde, die folgenden Prüfungen vornehmen:

- Nach einigen Sekunden prüfen, ob die Led "Bluebus" (**Abb. 7**) regelmäßig mit 1 Blinken pro Sekunde blinkt;
- prüfen, ob die Leds der Lichtschranken (**Abb. 6**) – TX und RX – blinken. Die in dieser Phase abgegebene Blinkart ist unbedeutend;
- Prüfen, ob die am Ausgang FLASH angeschlossene Blinkleuchte ausgeschaltet ist.

Wenn all dies nicht erfolgt, muss der Steuerung die Stromspeisung genommen und die verschiedenen zuvor ausgeführten Stromanschlüsse kontrolliert werden.

3.6 - Erlernung der mit MC824L verbundenen Vorrichtungen

Nachdem die Ersteinschaltung ausgeführt wurde, müssen der Steuerung die an den Eingängen "Bluebus" und "Stop" angeschlossenen Vorrichtungen zur Erkennung gegeben werden.

ACHTUNG! – Die Erlernungsphase muss auch ausgeführt werden, wenn mit der Steuerung keine Vorrichtung verbunden ist.

Die Steuerung ist in der Lage, die einzelnen angeschlossenen Vorrichtungen dank der Erlernung zu erkennen und die möglichen vorliegenden Störungen zu erfassen. Hierzu ist es notwendig, die Erlernung der Vorrichtungen jedes Mal dann auszuführen, wenn eine dieser zugefügt oder entfernt wird.

Die Led "L1" und "L2" in der Steuerung (**Abb. 7**), blinken langsam, um anzuzeigen, dass es notwendig ist, die Erfassung auszuführen:

- 01.** Die Tasten "◀" und "Set" (**Abb. 7**).
- 02.** Die Tasten loslassen, wenn die Leds "L1" und "L2" sehr schnell zu blinken beginnen (nach ca. 3 Sekunden).
- 03.** Einige Sekunden abwarten, bis die Steuerung die Erlernungsphase der Vorrichtungen abgeschlossen hat.
- 04.** Am Ende dieser Phase muss die Led "Stop" eingeschaltet und die Leds "L1" und "L2" müssen ausgeschaltet sein (die Leds "L3" und "L4" könnten zu blinken beginnen).

3.7 - Einlernen der Positionen der mechanischen Anschläge sowie der sonstigen Positionen des Torflügels

Nach dem Einlernen der angeschlossenen Geräte (Abschnitt 3.6) müssen die Positionen der mechanischen Anschläge und die Endlagen von **Offenstellung** und **Geschlossenstellung** eingelernt werden. Das Einlernen erfolgt als **automatischer Vorgang** (**Abschnitt 3.7.1**). Bei Schwierigkeiten muss das Einlernen jedoch mit Hilfe der **manuellen Vorgehensweise** (**Abschnitt 3.7.2**) oder der **gemischten Vorgehensweise** (**Abschnitt 3.7.3**) vorgenommen werden.

- Beim **automatischen Vorgang** übernimmt die Steuerung das Einlernen der mechanischen Anschläge und berechnet die entsprechenden zeitlichen Verschiebungen der Torflügel-Bewegungen (Position „SA“ und „SC“ in **Abb. B**).
- Bei der **manuellen Vorgehensweise** werden die sechs Positionen (in **Abb. B**) einzeln programmiert, indem man die Torflügel jeweils in die betreffenden Stellen bewegt. Die zu programmierende Stellung wird dabei durch eine blinkende LED-Leuchte angezeigt (L1...L6 - siehe **Tabelle 4**).
- Bei der **gemischten Vorgehensweise** führt man zuerst den „automatischen Vorgang“ aus und ändert anschließend mit Hilfe der „manuellen Vorgehens-

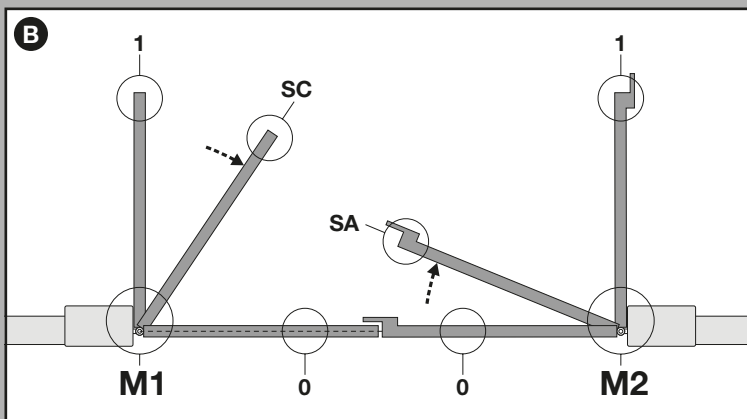


TABELLE 4 - Flügelpositionen

Position	Led	Beschreibung
Position 0 (motor M1)	L1	Position der maximalen Schließung: Wenn der Flügel 1 auf den mechanischen Schließanschlag stößt
Position 0 (motor M2)	L2	Position der maximalen Schließung: Wenn der Flügel 2 auf den mechanischen Schließanschlag stößt
Position SA (motor M2)	L3	Verschiebung bei Öffnung: wenn der Flügel 2 diese Position überschreitet, beginnt die Öffnung des Flügels 1
Position SC (motor M1)	L4	Verschiebung bei Schließung: Wenn der Flügel 1 unter dieser Position ist, beginnt das Schließen des Flügels 2
Position 1 (motor M1)	L5	Position der maximalen Schließung: Wenn der Flügel 1 auf den mechanischen Öffnungsanschlag stößt
Position 1 (motor M2)	L6	Position der maximalen Schließung: Wenn der Flügel 2 auf den mechanischen Öffnungsanschlag stößt

weise“ die Positionen „SA“ und „SC“ bzw. nur eine davon.

3.7.1 - Erlernung im Automatikmodus

- Die Tasten „►“ und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten.
- Die Tasten loslassen, wenn die Leds „L3“ und „L4“ sehr schnell zu blinken beginnen (nach ca. 3 Sekunden).
- Überprüfen Sie, ob der Antrieb folgende Torbetätigungen **genau in der angegebenen Reihenfolge** ausführt:
 - Langsames Schließen des Torantriebs M1 bis zum mechanischen Endanschlag;
 - Langsames Schließen des Torantriebs M2 bis zum mechanischen Endanschlag;
 - Langsames Öffnen des Torantriebs M2 und des Torantriebs M1 bis zum mechanischen Endanschlag;
 - Schnelles vollständiges Schließen des Torantriebs M1 und M2.

Hinweise:

- Wenn die erste Torbetätigung (a) den von Motor M1 angetriebenen Torflügel schließt, müssen Sie das Einlernen sofort durch Drücken der Taste „◄“ oder „►“ abbrechen. Vertauschen Sie dann die Anschlüsse der Motoren M1 und M2 an den Klemmen in der Steuerung. Führen Sie anschließend den Vorgang erneut ab Punkt 01 aus.
 - Wenn das Tor mit den ersten zwei Torbetätigungen (a und b) geöffnet wird, müssen Sie das Einlernen sofort durch Drücken der Taste „◄“ oder „►“ abbrechen. Vertauschen Sie dann am Getriebemotor, der das Öffnen ausgeführt hat, die zwei Kabel und ändern Sie dadurch die Polung des Getriebemotors (Klemmen 1 und 3 für M1 und Klemmen 4 und 6 für M2). Führen Sie anschließend den Vorgang erneut ab Punkt 01 aus.
- Nach dem Schnellschließen durch die Motoren M1 und M2 (Punkt 03 - d), verlöschen die LED-Leuchten „L3“ und „L4“ und zeigen damit an, dass der Vorgang korrekt ausgeführt wurde.

Hinweise:

- Wenn während der automatischen Erlernungsphase der Eingriff der Lichtschranken oder einer am Eingang „Stopp“ angeschlossenen Vorrichtung erfolgt, wird das Verfahren unterbrochen und die Led L1 beginnt zu blinken. Um die Erlernung wieder zu aktivieren muss das Verfahren ab Punkt 01 wieder aufgenommen werden.
- Das automatische Einlernen kann auch nach der Installation jederzeit wiederholt werden, zum Beispiel, wenn die ursprüngliche Stellung der mechanischen Anschläge verändert wurde.

3.7.2 - Manuelles Erlernungsverfahren

ACHTUNG! - Ab Schritt 03 gilt:

- Um von Led L1 auf L6 zu gehen, muss ein kurzes Drücken der Taste ◄ oder ► erfolgen (die Led blinkt und zeigt die aktuelle Position an);
- Um den Motor in eine oder die andere Richtung zu bewegen, muss ein ständiger Druck der Taste ◄ oder ► erfolgen.

- Die Tasten ► und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;
- Die Tasten freigeben, wenn die Led „L1“ zu blinken beginnt;
- die Led L1 blinkt: **Position 0 des M1**
Um den Motor 1 zu steuern und in die **Position 0 (Abb. B)** zu bringen: Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die L1 eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die Led L2 zu blinken).
 - die Led L2 blinkt: **Position 0 des M2**
Um den Motor 2 zu steuern und in die **Position 0 (Abb. B)** zu bringen: Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die L2 eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die Led L3 zu blinken).
 - die Led L3 blinkt: **Position SA des M2**
Um den Motor 2 zu steuern und in die **Position SA (Abb. B)** zu bringen:

Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die L3 eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die Led L4 zu blinken).

- die Led L4 blinkt: **Position SC des M1**
Um den Motor 1 zu steuern und in die **Position SC (Abb. B)** zu bringen: Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die L4 eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die Led L5 zu blinken).
- die Led L5 blinkt: **Position 1 des M1**
Um den Motor 1 zu steuern und in die **Position 1 (Abb. B)** zu bringen: Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die L5 eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die Led L6 zu blinken).
- die Led L6 blinkt: **Position 1 des M2**
Um den Motor 2 zu steuern und in die **Position 1 (Abb. B)** zu bringen: Die Taste „◄“ oder „►“ drücken und gedrückt halten. Nach Erreichen der Position, die Taste freigeben, um die Bewegung zu stoppen. Um die Position zu speichern, die Taste „Set“ mindestens 3 Sek. drücken und gedrückt halten, dann freigeben, um aus der Programmierung zu gehen (nach 2 Sek. bleibt die Led L6 bis zur Freigabe der Taste „Set“ eingeschaltet).

Hinweis – Manuelle Programmierung einer Anlage mit nur einem Toröffner: Wie am Beginn dieses Abschnitts beschrieben, ab Schritt 01, vorgehen. Im Schritt 03 wie folgt vorgehen:

- die Positionen der Leds L1 (0 des M1) und L5 (1 des M1) wie folgt programmieren: Die Taste Set mindestens 3 Sek. gedrückt halten, dann freigeben (nach 2 Sek. bleibt die Led eingeschaltet und nach Freigabe der Taste „Set“ beginnt die folgende Led zu blinken).
- die Positionen der Leds L3 (SA des M2) - L4 (SC des M1) nicht programmieren: Um sich zwischen den Positionen zu versetzen, kurz die Taste „◄“ oder „►“ drücken.

3.7.3 - Gemischtes Erlernungsverfahren

Dieses Verfahren nach der Ausführung der automatischen Erlernung ausführen:

- Die Tasten ► und „Set“ drücken und gleichzeitig gedrückt halten;
- Die Tasten freigeben, wenn die Led „L1“ zu blinken beginnt;
- Binnen 10 Sekunden, die Taste „◄“ oder „►“ drücken, um sich auf die Led zu bringen, die der Art des Torantriebs entspricht, die mit der Steuerung verbunden ist (siehe Tabelle 4);
- Die Taste „Set“ mindestens 2 Sekunden drücken und gedrückt halten, um den gewählten Torantrieb zu speichern. Nach 3 Sek. beginnt die Led „L1“ zu blinken, danach die Taste freigeben;
- Durch ein kurzes Drücken der Taste „◄“ oder „►“ die blinkende Led (L1... L6) auf die Position verschieben, die programmiert werden soll und für jede einzelne Position vorgehen, wie im Schritt 05 der manuellen Erlernung beschrieben wird (Abschnitt 3.7.2).
Diesen letzten Vorgang bei allen anderen Positionen wiederholen, die geändert werden sollen.

Um die manuelle Erlernung zu beenden, wiederholt die Taste „►“ drücken, bis die blinkende Led nach L6 gebracht wird.

3.8 - Überprüfung der Bewegung der Torflügel

Am Ende der Erfassungsphase empfehlen wir, die Steuerung einige Öffnungs- und Schließbewegungen ausführen zu lassen, um die korrekte Bewegung des Tors, die eventuellen Montage- und Einstellmängel zu prüfen.

- Die Taste „Open“ drücken. Die korrekte Verschiebung der Flügel während der Öffnung prüfen und kontrollieren, ob während der Öffnungsbewegung die Beschleunigungsphase, die Phase mit konstanter Geschwindigkeit und

- die Verzögerungsphase vorliegen. Nach der Bewegung müssen die Flügel einige Zentimeter von dem mechanischen Öffnungsendanschlag anhalten.
02. Die Taste "Close" drücken und prüfen, ob während der Schließbewegung die Beschleunigungsphase, die Phase mit konstanter Geschwindigkeit und die Verlangsamungsphase vorliegen. Die korrekte Verschiebung der Flügel während der Schließung prüfen. Am Ende müssen die Flügel perfekt am mechanischen Schließendanschlag geschlossen sein.
 03. Während den Bewegungen prüfen, ob die Blinkleuchte alle 0.5 Sekunden bei eingeschalteter Blinkleuchte blinkt und alle 0.5 Sekunden bei abgeschalteter Blinkleuchte ausführt.

- nauestens eingehalten ist.
- 2 Die Torantriebe für die manuelle Bewegung wie in der diesbezüglichen Gebrauchsanleitung beschrieben lösen. Durch Einwirkung auf den Flügel im vorgesehenen Punkt der manuellen Bewegung prüfen, ob es möglich ist, die Flügel während der Öffnung und Schließung mit einer Kraftausübung unter 390 N zu bewegen.
 - 3 Die Torantriebe sperren (siehe diesbezügliche Gebrauchsanleitung).
 - 4 Die vorgesehenen Steuervorrichtungen (Schlüsseltaster, Steuertasten oder Funksender usw.) verwenden, Öffnungs- und Schließversuche sowie den Stopp des Tors ausführen und prüfen, ob die Bewegung der Flügel wie vorgesehen ist. Es ist empfehlenswert, verschiedene Prüfungen auszuführen, um die Bewegung der Flügel zu bewerten und eventuelle Montage-, Einstellmängel sowie das Vorhandensein besonderer Reibungspunkte festzustellen.
 - 5 Die korrekte Funktion aller Sicherheitsvorrichtungen in der Anlage einzeln prüfen (Lichtschranken, Schaltleisten usw.). Wenn eine Vorrichtung eingreift, blinkt die Led "BLUEBUS" in der Steuerung zweimal schnell und bestätigt somit die erfolgte Anerkennung.
 - 6 Falls die durch die Torflügelbewegung verursachten Gefahren mittels Begrenzung der Aufprallkraft abgesichert worden sind, muss die Kraft nach den Verordnungen der Vorschrift EN 12445 gemessen werden und wenn die Kontrolle der "Motorkraft" als Hilfsmittel für das System zur Aufprallkraftreduzierung benutzt werden, muss auch getestet werden, mit welcher Einstellung die besten Ergebnisse erzielt werden.

4 ABNAHME UND INBETRIEBSETZUNG

Um höchste Sicherheit bei der Ausführung der Automatisierung zu gewährleisten führen wir die wichtigsten Schritte auf. Die Abnahme kann genützt werden, um auch die Bestandteile der Automatisierung regelmäßig zu prüfen. Die Abnahme und Inbetriebnahme der Automatisierung müssen durch qualifiziertes und erfahrenes Personal ausgeführt werden, das die notwendigen Prüfungen festsetzt, um die geeigneten Lösungen hinsichtlich der vorliegenden Risiken zu finden und die Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften, Normen und Regelungen zu überwachen. Insbesondere aller Anforderungen der Norm EN 12445, die die Prüfmethoden zur Kontrolle der Automatisierungen für Tore festsetzt. Die zusätzlichen Vorrichtungen müssen einer spezifischen Abnahme unterzogen werden, was die Funktionstüchtigkeit angeht, aber auch bezüglich ihrer korrekten Wirkung mit MC824L, somit muss man sich auf die Gebrauchsanleitung der einzelnen Vorrichtungen beziehen.

4.1 - Abnahme

Die für die Abnahme wie folgt beschriebenen Vorgänge beziehen sich auf eine typische Anlage (Abb. 2):

- 1 Prüfen, ob alles im Kapitel "Hinweise für die Installation" angegebene ge-

4.2 - Inbetriebsetzung


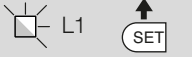

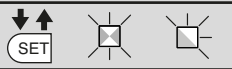

Die Inbetriebsetzung darf erst erfolgen, nachdem alle Abnahmephasen erfolgreich beendet sind.

- 1 Die technischen Unterlagen der Automatisierung zusammenstellen, die folgendes umfassen müssen: Gesamtzeichnung der Automatisierung, Schaltplan mit den elektrischen Anschlüssen, Risikoanalyse und jeweilige angewendete Lösungen, Konformitätserklärung des Herstellers für alle benutzten Vorrichtungen und die durch den Installateur ausgefüllte Konformitätserklärung.

TABELLE 5 - Funktionen erstes Niveau

Led	Funktion	Beschreibung
L1	Automatische Schließung	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Nach einer Öffnungsbewegung erfolgt eine Pause (gleich der programmierten Pausenzeit), danach startet die Steuerung automatisch eine Schließbewegung. Der werksseitig eingestellte Pausenwert beträgt 30 Sek. • NICHT AKTIVE Funktion: Die Funktion ist "halbautomatisch".
L2	Schließen nach Durchfahrt der Lichtschranke	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Wenn die Lichtschranken während der Öffnungs- oder Schließbewegung eingreifen, wird die Pausenzeit auf 5 Sek. reduziert, unabhängig von der programmierten "Pausenzeit". • Bei deaktivierter "automatischer Schließung" und wenn während der Schließung die Lichtschranken eingreifen, wird die "automatische Schließung" bei programmierter "Pausenzeit" aktiviert.
L3	Schließt immer	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Im Falle eines auch kurzen Stromausfalls erfasst die Steuerung nach der erneuten Einschaltung des Stroms das geöffnete Tor und startet automatisch eine Schließbewegung, die einer 5 Sek. andauernden Vorwarnung folgt. • NICHT AKTIVE Funktion: Nach Rückkehr des Stroms bleibt das Tor, wo es ist.
L4	Stand by (Alle)	<ul style="list-style-type: none"> • Funktion AKTIV: 1 Minute nach einer Torbetätigung schaltet die Steuerung den Ausgang „BlueBus“ (die angeschlossenen Geräte), den BusT4 (die angeschlossenen Geräte), die Ausgänge FLASH, ELS und SCA, einige interne Schaltkreise und sämtliche LED-Leuchten aus. Ausgenommen hiervon ist die LED-Leuchte des BlueBus, die langsam blinkt. Anschließend schaltet das System, sobald die Steuerung den ersten Bedienbefehl empfängt, nach einer gewissen Verzögerung wieder in den Normalbetrieb. Diese Funktion dient dazu, den Stromverbrauch zu verringern (was bei einer Stromversorgung über Batterien oder Solarpanels besonders wichtig ist).
L5	Elektroschloss / zusätzliches Licht	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Der Ausgang "Elektroschloss" schaltet seine Funktion auf "zusätzliche Beleuchtung" um. • NICHT AKTIVE Funktion: Der Ausgang funktioniert als Elektroschloss.
L6	Vorwarnen	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Es kann eine 3 Sekunden lange Pause zwischen dem Einschalten der Blinkleuchte und dem Bewegungsbeginn erfolgen, um die Gefahr vorab bekannt zu geben. • NICHT AKTIVE Funktion: Die Anzeige der Blinkleuchte stimmt mit dem Beginn der Bewegung überein.
L7	"Schließt" wird "teilweise öffnen 1"	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Der Eingang "Close" der Steuerung schaltet seine Funktion unter "Teilöffnung 1" um.
L8	"Meldeleuchte Tor geöffnet" / "Meldeleuchte Wartung"	<ul style="list-style-type: none"> • AKTIVE Funktion: Der Ausgang "Meldeleuchte Tor geöffnet" der Steuerung schaltet seine Funktion auf "Meldeleuchte Wartung" um. • NICHT AKTIVE Funktion: Der Ausgang funktioniert als "Meldeleuchte Tor geöffnet".

TABELLE 6 - Programmierung erstes Niveau

01	Mindestens 3 Sekunden lang auf die Taste "Set" drücken und gedrückt halten;	
02	Die Taste freigeben, wenn die Led "L1" zu blinken beginnt;	
03	Auf Taste "◀" oder "▶" drücken, um das Blinken auf die LED zu verschieben, welche die zu ändernde Funktion darstellt;	
04	Auf Taste "Set" drücken, um den Zustand der Funktion zu ändern: (kurzes Blinken = OFF - langes Blinken = ON);	
05	10 Sekunden warten (Höchstzeit), um aus der Programmierung zu treten.	














Anmerkung – Zur Programmierung anderer Funktionen auf "ON" oder "OFF" müssen während der Ausführung des Verfahrens Punkt 03 und 04 während dieses Vorgangs wiederholt werden.

TABELLE 7 - Funktionen zweites Niveau

Eingangs-Led	Parameter	Led (Niveau)	Wert	Beschreibung
L1	Pausezeit	L1	5 Sekunden	Stellt die Pausezeit ein bzw. die Zeit vor dem automatischen Schließen. Wirkt nur, falls die Schließung aktiviert ist.
		L2	15 Sekunden	
		L3	30 Sekunden	
		L4	45 Sekunden	
		L5	60 Sekunden	
		L6	80 Sekunden	
		L7	120 Sekunden	
		L8	180 Sekunden	
L2	Schrittbetrieb	L1	Öffnet > Stopp > Schließt > Stopp > ...	Stellt die Sequenz der Steuerbefehle ein, die dem Eingang "Schrittbetrieb", "Öffnen", "Schließen" oder dem Funkbefehl zugeteilt sind. Anmerkung – Bei der Einstellung der L4, L5, L7 und L8, wird auch das Verhalten der Steuerungen "Öffnen" und "Schließen" geändert.
		L2	Öffnet > Stopp > Schließt > ...	
		L3	Öffnet > Schließt > ...	
		L4	Wohnblockbetrieb: • Bei der <u>Öffnungsbewegung</u> haben der Schrittbetrieb und "Öffnen" keine Auswirkungen; die Steuerung "Schließen" ruft dagegen die Umkehrung der Bewegung hervor, d.h. das Schließen der Flügel. • Bei der <u>Schließbewegung</u> rufen der Schrittbetrieb und "Öffnen" keine Bewegungsumkehrung hervor; die Steuerung "Schließen" hat dagegen keine Auswirkung.	
		L5	Wohnblockbetrieb 2: • Bei der <u>Öffnungsbewegung</u> rufen der Schrittbetrieb und "Öffnen" keine Auswirkungen hervor; die Steuerung "Schließen" ruft dagegen die Umkehrung der Bewegung hervor, d.h. das Schließen der Flügel. Wenn die übersendete Steuerung länger als 2 Sekunden anhält, wird ein "Stopp" ausgeführt. • Bei der <u>Schließbewegung</u> rufen der Schrittbetrieb und "öffnen" keine Bewegungsumkehrung hervor; die Steuerung "Schließen" hat dagegen keine Auswirkung. Wenn die übersendete Steuerung länger als 2 Sekunden anhält, wird ein "Stopp" ausgeführt.	
		L6	Schrittbetrieb 2: weniger als 2 bewirkt eine teilweise Öffnung.	
		L7	Todmannfunktion: Die Bewegung wird nur ausgeführt, wenn die übersendete Steuerung verbleibt; wenn die Steuerung unterbrochen wird, stoppt die Bewegung.	
		L8	Öffnung "halbautomatisch", Schließung mit "Todmannfunktion".	
L3	Motorengeschwindigkeit	L1	Sehr langsam	Stellt die Motorengeschwindigkeit während des normalen Laufs ein.
		L2	Langsam	
		L3	durchschnittlich	
		L4	Schnell	
		L5	Sehr schnell	
		L6	Äußerst schnell	
		L7	Öffnet schnell (L4), schließt langsam (L2)	
		L8	Öffnet äußerst schnell (L6), schließt durchschnittlich (L3)	
L4	Entladung der Motoren nach dem Schließen	L1	Keine Entladung	Regelt die Dauer der "kurzen Umkehrung" beider Motoren nach der Ausführung der Schließbewegung, um den restlichen Endschub zu reduzieren.
		L2	Stufe 1 - Minimale Entladung (zirka 100 ms)	
		L3	Stufe 2 - ...	
		L4	Stufe 3 - ...	
		L5	Stufe 4 - ...	
		L6	Stufe 5 - ...	
		L7	Stufe 6 - ...	
		L8	Stufe 7 - Maximale Entladung (zirka 800 ms)	
L5	Motorkraft	L1	Stufe 1 - Mindestkraft	Regelt die Kraft beider Motoren.
		L2	Stufe 2 - ...	
		L3	Stufe 3 - ...	
		L4	Stufe 4 - ...	
		L5	Stufe 5 - ...	
		L6	Stufe 6 - ...	
		L7	Stufe 7 - ...	
		L8	Stufe 8 - Höchstkraft	
L6	Fußgängeröffnung oder Teilöffnung	L1	Fußgänger 1 (Öffnung des Flügels M2 zu 1/4 der Gesamtöffnung)	Regelt die Öffnungsweise, die der Steuerung "Teilöffnung 1" zugewiesen ist. In den Stufen L5, L6, L7, L8; unter Mindestöffnung versteht man die geringere Öffnung zwischen M1 und M2; wenn M1 zum Beispiel zu 90° und M2 zu 110° öffnet, beträgt die Mindestöffnung 90°
		L2	Fußgänger 2 (Öffnung des Flügels M2 zu 1/2 der Gesamtöffnung)	
		L3	Fußgänger 3 (Öffnung des Flügels M2 zu 3/4 der Gesamtöffnung)	
		L4	Fußgänger 4 (Gesamtöffnung des Flügels 2)	
		L5	Teilöffnung 1 (Öffnung der beiden Flügel zu 1/4 der Mindestöffnung)	
		L6	Teilöffnung 2 (Öffnung der beiden Flügel zu 1/2 der Mindestöffnung)	
		L7	Teilöffnung 3 (Öffnung der beiden Flügel zu 3/4 der Mindestöffnung)	
		L8	Teilöffnung 4 (Öffnung der beiden Flügel gleich der Mindestöffnung)	
L7	Wartungsanzeige	L1	500	Regelt die Bewegungsanzahl. Wenn diese Nummer überschritten wird, zeigt die Steuerung die Anforderung zur Wartung der Automatisierung an, siehe Abschnitt 5.3.2. - Wartungsanzeige.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Liste der Störungen	L1	Ergebnis 1. Bewegung (die letzte)	Ermöglicht die Prüfung der erfolgten Störungsart während der Ausführung der letzten 8 Bewegungen. Siehe TABELLE 12 - Archiv der aufgetretenen Störungen.
		L2	Ergebnis 2. Bewegung	
		L3	Ergebnis 3. Bewegung	
		L4	Ergebnis 4. Bewegung	
		L5	Ergebnis 5. Bewegung	
		L6	Ergebnis 6. Bewegung	
		L7	Ergebnis 7. Bewegung	
		L8	Ergebnis 8. Bewegung	

Anmerkung – Die werkseitig eingestellten Werte sind in grau angegeben.

TABELLE 8 - Programmierverfahren zweites Niveau

01	Mindestens 3 Sekunden lang auf die Taste "Set" drücken und gedrückt halten;	 3 s
02	Die Taste freigeben, wenn die Led "L1" zu blinken beginnt;	 L1 
03	Auf Taste "◀" oder "▶" drücken, um das Blinken auf die "Eingangs-LED" zu verschieben, die den zu ändernden Parameter darstellt;	 /  
04	Die Taste "Set" drücken und gedrückt halten, bis Punkt 06 abgeschlossen ist;	
05	Ca. 3 Sekunden warten, danach wird die LED aufleuchten, die das aktuelle Niveau des zu ändernden Parameters darstellt;	
06	Auf Taste "◀" oder "▶" drücken, um die LED zu verschieben, die den Wert des Parameters darstellt;	 /  
07	Die Taste "Set" loslassen;	
08	10 Sekunden warten (Höchstzeit), um aus der Programmierung zu treten.	 10 s

Anmerkung – Zur Programmierung mehrerer Parameter müssen während der Ausführung des Verfahrens Punkt 03 und 07 während dieses Vorgangs wiederholt werden.

- Auf dem Tor ein Schild mit zumindest den folgenden Daten anbringen: Automatisierungsart, Name und Adresse des Herstellers (Verantwortlicher der "Inbetriebnahme"), Seriennummer, Herstellungsjahr, CE-Kennzeichnung.
- Die Konformitätserklärung der Automatisierung anfertigen und dem Inhaber aushändigen.
- Die **Gebrauchsanweisung** der Automatisierung anfertigen und dem Inhaber dieser aushändigen.
- Fertigen Sie den **Wartungsplan** an und übergeben Sie ihm dem Inhaber der Automatisierung. Er muss die Wartungsvorschriften der einzelnen Vorrichtungen der Automation enthalten.
- Vor der Inbetriebnahme der Automatisierung den Eigentümer über die noch vorliegenden Gefahren und Risiken korrekt informieren.

Bezüglich der oben genannten Dokumentation stellt Nice über seinen technischen Kundendienst folgendes zur Verfügung: Gebrauchsanleitungen, Anleitungen und teilweise ausgefüllte Formulare. Siehe auch: www.nice-service.com

5.3 - Spezielle Funktionen

5.3.1 - Funktion: "Bewegt sich auf jeden Fall"

Diese Funktion ermöglicht die Inbetriebsetzung der Automatisierung, auch wenn eine Sicherheitsvorrichtung nicht korrekt funktioniert oder außer Betrieb ist. Es ist möglich, die Automatisierung im Modus "Todmannfunktion", zu steuern, indem wie folgt vorgegangen wird:

- Mit einem Sender oder einem Schlüsseltaster eine Steuerung übersenden, um das Tor zu betätigen. Wenn alles korrekt funktioniert, bewegt sich das Tor regulär, ansonsten wie folgt vorgehen;
- die Schaltung innerhalb von 3 Sekunden erneut betätigen und weiter betätigen;
- Nach zirka 2 Sekunden führt das Tor die gewünschte Bewegung im Modus "Todmannfunktion" aus; d.h. das Tor bewegt sich so lange, wie die Schaltung betätigt wird.

Wenn die Sicherheitsvorrichtungen nicht funktionieren, gibt die Anzeige einige Blinksignale ab, um das erfasste Problem anzuzeigen (siehe Kapitel 6 - Tabelle 10).

5.3.2 - Funktion: "Wartungsanzeige"

Diese Funktion zeigt an, dass die Wartung der Automatisierung auszuführen ist. Die Wartungsmeldung erfolgt über eine mit dem Ausgang S.C.A. verbundene Lampe, wenn dieser Ausgang als "Wartungsmeldeleuchte" programmiert ist. Die verschiedenen Anzeigen der Meldeleuchte sind in **Tabelle 9** aufgeführt. Um den Grenzwert der Wartungsbewegungen zu programmieren, siehe **Tabelle 8**.

5.4 - Löschen des Speichers

Um das Archiv der Steuerung zu löschen und alle Werkseinstellungen erneut zu erhalten, wie folgt vorgehen: Die Tasten "◀" und "▶" drücken und gedrückt halten, bis die Leds L1 und L2 zu blinken beginnen.

5 PROGRAMMIERUNG

In der Steuerung befinden sich 3 Tasten **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶), die verwendet werden können, um die Steuerung während den Prüfungen zu steuern und um die Programmierung der verfügbaren Funktionen auszuführen. Die verfügbaren programmierbaren Funktionen befinden sich auf 2 Niveaus und ihr Betriebszustand wird durch 8 Leds (**L1 ... L8**) in der Steuerung angezeigt (**eingeschaltete Led** = aktive Funktion; **abgeschaltete Led** = Funktion nicht aktiv).

Die Programmierungstasten verwenden:

OPEN (◀): – Taste zur Steuerung der Toröffnung; – Taste zur Auswahl in der Programmierungsphase.

STOP/SET: Taste, um eine Bewegung anzuhalten; falls länger als 5 Sekunden gedrückt, ermöglicht sie den Zugriff auf die Programmierung.

CLOSE (▶): – Taste zur Steuerung der Torschließung; – Taste zur Auswahl in der Programmierungsphase.

5.1 - Programmierung erstes Niveau (ON-OFF)

Alle Funktionen des ersten Niveaus sind werkseitig auf "OFF" programmiert und können in jedem Moment geändert werden. Um die verschiedenen Funktion zu prüfen, siehe **Tabelle 5**. Programmierverfahren: siehe **Tabelle 6**.

WICHTIG – Das Programmierverfahren weist eine Höchstzeit von 10 Sekunden zwischen dem Druck einer Taste und dem nächsten auf. Nach dieser Zeitspanne endet das Verfahren automatisch und speichert die bisher ausgeführten Änderungen.

5.2 - Zweites Niveau: Programmierung (einstellbare Parameter)

Alle Parameter des zweiten Niveaus sind werkseitig programmiert, wie **grau** in der **Tabelle 7** angegeben ist, und können jederzeit geändert werden, indem wie in **Tabelle 8** beschrieben vorgegangen wird.

Die Parameter sind auf einer Wertskala von 1 bis 8 einstellbar, zur Prüfung des jeder Led entsprechenden Werts siehe **Tabelle 8**. **WICHTIG** – Das Programmierverfahren weist eine Höchstzeit von 10 Sekunden zwischen dem Druck einer Taste und dem Druck der nächsten auf. Nach dieser Zeitspanne endet das Verfahren automatisch und speichert die bisher ausgeführten Änderungen.

6 WAS TUN, WENN ... (Leitfaden zum Lösen von Problemen)

Einige Vorrichtungen sind vorgerüstet, um Meldungen abzugeben, mit denen die Erkennung des Betriebszustands oder eventueller Störungen möglich ist. Wenn am Ausgang FLASH in der Steuerung eine Blinkleuchte angeschlossen wird, blinkt diese während einer Bewegung mit Abständen von 1 Sekunde. Wenn Störungen auftreten, blinkt die Blinkleuchte mit kürzeren Abständen, diese werden zweimal wiederholt und sind von einer 1 Sekunden langen Pause getrennt. In der **Tabelle 10** sind die Ursache und die Lösung für jede Anzeigart beschrieben.

Auch die Leds in der Steuerung geben Meldungen ab; in der **Tabelle 11** sind die Ursache und die Lösung für jede Anzeigart beschrieben.

Es ist möglich, die eventuell aufgetretenen Störungen während der Ausführung der letzten 8 Bewegungen zu kontrollieren, Bezugnahme: **Tabelle 12**.

7 WEITERE AUSKÜNFTE

Für die Steuerung MC824L ist folgendes Sonderzubehör vorgesehen: Empfänger der Gruppe SMXI, OXI, Ovview-Programmierer, Solarenergie-Kollektor Solemyo und Pufferbatterie Mod. PS324.

TABELLE 9 - Wartungsmeldeleuchte

Meldung	Bewegungsanzahl
2 Sekunden lang eingeschaltete Meldeleuchte, zu Beginn der Öffnungsbewegung.	Unter 80% des Grenzwertes
Meldeleuchte, die über die ganze Dauer der Bewegung blinkt.	Zwischen 81% und 100% des Grenzwertes
Meldeleuchte, die ständig blinkt.	Über 100% des Grenzwertes

TABELLE 10 - Meldungen der Blinkleuchte (FLASH)

Blinken	Problem	Lösung
1-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 1-Mal kurzes Blinken	Fehler im System Bluebus	Die Überprüfung der an BlueBUS angeschlossenen Vorrichtungen, die zu Beginn der Bewegung ausgeführt wird, entspricht nicht den während der Erlernung gespeicherten Vorrichtungen. Es ist möglich, dass getrennte oder gestörte Vorrichtungen vorliegen, somit prüfen und ersetzen. Wenn Änderungen vorgenommen wurden, muss die Erlernung der Vorrichtungen erneut ausgeführt werden (siehe Abschnitt 3.4).
2-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 2-Mal Schnellblinken	Auslösung einer Lichtschranke	Eine oder mehrere Lichtschranken geben keine Zustimmung zur Bewegung oder haben während des Laufs eine Bewegungsumkehrung hervorgerufen; prüfen, ob Hindernisse vorliegen.
3-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 3-Mal kurzes Blinken	Eingriff der Funktion	"Hinderniserfassung" durch Kraftbegrenzer Während der Bewegung haben die Motoren eine höhere Kraft angetroffen; die Ursache prüfen und eventuell das Kraftniveau der Motoren erhöhen.
4-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 4-Mal kurzes Blinken	Auslösung des Eingangs STOPP	Am Anfang oder während der Bewegung erfolgte eine Auslösung der mit dem Eingang STOP verbundenen Vorrichtungen; Ursache überprüfen.
5-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 5-Mal kurzes Blinken	Fehler in den internen Parametern der Steuerung	Mindestens 30 Sekunden warten und den Befehl erneut erteilen und eventuell die Speisung ausschalten; sollte dieser Status bleiben, könnte ein schwerer Defekt vorhanden sein, und die elektronische Steuerkarte muss ausgewechselt werden.
6-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 6-Mal kurzes Blinken	Die Höchstgrenze an aufeinander folgenden Bewegungen pro Stunde wurde überschritten.	Ein paar Minuten warten, bis der Bewegungsbegrenzer wieder unter die Höchstgrenze zurückkehrt.
7-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 7-Mal kurzes Blinken	Störung in den Stromkreisen	Mindestens 30 Sekunden warten und den Befehl erneut erteilen und eventuell die Speisung ausschalten; sollte dieser Status bleiben, könnte ein schwerer Defekt vorhanden sein, und die elektronische Steuerkarte muss ausgewechselt werden.
8-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 8-Mal kurzes Blinken	Es wurde bereits ein Befehl erteilt, so dass andere Befehle nicht ausgeführt werden können.	Die Art des vorhandenen Befehls überprüfen. Es könnte sich zum Beispiel um einen Befehl durch eine Uhr am Eingang "Öffnet" handeln.
9-Mal kurzes Blinken 1 Sekunde Pause 9-Mal kurzes Blinken	Die Automatisierung wurde durch eine Steuerung "Sperrung Automatisierung" blockiert.	Die Automatisierung lösen, indem eine Steuerung "Lösen Automatisierung" übersendet wird.

TABELLE 11 - Meldungen der Leds in der Steuerung (Abb. 7)

Led	Zustand	Problem	Lösung
BLUEBUS	Immer aus	Störung	Prüfen, ob die Steuerung gespeist ist; prüfen, ob die Sicherungen eingegriffen haben. In diesem Fall die Ursache des Defekts überprüfen, dann die Sicherungen mit anderen mit demselben Stromwert auswechseln.
	Immer ein	Schwere Störung	Es liegt ein schwerwiegendes Problem vor: Versuchen, die Steuerung von der Stromspeisung zu trennen und wenn der Zustand verbleibt, muss die elektronische Karte ersetzt werden.
	1 Mal Blinken pro Sekunde	Alle regulär	Regulärer Funktion der Steuerung.
	2 Mal kurzes Blinken	Statusvariation der Eingänge	Regulär, wenn eine Änderung in einem der Eingänge erfolgt (PP, STOP, OPEN, CLOSE): Eingriff der Lichtschranken oder Übertragung einer Steuerung mit einem Sender.
	Mehrmaliges Blinken mit Pause von 1 Sekunde	Verschiedenes	Bezugnahme: Tabelle 10.
STOP	Immer aus	Die am Eingang STOPP angeschlossenen Vorrichtungen greifen ein	Die Vorrichtungen des Eingangs STOPP prüfen.
	Immer ein	Alle regulär	Eingang STOPP aktiv.
P.P.	Immer aus	Alle regulär	Eingang P.P. nicht aktiv.
	Immer ein	Eingriff des Eingangs P.P.	Regulär, wenn die am Eingang PP angeschlossene Vorrichtung aktiv ist.
OPEN	Immer aus	Alle regulär	Eingang OPEN nicht aktiv.
	Immer ein	Eingriff des Eingangs OPEN	Regulär, wenn die am Eingang OPEN angeschlossene Vorrichtung aktiv ist.
CLOSE	Immer aus	Alle regulär	Eingang CLOSE nicht aktiv.
	Immer ein	Eingriff des Eingangs CLOSE	Regulär, wenn die am Eingang CLOSE angeschlossene Vorrichtung aktiv ist.
L1 - L2	blinkt langsam	Änderung der Anzahl der mit Bluebus verbundenen Vorrichtungen oder Erlernung Vorrichtung nicht ausgeführt	Es ist notwendig, die Erlernung der Vorrichtungen auszuführen (siehe Abschn. 3.6).
L3 - L4	blinkt langsam	Änderung der Erlernung der Motorenarten oder der Positionen der mechanischen Anschläge	Die Erlernung der Positionen der mechanischen Anschläge wurde nie ausgeführt.

TABELLE 12 - Archiv der aufgetretenen Störungen


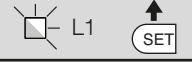





01	Mindestens 3 Sekunden lang auf die Taste "Set" drücken und gedrückt halten;	
02	Die Taste loslassen, wenn die LED "L1" zu blinken beginnt;	
03	Die Taste "◀" oder "▶" drücken, um das Blinken auf die LED L8, die "Eingangs-LED" des Parameters "Alarmhistorik" zu verschieben";	
04	Die Taste "Set" drücken und gedrückt halten, bis Punkt 06 abgeschlossen ist;	
05	Zirka 3 Sekunden abwarten, bis die Leds aufleuchten, die die Niveaus der Bewegungen darstellen, die Störungen aufgewiesen haben Die Led L1 zeigt das Ergebnis der letzten Bewegung auf, während die Led L8 die achte Bewegung angibt. Wenn die Led eingeschaltet ist, bedeutet das, dass Störungen aufgetreten sind, wenn die Led dagegen ausgeschaltet ist, ist alles regulär.	
06	Auf die Tasten "◀" und "▶" drücken, um die gewünschte Bewegung auszuwählen: die entsprechende LED wird so oft blinken, wie die Blinkleuchte gewöhnlich nach einer Störung blinkt;	
07	Die Taste "Set" loslassen.	

TABELLE 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM im Modus I oder Modus II

Ausgang Nr. 1	Befehl "P.P." (Schrittbetrieb)
Ausgang Nr. 2	Befehl "Teilöffnung 1"
Ausgang Nr. 3	Befehl "Öffnet"
Ausgang Nr. 4	Befehl "Schließt"

TABELLE 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM im erweiterten Modus II

Nr.	Steuerung	Beschreibung
1	Schrittbetrieb	Befehl "P.P." (Schrittbetrieb)
2	Teilöffnung 1	Steuerung "Teilöffnung 1"
3	Öffnen	Befehl "Öffnet"
4	Schließt	Befehl "Schließt"
5	Stopp	Stoppt die Bewegung
6	Schrittbetrieb Wohnblock	Steuerung im Wohnblockmodus
7	Schrittbetrieb Hohe Priorität	Steuert auch bei blockierter Automatisierung oder aktive Steuerungen
8	Teilöffnung 2	Öffnet teilweise (Öffnung des Flügels M2, gleich 1/2 der Gesamtöffnung)
9	Teilöffnung 3	Öffnet teilweise (Öffnung der beiden Flügel, gleich 1/2 der Gesamtöffnung)
10	Öffnen und sperren Automatisierung	Ruft eine Öffnungsbewegung hervor und am Ende dieser die Blockierung der Automatisierung; die Steuerung akzeptiert keine andere Steuerung, außer "Schrittbetrieb hohe Priorität", "Lösen" Automatisierung oder (nur aus Oview) der Steuerungen: "Löst und schließt" und "Löst und öffnet"
11	Schließt und Blockiert die Automatisierung	Ruft eine Schließbewegung hervor und am Ende dieser die Blockierung der Automatisierung; die Steuerung akzeptiert keine andere Steuerung, außer "Schrittbetrieb hohe Priorität", "Lösen" Automatisierung oder (nur aus Oview) der Steuerungen: "Löst und schließt" und "Löst und öffnet"
12	Blockiert die Automatisierung	Ruft einen Bewegungsstopp hervor und am Ende dieser die Blockierung der Automatisierung; die Steuerung akzeptiert keine andere Steuerung, außer "Schrittbetrieb hohe Priorität", "Lösen" Automatisierung oder (nur aus Oview) der Steuerungen: "Löst und schließt" und "Löst und öffnet"
13	Löst die Automatisierung	Ruft die Blockierung der Automatisierung und die Wiederherstellung des normalen Betriebs hervor
14	On Timer zusätzliche Beleuchtung	Der Ausgang zusätzliche Beleuchtung mit zeitregelter Abschaltung wird erleuchtet
15	On-Off zusätzliche Beleuchtung	Der Ausgang zusätzliche Beleuchtung im Schrittbetrieb wird erleuchtet und ausgeschaltet

7.1 - Anschluss eines Funkempfängers

Die Steuerung weist einen Stecker zum Anschluss der Funkempfänger auf (Sonderzubehör), die zur Gruppe SMXI, OXI gehören. Zum Anschluss eines Empfängers muss die Steuerung von der Stromspeisung getrennt werden und wie in **Abb. 8** gezeigt vorgegangen werden. In **Tabelle 13** und **14** sind die Befehle aufgeführt, die den Ausgängen in der Steuerung entsprechen.

7.2 - Anschluss des Oview-Programmierers

In der Steuerung befindet sich der Stecker BusT4, an den die Oview-Programmierungseinheit angeschlossen werden kann, die eine komplette und schnelle Kontrolle der Installation, Wartung und der Diagnose der ganzen Automatisierung ermöglicht. Um Zugang zu dem Stecker zu erhalten, wie in **Abb. 9** vorgehen und den Stecker in den hierfür vorgesehenen Einsatz stecken. Oview kann mit mehreren Steuerungen gleichzeitig angeschlossen werden (bis zu 5 ohne besondere Maßnahmen, bis zu 60 bei Befolgung der diesbezüglichen Hinweise) und kann mit der Steuerung auch während des normalen Betriebs der Automatisierung verbunden bleiben. In diesem Fall kann es verwendet werden, um die Befehle direkt an die Steuerung mit dem spezifischen Menü "Benutzer"

zu senden. Es ist auch möglich, die Aktualisierung der Firmware auszuführen. Wenn in der Steuerung ein Funkempfänger der Gruppe OXI vorliegt, kann mit Oview Zugang zu den Parametern der im Empfänger gespeicherten Sender erhalten werden.

Für alle weiteren Details siehe die diesbezügliche Gebrauchsanleitung und das Handbuch des Systems "Opera System Book".

7.3 - Anschluss des Systems an die Solarenergie Solemyo

Zur Ausführung des Systemanschlusses an die Solarenergie siehe **Abb. 10**.

ACHTUNG! – Wenn die Automatisierung durch das System "Solemyo" gespeist wird, darf diese AUF KEINEN FALL gleichzeitig mit Strom gespeist werden.

Für weitere Auskünfte wird auf die entsprechende Gebrauchsanleitung verwiesen.

7.4 - Anschluss der Pufferbatterie Mod. PS324

Zum Anschluss der Pufferbatterie siehe **Abb. 10**. Für weitere Auskünfte wird auf die entsprechende Gebrauchsanleitung verwiesen.

8 WARTUNG DES PRODUKTES

Um das Sicherheitsniveau konstant zu halten und die längste Lebensdauer der ganzen Automatisierung zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich.

Die Wartung muss unter genauester Einhaltung der im vorliegenden Handbuch verzeichneten Sicherheitsbestimmungen und der Verordnungen der gültigen Gesetze und Vorschriften ausgeführt werden.

Wichtig – Während der Wartung oder Reinigung des Produkts die Steuerung von der Stromspeisung trennen.

Sollten Vorrichtungen vorhanden sein, die anders als MC824L sind, die in Ihrem Wartungsplan vorgesehenen Angaben ausführen.

Für MC824L ist max. innerhalb von 6 Monaten oder 20.000 Bewegungen nach der vorherigen Wartung eine programmierte Wartung erforderlich:

Zur Ausführung der Wartung wie folgt vorgehen:

01. Alle elektrischen Versorgungsquellen, inklusive eventuelle Pufferbatterien abtrennen.
02. Die Verschlechterung aller Materialien der Automatisierung überprüfen, mit besonderer Beachtung von Erosions- oder Roststellen an strukturellen Teilen; Teile, die nicht genügend Garantie geben, müssen ersetzt werden.
03. Die elektrischen Versorgungsquellen wieder anschließen und alle in Punkt 4.1 Abnahme vorgesehenen Tests und Überprüfungen ausführen.

ENTSORGUNG DES PRODUKTES

Dieses Produkt ist ein vervollständigender Teil der Automatisierung und muss somit gemeinsam entsorgt werden.

Wie die Installationsarbeiten muss auch die Abrüstung am Ende der Lebensdauer dieses Produktes von Fachpersonal ausgeführt werden.

Dieses Produkt besteht aus verschiedenen Materialarten: Einige können recycelt, anderen müssen entsorgt werden. Informieren Sie sich über die Recycling- oder Entsorgungssysteme für dieses Produkt, die von den auf Ihrem Gebiet gültigen Verordnungen vorgesehen sind.

Achtung! – bestimmte Teile des Produktes können Schadstoffe oder gefährliche Substanzen enthalten, die, falls in die Umwelt gegeben, schädliche Wirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit haben könnten.

Wie durch das Symbol seitlich angegeben, ist es verboten, dieses Produkt zum Hausmüll zu geben. Daher differenziert nach den Methoden entsorgen, die von den auf Ihrem Gebiet gültigen Verordnungen vorgesehen sind, oder das Produkt dem Verkäufer beim Kauf eines neuen, gleichwertigen Produktes zurückgeben.



Achtung! – die örtlichen Verordnungen können schwere Strafen im Fall einer widerrechtlichen Entsorgung dieses Produktes vorsehen.

Entsorgung der Pufferbatterie (wenn vorhanden)

Achtung! – Die leere Batterie enthält Schadstoffe und darf daher nicht in den Hausmüll gegeben werden.

Sie muss nach den örtlich gültigen Vorschriften differenziert entsorgt werden.

TECHNISCHE MERKMALE DES PRODUKTS

HINWEISE: • Alle angegebenen technischen Merkmale beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. behält sich das Recht vor, jederzeit als nötig betrachtete Änderungen am Produkt vorzunehmen, wobei Funktionalitäten und Einsatzzweck beibehalten werden.

- **Versorgung MC824L:** 230 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Versorgung MC824L/V1:** 120 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Durch das Stromnetz aufgenommene Nennleistung:** 100 W
- **Durch den Batteriestecker der Steuerung in "standby – Alles" aufgenommene Leistung (einschließlich ein Empfänger mit SM-Stecker):** Unter 100 mW
- **Ausgang Blinkleuchte(*):** für 1 Blinkleuchte LUCYB (Glühbirne 12 V, 21 W)
- **Ausgang Elektroschloss(*):** 1 Elektroschloss 12 Vac, max. 15 VA
- **Ausgang Meldeleuchte Tor geöffnet(*):** 1 Glühbirne 24 V max. 4 W (die Ausgangsspannung kann zwischen 30 und +50% variieren, der Ausgang kann auch kleine Relais steuern)
- **BlueBUS Ausgang:** 1 Ausgang mit einer Höchstbelastung von 15 Bluebus-Einheiten (höchstens 6 Lichtschrankenpaare MOFB oder MOFOB + 2 Lichtschrankenpaare MOFB oder MOFOB, die als Öffnungsvorrichtungen adressiert werden + max. 4 Steuervorrichtungen MOMB oder MOTB)
- **Eingang STOPP:** Für gewöhnlich geschlossene, gewöhnlich geöffnete Kontakte oder Kontakte mit konstantem 8,2KΩ Widerstand; wird in Selbsterlernung (eine Variation im Vergleich zum gespeicherten Status) der Steuerbefehl "STOP" hervorgerufen
- **Eingang PP:** Für gewöhnlich geöffnete Kontakte (das Schließen des Kontaktes verursacht den Schritt-Steuerbefehl)
- **Eingang "OPEN":** Für gewöhnlich geöffnete Kontakte (das Schließen des

Kontaktes verursacht den Steuerbefehl ÖFFNET)

- **Eingang Schließt:** Für gewöhnlich geöffnete Kontakte (das Schließen des Kontaktes verursacht den Steuerbefehl SCHLIESST)
- **Steckverbinder für Funkempfänger:** SM-Stecker für Empfänger der Gruppe SMXI, OXI und OXIFM
- **Eingang Funkantenne:** 50 Ω für Kabel Typ RG58 oder ähnliche
- **Programmierbare Funktionen:** 8 ON-OFF-Funktionen und 8 einstellbare Funktionen
- **Funktionen in Selbsterlernung:** • Selbsterlernung der am BlueBUS Ausgang angeschlossenen Vorrichtungen. • Selbsterlernung der an der Klemme "STOP" angeschlossenen Vorrichtung (Kontakt NO, NC oder Widerstand 8,2 kΩ). • Selbsterlernung des Laufs der Flügel und automatische Kalkulierung der Verlangsamungspunkte und Teilöffnung (je nach Installation anders)
- **Betriebstemperatur:** -20°C ... +50°C
- **Benutzung in säure- und salzhaltiger oder explosionsgefährdeter Umgebung:** NEIN
- **Schutzart:** IP 54 bei unversehrtem Gehäuse
- **Abmessungen (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Gewicht (kg):** 4,1

(*) – Die Ausgänge Blinkleuchte, Elektroschloss, Meldeleuchte Tor geöffnet können mit anderen Funktionen programmiert werden (siehe "TABELLE 5 – Funktionen 1. Stufe oder durch den Oview-Programmierer, siehe Kapitel 7.2). Die elektrischen Eigenschaften des Ausgangs passen aufgrund der Programmierung an:

- **Blinkleuchte:** Lampe 12 Vdc, max. 21 W
- **Elektroschloss:** 12 Vac max. 15 VA
- **Andere Ausgänge (alle Arten):** 1 Lampe oder Relais 24 Vdc (-30 und +50%), max. 4 W

INSTRUKCJE I OGÓLNE ZALECENIA

OGÓLNE OSTRZEŻEN

>>> Uwaga! – Ważne instrukcje bezpieczeństwa. Należy przestrzegać wszystkich instrukcji, ponieważ nieprawidłowy montaż może być przyczyną poważnych szkód

>>> Uwaga! – Ważne instrukcje bezpieczeństwa. W celu zapewnienia bezpieczeństwa osób, należy przestrzegać niniejszych instrukcji. Należy zachować niniejszą instrukcję.

- Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić informacje na temat „Parametrów technicznych produktu” (zawartych w niniejszej instrukcji), a w szczególności, czy urządzenie jest przystosowane do napędzania posiadanego przez Państwa urządzenia. Jeżeli produkt nie jest odpowiedni, NIE należy wykonywać montażu.
- Nie używać urządzenia, jeśli nie przeprowadzono procedury oddania do eksploatacji, opisanej w rozdziale „Odbiór i przekazanie do eksploatacji”.

>>> Uwaga! – Według najnowszych, obowiązujących przepisów europejskich, wykonanie drzwi lub bramy automatycznej musi być zgodne z obowiązującą Dyrektywą Maszynową umożliwiającą zadeklarowanie zgodności automatyki. W związku z tym, wszystkie czynności polegające na podłączeniu do sieci elektrycznej, wykonywaniu prób odbiorczych, przekazywaniu do eksploatacji i konserwacji urządzenia muszą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego i kompetentnego technika!

- Przed przystąpieniem do montażu produktu należy sprawdzić, czy wszystkie elementy i materiały przeznaczone do użycia znajdują się w idealnym stanie i są odpowiednie do użycia.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (również dzieci), których możliwości fizyczne, czuciowe lub umysłowe są ograniczone. Z urządzenia nie mogą również korzystać osoby bez doświadczenia i stosownej wiedzy.
- Nie zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniem.
- Nie zezwalać dzieciom na zabawę urządzeniami sterującymi produktem. Przechowywać piloty w miejscu niedostępnym dla dzieci.

>>> Uwaga! – W celu uniknięcia jakiegokolwiek zagrożenia na skutek przypadkowego uzbrojenia termicznego urządzenia odłączającego, nie należy zasilania tego urządzenia przy użyciu zewnętrznego urządzenia, jak zegar lub podłączać go do obwodu charakteryzującego się regularnym podłączaniem lub odłączaniem zasilania.

- W sieci zasilającej instalacji należy przygotować urządzenie odłączające (nieznajdujące się na wyposażeniu), którego odległość pomiędzy stykami podczas otwarcia zapewnia całkowite odłączenie w warunkach określonych przez III kategorię przepięciową.
- Podczas montażu, należy delikatnie obchodzić się z urządzeniem, chroniąc je przed zgnieciem, uderzeniem, upadkiem lub kontaktem z jakiegokolwiek rodzaju płynami. Nie umieszczać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła i nie wystawiać go na działanie otwartego ognia. Opisane powyżej sytuacje mogą doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, być przyczyną nieprawidłowego działania lub zagrożenia. Jeżeli doszłoby do którejś z opisanych sytuacji, należy natychmiast przerwać montaż i zwrócić się o pomoc do Serwisu Technicznego.
- Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody materialne lub osobowe powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji montażu. W takich przypadkach, nie ma zastosowania rękojmia za wady materialne.
- Poziom ciśnienia akustycznego emisji skorygowanego charakterystyką A jest niższy od 70 dB(A).
- Czyszczenie i konserwacja, za którą jest odpowiedzialny użytkownik, nie powinna być wykonywana przez dzieci pozbawione opieki.
- Przed wykonaniem działań na instalacji (konserwacja, czyszczenie),

należy zawsze odłączyć produkt od sieci zasilającej.

- Należy wykonywać okresowe przeglądy instalacji, a w szczególności przewodów, sprężyn i wsporników, celem wykrycia ewentualnego braku wyważenia lub oznak zużycia, czy uszkodzeń. Nie używać w razie konieczności naprawy lub regulacji, ponieważ obecność usterek lub niewłaściwe wyważenie automatyki może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Materiał opakowaniowy podlega utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami.
- Osoby trzecie nie powinny się znajdować w pobliżu bramy podczas jej przesuwania przy użyciu elementów sterowniczych.
- Podczas wykonywania manewru, należy nadzorować automatykę i zadbać o to, aby inne osoby nie zbliżały się do urządzenia, aż do czasu zakończenia czynności.
- Nie sterować automatyką, jeżeli w jej pobliżu znajdują się osoby wykonujące czynności; przed wykonaniem tych czynności należy odłączyć zasilanie elektryczne.
- Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić na identyczny dostępny u producenta lub w serwisie technicznym lub u innej osoby posiadającej porównywalne kwalifikacje, aby uniknąć jakiegokolwiek ryzyka.

OSTRZEŻENIA NA TEMAT MONTAŻU

- Przed zamontowaniem silnika, należy sprawdzić stan wszystkich części mechanicznych, odpowiednie wyważenie i upewnić się, czy możliwe jest prawidłowe manewrowanie automatyką
- Jeżeli brama przeznaczona do zautomatyzowania posiada również drzwi dla pieszych, należy przygotować instalację z systemem kontrolnym, który uniemożliwi działanie silnika, gdy drzwi dla pieszych będą otwarte.
- Upewnić się, że elementy sterownicze znajdują się z dala od części w ruchu, umożliwiając w każdym razie ich bezpośrednią widoczność. W razie niestosowania przełącznika, elementy sterownicze należy montować w miejscu niedostępnym i na minimalnej wysokości 1,5 m.
- Jeśli ruch otwierania jest sterowany przez system przeciwpożarowy, należy się upewnić, że ewentualnie okna znajdujące się powyżej 200 mm zostaną zamknięte przez elementy sterownicze.
- Zapobiegać i unikać jakiegokolwiek uwięzienia między częściami stałymi i częściami w ruchu podczas wykonywania manewrów.
- Umieścić na stałe tabliczkę na temat ręcznego manewru w pobliżu elementu umożliwiającego wykonanie manewru.
- Po zamontowaniu silnika należy się upewnić, że prawidłowo funkcjonuje mechanizm, system ochrony i każdy manewr ręczny.

OSTRZEŻENIA OGÓLNE - Urządzenia na baterie

- Podczas wyjmowania baterii urządzenie musi być odłączone od zasilania elektrycznego.
- Przed zutylizowaniem urządzenia należy wyjąć z niego baterie.
- Baterie należy usunąć w bezpieczny sposób.

1 OPIS URZĄDZENIA I JEGO PRZEZNACZENIE

MC824L jest centralą elektroniczną umożliwiającą automatyzowanie bram skrzydłowych. **UWAGA! – Każde inne zastosowanie odmiennie od opisanego oraz zastosowanie w warunkach środowiskowych odmiennych od podanych w tej instrukcji obsługi jest niewłaściwe i zabronione!**

Centrala sterująca jest szczególnie przystosowana do podłączania urządzeń należących do Systemu Opera, Bluebus oraz do systemu zasilania energią słoneczną Solemyo.

Jeżeli jest zasilana z sieci, może zawierać akumulator awaryjny (mod. PS324, urządzenie opcjonalne), który w przypadku przerwy w dopływie energii elektrycznej gwarantuje automatyce wykonanie kilku manewrów w ciągu następnych kilku godzin.

Pozostałe akcesoria to odbiorniki przystosowane do podłączenia dzięki obecności w centrali złącza “SM” (SMX1, OX1, itp.).

2 MONTAŻ

2.1 - Weryfikacje wstępne do wykonania przed montażem

Przed przystąpieniem do montażu urządzenia sprawdź stan jego komponent-

TABELA 1 - Parametry techniczne przewodów elektrycznych (rys. 2b)

Podłączenie	Rodzaj przewodu	Maksymalna dozwolona długość
A Przewód ZASILANIA CENTRALI STERUJĄCEJ	1 przewód 3 x 1,5 mm ²	30 m (uwaga 1)
B Przewód LAMPY OSTRZEGAWCZEJ z anteną	1 przewód 2 x 0,5 mm ²	20 m
	1 przewód koncentryczny, ekranowany typu RG58	20 m (zalecany jest przewód krótszy od 5 m)
C Przewód URZĄDZEŃ BLUEBUS	1 przewód 2 x 0,5 mm ²	20 m (uwaga 2)
D Przewód PRZEŁĄCZNIKA KLUCZOWEGO	2 przewody 2 x 0,5 mm ² (uwaga 3)	50 m
E Przewód ZASILANIA MOTOREDUKTORA	1 przewód 3 x 1,5 mm ² (uwaga 4)	10 m
F Przewód do PODŁĄCZENIA ZAMKA ELEKTRYCZNEGO	1 przewód 2 x 1 mm ²	10 m

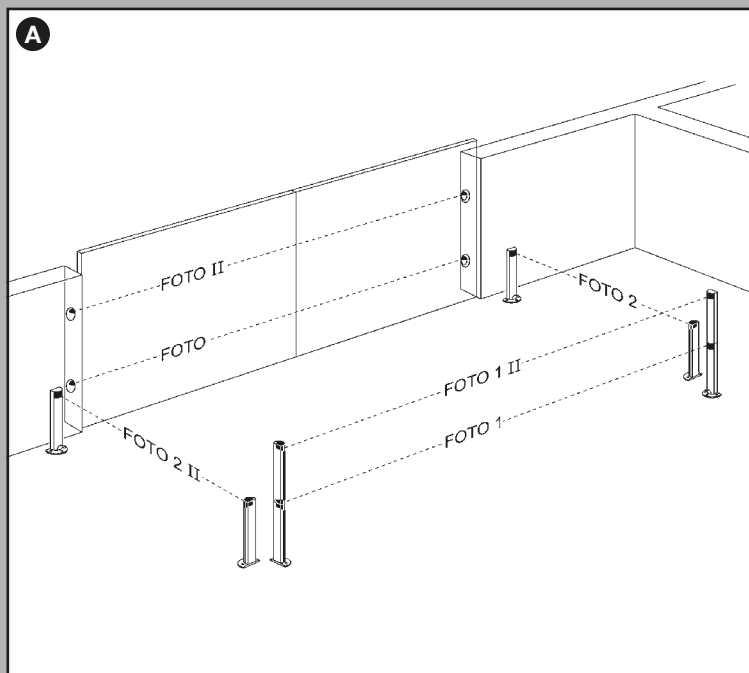
Uwaga 1 – Jeśli przewód zasilania przekracza 30 m długości należy zastosować przewód o większym przekroju (3 x 2,5 mm²) i zainstalować uziemienie ochronne w pobliżu siłowników.

Uwaga 2 – Jeśli przewód Bluebus przekracza 20 m długości (maksymalna długość przewodu 40 m), należy wykorzystać przewód o większym przekroju (2 x 1 mm²).

Uwaga 3 – Te dwa przewody mogą zostać zastąpione jednym przewodem 4 x 0,5 mm².

Uwaga 4 – Te dwa przewody mogą zostać zastąpione jednym przewodem 5 x 0,5 mm².

UWAGA! – Zastosowane przewody muszą być przeznaczone dla typu otoczenia, w którym następuje ich montaż.


TABELA 2 - Adresy fotokomórek

Położenia	Opis	Mostek elektryczny
FOTO	Fotokomórka zewnętrzna wys. = 50 aktywna podczas zamykania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu)	
FOTO II	Fotokomórka zewnętrzna wys. = 100 aktywna podczas zamykania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu)	
FOTO 1	Fotokomórka wewnętrzna wys. = 50 aktywna zarówno podczas zamykania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu) jak i podczas otwierania (zatrzymuje i wznowia ruch po zwolnieniu fotokomórki)	
FOTO 1 II	Fotokomórka wewnętrzna wys. = 100 aktywna zarówno podczas zamykania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu) jak i podczas otwierania (zatrzymuje i wznowia ruch po zwolnieniu fotokomórki)	
FOTO 2	Fotokomórka wewnętrzna aktywna podczas otwierania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu)	
FOTO 2 II	Fotokomórka wewnętrzna aktywna podczas otwierania (zatrzymuje i zmienia kierunek ruchu)	
FOTO 3	KONFIGURACJA NIEDOZWOLONA	

TABELA 3 - Opis połączeń elektrycznych

Zacisk	Opis
ANTENA	wyjscie dla anteny odbiornika radiowego.
FLASH	wyjscie dla 1 lampy ostrzegawczej z żarówką 12 V (maksymalnie 21 W). [*]
ELS	wyjscie dla zamka elektrycznego 12 Vpp (maksymalnie 15 VA). [*]
S.C.A.	“Kontrolka Stanu Bramy”: wyjscie dla 1 lampy sygnalizującej 24 V, maksymalnie 4 W. [*]
BLUEBUS	wyjscie dla urządzeń kompatybilnych (MOFB, MOFOB, MOB i MOTB; równoległe podłączenie urządzeń z zastosowaniem 2 przewodów, przez które przepływa zarówno zasilanie elektryczne jak i sygnały komunikacji; nie jest konieczne przestrzeganie biegunowości. Połączenie elektryczne, które należy zastosować jest połączeniem równoległym, które nie wymaga przestrzegania żadnej biegunowości. Podczas fazy rozpoznawania każde urządzenie podłączone do centrali zostanie przez nią rozpoznane pojedynczo, dzięki jednoznacznej kodowi. Za każdym razem, kiedy zostanie dodane lub usunięte jakieś urządzenie, musisz ponownie przeprowadzić procedurę rozpoznawania (przeczytaj paragraf 3.6).
STOP	wyjscie dla urządzeń, które swoim działaniem powodują ótka zmiana ruchu; możliwość połączenia styków typu NO, NC lub urządzeń z wyjściem o stałej oporności 8,2 kΩ (listwy rezystancyjne). Każde urządzenie podłączone do tego wejścia jest rozpoznawane przez centralę podczas fazy rozpoznawania (paragraf 3.6). Jeżeli w czasie pracy centrala odczyta na tym wejściu jakąkolwiek zmianę w stosunku do stanu zapamiętanego przy programowaniu, natychmiast zatrzyma siłowniki (STOP). Możesz podłączyć do tego wejścia jedno lub kilka urządzeń, mogą to być również różne urządzenia: – podłącz równoległe kilka urządzeń typu NO, bez ograniczenia ilości; – podłączenie seryjne dowolnej ilości urządzeń NC; – podłącz równoległe 2 urządzenia z wyjściem o stałej oporności 8,2 kΩ. W przypadku podłączenia więcej jak dwóch urządzeń musisz podłączyć je kaskadowo, stosując tylko jedną oporność końcową 8,2 kΩ; – podłącz równoległe 2 urządzenia typu NO i NC, łącząc szeregowo styk NC z opornością 8,2 kΩ (umożliwia to również kombinację pomiędzy 3 urządzeniami NO - NC i 8,2 kΩ).
P.P.	wyjscie dla urządzeń sterujących, które poprzez swoje zadziałanie powodują wykonanie manewru w trybie Krok po Kroku; możliwość podłączenia styków typu NO.
OPEN	wyjscie dla urządzeń sterujących, które poprzez swoje zadziałanie powodują wykonanie manewru otwierania; możliwość podłączenia styków typu NO.
CLOSE	wyjscie dla urządzeń sterujących, które poprzez swoje zadziałanie powodują wykonanie tylko manewru zamykania; możliwość podłączenia styków typu NO.
M1	wyjscie dla motoreduktora 1 (zacisk 1, 2, 3).
M2	wyjscie dla motoreduktora 2 (zacisk 4, 5, 6).

[*] – Wyjścia FLASH, ELS i S.C.A. mogą być programowane z innymi funkcjami (patrz “TABELA 5 - Funkcje 1-go poziomu”; lub z zastosowaniem programatora Oview, przeczytaj rozdział 7.2).

tów, sprawdź również, czy wybrany model jest odpowiedni oraz czy warunki otoczenia przeznaczonego do jego montażu są odpowiednie:

- Sprawdź, czy wszystkie materiały, które zostaną zastosowane znajdują się w idealnym stanie i czy są odpowiednie do użycia zgodnego z ich przeznaczeniem.
- Sprawdź, czy wszystkie warunki eksploatacji wchodzą w zakres ograniczeń zastosowania urządzenia (paragraf 2.2) oraz w zakres wartości podanych w rozdziale "Parametry techniczne urządzenia".
- Sprawdź, czy otoczenie wybrane do montażu urządzenia jest kompatybilne z jego całkowitymi wymiarami gabarytowymi (patrz **rys. 1**).
- Sprawdź, czy wybrana wstępnie powierzchnia, przeznaczona do montażu urządzenia jest trwała i może zagwarantować stabilne przymocowanie.
- Sprawdź, czy strefa mocowania urządzenia nie jest narażona na zalanie, ewentualnie zamontuj urządzenie na odpowiedniej wysokości nad ziemią.
- Sprawdź, czy przestrzeń znajdująca się wokół urządzenia umożliwia łatwy i pewny dostęp do niego.
- Sprawdź, czy wszystkie zastosowane przewody elektryczne są typu podanego w **Tabeli 1**.
- Sprawdź, czy w automatyce znajdują się ograniczniki mechaniczne, funkcjonujące zarówno podczas zamykania jak i otwierania.

2.2 - Ograniczenia zastosowania urządzenia

Niniejsze urządzenie może być używane wyłącznie z motoreduktorem OL-TRE1824.

2.3 - Instalacja typowa

Na **rys. 2a** przedstawiona jest przykładowa instalacja automatu, wykonana z zastosowaniem komponentów firmy **Nice**:

a) Centrala sterująca; **b)** Motoreduktor; **c)** Lampa ostrzegawcza; **d)** Fotokomórka; **e)** Klawiatura cyfrowa - Czytnik kart zbliżeniowych - Przełącznik kluczowy; **f)** Słupek do montażu fotokomórki; **g)** Ograniczniki mechaniczne otwierania; **h)** Ograniczniki mechaniczne zamykania; **i)** Zamek elektryczny.

Te komponenty są rozmieszczone zgodnie z typowym i powszechnie stosowanym schematem. Nawiązując do **rys. 2a**, ustal przybliżone położenie, w którym zostanie zainstalowane każde urządzenie przewidziane w tej instalacji. **WAŻNE**

- Przed wykonaniem montażu przygotuj odpowiednie przewody elektryczne niezbędne dla Twojej instalacji, nawiązując do **rys. 2b** oraz do "Tabeli 1 - Parametry techniczne kabli elektrycznych".
- Podczas układania osłon umożliwiających przeprowadzenie przewodów elektrycznych i doprowadzenie ich do centrali, uwzględnij, że w wyniku możliwego gromadzenia się wody w puszkach rozgałęźnych, osłony łączące mogą powodować powstawanie zjawisk kondensatu wewnątrz centrali, w wyniku których może nastąpić uszkodzenie obwodów elektronicznych.

2.4 - Montaż centrali sterującej

Aby przymocować centralę sterującą postępuj jak pokazano na **rys. 3**:

- 01.** Otwórz obudowę centrali wykręcając specjalne śruby (**rys. 3-A**);
- 02.** Wykonaj otwory umożliwiające przeprowadzenie przewodów elektrycznych (**rys. 3-B**);
- 03.** Przykręć obudowę (**rys. 3-C**);
- 04.** Teraz jest możliwe wykonanie połączeń elektrycznych: patrz rozdz. 3.

Ostrzeżenie! – Aby móc włożyć osłony przewodów elektrycznych, musisz wywiercić otwory w dolnej ścianie obudowy centrali. **Uwaga** – Jeżeli to konieczne możesz wykorzystać boczne wejście dla przewodów ale tylko w przypadku zastosowania odpowiednich złączek przeznaczonych dla osłon kablowych - w celu uszczelnienia połączenia.

Aby dokonać montażu innych urządzeń występujących w automatyce odwołać się do odpowiednich instrukcji obsługi.

3 PODŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Podłączenie elektryczne różnych urządzeń (fotokomórki, klawiatury cyfrowe, czytniki kart zbliżeniowych (transpondery), itp., występujących w automatyce z centralą sterującą, musi być wykonane z zastosowaniem systemu "Bluebus" firmy Nice.

3.1 - Opis połączeń elektrycznych

Patrz **rys. 6** i **Tabela 3**.

3.2 - Podłączenia elektryczne do centrali MC824L

Po przymocowaniu obudowy centrali i wykonaniu otworów umożliwiających ułożenie przewodów elektrycznych, (rozdz. 2.4 i rys. 3), wykonaj połączenia elektryczne:

UWAGA!

- Wszystkie połączenia elektryczne muszą być wykonywane po odcięciu napięcia elektrycznego i odłączeniu akumulatora awaryjnego, jeśli znajduje się w automatyce.
- Operacje połączenia muszą być wykonywane wyłącznie przez personel wykwalifikowany.
- Na elektrycznej linii zasilania przygotuj urządzenie, które zagwarantuje całkowite odłączenie automatyki od sieci. Urządzenie rozłączające zasilanie musi gwarantować odległość pomiędzy stykami, umożliwiającą całkowite rozłączenie w warunkach zatwierdzonej III kategorii przepięcia, zgodnie z zasadami montażu. W przypadku, kiedy jest to konieczne, urządzenie to gwarantuje szybkie i pewne rozłączenie zasilania; dlatego też musi znajdować

się w widocznym miejscu automatyki. Jeżeli natomiast znajduje się w pozycji niewidocznej, musi posiadać system, który zablokuje ewentualne ponowne, przypadkowe lub nieautoryzowane podłączenie zasilania, w celu uniknięcia jakiegokolwiek niebezpieczeństwa. Urządzenie rozłączające nie jest dostarczone razem z urządzeniem.

- 01.** Podłącz najpierw przewód zasilania elektrycznego (**rys. 4**) i zablokuj z pomocą zacisku;
- 02.** Teraz podłącz przewody elektryczne silników M1 i M2, przestrzegając symboli znajdujących się na tabliczkach (**rys. 5**):
 - a)** podłącz silnik, który uruchamia spodnie skrzydło bramy (**drugie**, które rozpoczyna manewr otwierania) do zacisku M1;
 - b)** podłącz silnik, który uruchamia wierzchnie skrzydło bramy (**pierwsze**, które rozpoczyna manewr otwierania) do zacisku M2.**WAŻNE!** – Jeżeli w instalacji znajduje się tylko jeden motoreduktor, podłącz go do zacisku M2, pozostawiając wolny zacisk M1;
- 03.** Teraz podłącz przewody elektryczne pozostałych urządzeń, nawiązując do **rys. 6** i przeczytaj paragraf 3.3. **Uwaga** – Aby ułatwić podłączenie przewodów możesz wyjąć zaciski z gniazd.

3.3 - Podłączenie innych urządzeń do MC824L

Jeżeli wymagane jest zastosowanie dodatkowych urządzeń przewidzianych w instalacji, na przykład czytnika kart zbliżeniowych lub oświetlenia przełącznika kluczowego, jest możliwe podłączenie tych dwóch urządzeń do centrali sterującej, wykorzystując zaciski "P.P. (dodatni)" i "STOP (ujemny)" (**rys. 6**). Napięcie zasilania wynosi 24 Vcc (-30% ÷ +50%), maksymalny prąd do dyspozycji wynosi 200 mA.

Uwaga – Napięcie dostępne w zaciskach "P.P." i "STOP" pozostaje obecne również w przypadku włączenia funkcji "Stand By" w centrali.

3.4 - Adresowanie urządzeń podłączonych do MC824L

Aby umożliwić centrali rozpoznawanie urządzeń podłączonych do systemu Bluebus należy najpierw zaadresować te urządzenia. Podczas wykonywania tej operacji prawidłowo ustaw mostek elektryczny, znajdujący się w każdym urządzeniu; przeczytaj instrukcje obsługi każdego pojedynczego urządzenia: patrz **rys. A** i **Tabela 2**.

Po wykonaniu instalacji lub po demontażu lub dołączeniu fotokomórek lub innych urządzeń, należy wykonać procedurę rozpoznawania tych urządzeń; patrz paragraf 3.6.

3.5 - Pierwsze włączenie i weryfikacja połączeń

Po podłączeniu zasilania elektrycznego do centrali sterującej wykonaj następujące czynności:

- odczekaj kilka sekund i sprawdź, czy dioda "Bluebus" (**rys. 7**) miga prawidłowo, z częstotliwością 1 błysku na sekundę;
- sprawdź, czy diody fotokomórek (**rys. 6**), zarówno TX jak i RX, wykonują błyski. Rodzaj błysku podczas tej fazy nie jest ważny;
- Sprawdź, czy lampa ostrzegawcza podłączona do wyjścia FLASH jest wyłączona (nie świeci).

Jeżeli jest inaczej odłącz zasilanie centrali i sprawdź połączenia elektryczne.

3.6 - Rozpoznawanie urządzeń podłączonych do MC824L

Po pierwszym włączeniu urządzenia rozpoznaj z pomocą centrali urządzenia podłączone do wejść "Bluebus" i "Stop".

UWAGA! – Faza rozpoznawania musi być wykonana również, jeśli do tych wejść nie są podłączone żadne urządzenia.

Centrala jest w stanie rozpoznawać różne urządzenia podłączone do niej, dzięki zastosowaniu procedury rozpoznawania, może również wykrywać możliwe nieprawidłowości w nich występujące. Dlatego też rozpoznawanie urządzeń należy wykonywać zawsze w przypadku dodania lub usunięcia któregoś z urządzeń.

Diody "L1" i "L2" znajdujące się w centrali (**rys. 7**), wolno migają, wskazując, że należy uruchomić proces rozpoznawania:

- 01.** Wciśnij równocześnie i przytrzymaj przyciski "◀" i "Set" (**rys. 7**).
- 02.** Zwolnij przyciski, kiedy diody "L1" i "L2" zaczną migać szybko, (po około 3 sekundach).
- 03.** Odczekaj kilka sekund, aż do zakończenia fazy rozpoznawania urządzeń przez centralę.
- 04.** Po zakończeniu tej fazy dioda "Stop" musi się zaświecić a diody "L1" i "L2" muszą zgasnąć, (mogą zacząć migotać diody "L3" i "L4").

3.7 - Wczytywanie pozycji ograniczników mechanicznych i innych pozycji skrzydła

Po wczyciu podłączonych urządzeń (punkt 3.6), należy wczytać pozycje ograniczników mechanicznych, tj. **maksymalne otwarcie** i **maksymalne zamknięcie**. Wczytywanie dokonuje się przy użyciu **procedury automatycznej** (punkt **3.7.1**) ale, w razie wystąpienia trudności, należy dokonać wczytywania przy użyciu **procedury ręcznej** (punkt 3.7.2) lub **procedury mieszanej** (punkt 3.7.3).

- Podczas **procedury automatycznej**, centrala wczytuje ograniczniki mechaniczne i oblicza odpowiednie przesunięcia skrzydeł (pozycje „SA” i „SC” na **rys. B**).
- Podczas **procedury ręcznej**, sześć pozycji (na **rys. B**) jest programowanych kolejno, przesuwać skrzydła na żądane punkty. Pozycja do zaprogramowania może być odczytana dzięki miganiu jednej diody (L1...L6 - patrz **Tabela 4**).
- Podczas **procedury mieszanej**, wykonywana jest najpierw „procedura automatyczna” i następnie można zmienić, przy użyciu „procedury ręcznej” wy-

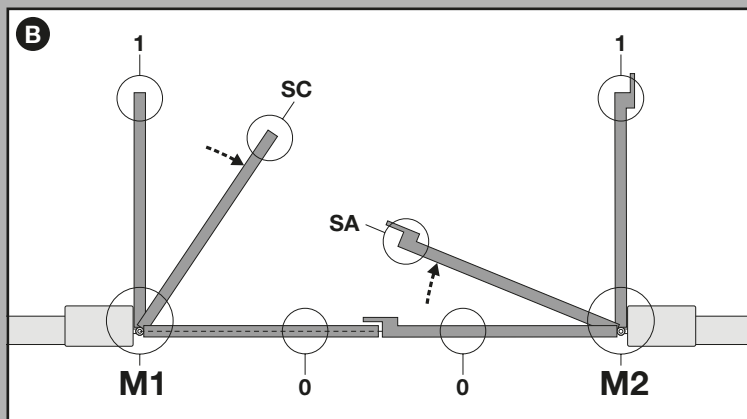


TABELA 4 - Położenia skrzydeł

Położenia	Dioda	Opis
Położenia 0 (siłownik M1)	L1	Położenie maksymalnego zamknięcia: kiedy skrzydło 1 opiera się o ogranicznik mechaniczny zamykania
Położenia 0 (siłownik M2)	L2	Położenie maksymalnego zamknięcia: kiedy skrzydło 2 opiera się o ogranicznik mechaniczny zamykania
Położenia SA (siłownik M2)	L3	Przesunięcie fazowe podczas otwierania: kiedy skrzydło 2 osiąga to położenie rozpoczyna się otwieranie skrzydła 1
Położenia SC (siłownik M1)	L4	Przesunięcie fazowe podczas zamykania: kiedy skrzydło 1 osiąga to położenie, rozpoczyna się zamykanie skrzydła 2
Położenia 1 (siłownik M1)	L5	Położenie maksymalnego otwarcia: kiedy skrzydło 1 opiera się o ogranicznik mechaniczny otwierania
Położenia 1 (siłownik M2)	L6	Położenie maksymalnego otwarcia: kiedy skrzydło 2 opiera się o ogranicznik mechaniczny otwierania

łącznie pozycje „SA” i „SC” lub tylko jedną z nich.

3.7.1 - Programowanie w trybie automatycznym

- Wciśnij jednocześnie i przytrzymaj przyciski „Set” i „►”.
- Zwolnij przyciski kiedy diody „L3” i „L4” zaczną bardzo szybko migotać (po około 3 sekundach).
- Sprawdź, czy automatyka wykona następujące manewry **we wskazanym kolejności**:
 - wolne zamknięcie motoreduktora M1 aż do ogranicznika mechanicznego;
 - wolne zamknięcie motoreduktora M2 aż do ogranicznika mechanicznego;
 - wolne otwarcie motoreduktora M2 a potem motoreduktora M1 aż do ogranicznika mechanicznego;
 - szybkie całkowite zamknięcie motoreduktora M1 i M2.

Zalecenia:

- Jeśli pierwszy manewr (a) zamyka skrzydło sterowane przez silnik M1, natychmiast zatrzymać fazę wczytywania, naciskając przycisk „◄” lub „►”. Należy zmienić kierunek połączeń silników M1 i M2 na zaciskach obecnych na centrali. Na koniec, powtórzyć procedurę, rozpoczynając od punktu O1.
 - Jeśli pierwsze dwa manewry (a i b) to manewry otwarcia bramki, należy natychmiast zatrzymać fazę wczytywania naciskając przycisk „◄” lub „►”. Następnie, na motoreduktorze, który wykonał manewr otwarcia, zmienić biegunowość dwóch przewodów motoreduktora (zaciski 1 i 3 dla M1 i zaciski 4 i 6 dla M2). Na koniec, powtórzyć procedurę, rozpoczynając od punktu O1.
- Po zakończeniu manewru szybkiego zamknięcia silników M1 i M2 (punkt O3 - d), diody „L3” i „L4” zgasną, aby potwierdzić prawidłowe wykonanie procedury.

Zalecenia:

- Jeżeli podczas procedury programowania w trybie automatycznym zostanie stwierdzone zadziałanie fotokomórek lub urządzenia podłączonego do wejścia „stop”, procedura zostanie przerwana a dioda L1 zacznie migotać. Aby ponownie uaktywnić programowanie należy wznowić procedurę od punktu O1.
- Procedura wczytywania automatycznego może być wykonana kilkakrotnie, w każdej chwili, również po zakończeniu fazy instalacji, na przykład, po dokonaniu zmiany oryginalnej pozycji ograniczników mechanicznych.

3.7.2 - Programowanie w trybie ręcznym

Uwaga! – Poczynając od kroku O3:

- aby przejść z diody L1 do L6 należy krótko wcisnąć przycisk ◄ lub ► (dioda będzie migotać wskazując aktualne położenie);
- aby umożliwić przemieszczanie się silnika w danym kierunku należy wcisnąć i przytrzymać przycisk ◄ lub ►.

- Wciśnij jednocześnie i przytrzymaj przyciski „Set” i „►”;
- Zwolnij przyciski, kiedy dioda „L1” zacznie migać;
- dioda L1 miga: **położenie 0 M1**

Aby ustawić siłownik 1 w **położeniu 0 (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie zwolnij, (po 2 sek. dioda L1 zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku „Set” zaczyna migać dioda L2).

- dioda L2 miga: **położenie 0 M2**

Aby ustawić siłownik 2 w **położeniu 0 (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie zwolnij, (po 2 sek. dioda L2 zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku „Set” zaczyna migać dioda L3).

- dioda L3 miga: **położenie SA M2**

Aby ustawić siłownik 2 w **położeniu SA (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie

zwolnij, (po 2 sek. dioda L3 zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku „Set” zaczyna migać dioda L4).

- dioda L4 miga: **położenie SC M1**

Aby ustawić siłownik 1 w **położeniu SC (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie zwolnij, (po 2 sek. dioda L4 zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku „Set” zaczyna migać dioda L5).

- dioda L5 miga: **położenie 1 M1**

Aby ustawić siłownik 1 w **położeniu 1 (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie zwolnij, (po 2 sek. dioda L5 zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku „Set” zaczyna migać dioda L6).

- dioda L6 miga: **położenie 1 M2**

Aby ustawić siłownik 2 w **położeniu 1 (rys. B)**: wciśnij i przytrzymaj przycisk „◄” lub „►”. Po uzyskaniu wymaganego położenia zwolnij przycisk, aby zatrzymać wykonywany manewr. Aby wczytać położenie wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sek. i następnie zwolnij, aby wyjść z programowania, (po upływie 2 sek. dioda L6 zapali się na stałe - aż do zwolnienia przycisku „Set”).

Uwaga – Ręczne programowanie systemu z pojedynczym siłownikiem: należy postępować, jak opisano w tym paragrafie, poczynając od kroku O1. **W kroku O3**, należy:

- **Zaprogramować pozycje odpowiadające diodzie L1 (0 dla M1) oraz L5 (1 dla M1) następująco:** nacisnąć i przytrzymać przycisk „Set” na co najmniej 3s, następnie zwolnić. (po 2s dioda zapali się na stałe a po zwolnieniu przycisku zacznie migać kolejna dioda).

- **Nie należy programować pozycji związanych z diodami L3 (SA dla M2) - L4 (SC dla M1):** krótko nacisnąć przyciski „◄” lub „►” aby przejść na kolejne diody.

3.7.3 - Programowanie w trybie mieszanym

Wykonaj tę procedurę po wcześniejszym zaprogramowaniu urządzenia w trybie automatycznym:

- Wciśnij i przytrzymaj jednocześnie wciśnięte przyciski „Set” i „►”;
- Zwolnij przyciski, kiedy dioda „L1” zacznie migotać;
- W ciągu 10 sekund wciśnij przycisk „◄” lub „►”, aby przesunąć się na diodę, która odpowiada rodzajowi motoreduktora podłączonego do centrali (patrz Tabela 4);
- Wciśnij i przytrzymaj przycisk „Set” przez co najmniej 3 sekundy, aby wczytać wybrany motoreduktor. Po upływie 3 sek. dioda „L1” zaczyna migotać, teraz zwolnij przycisk;
- Krótko wciskając przycisk „◄” lub „►” zmień pozycję migającej diody (L1...L6) na tę, którą zamierzasz zaprogramować i kontynuuj w ten sam sposób dla każdej pojedynczej pozycji, jak opisano w kroku O5 programowania w trybie ręcznym (paragraf 3.7.2).
Powtórz tę ostatnią operację dla wszystkich pozostałych pozycji, które zamierzasz zmienić.

Aby zakończyć programowanie w trybie ręcznym wciśnij kilkakrotnie przycisk „►”, aby zmienić pozycje migającej diody i przesunąć ją powyżej L6.

3.8 - Kontrola ruchu skrzydeł bramy

Po zakończeniu fazy rozpoznawania zaleca się wykonanie kilku manewrów otwierania i zamykania, sterowanych przez centralę, aby w ten sposób sprawdzić poprawność ruchu bramy i wychwycić ewentualne usterki montażowe i regulacyjne.

- Wciśnij przycisk „Open”. Sprawdź prawidłowe przesunięcie fazowe skrzydeł bramy podczas otwierania, sprawdź również, czy podczas manewru otwierania występuje faza przyspieszenia, faza ze stałą prędkością i faza zwalniania. Po zakończeniu manewru skrzydła bramy muszą zatrzymać się kilka centymetrów od mechanicznego ogranicznika otwierania;

02. Wciśnij przycisk "Close" i sprawdź, czy podczas manewru zamykania występuje faza przyspieszania, faza ruchu ze stałą prędkością i faza zwalniania. Sprawdź prawidłowe przesunięcie fazowe skrzydeł bramy podczas zamykania. Po zakończeniu operacji skrzydła bramy muszą być perfekcyjnie zamknięte, opierając się na ograniczniku mechanicznym zamykania;
03. Sprawdź, czy podczas wykonywania manewru lampa ostrzegawcza miga regularnie z częstotliwością - raz na sekundę (0,5s włączona i 0,5s wyłączona).

4 ODBIÓR I PRZEKAZANIE DO EKSPLOATACJI

Te etapy są najważniejsze podczas realizacji automatyki, ich celem jest zagwarantowanie maksymalnego bezpieczeństwa instalacji. Próby odbiorcze mogą być wykonywane również w celu przeprowadzenia okresowej kontroli urządzeń, które składają się na automatykę. Etapy prób odbiorczych i przekazania automatyki do eksploatacji muszą być wykonywane przez personel wykwalifikowany i doświadczony, którego obowiązkiem jest ustalenie zakresu niezbędnych prób, mających na celu sprawdzenie rozwiązań zastosowanych w stosunku do występujących niebezpieczeństw oraz sprawdzenie przestrzegania zaleceń przewidzianych przez obowiązujące przepisy, normy i ustawy; w szczególności wszystkich wymogów normy EN 12445, która ustala metody wykonywania prób kontrolnych automatyki do bram.

Urządzenia dodatkowe muszą być poddawane specyficznym próbom odbiorczym, zarówno pod względem funkcjonalności jak i ich prawidłowego wzajemnego oddziaływania z MC824L; w związku z tym odwołaj się do instrukcji obsługi konkretnych urządzeń.

4.1 - Odbiór techniczny

Kolejność operacji wykonywanych podczas odbioru technicznego, opisana w dalszej części tej instrukcji, dotyczy typowej instalacji (rys. 2):

- 1 Sprawdź, czy są ściśle przestrzegane wszelkie zalecenia przewidziane w rozdziale "Zalecenia dotyczące instalacji".
- 2 Odblokuj motoreduktory umożliwiając w ten sposób wykonanie manewru w trybie ręcznym, jak opisano w odnośnej instrukcji obsługi. Przemieszczając skrzydło bramy w trybie ręcznym, w pełnym zakresie ruchu, sprawdź, czy wymagana do tego siła nie przekracza 390 N.
- 3 Zablokuj motoreduktory (przeczytaj odpowiednią instrukcję obsługi).
- 4 Wykorzystując urządzenia sterujące (nadajnik, przycisk sterujący, przełącznik kluczowy, itp.), przeprowadź próby otwierania, zamykania i zatrzymania bramy, upewniając się, że ruch skrzydeł jest zgodny z uprzednimi regulacjami. Wskazane jest przeprowadzenie wielu prób, mających na celu dokonanie oceny działania bramy i stwierdzenie ewentualnych usterek montażowych, regulacyjnych oraz występowanie punktów nadmiernego tarcia.
- 5 Sprawdź prawidłowe funkcjonowanie wszystkich urządzeń zabezpieczających, znajdujących się w instalacji (fotokomórki, listwy ochronne, itp.). Kiedy urządzenie zadziała, dioda "BLUEBUS" znajdująca się w centrali wykona 2 bardzo szybkie błysnięcia, na potwierdzenie rozpoznania.
- 6 Jeżeli sytuacje niebezpieczne, spowodowane ruchem skrzydeł bramy, zostały zabezpieczone poprzez ograniczenie siły uderzenia, dokonaj pomiaru siły, zgodnie z zaleceniami normy EN 12445 i ewentualnie, jeżeli sterowanie "siłą motoreduktora" jest używane jako pomoc dla systemu, umożliwiającą zredukowanie siły uderzenia, przeprowadź regulację dającą najlepsze wyniki.

4.2 - Przekazanie do eksploatacji



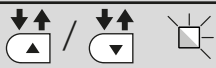
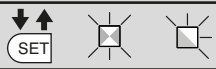

Przekazanie automatyki do eksploatacji może nastąpić dopiero po wykonaniu wszystkich faz próby odbiorczej z wynikiem pozytywnym.

- 1 Przygotuj książkę techniczną automatyki, która musi zawierać następujące dokumenty: rysunek całościowy automatyki, schemat wykonanych połączeń elektrycznych, analizę występujących zagrożeń i odnośne rozwiązania zastosowane w automatyce, deklarację zgodności producenta dla wszystkich zastosowanych urządzeń oraz deklarację zgodności całości automatyki - wypelnioną przez instalatora.
- 2 Zawieś na bramie tabliczkę zawierającą co najmniej następujące dane: typ

TABELA 5 - Funkcje pierwszego poziomu

Led	Funkcja	Opis
L1	Automatyczne zamykanie	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: po wykonaniu manewru otwierania następuje przerwa, (równa zaprogramowanemu czasowi trwania przerwy), po której centrala automatycznie uruchamia manewr zamykania. Ustawiona fabrycznie wartość czasu przerwy wynosi 30 sek. • Funkcja NIEAKTYWNA: funkcjonowanie "półautomatyczne".
L2	Zamknij po FOTO	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: jeżeli podczas manewru otwierania lub zamykania zadziałają fotokomórki, czas trwania przerwy zostaje skrócony do 5 sek., niezależnie od zaprogramowanego "czasu trwania przerwy". • W przypadku, kiedy "automatyczne zamykanie" jest nieaktywne, jeśli podczas zamykania zadziałają fotokomórki, następuje uaktywnienie "automatycznego zamykania", z zaprogramowanym "czasem trwania przerwy".
L3	Zamknij zawsze	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: w przypadku przerwy w dopływie energii elektrycznej, również krótkiej, po ponownym podłączeniu prądu centrala rozpoznaje, że brama jest otwarta i automatycznie uruchamia manewr zamykania, poprzedzony przez trwające 5 sek. miganie lampy ostrzegawczej. • Funkcja NIEAKTYWNA: po ponownym podłączeniu prądu elektrycznego brama pozostaje w spoczynku.
L4	Stan czuwania (wszystko)	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: po 1 minucie od zakończenia manewru centrala wyłącza wyjście „BlueBus” (połączone urządzenia), BusT4 (połączone urządzenia), wyjścia FLASH, ELS i SCA, niektóre obwody wewnętrzne i wszystkie diody, z wyjątkiem diody BlueBus, która będzie migać wolniej. Następnie, po pierwszym poleceniu, jakie otrzyma od centrali, system przywróci normalne funkcjonowanie (z niewielkim opóźnieniem). Celem tej funkcji jest ograniczenie zużycia (ważna kwestia przy zasilaniu z akumulatorów lub paneli fotowoltaicznych).
L5	Zamek elektryczny / Światelko nocne	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: wyjście "zamek elektryczny" realizuje funkcję "światelko nocne". • Funkcja NIEAKTYWNA: wyjście funkcjonuje jako obsługa zamka elektrycznego.
L6	Miganie wstępne	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: lampa ostrzegawcza zacznie migać 3 sekundy przed rozpoczęciem manewru (otwierania i zamykania), w celu zasygnalizowania z wyprzedzeniem sytuacji niebezpiecznej. • Funkcja NIEAKTYWNA: sygnalizacja lampy ostrzegawczej pokrywa się z rozpoczęciem manewru.
L7	"Zamknięcie" zmienia się na "Otwarcie częściowe 1"	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: Wejście "Close" centrali przełącza się na "Otwarcie Częściowe 1".
L8	"Kontrolka stanu bramy" / "Kontrolka konserwacji"	<ul style="list-style-type: none"> • Funkcja AKTYWNA: wyjście "kontrolka stanu bramy" przełączy się na funkcję "kontrolka konserwacji". • Funkcja NIEAKTYWNA: wyjście funkcjonuje jako "kontrolka stanu bramy".

TABELA 6 - Procedura programowania pierwszego poziomu

01	Wciśnij i przytrzymaj przycisk "Set" przez około 3 sekundy;	
02	Zwolnij przycisk, kiedy dioda "L1" zacznie migać;	
03	Wciskając przycisk "◀" lub "▶" przesunij migającą diodę na pozycję odpowiadającą funkcji, którą należy zmienić;	
04	Wciśnij na krótki przycisk "Set" aby zmienić stan funkcji: (krótki błysk = OFF - długi błysk = ON);	
05	Odczekaj 10 sekund (aż dioda przestanie migać), aby wyjść z programowania.	








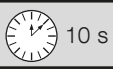
Uwaga – Aby zaprogramować inne funkcje na "ON" lub "OFF", podczas wykonywania tej procedury można powtórzyć punkty 03 i 04 nie wychodząc z programowania.

TABELA 7 - Funkcje drugiego poziomu

Dioda wejścia	Parametr	Dioda (poziom)	Wartość	Opis
L1	Czas trwania przerwy	L1	5 sekund	Reguluje czas trwania przerwy, czyli zwłokę przed zamknięciem automatycznym. Działa wyłącznicie, jeśli "automatyczne zamknięcie" jest aktywne.
		L2	15 sekund	
		L3	30 sekund	
		L4	45 sekund	
		L5	60 sekund	
		L6	80 sekund	
		L7	120 sekund	
		L8	180 sekund	
L2	Funkcja Krok po Kroku	L1	Otwarcie > Stop > zamknięcie > Stop > ...	Reguluje sekwencję poleceń połączonych z wejściem "Krok po Kroku", "Otwieranie", "Zamykanie" lub z poleceniem radiowym. Uwaga – Ustawiając L4, L5, L7 i L8, ulega zmianie również zachowanie poleceń "Otwieranie" i "Zamykanie".
		L2	Otwarcie > Stop > zamknięcie > ...	
		L3	Otwarcie > zamknięcie > ...	
		L4	Zespół mieszkalny: • podczas manewru <u>otwierania</u> polecenie "Krok po kroku" i "Otwieranie" nie działają; natomiast polecenie "Zamykanie" powoduje zmianę ruchu, czyli zamknięcie bramy. • podczas manewru <u>zamykania</u> polecenie "Krok po kroku" i "Otwieranie" powodują zmianę ruchu, czyli otwarcie bramy; natomiast polecenie "Zamykanie" nie wywiera żadnego skutku.	
		L5	Zespół mieszkalny 2: • podczas manewru <u>otwierania</u> polecenie "Krok po kroku" i "Otwieranie" nie działają; natomiast polecenie "Zamykanie" powoduje zmianę ruchu, czyli zamknięcie bramy. Jeżeli wysłane polecenie trwa więcej niż 2 sekundy, brama przejdzie do stanu "Stop" . • podczas manewru <u>zamykania</u> polecenie "Krok po kroku" i "Otwieranie" powodują zmianę ruchu, czyli otwarcie bramy; natomiast polecenie "Zamykanie" nie działa. Jeżeli wysłane polecenie trwa więcej niż 2 sekundy, brama przejdzie do stanu "Stop" .	
		L6	Krok po kroku 2: sygnał krótszy niż 2s daje otwarcie częściowe.	
		L7	W obecności użytkownika: manewr odbywa się, dopóki wysłane polecenie jest podtrzymywane; jeżeli natomiast zostanie ono przerwane manewr zostanie zatrzymany.	
		L8	otwieranie w trybie "półautomatycznym", zamykanie "w obecności użytkownika".	
L3	Prędkość siłowników	L1	Bardzo niska	Reguluje prędkość siłników podczas ruchu głównego.
		L2	Niska	
		L3	Średnia	
		L4	Duża	
		L5	Bardzo duża	
		L6	Maksymalna	
		L7	Otwieranie szybkie (L4), Zamykanie wolne (L2)	
		L8	Otwieranie maksymalnie szybkie (L6), Zamykanie ze średnią prędkością (L3)	
L4	Odpężenie siłowników po zamknięciu	L1	Brak odpężenia	Reguluje czas trwania "krótkiego rewersu" w obu siłnikach, po wykonaniu Zamknięcia, w celu zredukowania naprężenia w zamkniętej bramie.
		L2	Poziom 1 - Odpężenie minimalne (około 100 ms)	
		L3	Poziom 2 - ...	
		L4	Poziom 3 - ...	
		L5	Poziom 4 - ...	
		L6	Poziom 5 - ...	
		L7	Poziom 6 - ...	
		L8	Poziom 7 - Odpężenie maksymalne (około 800 ms)	
L5	Siła siłowników	L1	Poziom 1 - Siła minimalna	Reguluje siłę obu siłników.
		L2	Poziom 2 - ...	
		L3	Poziom 3 - ...	
		L4	Poziom 4 - ...	
		L5	Poziom 5 - ...	
		L6	Poziom 6 - ...	
		L7	Poziom 7 - ...	
		L8	Poziom 8 - Siła maksymalna	
L6	Furtka dla pieszych lub częściowe otwarcie	L1	Furtka 1 (otwarcie skrzydła 2 na 1/4 pełnego otwarcia)	Reguluje rodzaj otwarcia połączonego z poleceniem "otwarcie częściowe 1". Na poziomach L5, L6, L7, L8; przez otwarcie "minimalne" przyjmowane jest mniejsze otwarcie spośród M1 i M2; na przykład, jeżeli M1 otwiera się na 90° a M2 na 110°; otwarcie minimalne wynosi 90°
		L2	Furtka 2 (otwarcie skrzydła 2 na 1/2 pełnego otwarcia)	
		L3	Furtka 3 (otwarcie skrzydła 2 na 3/4 pełnego otwarcia)	
		L4	Furtka 4 (całkowite otwarcie skrzydła 2)	
		L5	Częściowe 1 (otwarcie obu skrzydeł na 1/4 otwarcia "minimalnego")	
		L6	Częściowe 2 (otwarcie obu skrzydeł na 1/2 otwarcia "minimalnego")	
		L7	Częściowe 3 (otwarcie obu skrzydeł na 3/4 otwarcia "minimalnego")	
		L8	Częściowe 4 (pełne otwarcie obu skrzydeł równe otwarciu "minimalnemu")	
L7	Zawiadomienie o konserwacji	L1	500	Ustala ilość manewrów, po przekroczeniu której centrala zasygnalizuje konieczność wykonania przeglądu automatyki; przeczytaj paragraf 5.3.2. – Zawiadomienie o konserwacji.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Wykaz anomalii	L1	Wynik 1-go manewru (ostatniego)	Umożliwia sprawdzenie typu anomalii, która nastąpiła podczas wykonywania ostatnich 8 manewrów. Patrz TABELA 12 - Wykaz historii anomalii.
		L2	Wynik 2-go manewru	
		L3	Wynik 3-go manewru	
		L4	Wynik 4-go manewru	
		L5	Wynik 5-go manewru	
		L6	Wynik 6-go manewru	
		L7	Wynik 7-go manewru	
		L8	Wynik 8-go manewru	

Uwaga – Kolorem szarym oznaczone są wartości ustawione fabrycznie.

TABELA 8 - Procedura programowania drugiego poziomu

01	Wciśnij i przytrzymaj przycisk "Set" przez około 3 sekundy;	
02	Zwolnij przycisk, kiedy dioda "L1" zacznie migać;	
03	Wcisnąc przycisk "◀" lub "▶" przesunij migającą diodę na pozycję odpowiadającą parametrowi, który chcesz modyfikować;	
04	Wciśnij i przytrzymaj przycisk "Set" aż do zakończenia punktu 06;	
05	Odczekaj około 3 sekundy, aż do zaświecenia się diody, która reprezentuje aktualny poziom modyfikowanego parametru;	
06	Naciskaj przycisk "◀" lub "▶" aby zmienić diodę, która reprezentuje wartość parametru;	
07	Zwolnij przycisk "Set";	
08	Odczekaj 10 sekund (maksymalny czas), aby wyjść z programowania.	

Uwaga – Aby zaprogramować kilka parametrów podczas wykonywania tej procedury, powtórz operacje od punktu 03 do punktu 07, nie wychodząc z programowania.

automatyki, nazwę i adres producenta, (osoba odpowiedzialna za "przekazanie do eksploatacji"), numer seryjny, rok produkcji i oznakowanie "CE".

- Wypełnij i dostarcz właścicielowi automatyki deklarację zgodności automatyki.
- Wypełnij i dostarcz właścicielowi automatyki "Instrukcję obsługi" automatyki.
- Wypełnij i dostarcz właścicielowi automatyki formularz "Plan konserwacji", w którym zgromadzone są zalecenia dotyczące konserwacji wszystkich urządzeń automatyki.
- Przed wprowadzeniem automatyki do użytku Twoim obowiązkiem jest odpowiednie poinformowanie właściciela o zagrożeniach i utrzymującym się ryzyku szacunkowym.

Aby umożliwić przygotowanie całej zacytowanej wyżej dokumentacji firma Nice, poprzez własny serwis techniczny oddaje do Twojej dyspozycji: instrukcje obsługi, przewodniki i wstępnie wypełnione formularze. Przejrzyj również stronę internetową: www.nice-service.com

5 PROGRAMOWANIE

Na centrali znajdują się 3 przyciski **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶), które mogą być wykorzystywane zarówno do sterowania centrali podczas faz próbnych, jak również podczas programowania dostępnych funkcji.

Funkcje programowalne będące do dyspozycji użytkownika, są rozmieszczone na 2 poziomach, ich stan jest sygnalizowany przez 8 diod (**L1** ... **L8**) na centrali, (dioda świeci się = funkcja jest aktywna; dioda nie świeci się = funkcja jest nieaktywna).

Używanie przycisków programowania:

OPEN (◀): – przycisk umożliwiający sterowanie otwieraniem bramy; – przycisk wyboru podczas fazy programowania.

STOP/SET: przycisk umożliwiający zatrzymanie wykonywanego manewru; jeżeli zostanie wciśnięty przez dłużej niż 5 sekund umożliwia wejście do fazy programowania.

CLOSE (▶): – przycisk umożliwiający sterowanie zamykaniem bramy; – przycisk wyboru podczas fazy programowania.

5.1 - Programowanie pierwszego poziomu (ON-OFF)

Wszystkie funkcje pierwszego poziomu są ustawione fabrycznie na "OFF" i mogą być zmieniane w każdej chwili. Aby sprawdzić różne funkcje przejrzyj Tabelę 5. Procedura programowania funkcji jest przedstawiona w Tabeli 6.

WAŻNE – Podczas wykonywania procedury programowania maksymalny czas trwania przerwy pomiędzy wciśnięciem kolejnych przycisków wynosi 10 sekund. Po upływie tego czasu procedura kończy się automatycznie, zostaną zapamiętane funkcje ustawione do tej chwili.

5.2 - Programowanie drugiego poziomu (parametry regulowane)

Wszystkie parametry drugiego poziomu są wstępnie ustawione fabrycznie; są one zaznaczone szarym kolorem w Tabeli 7 i mogą być modyfikowane w każdej chwili, zgodnie z opisem zamieszczonym w Tabeli 8.

Parametry są regulowane w skali od 1 do 8; aby sprawdzić wartość odpowiadającą każdej diodzie przejrzyj Tabelę 8. **WAŻNE** – Podczas wykonywania procedury programowania maksymalny czas trwania przerwy pomiędzy wciśnięciem kolejnych przycisków wynosi 10 sekund. Po upływie tego czasu

procedura kończy się automatycznie i zostaną zapamiętane funkcje, ustawione do tej chwili.

5.3 - Funkcje szczególne

5.3.1 - Funkcja: "Uruchom zawsze"

Ta funkcja umożliwia funkcjonowanie automatyki również w przypadku, kiedy jakieś urządzenie zabezpieczające nie funkcjonuje prawidłowo lub jest niezdatne do użytku.

Jest wtedy możliwe sterowanie automatyką w trybie ręcznym ("w obecności użytkownika"), postępując w następujący sposób:

- Wyślij z pomocą nadajnika lub przełącznika kluczowego, itp. polecenie, aby uruchomić bramę. Jeżeli wszystkie urządzenia funkcjonują prawidłowo brama będzie działać prawidłowo, w przeciwnym przypadku należy postępować jak opisano niżej;
- w ciągu 3 sekund ponownie uaktywnij polecenie i przytrzymaj sygnał (przycisk, przekreślony kluczyk itp.);
- po upływie około 2 sekund brama wykona żądany manewr w trybie ręcznym ("w obecności użytkownika"), czyli będzie się poruszać wyłącznie dopóki sygnał będzie aktywny.

Jeżeli urządzenia zabezpieczające nie funkcjonują prawidłowo, lampa ostrzegawcza wykona kilka krótkich błysków, umożliwiających rozpoznanie rodzaju problemu (przeczytaj rozdział 6 - Tabela 10).

5.3.2 - Funkcja: "Zawiadomienie o konserwacji"

Ta funkcja służy do sygnalizowania, kiedy należy wykonać przegląd automatyki. Zawiadomienia o konserwacji następuje przy pomocy lampki podłączonej do wyjścia S.C.A., w przypadku, kiedy to wyjście jest zaprogramowane, jako "Kontrolka konserwacji". Różne sygnały kontrolki są podane w Tabeli 9.

Aby zaprogramować ilość manewrów do przeglądu przejrzyj Tabelę 8.

5.4 - Kasowanie pamięci

Aby skasować pamięć centrali i zresetować wszystkie ustawienia fabryczne postępuj w następujący sposób: wciśnij i przytrzymaj przyciski "◀" i "▶", dopóki diody Led L1 i L2 nie zaczną migotać.

6 CO ZROBIĆ JEŚLI... (przewodnik do rozwiązywania problemów)

Niektóre urządzenia mogą wysyłać sygnały, z pomocą których jest możliwe rozpoznanie stanu funkcjonowania lub ewentualnych anomalii.

Jeżeli do wyjścia FLASH, znajdującego się w centrali, zostanie podłączona lampa ostrzegawcza, będzie ona migać podczas wykonywania manewru w odstępach 1- sekundowych. W przypadku wystąpienia anomalii, lampa ostrzegawcza wykona serię krótkich błysków, która zostanie powtórzona dwa razy, z 1-sekundową pauzą. W Tabeli 10 opisana jest przyczyna i rozwiązanie, odpowiadające różnym komunikatom.

Również diody znajdujące się na centrali wysyłają różne sygnały; w Tabeli 11 jest opisana przyczyna i rozwiązanie odpowiadające różnym komunikatom. Jest możliwe odczytanie ewentualnych anomalii, które wystąpiły w czasie ostatnich 8 manewrów; odwołaj się do Tabeli 12.

TABELA 9 - Kontrolka konserwacji

Sygnalizacja	Ilość manewrów
Kontrolka świeci się przez 2 sekundy na początku każdego manewru.	Poniżej 80% limitu
Kontrolka miga przez cały czas trwania manewru.	Od 81% do 100% limitu
Kontrolka miga stale.	Powyżej 100% limitu

TABELA 10 - Sygnalizacja lampy ostrzegawczej (FLASH)

Błyski	Problem	Rozwiązanie
1 krótki błysk 1 - sekundowa przerwa 1 krótki błysk	Błąd w systemie Bluebus	Kompletacja urządzeń podłączonych do Bluebus, sprawdzana na początku manewru, nie odpowiada tej - zapamiętanej podczas fazy rozpoznawania. podejrzenie urządzeń odłączonych lub uszkodzonych, sprawdź je lub wymień, jeśli jest to konieczne. Jeżeli zostały wprowadzone zmiany ponownie rozpoznaj urządzenia, (przeczytaj paragraf 3.4).
2 krótkie błyski 1 - sekundowa przerwa 2 krótkie błyski	Zadziałanie fotokomórki	Brak przyzwolenia na ruch z jednej lub kilku linii FOTO lub zmiana ruchu spowodowana przez fotokomórki; sprawdź i usuń przeszkodę.
3 krótkie błyski 1 - sekundowa przerwa 3 krótkie błyski	Zadziałanie funkcji "Wykrywanie przeszkód" poprzez ogranicznik siły	Siłowniki napotkały podczas ruchu większe obciążenie; sprawdź przyczynę i ewentualnie zwiększ poziom siły siłowników.
4 krótkie błyski 1 - sekundowa przerwa 4 krótkie błyski	Zadziałanie wejścia STOP	Na początku manewru lub podczas ruchu zadziałało jedno z urządzeń podłączonych do wejścia STOP; sprawdź przyczynę.
5 krótkich błysków 1 - sekundowa przerwa 5 krótkich błysków	Błąd w parametrach wewnętrznych centrali sterującej	Odczekaj co najmniej 30 sekund i następnie ponownie spróbuj wysłać polecenie, ewentualnie wyłącz i po chwili włącz zasilanie; jeżeli ten stan utrzymuje się nadal, możliwe, że nastąpiło poważne uszkodzenie i należy wymienić centralę.
6 krótkich błysków 1 - sekundowa przerwa 6 krótkich błysków	Została przekroczona maksymalna dopuszczalna ilość kolejnych manewrów lub ilość manewrów wykonanych w ciągu godziny	Odczekaj kilka minut, aby w ten sposób ponownie ustawić ogranicznik manewrów poniżej maksymalnej granicy.
7 krótkich błysków 1 - sekundowa przerwa 7 krótkich błysków	Anomalia w obwodach elektrycznych	Odczekaj co najmniej 30 sekund i następnie ponownie spróbuj wysłać polecenie, ewentualnie wyłącz i po chwili włącz zasilanie; jeżeli ten stan utrzyma się nadal, jest możliwe, że nastąpiło poważne uszkodzenie i należy wymienić centralę.
8 krótkich błysków 1 - sekundowa przerwa 8 krótkich błysków	Sygnal sterujący nie został wyłączony i blokuje to wykonanie innych poleceń	Sprawdź charakter sygnału; np. sygnał z timera na wejściu "otwarcie".
9 krótkich błysków 1 - sekundowa przerwa 9 krótkich błysków	Automatyka została zablokowana przez polecenie "Zablokuj automatykę"	Odblokuj automatykę wysyłając polecenie "Odblokuj automatykę".

TABELA 11 - Sygnalizacje diod w centrali sterującej (rys. 7)

Dioda	Stan	Problem	Rozwiązanie
BLUEBUS	Zgaszona	Anomalia	Sprawdź, czy centrala jest zasilana; sprawdź bezpieczniki. Jeśli są przepalone, sprawdź przyczynę uszkodzenia i wymień bezpieczniki na inne, o tej samej wartości.
	Świeci	Poważna anomalia	Nastąpił poważny problem: spróbuj odłączyć i po chwili włączyć zasilanie centrali. Jeżeli nie pomoże - wymień centralę.
	1 błysk na sekundę	Wszystko prawidłowe	Prawidłowe funkcjonowanie centrali.
	2 szybkie błyski	Zmiana stanu wejść	Stan prawidłowy, jeżeli na jednym z wejść (P.P., STOP, OPEN, CLOSE) nastąpi zmiana lub zadziałanie fotokomórek lub wystanie polecenia z nadajnika.
	Seria błysków z przerwą 1 - sekundową	Różne	Odwołaj się do Tabeli 10.
STOP	Zgaszona	Zadziałanie urządzeń podłączonych do wejścia STOP	Sprawdź urządzenia podłączone do wejścia STOP.
	Świeci	Wszystko prawidłowo	Wejście STOP w stanie czuwania.
P.P.	Zgaszona	Wszystko prawidłowo	Wejście P.P. nieaktywne.
	Świeci	Zadziałanie wejścia P.P.	Stan prawidłowy, jeśli urządzenie podłączone do wejścia P.P. wysyła właśnie sygnał.
OPEN	Zgaszona	Wszystko prawidłowo	Wejście OPEN nieaktywne.
	Świeci	Zadziałanie wejścia OPEN	Stan prawidłowy, jeśli urządzenie podłączone do wejścia OPEN wysyła właśnie sygnał.
CLOSE	Zgaszona	Wszystko prawidłowo	Wejście CLOSE nieaktywne.
	Świeci	Zadziałanie wejścia CLOSE	Stan prawidłowy, jeśli urządzenie podłączone do wejścia CLOSE wysyła właśnie sygnał.
L1 - L2	Wolne miganie	Zmiana ilości urządzeń odłączonych do Bluebus lub rozpoznawanie urządzenia nie wykonane	Wykonaj rozpoznawanie urządzeń (przeczytaj paragraf 3.6).
L3 - L4	Wolne miganie	Zmiana podczas rozpoznawania typu siłowników lub pozycji ograniczników mechanicznych	Rozpoznawanie pozycji ograniczników mechanicznych nie zostało wykonane.

TABELA 12 - Historia anomalii





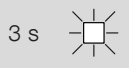


01	Wciśnij i przytrzymaj przycisk "Set" przez około 3 sekundy;	
02	Zwolnij przycisk, kiedy dioda "L1" zacznie migać;	
03	Wciśnij przycisk "◀" lub "▶" aby przesunąć się z migającą diodą L1 na diodę L8 (Wykaz anomalii);	
04	Wciśnij i przytrzymaj przycisk "Set" aż do zakończenia punktu 06;	
05	Odczekaj około 3 sekundy, dopóki nie zaświecą się diody, które reprezentują manewry, w czasie których nastąpiły anomalie. Dioda L1 wskazuje wynik ostatniego wykonanego manewru a dioda L8 wskazuje ósmy (najdawniejszy) manewr. Jeżeli dioda świeci się oznacza to, że wystąpiły anomalie, jeśli natomiast dioda nie świeci się wszystkie operacje zostały wykonane prawidłowo;	
06	Wciśnij przyciski "◀" i "▶" aby wybrać dany manewr: dioda odpowiadająca temu manewrowi wykona ilość błysków równą ilości błysków wykonywanych zwykle przez lampę ostrzegawczą - przy danej usterce;	
07	Zwolnij przycisk "Set".	

TABELA 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM w trybie I lub II

Wyjście Nr. 1	Polecenie "K.K." (Krok po kroku)
Wyjście Nr. 2	Polecenie "otwarcie częściowe 1"
Wyjście Nr. 3	Polecenie "Otwarcie"
Wyjście Nr. 4	Polecenie "Zamknięcie"

TABELA 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM w trybie II poszerzonym

Nr	Polecenie	Opis
1	Krok po Kroku	Polecenie "K.K." (Krok po kroku)
2	Otwarcie częściowe 1	Polecenie "Otwarcie częściowe 1"
3	Otwarcie	Polecenie "Otwarcie"
4	Zamknięcie	Polecenie "Zamknięcie"
5	Stop	Zatrzymanie manewru
6	Krok po kroku w bloku mieszkalnym	Działanie w trybie "Blok mieszkalny"
7	Krok po kroku z dużym priorytetem	Działa również w przypadku zablokowania automatyki lub przy innym, podtrzymanym sygnale sterującym
8	Otwarcie częściowe 2	Otwieranie częściowe (otwarcie skrzydła 2, równe 1/2 całkowitego otwarcia)
9	Otwarcie częściowe 3	Otwieranie częściowe (otwarcie dwóch skrzydeł, równe 1/2 całkowitego otwarcia)
10	Otwarcie i Zablokowanie automatyki	Powoduje wykonanie manewru otwarcia a po jego zakończeniu zablokowanie automatyki; centrala nie akceptuje żadnego innego polecenia za wyjątkiem "Krok po kroku z dużym priorytetem", "Odblokuj" lub (tylko z Oview) następujące polecenia: "Odblokowanie i zamknięcie" i "Odblokowanie i otwarcie"
11	Zamknięcie i Zablokowanie automatyki	Powoduje wykonanie manewru zamknięcia a po jego zakończeniu zablokowanie automatyki; centrala nie akceptuje żadnego innego polecenia za wyjątkiem "Krok po kroku z dużym priorytetem", "Odblokuj" lub (tylko z Oview) następujące polecenia: "Odblokowanie i zamknięcie" i "Odblokowanie i otwarcie"
12	Zablokowanie automatyki	Powoduje zatrzymanie manewru i zablokowanie automatyki; centrala nie akceptuje żadnego innego polecenia za wyjątkiem "Krok po kroku z dużym priorytetem", "Odblokuj" lub (tylko z Oview) następujące polecenia: "Odblokowanie i zamknięcie" i "Odblokowanie i otwarcie"
13	Odblokowanie automatyki	Powoduje odblokowanie automatu i przywrócenie zwykłego funkcjonowania
14	Włączenie timera światła nocnego	Włącza się wyjście "światelko nocne", którego wyłączenie jest regulowane timerem
15	Włączenie-Wyłączenie światelka nocnego	Wyjście "światelko nocne" włącza się i wyłącza w trybie "Krok po kroku"

7 ROZSZERZENIE WIADOMOŚCI

Dla centrali sterującej MC824L są przewidziane następujące akcesoria (opcjonalne): odbiorniki z rodziny SMXI, OXI, programator Oview, panel zasilany energią słoneczną Solemyo i akumulator awaryjny mod. PS324.

7.1 - Podłączenie odbiornika radiowego

Centrala sterująca zawiera złącze umożliwiające podłączenie odbiorników radiowych (urządzenie opcjonalne), należących do rodziny SMXI, OXI. Aby podłączyć odbiornik odłącz zasilanie elektryczne od centrali i postępuj jak pokazano na rys. 8. W Tabeli 13 i Tabeli 14 są zamieszczone polecenia odpowiadającym kolejnym wyjściom odbiornika radiowego.

7.2 - Podłączenie programatora Oview

W centrali znajduje się złącze BusT4, do którego można podłączyć programator

Oview, umożliwiający całkowite i szybkie zarządzanie procesem programowania, zmiany parametrów i diagnostyki całej automatyki. Aby uzyskać dostęp do złącza należy postępować jak pokazano na rys. 9 i podłączyć przewód do odpowiedniego gniazda. Programator Oview może być podłączony do kilku centrali jednocześnie, (do 5 centrali - bez przestrzegania szczególnych środków ostrożności, do 60 centrali - śledząc specjalne zalecenia), może być również podłączony do centrali podczas zwykłego funkcjonowania automatyki. W tym przypadku Oview może być używany do bezpośredniego wysyłania poleceń do centrali, wykorzystując menu "użytkownika". Za jego pomocą jest również możliwe aktualizowanie oprogramowania centrali. Jeżeli w centrali znajduje się odbiornik radiowy należący do rodziny OXI, wykorzystując Oview jest możliwe uzyskanie dostępu do parametrów nadajników wczytanych do tego odbiornika.

Aby uzyskać więcej informacji przeczytaj odpowiednią instrukcję obsługi Oview oraz instrukcję systemu "Opera system book".

7.3 - Podłączenie systemu zasilania energią słoneczną Solemyo

Aby podłączyć system zasilania energią słoneczną obejrzyj rys. 10.

UWAGA! – Kiedy automatyka jest zasilana przez system “Solemyo” NIE MOŻE ONA BYĆ ZASILANA jednocześnie również z sieci elektrycznej.

Aby uzyskać więcej informacji odwołaj się do odpowiedniej instrukcji obsługi.

7.4 - Podłączenie akumulatora awaryjnego mod. PS324

Aby podłączyć akumulator awaryjny obejrzyj rys.10. Aby uzyskać więcej informacji odwołaj się do odpowiedniej instrukcji obsługi.

8 KONSERWACJA URZĄDZENIA

Aby utrzymać stały poziom bezpieczeństwa i zagwarantować maksymalny czas eksploatacji całej automatyki należy regularnie wykonywać przeglądy i konserwacje.

Wykonuj konserwację zgodnie z zaleceniami bezpieczeństwa zamieszczonymi w tej instrukcji obsługi oraz zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami.

Ważne – Podczas konserwacji lub czyszczenia urządzenia odłącz centralę od zasilania elektrycznego.

W przypadku innych urządzeń, różnych od MC824L, śledź zalecenia zamieszczone w odpowiednich planach konserwacji.

W przypadku MC824L zaprogramowana konserwacja musi być wykonywana nie rzadziej, niż co 6 miesięcy lub po wykonaniu 20.000 manewrów od poprzedniego przeglądu.

Aby wykonać konserwację postępuj w następujący sposób:

01. Odłącz wszystkie źródła zasilania elektrycznego, włącznie z ewentualnymi akumulatorami awaryjnymi;
02. Sprawdź stan zużycia wszystkich elementów, z których składa się centrala, zwracając szczególną uwagę na zjawiska erozji lub utleniania elementów konstrukcyjnych; wymień te części, które nie gwarantują prawidłowego funkcjonowania;
03. Ponownie podłącz źródła zasilania elektrycznego i przeprowadź wszelkie próby i weryfikacje przewidziane w rozdziale 4.1 - Odbiór.

UTYLIZACJA URZĄDZENIA

Niniejsze urządzenie jest integralną częścią automatyki, dlatego też powinno zostać zlikwidowane razem z nim.

Zarówno operacje montażu jak również i demontażu po zakończeniu eksploatacji urządzenia, powinny być wykonywane przez personel wykwalifikowany. Niniejsze urządzenie składa się z różnych rodzajów materiałów: niektóre z nich mogą być ponownie używane, inne nadają się do wyrzucenia. Należy zgromadzić niezbędne informacje dotyczące placówek zajmujących się recyklingiem lub utylizacją materiałów, zgodnie z przepisami obowiązującymi dla danej kategorii urządzenia na Waszym terytorium.

Uwaga! - niektóre części urządzenia mogą zawierać substancje zanieczyszczające lub niebezpieczne, które jeżeli zostaną rozrzucone w otoczeniu, mogą wywierać szkodliwy wpływ na środowisko i zdrowie ludzkie.

Jak wskazuje symbol zamieszczony obok, zabrania się wyrzucania urządzenia razem z odpadami domowymi. Należy więc przeprowadzić “selektywną zbiórkę odpadów”, zgodnie z metodami przewidzianymi przez przepisy obowiązujące na Waszym terytorium lub oddać urządzenie do sprzedawcy podczas dokonywania zakupu nowego ekwiwalentnego urządzenia.

Uwaga! - lokalne przepisy mogą przewidywać wysokie kary za nielegalną likwidację niniejszego urządzenia.

Utylizacja akumulatora awaryjnego, (jeżeli występuje)

Uwaga! - Rozładowany akumulator zawiera substancje niebezpieczne, nie należy go więc wyrzucać razem z odpadami domowymi.

Należy wyrzucić go stosując metody ‘selektywnej zbiórki odpadów’, przewidziane przez przepisy obowiązujące na Waszym terytorium.

PARAMETRY TECHNICZNE URZĄDZENIA

ZALECENIA: • Wszystkie podane parametry techniczne dotyczą temperatury środowiskowej 20°C (± 5°C). • Firma Nice S.p.a. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian do urządzenia w każdej chwili, kiedy uzna je za konieczne, zachowując te same funkcje i przeznaczenie.

- **Zasilanie MC824L:** 230 Vpp (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Zasilanie MC824L/V1:** 120 Vpp (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Moc znamionowa pobierana z sieci elektrycznej:** 100 W
- **Moc pobierana przez złącze akumulatora centrali w trybie “stan czuwania-Wszystkie urządzenia” (włącznie z odbiornikiem zawierającym złącze typu SM):** mniejsza od 100 mW

- **Wyjście z lampą ostrzegawczą(*):** 1 lampa ostrzegawcza LUCYB (żarówka 12 V, 21 W)
- **Wyjście zamka elektrycznego(*):** 1 zamek elektryczny 12 Vpp max 15 VA
- **Wyjście kontrolki stanu bramy(*):** 1 żarówka 24 V maksymalnie 4 W (napięcie wyjściowe może zmieniać się od -30 do +50%, wyjście może sterować również małymi przekaźnikami)
- **Wyjście BLUEBUS:** 1 wyjście z maksymalnym obciążeniem 15 urządzeń Bluebus, (maksymalnie 6 par fotokomórek MOFB lub MOFOB + 2 pary fotokomórek MOFB lub MOFOB, adresowanych jako urządzenia otwierające + maksymalnie 4 urządzenia sterujące MOMB lub MOTB)
- **Wejście STOP:** dla styków normalnie zamkniętych, normalnie otwartych lub o stałej oporności 8,2 kΩ; w trybie automatycznego rozpoznawania (zmiana w stosunku do stanu wczytanego powoduje wysłanie polecenia “STOP”)
- **Wejście P.P. (Krok po kroku):** dla styków zwykle otwartych (zamknięcie styku powoduje wydanie polecenia Krok po Kroku)
- **Wejście OPEN:** dla styków zwykle otwartych (zamknięcie styku powoduje wydanie polecenia OTWARCIE)
- **Wejście CLOSE:** dla styków zwykle otwartych (zamknięcie styku powoduje wydanie polecenia ZAMKNIĘCIE)
- **Złącze radiowe:** złącze typu SM dla odbiorników z rodziny SMXI, OXI i OXIFM
- **Wejście ANTENY Radiowej:** 50 Ω dla kabla typu RG58 lub podobnych
- **Funkcje programowalne:** 8 funkcji typu ON-OFF i 8 funkcji regulowanych
- **Funkcje rozpoznawane automatycznie:** • Automatyczne rozpoznawanie urządzeń podłączonych do wyjścia BlueBus. • Automatyczne rozpoznawanie typu urządzenia podłączonego do zacisku “STOP” (styk NO, NC lub o stałej oporności 8,2 kΩ). • Automatyczne rozpoznawanie położenia krańcowych oraz automatyczne obliczanie punktów zwalniających i otwierania częściovowego, (zróżnicowane ze względu na rodzaj instalacji)
- **Temperatura funkcjonowania:** -20°C ... +50°C
- **Użytkowanie w atmosferze szczególnie kwaśnej, stonej lub potencjalnie wybuchowej:** NIE
- **Stopień zabezpieczenia:** IP 54 z zamkniętą obudową
- **Wymiary (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Waga (kg):** 4,1

(*) – Wyjścia Lampa ostrzegawcza, Zamek elektryczny, Kontrolka Stanu Bramy mogą być programowane dla innych funkcji (patrz “TABELA 5 - Funkcje 1-go poziomu”; lub z zastosowaniem programatora Oview, przeczytaj rozdział 7.2). Parametry elektryczne wyjścia dostosowują się do danej funkcji, w zależności od zaprogramowania:

- **lampa ostrzegawcza:** żarówka 12 Vps, 21 Wmax
- **zamek elektryczny:** 12 Vpp 15 VAmx
- **inne wyjścia (wszystkie rodzaje):** 1 żarówka lub przekaźnik 24 Vps (-30 i +50%), 4 Wmax



ALGEMENE AANBEVELINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN

>>> Let op! – Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Leef alle voorschriften na, want een niet correct uitgevoerde installatie kan ernstige schade veroorzaken.

>>> Let op! – Belangrijke aanwijzingen voor de veiligheid. Het is belangrijk dat deze instructies worden opgevolgd voor de veiligheid van personen. Bewaar deze instructies.

- Voordat u begint met de installatie dient u de “Technische kenmerken van het product” (in deze handleiding) te controleren, in het bijzonder of dit product geschikt is voor uw geleide onderdeel.
- Het product mag niet worden gebruikt voordat de inbedrijfstelling heeft plaatsgevonden zoals gespecificeerd in het hoofdstuk “Eindtest en inbedrijfstelling”.

>>> Let op! – Volgens de meest recente Europese wetgeving moet het uitvoeren van een automatisering voldoen aan de geharmoniseerde normen van de geldende Machinerichtlijn, waarbij een verklaring van de conformiteit van de automatisering afgegeven kan worden. In verband hiermee moeten alle werkzaamheden in verband met de aansluiting op de elektrische voeding, de eindtest, de inbedrijfstelling en het onderhoud van het product uitsluitend worden uitgevoerd door een gekwalificeerde en deskundige monteur!

- Voordat u met de installatie van het product begint, dient u te controleren of al het te gebruiken materiaal in optimale staat en geschikt voor gebruik is.
- Het product is niet bestemd voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met lichamelijke, zintuiglijke of geestelijke beperkingen of met gebrek aan ervaring of kennis.
- Kinderen mogen niet met het apparaat spelen.
- Laat kinderen niet met de bedieningselementen van het product spelen. Houd de afstandsbedieningen buiten het bereik van kinderen.

>>> Let op! – Om ieder risico op onvoorzien heropstarten van het thermische onderbrekingsmechanisme te vermijden, mag dit apparaat niet worden gevoed via een externe regelaar zoals een timer, noch worden aangesloten op een circuit dat regelmatig wordt in- of uitgeschakeld.

- U moet op het spanningsnet van de installatie een uitschakelapparaat aansluiten (niet meegeleverd) met een openingsafstand tussen de contacten waarbij volledige uitschakeling mogelijk is bij de condities die gelden voor overspanningscategorie III.
- Behandel het product tijdens de installatie met zorg en voorkom dat het wordt geplet, dat er tegen wordt gestoten, dat het valt of dat het in aanraking komt met welke vloeistoffen dan ook. Zet het product niet in de buurt van warmtebronnen en stel het niet bloot aan open vuur. Hierdoor kan het beschadigd worden, waardoor storingen of gevaarlijke situaties kunnen ontstaan. Als dit gebeurt, stopt u de installatie onmiddellijk en wendt u zich tot de klantendienst.
- De fabrikant is niet aansprakelijk voor materiële schade, zowel aan personen als aan voorwerpen, die voortvloeit uit de niet-naleving van de montage-instructies. In die gevallen is enige garantie voor materiaalfouten uitgesloten.
- Het geluidsdrukniveau van de gemeten emissie A bedraagt minder dan 70 dB(A).
- Reinigings- en onderhoudswerkzaamheden die door de gebruiker kunnen worden uitgevoerd, mogen niet worden toevertrouwd aan kinderen die niet onder toezicht staan.
- Voordat u werkzaamheden aan de installatie uitvoert (onderhoud, reiniging), moet het product altijd worden losgekoppeld van de netvoeding.

- Controleer de installatie regelmatig. Controleer met name de kabels, de veren en de steunen om eventuele verstoringen van de balancering en tekenen van slijtage of beschadiging in een vroeg stadium op te merken. Gebruik het apparaat nooit als het gerepareerd of opnieuw afgesteld moet worden; een storing in de installatie of een niet-correcte balancering van de automatisering kan tot letsel leiden.
- Het verpakkingsmateriaal moet volgens de plaatselijk geldende voorschriften afgevoerd worden.
- Houd personen uit de buurt van de poort wanneer deze wordt bewogen met behulp van de bedieningselementen.
- Controleer de automatisering tijdens het uitvoeren van de manoeuvre en houd personen op enige afstand tot de beweging voltooid is.
- Bedien het product niet als er personen in de buurt zijn die werkzaamheden op de automatisering uitvoeren; koppel de elektrische voeding los alvorens deze werkzaamheden te laten uitvoeren.
- Als de voedingskabel beschadigd is, moet deze worden vervangen door de fabrikant of door de technische ondersteuningdienst, of in ieder geval door een monteur met een vergelijkbare kwalificatie om ieder risico uit te sluiten.

WAARSCHUWINGEN M.B.T. DE INSTALLATIE

- Controleer voordat u de bewegingsmotor installeert of alle mechanische onderdelen in goede staat zijn, volgens de regels gebalanceerd zijn en of de automatisering correct kan worden gemanoeuvreed.
- Als het te automatiseren hek van een voetgangersdeur is voorzien, moet de installatie een controlesysteem krijgen, dat de werking van de motor blokkeert als de voetgangersdeur open is.
- Verzeker u ervan dat de bedieningselementen uit de buurt van de bewegende onderdelen worden gehouden, maar wel direct zicht op de poort geven. Tenzij u een schakelaar gebruikt, moeten de bedieningselementen op een hoogte van minimaal 1,5 m worden geïnstalleerd en mogen ze niet toegankelijk zijn.
- Als de openingsbeweging bestuurd wordt door een brandwerend systeem, verzekert u er dan van dat eventuele ramen die groter zijn dan 200 mm gesloten worden door de bedieningselementen.
- Voorkom en vermijd elke vorm van blokkering tussen de bewegende en vaste onderdelen tijdens de bewegingen.
- Breng het etiket m.b.t. de handmatige bediening permanent aan in de buurt van het bedieningselement waarmee de handmatige beweging wordt uitgevoerd.
- Verzeker u er na het installeren van de bewegingsmotor van dat het mechanisme, het beveiligingssysteem en alle bewegingen correct functioneren.

ALGEMENE WAARSCHUWINGEN - Apparaten met batterijen

- Het apparaat moet worden losgekoppeld van de netvoeding wanneer de batterijen worden verwijderd.
- De batterijen moeten uit het apparaat worden verwijderd voordat het wordt afgedankt.
- De batterijen moeten op een veilige manier worden afgevoerd.

1 BESCHRIJVING VAN HET PRODUCT EN GEBRUIKSBESTEMMING

MC824L is een elektronische besturingseenheid voor de automatisering van poorten met draaivleugels. **LET OP! – Ieder gebruik dat afwijkt van hetgeen hier beschreven is en in andere omgevingscondities dan in deze handleiding zijn vermeld dient als oneigenlijk en dus als verboden te worden beschouwd!**

De besturingseenheid is met name geschikt voor aansluiting op inrichtingen die tot het systeem Opera, het systeem Bluebus en het systeem voor voeding op zonne-energie Solemyo behoren.

Als de besturingseenheid op netvoeding werkt, kan hij worden uitgerust met een bufferbatterij (mod. PS324, optioneel accessoire) die er bij een stroomuitval (black-out) garant voor staat dat de automatisering in de op de stroomuitval volgende uren nog enkele manoeuvres kan uitvoeren.

Andere leverbare accessoires zijn de ontvangers die zijn voorzien van de aansluiting “SM” (SMXI, OXI, etc.).

TABEL 1 - Technische gegevens van de elektriciteitskabels (afb. 2b)

Aansluiting		Type kabel	Maximaal toegestane lengte
A	Kabel voor STROOMTOEVOER BESTURINGSEENHEID	1 kabel 3 x 1,5 mm ²	30 m (opmerking 1)
B	Kabel KNIPPERLICHT met antenne	1 kabel 2 x 0,5 mm ²	20 m
		1 afgeschermd kabel type RG58	20 m (aanbevolen: minder dan 5 m)
C	Kabel BLUEBUS INRICHTINGEN	1 kabel 2 x 0,5 mm ²	20 m (opmerking 2)
D	Kabel SLEUTELSCHAKELAAR	2 kabels 2 x 0,5 mm ² (opmerking 3)	50 m
E	Kabel voor STROOMTOEVOER REDUCTIEMOTOR	1 kabel 3 x 1,5 mm ² (opmerking 4)	10 m
F	Kabel voor AANSLUITING ELEKTRISCH SLOT	1 kabel 2 x 1 mm ²	10 m

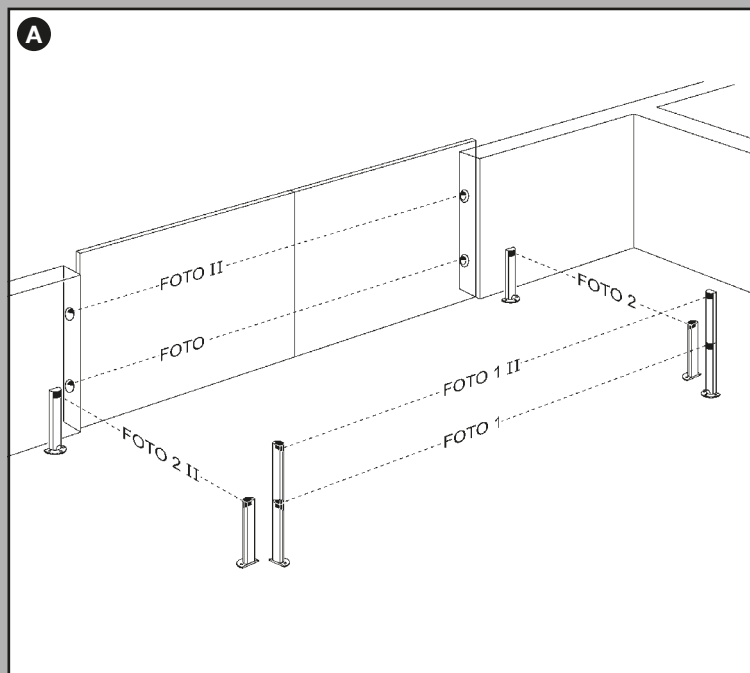
Opmerking 1 – Als de voedingskabel langer dan 30 m is, dient een kabel met grotere doorsnede te worden gebruikt (3 x 2,5 mm²) en is het noodzakelijk in de nabijheid van de automatisering een veiligheidsaarding aan te brengen.

Opmerking 2 – Als de Bluebus kabel langer dan 20 m is, tot een lengte van maximaal 40 m, dient een kabel met een grotere doorsnede te worden gebruikt (2 x 1 mm²).

Opmerking 3 – Deze 2 kabels kunnen vervangen worden door 1 enkele kabel van 4 x 0,5 mm².

Opmerking 4 – Deze kabels kunnen vervangen worden door 1 enkele kabel van 5 x 1,5 mm².

LET OP! – De gebruikte kabels moeten geschikt zijn voor het type omgeving waar de automatisering geïnstalleerd wordt.


TABEL 2 - Adressen van de fotocellen

Positie	Beschrijving	Elektrische brug
FOTO	Externe fotocel h = 50 met activering in sluitbeweging (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO II	Externe fotocel h = 100 met activering in sluitbeweging (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 1	Interne fotocel h = 50 met activering zowel in sluitbeweging (onderbreking en omkering van de beweging) als in openingsbeweging (onderbreking en hervatting van de beweging op het moment dat de fotocel weer vrij wordt gegeven)	
FOTO 1 II	Interne fotocel h = 100 met activering zowel in sluitbeweging (onderbreking en omkering van de beweging) als in openingsbeweging (onderbreking en hervatting van de beweging op het moment dat de fotocel weer vrij wordt gegeven)	
FOTO 2	Interne fotocel met activering in openingsbeweging (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 2 II	Interne fotocel met activering in openingsbeweging (onderbreking en omkering van de beweging)	
FOTO 3	CONFIGURATIE NIET TOEGESTAAN	

TABEL 3 - Beschrijving van de elektrische aansluitingen

Klem	Beschrijving
ANTENNE	ingang voor de antenne van een radio-ontvanger.
FLASH	uitgang voor 1 knipperlicht met lampje van 12 V (maximaal 21 W). [*]
ELS	uitgang voor elektrisch slot van 12 Vac (maximaal 15 VA). [*]
S.C.A.	"Lampje Poort Open": uitgang voor 1 signaleringslampje van 24 V en maximaal 4 W. [*]
BLUEBUS	ingang voor compatibele inrichtingen (MOFB, MOFOB, MOB en MOTB; parallele aansluiting van de inrichtingen door middel van 2 draden die zowel voor de stroomtoevoer als voor de communicatiesignalen dienen, er hoeft geen bepaalde polariteit te worden aangehouden. De elektrische aansluiting moet van het parallele type zijn en het is niet nodig om een bepaalde polariteit aan te houden. Gedurende de zelfleringfase zal elke op de besturingseenheid verbonden inrichting dankzij zijn eenduidige code apart door de besturingseenheid worden herkend. Iedere keer dat er een inrichting wordt verwijderd of toegevoegd, moet de deze inrichting eerst door de besturingseenheid worden 'herkend' (zelflering, paragraaf 3.6).
STOP	ingang voor inrichtingen die met hun interventie een onmiddellijke onderbreking van de aan de gang zijnde manoeuvre gevolgd door een korte omkering, veroorzaken; mogelijkheid tot het aansluiten van contacten van het type NO (normaal open), NC (normaal gesloten) of van inrichtingen met uitgang met constante weerstand 8,2 kΩ (contactlijsten). Iedere met deze ingang verbonden inrichting wordt gedurende de zelfleringfase apart door de besturingseenheid 'herkend' (paragraaf 3.4); in deze fase veroorzaakt hij, als de besturingseenheid een willekeurige afwijking ten opzichte van de geleerde status detecteert, een STOP. Het is mogelijk op deze ingang één of meer, ook onderling van elkaar verschillende inrichtingen aan te sluiten: – parallele aansluiting van meerdere NO inrichtingen, zonder beperkingen van het aantal; – sluit meerdere in serie geschakelde NC inrichtingen aan, zonder beperking van aantal; – parallele aansluiting van 2 inrichtingen met uitgang met constante weerstand 8,2 kΩ. Als er meer dan 2 inrichtingen zijn, dienen deze in cascade te worden aangesloten, met slechts 1 afsluitweerstand van 8,2 kΩ; – sluit 2 inrichtingen NO en NC parallel aan, en sluit een weerstand van 8,2 kΩ in serie aan met het contact NC (dit maakt ook de combinatie tussen 3 inrichtingen NO - NC en 8,2 kΩ mogelijk).
P.P.	ingang voor bedieningsinrichtingen die bij activering de manoeuvre in modus Stap-voor-stap aansturen; mogelijkheid tot aansluiting van contacten van het type NO.
OPEN	ingang voor bedieningsinrichtingen die bij activering alleen de openingsmanoeuvre aansturen; mogelijkheid tot aansluiting van contacten van het type NO.
CLOSE	ingang voor bedieningsinrichtingen die bij activering alleen de sluitmanoeuvre aansturen; mogelijkheid tot aansluiting van contacten van het type NO.
M1	uitgang voor reductiemotor 1 (klem 1, 2, 3).
M2	uitgang voor reductiemotor 2 (klem 4, 5, 6).

[*] – De uitgangen FLASH, ELS en S.C.A. kunnen met andere functies geprogrammeerd worden (zie "TABEL 5 - Functies 1° niveau; of via Oview programmeereenheid, zie hoofdstuk 7.2).

2 INSTALLATIE

2.1 - Controles voorafgaand aan de installatie

Voordat u gaat installeren dient u te controleren of de onderdelen van het product intact zijn, het gekozen model adequaat is en de omgeving van installatie geschikt:

- Vergewis u ervan dat al het te gebruiken materiaal in optimale staat is en geschikt is voor het voorziene gebruik.
- Controleer of alle gebruikscondities stroken met de gebruikslimieten van het product (paragraaf 2.2) en met de waardelimieten die vermeld zijn in de "Technische gegevens van het product".
- Controleer of de voor de installatie gekozen ruimte compatibel is met de totaalafmetingen van het product (zie **afb. 1**).
- Controleer of het voor de installatie van het product gekozen vlak van stevig materiaal is en een stabiele bevestiging kan verzekeren.
- Controleer of er op de plaats van bevestiging geen kans op wateroverlast bestaat; monteer het product eventueel hoog genoeg boven de grond.
- Controleer of er genoeg ruimte rond het product is om er makkelijk en veilig bij te kunnen.
- Controleer of alle gebruikte elektriciteitskabels van het in **Tabel 1** vermelde type zijn.
- Controleer of de mechanische stops voor zowel de sluitbeweging als de openingbeweging van de automatisering aanwezig zijn.

2.2 - Gebruikslimieten van het product

Het product mag uitsluitend gebruikt worden met de reductiemotor OLT-RE1824.

2.3 - Typische installatie

Op **afb. 2a** wordt een voorbeeld getoond van een automatiseringsinstallatie die gerealiseerd is met onderdelen van **Nice**:

a) Besturingseenheid; **b)** Reductiemotor; **c)** Knipperlicht; **d)** Fotocel; **e)** Digitaal toetsenbord - Transponder-lezer - Sleutelschakelaar; **f)** Zuil voor fotocel; **g)** Mechanische stops openingbeweging; **h)** Mechanische stop sluitbeweging; **i)** Elektrisch slot.

Deze onderdelen zijn geplaatst volgens een gebruikelijk standaardschema. Gebruik de **afb. 2a** om bij benadering de plaats van installatie van elk onderdeel van het systeem te bepalen. **BELANGRIJK** • Prepareer, voordat u het product gaat installeren, de elektriciteitskabels die nodig zijn voor de installatie, zie **afb. 2b** en "Tabel 1 - Technische gegevens van de elektriciteitskabels". • Gedurende het plaatsen van de buizen voor het doorvoeren van de elektriciteitskabels en de invoer van de kabels in de kast van de besturingseenheid, dient u er rekening mee te houden dat als gevolg van water dat zich verzamelt in de putjes, in de verbindingssleuven condens kan ontstaan die in het binnenste van de besturingseenheid terecht kan komen en daar schade aan de elektronische circuits kan veroorzaken.

2.4 - Installatie van de besturingseenheid

Ga voor de bevestiging van de besturingseenheid te werk zoals te zien is op **afb. 3**:

- 01.** Open de kast van de besturingseenheid door de schroeven (**afb. 3-A**) los te draaien;
- 02.** Maak de gaten voor het doorvoeren van de elektriciteitskabels (**afb. 3-B**);
- 03.** Bevestig de kast (**afb. 3-C**);
- 04.** Op dit punt kunt u de elektrische aansluitingen tot stand brengen, zie hoofdstuk 3.

Let op! – Voor de installatie van de buizen voor de elektriciteitskabels, dient u een gat te boren in de onderkant van de kast van de besturingseenheid. **Opmerking** – Indien nodig kan de kabeling aan de zijkant gebruikt worden, maar alleen als er geschikte verbindingstukken voor buizen worden gebruikt.

Zie voor de installatie van de overige inrichtingen van de automatisering de betreffende instructiehandleidingen.

3 ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

De elektrische aansluiting van de verschillende inrichtingen (fotocellen, digitale toetsenborden, lezers voor transpondercards etc.) van de automatisering op de besturingseenheid moet tot stand worden gebracht via het "Bluebus" systeem van Nice.

3.1 - Beschrijving van de elektrische aansluitingen

Zie **afb. 6** en **Tabel 3**.

3.2 - Elektrische aansluitingen van de besturingseenheid MC824L

Na de kast van de besturingseenheid te hebben bevestigd en de gaten voor het doorvoeren van de elektriciteitskabels te hebben geboord (hoofdstuk 2.4 en **afb. 3**), de elektrische aansluitingen tot stand brengen:

LET OP!

– Bij het uitvoeren van elektrische aansluitingen mag de installatie absoluut niet op de netspanning zijn aangesloten en moet de bufferbat-terij van de automatisering, indien aanwezig, zijn afgekoppeld.

– De aansluitwerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.

– Op de elektrische voedingsleiding dient een inrichting te worden aangebracht dat volledige afkoppeling van de automatisering van het elektriciteitsnet verzekert. Deze afkoppelinrichting moet een dusdanige openingsafstand tussen de contacten hebben dat complete afkoppeling wordt verzekerd in de condities die worden voorgeschreven door de overspanningcategorie III, in overeenstemming met de installatievoorschriften. Indien nodig garandeert deze inrichting een snelle en veilige afkoppeling van de voeding; de inrichting moet dan ook in het zicht van de automatisering worden geïnstalleerd. Als de inrichting op een niet-zichtbare plaats zit, moet hij een systeem hebben dat een eventuele ongewilde of niet-geautoriseerde heraanluiting van de voeding tegenhoudt, om iedere kans op gevaarlijke situaties uit te sluiten. De afkoppelinrichting wordt niet bij het product geleverd.

- 01.** Sluit eerst de elektrische voedingskabel aan (**afb. 4**) en blokkeer hem met de kabelklem;
- 02.** Sluit nu de elektriciteitskabels van de motoren M1 en M2 aan, en volg hierbij de symbolen op het etiket (**afb. 5**):
 - a)** sluit op de **klem M1** de motor aan die de onderste vleugel aandrijft (de **tweede** die de openingsmanoeuvre begint);
 - b)** sluit op de **klem M2** de motor aan die de bovenste vleugel aandrijft (de **eerste** die de openingsmanoeuvre begint).

BELANGRIJK! – Indien er slechts één reductiemotor in de installatie aanwezig is, sluit u deze aan op de klem M2 en laat u de klem M1 vrij;

- 03.** Sluit nu de elektriciteitskabels van de verschillende inrichtingen aan, zie hiervoor **afb. 6** en paragraaf 3.3. **Opmerking** – Om het aansluiten van de kabels te vergemakkelijken, is het mogelijk de klemmen uit hun behuizingen te halen.

3.3 - Aansluiting op de MC824L van andere inrichtingen

Als er nog andere inrichtingen in de installatie van stroom moet voorzien, bijvoorbeeld een lezer voor transpondercards of het lampje voor de verlichting van de sleutelschakelaar, is het mogelijk deze inrichtingen aan te sluiten op de besturingseenheid, op de klemmen "P.P. (positief)" en "STOP (negatief)" (**afb. 6**). De voedingsspanning is 24 Vcc (-30% ÷ +50%) met een maximaal beschikbare stroom van 200 mA.

Opmerking – De spanning die beschikbaar is op de klemmen "P.P." en "STOP", blijft ook aanwezig wanneer de functie "Stand By" op de kaart geactiveerd wordt.

3.4 - Adressering van de met de MC824L verbonden inrichtingen

Om de besturingseenheid in staat te stellen om de op het Bluebus systeem aangesloten inrichtingen te herkennen, dient u een adres aan deze inrichtingen te geven.. Hiervoor dient de elektrische geleidebrug die in elke inrichting aanwezig is in de correcte positie te worden gebracht, zie de instructiehandleiding van de verschillende inrichtingen: zie **afb. A** en **Tabel 2**.

Na afloop van de installatieprocedure of na het verwijderen van fotocellen of andere inrichtingen, dient de zelfleringprocedure voor deze inrichtingen te worden uitgevoerd, zie de paragraaf 3.6.

3.5 - Eerste inschakeling en controle van de aansluitingen

Na de besturingseenheid onder spanning te hebben gezet, dient u de volgende controles uit te voeren:

- na enkele seconden, controleren of de Led "Bluebus" (**afb. 7**) regelmatig knippert, met een frequentie van 1 maal per seconde;
- controleer of de Led's van de fotocellen (**afb. 6**), zowel TX als RX, knipperen. De manier waarop de Led's knipperen is in deze fase niet van belang;
- controleer of het knipperlicht dat is aangesloten op de uitgang FLASH uit is.

Als dit allemaal niet gebeurt, dient de stroomtoevoer naar de besturingseenheid te worden uitgeschakeld en dient u de verschillende, eerder tot stand gebrachte, elektrische aansluitingen te controleren.

3.6 - Zelflering van de met de MC824L verbonden inrichtingen

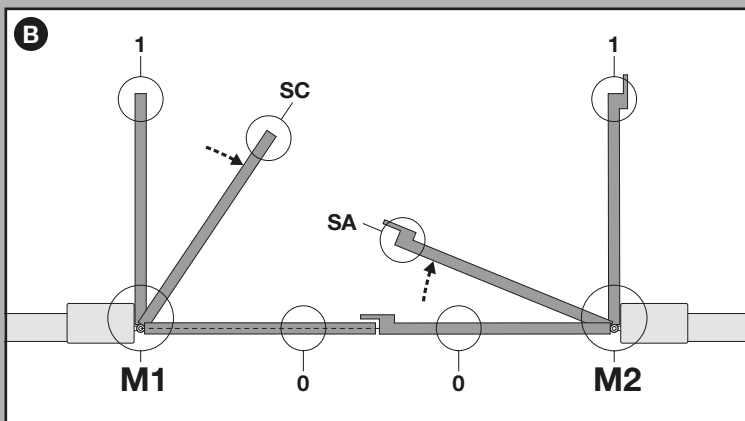
Na de eerste inschakeling dient u de besturingseenheid de procedure voor herkenning van de met de ingangen "Bluebus" en "Stop" verbonden inrichtingen uit te voeren.

LET OP! – De zelfleringfase moet ook worden uitgevoerd als er geen enkele inrichting met de besturingseenheid is verbonden.

Dankzij de zelfleringprocedure is de besturingseenheid in staat de verschillende aangesloten inrichtingen apart te herkennen en de mogelijke aanwezige storingen te detecteren. Om deze reden dient de zelfleringprocedure iedere keer dat er een inrichting wordt toegevoegd of verwijderd te worden uitgevoerd.

De Led's "L1" en "L2" op de besturingseenheid (**afb. 7**) zullen langzaam knipperen, om aan te geven dat de zelfleringprocedure moet worden uitgevoerd:

- 01.** Druk de toetsen "◀" en "Set" (**afb. 7**) tegelijkertijd in en houd ze ingedrukt.
- 02.** Laat de toetsen los wanneer de Led's "L1" en "L2" snel beginnen te knipperen (na circa 3 seconden).
- 03.** Wacht enkele seconden tot de besturingseenheid de fase voor zelflering van de inrichtingen voltooid heeft.
- 04.** Na afloop van deze fase moet de Led "Stop" branden en moeten de Led's "L1" en "L2" uitgaan (het is mogelijk dat de Led's "L3" en "L4" beginnen te knipperen).



TABEL 4 - Posities van het vleugel

Positie	Led	Beschrijving
Positie 0 (motor M1)	L1	Positie voor maximale sluiting: wanneer de vleugel 1 de mechanische stop voor de sluitbeweging raakt
Positie 0 (motor M2)	L2	Positie voor maximale sluiting: wanneer de vleugel 2 de mechanische stop voor de sluitbeweging raakt
Positie SA (motor M2)	L3	Faseverschil in openingsbeweging: wanneer de vleugel 2 deze positie overschrijdt, begint de opening van de vleugel 1
Positie SC (motor M1)	L4	Faseverschil in sluitbeweging: wanneer de vleugel 1 zich onder deze positie bevindt, begint de sluiting van de vleugel 2
Positie 1 (motor M1)	L5	Positie voor maximale opening: wanneer de vleugel 1 de mechanische stop voor de openingsbeweging raakt
Positie 1 (motor M2)	L6	Positie voor maximale opening: wanneer de vleugel 2 de mechanische stop voor de openingsbeweging raakt

3.7 - Leerprocedure van de mechanische stops en de andere posities van de vleugel

Na de leerprocedure van de aangesloten apparaten (paragraaf 3.6) moet de leerprocedure van de posities van de mechanische stops uitgevoerd worden, dat wil zeggen de maximale opening en de maximale sluiting. De leerprocedure wordt uitgevoerd met de automatische procedure (paragraaf 3.7.1). Bij moeilijkheden moet de leerprocedure echter met de handmatige procedure (paragraaf 3.7.2) of met de gemengde procedure (paragraaf 3.7.3) worden uitgevoerd.

- Bij de automatische procedure voert de besturingseenheid de leerprocedure van de mechanische stops uit en berekent deze de meest geschikte faseverschuivingen van de vleugels (posities "SA" en "SC" in **afb. B**).
- Bij de handmatige procedure worden de zes posities (in **afb. B**) één voor één geprogrammeerd, door de vleugels naar de gewenste punten te verplaatsen. De positie die geprogrammeerd moet worden is te herkennen aan het knippen van een van de leds (L1...L6 - zie **Tabel 4**).
- Bij de gemengde procedure wordt eerst de "automatische procedure" uitgevoerd en kan men vervolgens met de "handmatige procedure" alleen de posities "SA" en "SC" wijzigen, of alleen één van deze twee.

3.7.1 - Zelfflering in automatische modus

01. Druk de toetsen "Set" en "►" tegelijk in en houd ze ingedrukt.
02. Wanneer de Led's "L3" en "L4" snel beginnen te knippen, (na circa 3 sec.) de toetsen weer loslaten.
03. Controleer of de automatisering de volgende manoeuvres uitvoert **in de aangegeven volgorde**:
 - a - langzaam sluiten van de reductiemotor M1 tot aan de mechanische stop;
 - b - langzaam sluiten van de reductiemotor M2 tot aan de mechanische stop;
 - c - langzaam openen van de reductiemotor M2 en de reductiemotor M1 tot aan de mechanische stop;
 - d - snel sluiten van de reductiemotors M1 en M2.

Aanbevelingen:

- Als de eerste manoeuvre (a) de vleugel die bestuurd wordt door motor M1 sluit, stop de leerprocedure dan onmiddellijk door op de toets "◄" of "►" te drukken. Wissel vervolgens de aansluitingen van de motoren M1 en M2 om via de klemmen op de besturingseenheid. Voer daarna de procedure opnieuw uit, beginnend vanaf punt 01.
 - Als de eerste twee manoeuvres (a en b) openingen van het hek zijn, stop de leerprocedure dan onmiddellijk door op de toets "◄" of "►" te drukken. Op de reductiemotor die de openingsmanoeuvre heeft uitgevoerd wisselt u vervolgens de polen van de twee draden van de reductiemotor om (klemmen 1 en 3 voor M1 en klemmen 4 en 6 voor M2). Voer daarna de procedure opnieuw uit, beginnend vanaf punt 01.
04. Na afloop van de snelle sluitingsmanoeuvre van de motoren M1 en M2 (punt 03 - d), gaan de leds "L3" en "L4" uit om aan te geven dat de procedure correct is uitgevoerd.

Aanbevelingen:

- Indien gedurende de automatische zelffleringprocedure de fotocellen of een met de ingang "stop" verbonden inrichting in werking treden, wordt de procedure onderbroken en begint de Led L1 te knippen. Om de zelfflering weer te activeren dient u te procedure te hervatten vanaf punt 01.
- De automatische leerprocedure kan meerdere keren worden uitgevoerd, op elk gewenst moment, ook na de installatiefase, bijvoorbeeld nadat de oorspronkelijke positie van de mechanische stops veranderd is.

3.7.2 - Zelfflering in handmatige modus

Let op! – Vanaf stap 03:

- om van Led L1 naar L6 te gaan, dient u de toets of ► kort in te drukken (de Led knippert, om de actuele positie aan te geven);
- om de motor in één van beide richtingen te laten bewegen houd u de toets ◄ of ► ingedrukt.

01. Druk de toetsen "Set" en "►" tegelijk in en houd ze ingedrukt;
02. Laat de toetsen los wanneer de Led "L1" begint te knippen;
03. • de Led L1 knippert: **positie 0 van M1**
Om de motor 1 aan te sturen en in de **positie 0 (afb. B)** te brengen: houd de toets "◄" of "►" ingedrukt. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens weer loslaten (na 2 sec. blijft de Led L1 branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de Led L2 te knippen).
- de Led L2 knippert: **positie 0 van M2**
Om de motor 2 aan te sturen en in de **positie 0 (afb. B)** te brengen: de toets "◄" of "►" indrukken en vasthouden. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens weer loslaten (na 2 sec. blijft de Led L2 branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de Led L3 te knippen).
- de Led L3 knippert: **positie SA van M2**
Om de motor 2 aan te sturen en in de **positie SA (afb. B)** te brengen: de toets "◄" of "►" indrukken en vasthouden. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens weer loslaten (na 2 sec. blijft de Led L3 branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de Led L4 te knippen).
- de Led L4 knippert: **positie SC van M1**
Om de motor 1 aan te sturen en in de **positie SC (afb. B)** te brengen: de toets "◄" of "►" indrukken en vasthouden. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens weer loslaten (na 2 sec. blijft de Led L4 branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de Led L5 te knippen).
- de Led L5 knippert: **positie 1 van M1**
Om de motor 1 aan te sturen en in de **positie 1 (afb. B)** te brengen: de toets "◄" of "►" indrukken en vasthouden. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens weer loslaten (na 2 sec. blijft de Led L5 branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de Led L6 te knippen).
- de Led L6 knippert: **positie 1 van M2**
Om de motor 2 in de **positie 1 (afb. B)** te brengen: de toets "◄" of "►" indrukken en vasthouden. Nadat de positie bereikt is, de toets loslaten om de manoeuvre te stoppen. Om de positie in het geheugen op te slaan, de toets "Set" minstens 3 sec. ingedrukt houden en vervolgens loslaten om de programmering te verlaten (na 2 sec. blijft de Led L6 branden tot u de toets "Set" loslaat).

Opmerking – Handmatige programmering van een installatie met één enkele reductiemotor: ga te werk zoals beschreven aan het begin van deze paragraaf, vanaf stap 01. **Ga bij stap 03** als volgt te werk:

- programmeer de posities die betrekking hebben op de Led's L1 (0 van M1) en L5 (1 van M1) als volgt: houd de toets "Set" tenminste 3 sec. ingedrukt en laat hem vervolgens weer los (na 2 sec. blijft de Led branden en bij het loslaten van de toets "Set" begint de volgende Led te knippen).
- de posities die betrekking hebben op de Led's L3 (SA van M2) - L4 (SC van M1) moeten niet geprogrammeerd worden: om u te verplaatsen tussen de posities drukt u kort op de toets "◄" of "►".

3.7.3 - Zelfflering in gemengde modus

Voer deze procedure uit nadat u de automatische zelffleringprocedure heeft uitgevoerd:

01. Druk de toetsen "Set" en "►" tegelijk in en houd ze ingedrukt;
02. Laat de toetsen los wanneer de Led "L1" begint te knippen;
03. Druk binnen 10 seconden, op de toets "◄" of "►" om naar de Led te gaan die overeenkomt met het type van de motor die is verbonden met de besturingseenheid (zie **Tabel 4**);
04. Druk op de toets "Set" en houd hem minstens 3 seconden ingedrukt om de gekozen reductiemotor in het geheugen op te slaan. Na 3 sec. gaat de

- Led "L1" knipperen, laat de toets los;
05. Door kort indrukken van de toets "◀" of "▶" verplaatst u de knipperende Led (L1...L6) naar de positie die u wilt programmeren; ga voor iedere afzonderlijke positie te werk zoals beschreven bij stap 05 van de handmatige zelflering (paragraaf 3.7.2).
Herhaal deze handeling voor alle andere posities die u wilt veranderen.
- Om de handmatige zelflering af te sluiten, drukt u meerdere malen op de toets "▶", om de knipperende Led tot voorbij de positie L6 te verplaatsen.

3.8 - Controle van de beweging van de vleugels van de poort

Het wordt aangeraden om de besturingseenheid na afloop van de zelfleringfase enkele openings- en sluitmanoeuvres uit te laten voeren, om te controleren of de beweging van de poort correct is en om eventuele montage- en afstelfouten te corrigeren.

01. Druk op de toets "Open". Controleer of het faseverschil van de vleugels in de openingsbeweging correct is en controleer of er gedurende de openingsmanoeuvre een versnellingsfase, een fase met constante snelheid, een vertragingfase is. Na afloop van de manoeuvre moeten de vleugels op enkele centimeters van de mechanische stop van de openingsbeweging tot stilstand komen;
02. Druk op de toets "Close" en controleer of er gedurende de sluitmanoeuvre een versnellingsfase, en fase met constante snelheid en een vertragingfase is. Controleer of het faseverschil van de vleugels in de sluitbeweging correct is. Na afloop moeten de vleugels perfect gesloten zijn op de mechanische sluitstop;
03. Controleer gedurende de manoeuvres of het knipperlicht knippert met tussenpozen van 0,5 seconde bij brandend knipperlicht en van 0,5 seconden bij gedoofd knipperlicht.

Dit zijn de belangrijkste fasen bij de aanleg van de automatisering teneinde een zo groot mogelijke veiligheid van de installatie te garanderen. De eindtest kan ook gebruikt worden om de inrichtingen, waaruit de automatisering is opgebouwd, periodiek te controleren. De fasen van de eindtest en de inbedrijfstelling van de automatisering moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd en ervaren personeel dat dient te bepalen welke tests in functie van de bestaande risico's noodzakelijk zijn en te controleren of de wettelijke voorschriften, normen en regels en met name alle vereisten van norm EN 12445, die de testmethodes voor de controle van automatiseringen voor poorten bepaalt, in acht genomen zijn. De extra inrichtingen moeten worden onderworpen aan een specifieke eindtest, zowel voor wat betreft de werking als voor wat betreft de juiste interactie met de MC824L; raadpleeg de instructiehandleidingen van de afzonderlijke inrichtingen.

4.1 - Eindtest






De hierna beschreven handelingen die moeten worden uitgevoerd voor de eindtest hebben betrekking op een typische installatie (afb. 2a):

- 1 Controleer of alle aanwijzingen uit het hoofdstuk "Aanbevelingen voor de installatie" strikt in acht zijn genomen.
- 2 Deblokkeer de reductiemotors voor de handbediende manoeuvre zoals beschreven in de betreffende instructiehandleiding. Druk op de vleugel op het punt dat is aangewezen voor de handbediende manoeuvre en controleer of het mogelijk is de vleugel te openen en te sluiten met een kracht van minder dan 390 N.
- 3 Blokkeer de reductiemotors (zie de betreffende instructiehandleiding).
- 4 Gebruik de bedieningsinrichtingen (zender, bedieningsknop, sleutelschakelaar etc.) om de tests voor openen, sluiten en stoppen van de poort uit te voeren en verzeker u ervan dat de beweging van de vleugels zoals voorzien is. Het is goed om meerdere tests uit te voeren om de beweging van de

TABEL 5 - Functies eerste niveau

Led	Functie	Beschrijving
L1	Automatische sluiting	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: na een openingsmanoeuvre wordt een pauze ingelast (waarvan de duur gelijk is aan de geprogrammeerde Pauzetijd) nadat deze tijd is verstreken, start de besturingseenheid automatisch een sluitmanoeuvre. De fabriekswaarde van de Pautzeit is 30 sec. • Functie NIET ACTIEF: de werking is van het "semi-automatische" type.
L2	Sluit na foto	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: indien gedurende de openings- of sluitmanoeuvre de fotocellen in werking treden, wordt de pauzetijd gereduceerd tot 5 sec. onafhankelijk van de geprogrammeerde pauzetijd. • Met gedeactiveerde "automatische sluiting" wordt, indien gedurende het sluiten de fotocellen in werking treden, de "automatische sluiting" met de geprogrammeerde "pauzetijd" geactiveerd.
L3	Sluit altijd	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: in het geval van een stroomuitval, ook indien deze van korte duur is, zal de besturingseenheid bij het terugkeren van de stroom een geopende poort detecteren en automatisch een sluitmanoeuvre starten, voorafgegaan door 5 sec. voorwaarschuwing. • Functie NIET ACTIEF: bij het terugkeren van de stroom blijft de poort waar hij is.
L4	Stand by (alle)	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: na 1 minuut na het eind van een manoeuvre schakelt de besturingseenheid de uitgang "BlueBus" (de aangesloten apparaten), BusT4 (de aangesloten apparaten), de uitgangen FLASH, ELS en SCA, enkele interne circuits en alle leds uit, behalve de led BlueBus die langzamer gaat knipperen. Vervolgens hervat het systeem de normale werking bij het eerste commando dat de besturingseenheid ontvangt (met een korte vertraging). Deze functie heeft tot doel het energieverbruik te beperken (een belangrijk aspect als de voeding via batterijen of met fotovoltaïsche panelen plaatsvindt).
L5	Elektrisch slot / Gebruikerslicht	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: de uitgang "elektrisch slot2" schakelt zijn functie om naar "gebruikerslicht". • Functie NIET ACTIEF: de uitgang werkt als elektrisch slot.
L6	Voorwaarschuwing	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: het is mogelijk een pauze van 3 seconden in te lassen tussen de inschakeling van het knipperlicht en het begin van de manoeuvre, om op tijd te waarschuwen voor een gevaarsituatie. • Functie NIET ACTIEF: de signalering van het knipperlicht valt samen met het begin van de manoeuvre.
L7	"Sluit" wordt "Open gedeeltelijk 1"	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: de ingang "Close" van de besturingseenheid schakelt zijn werking om naar "Open Gedeeltelijk 1".
L8	"Lampje poort open" / "Lampje onderhoud"	<ul style="list-style-type: none"> • Functie ACTIEF: de uitgang "2lampje poort open" van de besturingseenheid schakelt zijn werking om naar "lampje onderhoud". • Functie NIET ACTIEF: de uitgang werkt als "lampje poort open".

TABEL 6 - Procedure voor programmering eerste niveau

01	Houd de toets "Set" circa 3 seconden ingedrukt;	
02	Laat de toets los wanneer de Led "L1" begint te knipperen;	
03	Druk op de toets "◀" of "▶" om de knipperende Led te verplaatsen naar de Led die de te wijzigen functie vertegenwoordigt;	
04	Druk op de toets "Set" om de status van de functie te veranderen: (kort knipperen = OFF - lang knipperen = ON);	
05	Wacht 10 seconden (maximumtijd) om de programmering af te sluiten.	









Opmerking – Om andere functie op "ON" of "OFF" te programmeren dient u, gedurende het uitvoeren van de procedure de punten 03 en 04 gedurende de fase zelf te herhalen.

TABEL 7 - Functies tweede niveau

Ingang-sled	Parameter	Led (niveau)	Waarde	Beschrijving
L1	Pauzetijd	L1	5 seconden	Stelt de pauzetijd in, d.w.z. de tijd voordat de poort automatisch weer gesloten wordt. Heeft alleen uitwerking als de functie Sluiting actief is.
		L2	15 seconden	
		L3	30 seconden	
		L4	45 seconden	
		L5	60 seconden	
		L6	80 seconden	
		L7	120 seconden	
		L8	180 seconden	
L2	Functie Stap-voor-stap	L1	Open > Stop > Sluit > Stop > ...	Regelt de reeks van instructies horend bij de ingang "Stap-voor-stap", "Open", "Sluit" of de radio-instructie. Opmerking – Door L4, L5, L7 en L8 in te stellen wordt ook het gedrag van de instructies "Open" en "Sluit" gewijzigd.
		L2	Open > Stop > Sluit > ...	
		L3	Open > Sluit > ...	
		L4	Woonblok: • in de openingsmanoeuvre hebben de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" geen enkele uitwerking; de instructie "Sluit" daarentegen veroorzaakt de omkering van de beweging, d.w.z. de poort wordt gesloten. • in de sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" de omkering van de beweging, d.w.z. de vleugels worden geopend; de instructie "Sluit" heeft daarentegen geen enkele uitwerking.	
		L5	Woonblok 2: • in de openingsmanoeuvre hebben de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" geen enkele uitwerking; de instructie "Sluit" daarentegen veroorzaakt de omkering van de beweging, d.w.z. de poort wordt gesloten. Als de verstuurde instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een "Stop" uitgevoerd. • in de sluitmanoeuvre veroorzaken de instructies "Stap-voor-stap" en "Open" de omkering van de beweging, d.w.z. de vleugels worden geopend; de instructie "Sluit" heeft daarentegen geen enkele uitwerking. Als de verstuurde instructie langer dan 2 seconden aanhoudt, wordt een "Stop" uitgevoerd.	
		L6	Stap-voor-stap 2: minder dan 2" leidt tot open gedeeltelijk.	
		L7	Persoon aanwezig: de manoeuvre wordt alleen uitgevoerd als de verstuurder instructie aanhoudt, als de instructie wordt onderbroken, stopt de manoeuvre.	
		L8	Opening in "semi-automatisch", Sluiting bij "persoon aanwezig".	
L3	Snelheid motoren	L1	Heel langzaam	Regelt de snelheid van de motoren gedurende het normale traject.
		L2	Langzaam	
		L3	Gemiddeld	
		L4	Snel	
		L5	Zeer snel	
		L6	Hoogste snelheid	
		L7	Open snel (L4), Sluit langzaam (L2)	
		L8	Open op hoogste snelheid (L6), Sluit op gemiddelde snelheid (L3)	
L4	Drukafvoer motoren gedurende de Sluiting	L1	Geen drukafvoer	Regelt de duur van de "korte omkering" van beide motoren na het uitvoeren van de sluitmanoeuvre, met het doel de resterende eindstootkracht te reduceren.
		L2	Niveau 1 - Minimum drukafvoer (circa 100 ms)	
		L3	Niveau 2 - ...	
		L4	Niveau 3 - ...	
		L5	Niveau 4 - ...	
		L6	Niveau 5 - ...	
		L7	Niveau 6 - ...	
		L8	Niveau 7 - Maximum drukafvoer (circa 800 ms)	
L5	Kracht motoren	L1	Niveau 1 - Minimumkracht	Regelt de kracht van beide motoren.
		L2	Niveau 2 - ...	
		L3	Niveau 3 - ...	
		L4	Niveau 4 - ...	
		L5	Niveau 5 - ...	
		L6	Niveau 6 - ...	
		L7	Niveau 7 - ...	
		L8	Niveau 8 - Maximumkracht	
L6	opening voetganger of gedeeltelijke opening	L1	Voetganger 1 (opening van de vleugel M2 op 1/4 van de totale opening)	Regelt het type opening dat wordt toegekend aan de instructie "gedeeltelijke opening 1". Op de niveaus L5, L6, L7, L8; onder "minimum" opening verstaat men kleinste opening van M1 en M2; als M1 bijvoorbeeld op 90° opent en M2 op 110°, is de minimumopening 90°.
		L2	Voetganger 2 (opening van de vleugel M2 op 1/2 van de totale opening)	
		L3	Voetganger 3 (opening van de vleugel M2 op 3/4 van de totale opening)	
		L4	Voetganger 4 (totale opening van de vleugel 2)	
		L5	Gedeeltelijk 1 (opening van de twee vleugels op 1/4 van de "minimum" opening)	
		L6	Gedeeltelijk 2 (opening van de twee vleugels op 1/2 van de "minimum" opening)	
		L7	Gedeeltelijk 3 (opening van de twee vleugels op 3/4 van de "minimum" opening)	
		L8	Gedeeltelijk 4 (opening van de twee vleugels gelijk aan de "minimum" opening)	
L7	Onderhoudswaarschuwing	L1	500	Regelt het aantal manoeuvres: wanneer dit aantal wordt overschreden, signaleert de besturingseenheid dat de automatisering onderhouden moet worden, zie paragraaf 5.3.2. – Onderhoudswaarschuwing.
		L2	1.000	
		L3	1.500	
		L4	2.500	
		L5	5.000	
		L6	10.000	
		L7	15.000	
		L8	20.000	
L8	Lijst fouten	L1	Resultaat 1° manoeuvre (de meest recente)	Stelt u in staat na te gaan wat voor soort fout zich heeft voorgedaan gedurende het uitvoeren van de laatste 8 manoeuvres. Zie TABEL 12 - Historisch foutenoverzicht.
		L2	Resultaat 2° manoeuvre	
		L3	Resultaat 3° manoeuvre	
		L4	Resultaat 4° manoeuvre	
		L5	Resultaat 5° manoeuvre	
		L6	Resultaat 6° manoeuvre	
		L7	Resultaat 7° manoeuvre	
		L8	Resultaat 8° manoeuvre	

Opmerking – De kleur grijs geeft de in de fabriek ingestelde waarden aan.

TABEL 8 - Procedure voor programmering tweede niveau

01	Houd de toets "Set" circa 3 seconden ingedrukt;	
02	Laat de toets los wanneer de Led "L1" begint te knipperen;	
03	Druk op de toets "◀" of "▶" om de knipperende Led te verplaatsen op de Led die de "ingangsled" is van de te wijzigen parameter;	
04	Houd de toets "Set" ingedrukt tot punt 06 is afgewerkt;	
05	Wacht circa 3 seconden totdat de Led gaat branden die het actuele niveau van de te wijzigen parameter vertegenwoordigt;	
06	Druk op de toets "◀" of "▶" om de Led, die de parameterwaarde vertegenwoordigt, te verplaatsen;	
07	Laat de toets "Set" los;	
08	Wacht 10 seconden (maximumtijd) om de programmering af te sluiten.	

Opmerking – Om meerdere parameters te programmeren dient u gedurende de procedure de handelingen van punt 03 tot punt 07 gedurende de fase zelf te herhalen.

vleugels te beoordelen en te controleren op eventuele montage- of instelfouten of de aanwezigheid van wrijvingspunten.

- 5 Controleer alle veiligheidsinrichtingen één voor één om te zien of ze correct werken (fotocellen, contactlijsten etc.). Wanneer een inrichting in werking treedt, zal de Led "BLUEBUS", op de besturingseenheid, 2 maal snel knipperen om te bevestigen dat de herkenning heeft plaatsgevonden.
- 6 Indien men de gevarensituaties, veroorzaakt door de beweging van de vleugels, heeft beveiligd door middel van beperking van de stootkracht, dient de kracht te worden gemeten in overeenstemming met de norm EN 12445 en dient men eventueel, als de controle van de "kracht van de reductiemotor" gebruikt wordt als hulp voor het systeem voor de reductie van de stootkracht, uit te proberen welke afstelling de beste resultaten geeft.

4.2 - Inbedrijfstelling

Inbedrijfstelling kan alleen plaatsvinden nadat alle fasen van de eindtest met succes zijn afgesloten.

- 1 Maak een technisch dossier van de automatisering, dat de volgende documenten moet omvatten: een overzichtstekening van de automatisering, het schema van de tot stand gebrachte elektrische aansluitingen, de risicoanalyse en de toegepaste oplossingen, de verklaring van overeenstemming van de fabrikant van alle gebruikte inrichtingen en de door de installateur ingevulde verklaring van overeenstemming.
- 2 Breng een plaatje op de poort aan met daarop tenminste de volgende gegevens: type automatisering, naam en adres van de fabrikant (verantwoordelijk voor de "inbedrijfstelling"), serienummer, bouwjaar en "CE"-keurmerk.
- 3 Stel de verklaring van overeenstemming van de automatisering op en overhandig deze aan de eigenaar van de automatisering.
- 4 Stel de "Gebruikshandleiding" van de automatisering op en overhandig deze aan de eigenaar van de automatisering.
- 5 Stel het "Onderhoudsplan" op en overhandig dit aan de eigenaar van de automatisering. Dit plan bevat alle onderhoudsvoorschriften voor alle inrichtingen van de automatisering.
- 6 Alvorens de automatisering in bedrijf te stellen, dient u de eigenaar afdoende te informeren over de gevaren en restrisico's die nog aanwezig zijn.

Voor alle vermelde documentatie stelt Nice, via haar technische assistentiedienst, ter beschikking: instructiehandleidingen, gidsen en voorgevulde formulieren. Zie ook op: www.nice-service.com

5 PROGRAMMERING

Op de besturingseenheid zitten 3 toetsen: **OPEN** (◀), **STOP (SET)**, **CLOSE** (▶). Deze toetsen kunnen zowel gebruikt worden om de besturingseenheid te bedienen gedurende de testfasen, als om de beschikbare functies te programmeren.

De beschikbare programmeerbare functies kennen 2 niveaus en de werkingsstatus ervan wordt aangegeven door de 8 Led's (L1 ... L8) op de besturingseenheid (Led aan = functie actief; Led uit = functie niet actief).

De programmeertoetsen gebruiken:

OPEN (◀): – toets voor het aansturen van de openingsbeweging van de poort; – selectietoets in programmeerfase.

STOP/SET: toets voor het onderbreken van een manoeuvre; als hij meer dan 5 seconden ingedrukt wordt gehouden, activeert hij de programmeerfase.

CLOSE (▶): – toets voor het aansturen van de sluitbeweging van de poort; – selectietoets in programmeerfase.

5.1 - Programmering eerste niveau (ON-OFF)

Alle functies van het eerste niveau zijn in de fabriek ingesteld op "OFF" en kunnen op elk gewenst moment gewijzigd worden. Om de verschillende functies te controleren, zie **Tabel 5**. Voor de programmeerprocedure, zie **Tabel 6**.

BELANGRIJK – De programmeerprocedure kent een tijd van maximaal 10 seconden tussen het indrukken van de ene en de andere toets. Nadat deze tijd verstreken is, wordt de procedure automatisch afgesloten, waarbij de tot op dat moment aangebrachte wijzigingen worden opgeslagen.

5.2 - Programmering tweede niveau (instelbare parameters)

Alle parameters van het tweede niveau zijn in de fabriek ingesteld zoals in de **kleur grijs** is aangegeven in **Tabel 7** en kunnen op elk gewenst moment worden gewijzigd door te werk te gaan zoals beschreven in **Tabel 8**.

De parameters kunnen worden ingesteld op een waarde tussen 1 en 8; om te controleren welke waarde bij elk van de Led's hoort, raadpleegt u de **Tabel 8**.

BELANGRIJK – De programmeerprocedure kent een tijd van maximaal 10 seconden tussen het indrukken van de ene en de andere toets. Nadat deze tijd verstreken is, wordt de procedure automatisch afgesloten, waarbij de tot op dat moment aangebrachte wijzigingen worden opgeslagen.

5.3 - Speciale functies

5.3.1 - Functie: "Functioneer in elk geval"

Deze functie maakt het mogelijk de automatisering ook te laten werken wanneer er een veiligheidsinrichting niet correct werkt of buiten gebruik is.

De automatisering kan worden bediend in de modus "persoon aanwezig", ga hiervoor als volgt te werk:

01. Stuur een instructie om de poort in werking te stellen, met een zender of een sleutelschakelaar etc. Als alles goed is zal de poort normaal bewegen, als dit niet zo is gaat u als volgt te werk:
02. binnen 3 seconden de instructie opnieuw activeren en actief houden;
03. na ongeveer 2 seconden zal de poort de vereiste manoeuvre uitvoeren in de modus met "persoon aanwezig"; d.w.z. de poort zal alleen blijven bewegen zo lang de instructie gegeven wordt.

Wanneer de veiligheidsinrichtingen niet werken, zal het knipperlicht knipperen om aan te geven wat voor probleem er is (zie hoofdstuk 6 - Tabel 10).

5.3.2 - Functie: "Onderhoudswaarschuwing"

Deze functie signaleert wanneer er onderhoud aan de automatisering moet worden verricht. De signalering van de onderhoudswaarschuwing geschiedt via een lamp die verbonden is met de uitgang S.C.A. wanneer deze uitgang geprogrammeerd is als "Lampje onderhoud". De verschillende signaleringen van het verklikkerlampje zijn vermeld in **Tabel 9**.

Om de limietwaarde voor het aantal manoeuvres tussen onderhoudsbeurten te programmeren, zie **Tabel 8**.

5.4 - Wissen van het geheugen

Om het geheugen van de besturingseenheid te wissen en alle fabriekinstellingen te herstellen, gaat u als volgt te werk: de toetsen "◀" en "▶" indrukken en vasthouden totdat de Led's L1 en L2 beginnen te knipperen.

TABEL 9 - Lampje onderhoud

Signalering	Aantal manoeuvres
Lampje brandt 2 seconden, aan het begin van de openingsmanoeuvre.	Minder dan 80% van de limiet
Lampje brandt voor de hele duur van de manoeuvre.	Tussen '81% en 100% van de limiet
Lampje brandt voortdurend.	Meer dan 100% van de limiet








TABEL 10 - Signaleringen van het knipperlicht (FLASH)

Aantal knipperingen	Probleem	Oplossing
1 korte knippering pauze van 1 seconde 1 korte knippering	Fout Bluebus systeem	De controle van de inrichtingen die zijn aangesloten op het Bluebus systeem, die aan het begin van de manoeuvre wordt uitgevoerd, stemt niet overeen met de inrichtingen die gedurende de zelfleringfase werden opgeslagen. Mogelijk zijn er inrichtingen afgekoppeld of defect, controleer en voer eventueel vervangingen uit. Als er wijzigingen zijn aangebracht, dient de zelflering van de inrichtingen te worden herhaald (zie paragraaf 3.4).
2 korte knipperingen pauze van 1 seconde 2 korte knipperingen	Er is een fotocel in werking getreden	Eén of meer fotocellen geven geen toestemming voor de beweging of hebben gedurende het traject een omkering van de beweging veroorzaakt, controleer of er obstakels aanwezig zijn.
3 korte knipperingen pauze van 1 seconde 3 korte knipperingen	Activering van de functie "Obstakeldetectie" door krachtbegrenzer	Gedurende de beweging hebben de motoren meer kracht moeten leveren; controleer de oorzaak en verhoog eventueel het krachtniveau van de motoren.
4 korte knipperingen pauze van 1 seconde 4 korte knipperingen	Activering van de ingang STOP	Aan het begin van de manoeuvre of gedurende de beweging is er een activering geweest van de met de ingang STOP verbonden inrichtingen; ga na wat hiervan de oorzaak is.
5 korte knipperingen pauze van 1 seconde 5 korte knipperingen	Fout in de interne parameters van de besturingseenheid	Wacht minstens 30 seconden en probeer vervolgens opnieuw een instructie te geven en schakel eventueel ook de stroomtoevoer uit; als de status niet verandert, is er mogelijk een ernstige storing en moet de elektronische kaart worden vervangen.
6 korte knipperingen pauze van 1 seconde 6 korte knipperingen	Overschrijding van de maximumlimiet voor de achtereenvolgende manoeuvres of het aantal manoeuvres per uur	Wacht enkele minuten om de inrichting voor begrenzing van de manoeuvres tot onder de maximumlimiet terug te laten keren.
7 korte knipperingen pauze van 1 seconde 7 korte knipperingen	Storing elektrische circuits	Wacht minstens 30 seconden en probeer vervolgens opnieuw een instructie te versturen en schakel eventueel ook de stroomtoevoer uit; als de status niet verandert, is er mogelijk een ernstige storing en moet de elektronische kaart worden vervangen.
8 korte knipperingen pauze van 1 seconde 8 korte knipperingen	Er is reeds een instructie aanwezig die het uitvoeren van instructies niet toelaat	Controleer de aard van de instructie die altijd aanwezig is; dit kan bijvoorbeeld de instructie vanaf een klok op de ingang "open" zijn.
9 korte knipperingen pauze van 1 seconde 9 korte knipperingen	De automatisering werd geblokkeerd door een instructie "Blokkeer de automatisering"	Deblokkeer de automatisering door de instructie "Deblokkeer automatisering" te versturen.

TABEL 11 - Signaleringen van de Led's op de besturingseenheid (afb. 7)

Led	Staat	Probleem	Oplossing
BLUEBUS	Altijd uit	Storing	Controleer of de besturingseenheid voeding krijgt; controleer of de zekeringen niet zijn doorgebrand. Ga in dit geval na wat de oorzaak van de storing is en vervang de zekeringen door zekeringen van dezelfde stroomwaarde.
	Altijd aan	Ernstige storing	Het betreft een ernstig probleem: probeer de elektrische voeding naar de besturingseenheid af te koppelen, als de status gelijk blijft, dient de elektronische kaart te worden vervangen.
	1 knippering per seconde	Alles normaal	Normale werking van de besturingseenheid.
	2 snelle knipperingen	Variatie van de status van de ingangen	Is normaal als er een variatie optreedt in één van de ingangen (PP, STOP, OPEN, CLOSE); activering van de fotocellen of verzending van een instructie met een zender.
	Serie knipperingen, onderbroken door een pauze van 1 seconde	Diversen	Zie Tabel 10.
STOP	Altijd uit	Activering van de met de ingang STOP verbonden inrichtingen	Controleer de inrichtingen van de ingang STOP.
	Altijd aan	Alles normaal	Ingang STOP actief.
P.P.	Altijd uit	Alles normaal	Ingang P.P. niet actief.
	Altijd aan	Activering van de ingang P.P.	Is normaal als de met de ingang P.P. verbonden inrichting actief is.
OPEN	Altijd uit	Alles normaal	Ingang OPEN niet actief.
	Altijd aan	Activering van de ingang OPEN	Is normaal als de met de ingang OPEN verbonden inrichting actief is.
CLOSE	Altijd uit	Alles normaal	Ingang CLOSE niet actief.
	Altijd aan	Activering van de ingang CLOSE	Is normaal als de met de ingang CLOSE verbonden inrichting actief is.
L1 - L2	Langzaam knipperen	Variatie van het aantal met Bluebus verbonden inrichtingen of zelflering inrichting niet uitgevoerd	De zelfleringprocedure van de inrichtingen moet worden uitgevoerd (zie paragraaf 3.6).
L3 - L4	Langzaam knipperen	het leren van de standpunten van de mechanische aanslagen, werd nooit uitgevoerd.	De zelflering van de posities van de mechanische stops werd nooit uitgevoerd.

TABEL 12 - Historisch foutenoverzicht

01	Houd de toets "Set" circa 3 seconden ingedrukt;	
02	Laat de toets los wanneer de Led "L1" begint te knipperen;	
03	Druk op de toets "◀" of "▶" om van de knipperende Led naar de Led L8 ("ingangsled") voor de parameter te gaan "Lijst fouten";	
04	Houd de toets "Set" ingedrukt tot punt 06 is afgewerkt;	
05	Wacht circa 3 seconden totdat de Led's aangaan die de niveaus vertegenwoordigen die overeenstemmen met de manoeuvres die fouten hebben vertoond. De Led L1 geeft het resultaat van de meest recente manoeuvre aan en L8 dat van de achtste manoeuvre. Als de Led brandt, betekent dit dat er zich problemen hebben voorgedaan, als de Led uit is, is alles normaal.	3 s 
06	Druk op de toetsen "◀" en "▶" om de gewenste manoeuvre te selecteren: de bijbehorende Led laat een aantal knipperingen zien het aantal knipperingen is gelijk aan het aantal dat normaal door het knipperlicht wordt getoond;	
07	Laat de toets "Set" los.	

TABEL 13 - SMXI / SMXIS / OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in modus I of modus II

Uitgang Nr. 1	Instructie "P.P." (Stap-voor-stap)
Uitgang Nr. 2	Instructie "gedeeltelijke opening 1"
Uitgang Nr. 3	Instructie "Open"
Uitgang Nr. 4	Instructie "Sluit"

TABEL 14 - OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM in modus II uitgebreid

Nr.	Instructie	Beschrijving
1	Stap-voor-stap	Instructie "P.P." (Stap-voor-stap)
2	Gedeeltelijke opening 1	Instructie "Gedeeltelijke opening 1"
3	Open	Instructie "Open"
4	Sluit	Instructie "Sluit"
5	Stop	Stop de manoeuvre
6	Stap-voor-stap woonblok	Instructie in modus Woonblok
7	Stap-voor-stap hoge prioriteit	Stuurt ook aan bij geblokkeerde automatisering of actieve instructies
8	Open gedeeltelijk 2	Open gedeeltelijk (opening van de vleugel M2 op 1/2 van de totale opening)
9	Open gedeeltelijk 3	Open gedeeltelijk (opening van de twee vleugels gelijk aan 1/2 van de totale opening)
10	Open en blokkeer	Veroorzaakt een openingsmanoeuvre en na afloop daarvan de blokkering van de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen enkele andere instructie met uitzondering van "Stap-voor-stap hoge prioriteit2", "Deblokkeer automatisering" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Deblokkeer en sluit" en "Deblokkeer en open"
11	Sluit en blokkeer automatisering	Veroorzaakt een sluitmanoeuvre en na afloop daarvan de blokkering van de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen enkele andere instructie met uitzondering van "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Deblokkeer automatisering" of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Deblokkeer en sluit" en "Deblokkeer en open"
12	Blokeer automatisering	Veroorzaakt een stop van de manoeuvre en de blokkering van de automatisering; de besturingseenheid accepteert geen enkele andere instructie met uitzondering van "Stap-voor-stap hoge prioriteit", "Deblokkeer automatisering2 of (alleen vanaf Oview) de instructies: "Deblokkeer en sluit" en 2Deblokkeer en open2
13	Deblokkeer automatisering	Veroorzaakt de deblokkering van de automatisering en de hervatting van de normale werking
14	On Timer gebruikerslicht	De uitgang Gebruikerslicht gaat aan, met tijdgeprogrammeerde uitschakeling
15	On-Off gebruikerslicht	De uitgang Gebruikerslicht gaat aan en uit, in de modus Stap-voor-stap

6 WAT TE DOEN ALS... (handleiding voor het oplossen van problemen)

Bepaalde inrichtingen geven signaleringen af aan de hand waarvan de werkingsstatus of eventuele storingen herkend kunnen worden.

Als op de uitgang FLASH op de besturingseenheid een knipperlicht wordt aangesloten, zal dit gedurende het uitvoeren van een manoeuvre knipperen met tussenpozen van 1 seconde. Als er zich een storing voordoet, zal het knipperlicht korter knipperen, en het licht knippert tweemaal, waarna er een pauze van 1 seconde is. In **Tabel 10** vindt u een beschrijving van de oorzaak en oplossing voor de verschillende signaleringen.

Ook de Led's op de besturingseenheid geven signaleringen; in **Tabel 11** vindt u een beschrijving van de oorzaak en oplossing voor de verschillende signaleringen.

Het is mogelijk te controleren welke storingen zich eventueel hebben voorgedaan gedurende de laatste 8 manoeuvres, zie hiervoor **Tabel 12**.

7 VERDERE DETAILS

Voor de besturingseenheid MC824L zijn de volgende (optionele) accessoires voorzien: ontvangers van de familie SMXI, OXI, de programmeereenheid Oview, het zonnepaneel Solemyo en de bufferbatterij mod. PS324.

7.1 - Aansluiting van een radio-ontvanger

De besturingseenheid is voorzien van een connector voor de aansluiting van radio (optioneel accessoire) die behoren tot de familie SMXI, OXI. Om een ontvanger aan te sluiten, de elektrische voeding naar de besturingseenheid afkoppelen en te werk gaan zoals te zien is op **afb. 8**. In de **Tabel 13** en **Tabel 14** zijn de instructies vermeld die overeenkomen met de uitgangen op de besturingseenheid.

7.2 - Aansluiting van de Oview programmeereenheid

Op de besturingseenheid zit de connector BusT4 waarop de programmeer-

eenheid Oview kan worden aangesloten. met deze programmeereenheid is het mogelijk alle installatie- en onderhoudswerkzaamheden alsook de diagnose op complete en eenvoudige wijze uit te beheren. Om toegang te krijgen tot de connector, gaat u te werk zoals te zien is op **afb. 9** en sluit u de connector aan op de hiervoor bestemde plaats. De Oview kan op meerdere besturingseenheden tegelijk worden aangesloten (tot 5 zonder speciale voorzorgsmaatregelen, tot 60 met inachtneming van specifieke aanbevelingen) en kan ook gedurende de normale werking van de automatisering met de besturingseenheid verbonden blijven. In dit geval kan hij gebruikt worden om de instructies rechtstreeks naar de besturingseenheid te sturen, met behulp van het specifieke menu "gebruiker". Ook is het mogelijk de Firmware bij te werken. Als de besturingseenheid is uitgerust met een radio-ontvanger van de familie OXI, is het mogelijk om via de Oview toegang te krijgen tot de parameters van de zenders die zijn opgeslagen in de ontvanger zelf.

Zie voor alle verdere details de betreffende instructiehandleiding en de handleiding van het systeem "Opera system book".

7.3 - Aansluiting van het zonne-energiesysteem Solemyo

Zie voor de aansluiting van het zonne-energiesysteem de **afb. 10**.

LET OP! – Wanneer de automatisering van stroom wordt voorzien door het systeem "Solemyo", mag deze NIET TEGELIJKERTIJD OOK GEVOED worden door het elektriciteitsnet.

Zie voor meer informatie de betreffende instructiehandleiding.

7.4 - Aansluiting van de bufferbatterij mod. PS324

Zie voor de aansluiting van de bufferbatterij **afb. 10**. Zie voor meer informatie de betreffende instructiehandleiding.

8 ONDERHOUD VAN HET PRODUCT

Om de veiligheid op een constant niveau te houden en een zo lang mogelijke levensduur van de gehele automatisering te waarborgen is regelmatig onderhoud vereist.

Het onderhoud moet uitgevoerd worden met volledige inachtneming van de veiligheidsvoorschriften van deze handleiding en volgens de van kracht zijnde wettelijke voorschriften en regelgeving.

Belangrijk – Gedurende het onderhoud of de reiniging van het product dient u de besturingseenheid van de elektrische voeding af te koppelen.

Volg voor de andere inrichtingen die niet tot de MC824L behoren de aanwijzingen van het desbetreffende onderhoudsplan daarvoor op.

Voor MC824L is een geprogrammeerde onderhoudsbeurt vereist die op zijn minst binnen 6 maanden of 20.000 manoeuvres na de vorige onderhoudsbeurt uitgevoerd moet worden.

Ga voor het onderhoud als volgt te werk:

- 01.** Koppel alle bronnen van elektrische stroomvoorziening los, met inbegrip van eventuele bufferbatterijen;
- 02.** Controleer alle materialen waaruit de besturingseenheid bestaat op kwaliteitsvermindering en let daarbij met name op aantasting of roestvorming van de delen; vervang die delen welke onvoldoende garantie bieden;
- 03.** Sluit de elektrische stroomvoorziening weer aan en voer alle test en controles uit zoals voorzien in hoofdstuk 4.1 - Eindtest.

AFDANKEN VAN HET PRODUCT

Dit product maakt integraal deel uit van de automatisering en moet dan ook samen met de automatisering worden afgedankt.

De ontmantelingwerkzaamheden aan het eind van de levensduur van dit product moeten, net als de installatiewerkzaamheden, worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

Dit product is opgebouwd uit verschillende soorten materiaal: sommigen hiervan kunnen gerecycled worden, anderen moeten als afval worden verwerkt. Win informatie in over de recycling- of afvalverwerkingsystemen die voor deze productcategorie zijn voorzien door de in uw land geldende voorschriften.

Let op! – Sommige delen van het product kunnen vervuilende of gevaarlijke substanties bevatten die, indien ze in het milieu terechtkomen, schadelijke effecten kunnen hebben op de omgeving of op de gezondheid van personen.

Zoals aangegeven door het symbool hiernaast, is het verboden dit product met het gewone huisvuil weg te gooien. Volg een "gescheiden afvalverwerking" volgens de methodes die voorzien zijn door de in uw land geldende voorschriften, of lever het product weer in bij de verkoper op het moment dat u een nieuw gelijksoortig product aanschaft.



Let op! – De plaatselijk geldende voorschriften kunnen zware sancties voorzien in het geval u de voorschriften voor afvalverwerking van dit product niet opvolgt.

Afdanken van de bufferbatterij (indien aanwezig)

Let op! – De lege batterij bevat vervuilende substanties en mag niet met het gewone huisvuil worden weggegooid.

De batterij dient als afval te worden verwerkt volgens gescheiden afvalverza-

melingsmethoden, zoals voorzien door de voorschriften die van kracht zijn in uw land.

TECHNISCHE GEGEVENS VAN HET PRODUCT

WAARSCHUWING: • Alle vermelde technische kenmerken hebben betrekking op een omgevingstemperatuur van 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. behoudt zich het recht voor om, op elk moment dat dit noodzakelijk geacht wordt, wijzigingen aan het product aan te brengen, waarbij hoe dan ook de functionaliteit en de gebruiksbestemming ervan gelijk blijven.

- **Voeding MC824L:** 230 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Voeding MC824L/V1:** 120 Vac (+10% -15%) 50/60 Hz
- **Nominaal vermogen dat wordt opgenomen door het elektriciteitsnet:** 100 W
- **Opgenomen verogen van de batterijconnector van de besturingseenheid in de werkingsmodus "standby-Alles" (met inbegrip van een ontvanger met connector van het type SM):** minder dan 100 mW
- **Uitgang knipperlicht(*):** 1 knipperlicht LUCYB (lamp 12 V, 21 W)
- **Uitgang elektrisch slot(*):** 1 elektrisch slot van 12 Vac max 15 VA
- **Uitgang lamp poort open(*):** 1 lamp 24 V maximaal 4 W (de uitgangsspanning kan schommelen tussen -30 en +50%, de uitgang kan ook kleine relais aansturen)
- **Uitgang BLUEBUS:** 1 uitgang met maximale belasting van 15 Bluebus units (maximaal 6 stellen fotocellen MOFB of MOFOB + 2 stellen fotocellen MOFB of MOFOB geadresseerd als openingsinrichtingen + maximaal 4 bedieningsinrichtingen MOMB of MOTB)
- **Ingang STOP:** voor normaal gesloten contacten, normaal open contacten en/of voor constante weerstand 8,2 kΩ; in zelfflering (een variatie ten opzichte van de opgeslagen status veroorzaakt de instructie "STOP")
- **Ingang PP:** voor normaal open contacten (sluiting van het contact veroorzaakt de instructie Stap-voor-stap)
- **Ingang OPEN:** voor normaal open contacten (sluiting van het contact veroorzaakt de instructie OPEN)
- **Ingang CLOSE:** voor normaal open contacten (sluiting van het contact veroorzaakt de instructie SLUIT)
- **Aansluiting radio:** connector SM voor ontvangers van de familie SMXI, OXI en OXIFM
- **Ingang ANTENNE Radio:** 50 Ω voor kabel type RG58 of dergelijke
- **Programmeerbare functies:** 8 functies van het type ON-OFF en 8 instelbare functies
- **Functies zelfflering:** • Zelfflering van de inrichtingen die verbonden zijn met de uitgang BlueBus. • Zelfflering van het type inrichting dat verbonden is met de klem "STOP" (contact NO, NC of weerstand 8,2 kΩ). • Zelfflering van de beweging van de vleugels en automatische berekening van de vertragingpunten en de gedeeltelijke opening (voor elk installatietype anders)
- **Bedrijfstemperatuur:** -20°C ... +50°C
- **Gebruik in bijzonder zure, zoute of potentieel explosieve omgeving:** NEE
- **Beschermingsklasse:** IP 54 met intacte kast
- **Afmetingen (mm):** 310 x 232 x H 122
- **Gewicht (kg):** 4,1

(*) – De uitgangen Knipperlicht, Elektrisch slot, Lamp Poort open kunnen met andere functies geprogrammeerd worden (zie "TABEL 5 - Functies 1° niveau; of via Oview programmeereenheid, zie hoofdstuk 7.2). De elektrische eigenschappen van de uitgang worden aangepast op grond van de programmering:

- **knipperlicht:** lamp 12 Vdc, 21 Wmax
- **elektrisch slot:** 12 Vac 15 VAmx
- **andere uitgangen (alle types):** 1 lamp of relais 24 Vdc (-30 en +50%), 4 Wmax

Appendix

- CE declaration of conformity
- Instructions and warnings for the user

Appendice

- Dichiarazione CE di conformità
- Istruzioni ed avvertenze destinate all'utilizzatore

Addenda

- Déclaration CE de conformité
- Instructions et recommandations destinées à l'utilisateur

Apéndice

- Declaración de conformidad CE
- Instrucciones y advertencias destinadas al usuario

Anhang

- CE-Konformitätserklärung
- Anweisungen und Hinweise für den Benutzer

Załącznik

- Deklaracja zgodności CE
- Instrukcje i zalecenia przeznaczone dla użytkownika

Bijlage

- EG-verklaring van overeenstemming
- Aanwijzingen en aanbevelingen voor de gebruiker

CE declaration of conformity and declaration of incorporation of "quasi machine"

Declaration in accordance with the Directives: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/EC (MD) appendix II, part B

Note - The contents of this declaration correspond to declarations in the official document deposited at the registered offices of Nice S.p.a. and in particular to the last revision available before printing this manual. The text herein has been re-edited for editorial purposes. A copy of the original declaration can be requested from Nice S.p.a. (TV) I.

Number: **592/MC824L**

Revision: **0**

Language: **EN**

Manufacturer's Name: NICE S.p.A.

Address: Via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

Person authorised to draw up technical documentation: NICE S.p.A., via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italy

Type of product: 2-motor control unit (24 Vdc)

Model / Type: MC824L

Accessories: Radio receiver SMXI, OVIEW unit

The undersigned Roberto Griffa, in the role of Chief Executive Officer, declares under his sole responsibility, that the product specified above conforms to the provisions of the following directives:

- DIRECTIVE 2014/30/UE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of February 26 2014 concerning alignment of Member States' legislation regarding electromagnetic compatibility (consolidated text), according to the following harmonized standards: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

The product also complies with the following directives according to the requirements envisaged for "quasi machinery":

Directive 2006/42/EC THE EUROPEAN PARLIAMENT AND COUNCIL of 17 May 2006 regarding machinery and which amends directive 95/16/EC (recasting).

- It is hereby declared that the pertinent technical documentation has been compiled in compliance with appendix VII B of directive 2006/42/EC and that the following essential requirements have been observed: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- The manufacturer undertakes to transmit to the national authorities, in response to a motivated request, all information regarding the "quasi-machine", while maintaining full rights to the related intellectual property.
- Should the "quasi machine" be put into service in a European country with an official language other than that used in this declaration, the importer is obliged to arrange for the relative translation to accompany this declaration.
- The "quasi-machine" must not be used until the final machine in which it is incorporated is in turn declared as compliant, if applicable, with the provisions of directive 2006/42/EC.

The product also complies with the following standards: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

The product also complies, within the constraints of applicable parts, with the following standards: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30 August 2016

Eng. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



Dichiarazione CE di conformità e dichiarazione di incorporazione di "quasi macchina"

Dichiarazione in accordo alle Direttive: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) allegato II, parte B

Note - Il contenuto di questa dichiarazione corrisponde a quanto dichiarato nel documento ufficiale depositato presso la sede di Nice S.p.a., e in particolare, alla sua ultima revisione disponibile prima della stampa di questo manuale. Il testo qui presente è stato riadattato per motivi editoriali. Copia della dichiarazione originale può essere richiesta a Nice S.p.a. (TV) I.

Numero: **592/MC824L**

Revisione: **0**

Lingua: **IT**

Nome produttore: NICE S.p.A.

Indirizzo: Via Pezza Alta N°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Persona autorizzata a costituire la documentazione tecnica: NICE S.p.A., via Pezza Alta N°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Tipo di prodotto: Centrale di comando a 2 motori 24 Vd.c.

Modello / Tipo: MC824L

Accessori: Ricevente radio SMXI; unità OVIEW

Il sottoscritto Roberto Griffa, in qualità di Amministratore Delegato, dichiara sotto la propria responsabilità che il prodotto sopra indicato risulta conforme alle disposizioni imposte dalle seguenti direttive:

- DIRETTIVA 2014/30/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 26 febbraio 2014 concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione), secondo le seguenti norme armonizzate: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Inoltre il prodotto risulta essere conforme alla seguente direttiva secondo i requisiti previsti per le "quasi macchine":

Direttiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO E DEL CONSIGLIO del 17 maggio 2006 relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE (rifusione).

- Si dichiara che la documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità all'allegato VII B della direttiva 2006/42/CE e che sono stati rispettati i seguenti requisiti essenziali: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- Il produttore si impegna a trasmettere alle autorità nazionali, in risposta ad una motivata richiesta, le informazioni pertinenti sulla "quasi macchina", mantenendo impregiudicati i propri diritti di proprietà intellettuale.
- Qualora la "quasi macchina" sia messa in servizio in un paese europeo con lingua ufficiale diversa da quella usata nella presente dichiarazione, l'importatore ha l'obbligo di associare alla presente dichiarazione la relativa traduzione.
- Si avverte che la "quasi macchina" non dovrà essere messa in servizio finché la macchina finale in cui sarà incorporata non sarà a sua volta dichiarata conforme, se del caso, alle disposizioni della direttiva 2006/42/CE.

Inoltre il prodotto risulta conforme alle seguenti norme: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Inoltre il prodotto risulta conforme, limitatamente alle parti applicabili, alle seguenti norme: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30 agosto 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Amministratore delegato)



Déclaration CE de conformité et déclaration d'incorporation de « quasi machine »

Déclaration conformément aux Directives : 2014/30/UE (EMC) ; 2006/42/CE (MD) annexe II, partie B

Note - Le contenu de cette déclaration de conformité correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel, déposé au siège de Nice S.p.a., et en particulier à sa dernière révision disponible avant l'impression de ce guide. Ce texte a été réadapté pour des motifs éditoriaux. Une copie de la déclaration originale peut être demandée à Nice S.p.a. (TV) I.

Numéro : **592/MC824L**

Révision : **0**

Langue : **FR**

Nom producteur : NICE s.p.a.

Adresse : Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italie

Personne autorisée à constituer la documentation technique : NICE S.p.A., via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italie

Type de produit : Logique de commande pour 2 moteurs 24 V c.c.

Modèle/Type : MC824L

Accessoires : Récepteur radio SMXI, unité OVIEW

Je soussigné Roberto Griffa, en qualité de Chief Executive Officer, déclare sous mon entière responsabilité que le produit susmentionné est conforme aux dispositions imposées par les directives suivantes :

- DIRECTIVE 2014/30/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 relative au rapprochement des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique (refonte), selon les normes harmonisées suivantes : EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

De plus, le produit est conforme à la directive suivante, selon les exigences prévues pour les « quasi-machines » :

Directive 2006/42/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 relative aux machines et qui modifie la directive 95/16/CE (refonte).

- Nous déclarons que la documentation technique pertinente a été remplie conformément à l'annexe VII B de la directive 2006/42/CE et que les conditions essentielles suivantes ont été respectées : 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- Le producteur s'engage à transmettre aux autorités nationales, suite à une demande dûment motivée, les informations pertinentes sur la « quasi-machine », sans que cela porte préjudice à ses droits de propriété intellectuelle.
- Si la « quasi-machine » est mise en service dans un pays européen avec une langue officielle différente utilisée dans la présente déclaration, l'importateur a l'obligation d'associer à la présente déclaration la traduction correspondante.
- Il est précisé que la quasi-machine ne doit pas être mise en service tant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée n'a pas été elle-même déclarée conforme aux dispositions pertinentes de la directive 2006/42/CE.

De plus, le produit est conforme aux normes suivantes : EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

De plus, le produit est conforme, pour ce qui est des seules parties applicables, aux normes suivantes : EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, le 30 Août 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



Declaración de conformidad CE y declaración de incorporación de «cuasi máquina»

Declaración de conformidad con las Directivas: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) anexo II, parte B

Note - El contenido de esta declaración corresponde a aquello declarado en el documento oficial depositado en la sede de Nice S.p.a., y en particular, a su última revisión disponible antes de la impresión de este manual. El presente texto ha sido readaptado por motivos de impresión. La copia de la declaración original puede solicitarse a Nice S.p.a. (TV) I.

Número: **592/MC824L**

Revisión: **0**

Idioma: **ES**

Nombre del fabricante: Nice S.p.a.

Dirección: via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Persona autorizada para construir la documentación técnica: NICE S.p.A., via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Tipo de producto: Central de mando de 2 motores de 24 V.d.c.

Modelo/Tipo: MC824L

Accesorios: Receptor SMXI, unidad OVIEW

El suscrito Roberto Griffa, en su carácter de Chief Executive Officer, declara bajo su responsabilidad que el producto antedicho cumple con las disposiciones establecidas por las siguientes directivas:

- DIRECTIVA 2014/30/UE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO, de 26 de febrero de 2014, relativa a la aproximación de las legislaciones de los Estados miembros en materia de compatibilidad electromagnética (refundición), según las siguientes normas armonizadas: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

El producto también es conforme con la siguiente directiva según los requisitos previstos por las «cuasi máquinas»:

Directiva 2006/42/CE DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO del 17 de mayo de 2006 relativa a las máquinas y que modifica la Directiva 95/16/CE (refusión).

- Se declara que la documentación técnica correspondiente ha sido realizada de conformidad con el anexo VII B de la Directiva 2006/42/CE y que se han respetado los siguientes requisitos esenciales: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- El fabricante se obliga a transmitir a las autoridades nacionales, como respuesta a una solicitud motivada, las informaciones pertinentes sobre la «cuasi máquina», sin perjuicio de imprejudicar los propios derechos de propiedad intelectual.
- Si la «cuasi máquina» fuera puesta en servicio en un País europeo con un idioma oficial diferente de aquel utilizado en esta declaración, el importador tendrá la obligación de anexas a la presente declaración la traducción correspondiente.
- Se advierte que la «cuasi máquina» no deberá ponerse en servicio hasta que la máquina final donde será incorporada no sea declarada conforme, en su caso, a las disposiciones de la Directiva 2006/42/CE.

El producto también es conforme a las siguientes normas: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

El producto también es conforme, sólo para las piezas aplicables, a las siguientes normas: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30 de Agosto de 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



FR

ES

CE-Konformitätserklärung und Integrierungserklärung einer "Fastmaschine"

Erklärung in Übereinstimmung mit den folgenden Richtlinien: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) Anlage II, Teil B

Hinweis - Der Inhalt dieser Konformitätserklärung entspricht dem in den offiziellen Unterlagen angegebenen, die sich im Firmensitz der Nice S.p.a. befinden, und insbesondere der vor dem Druck dieser Anleitung verfügbaren letzten Revision. Der hier vorhandene Text wurde aus Verlagsgründen angepasst. Eine Kopie der ursprünglichen Erklärung jedes Produkts kann bei Nice S.p.a. angefordert werden. (TV) I.

Nummer: **592/MC824L**

Revision: **0**

Sprache: **DE**

Herstellername: NICE s.p.a.

Adresse: Via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italien

Autorisierte Person zur Ausstellung der Technischen Dokumentation: NICE S.p.A., via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italien

Produkttyp: Steuerung mit 2 Antrieben 24 Vdc.

Modell/Typ: MC824L

Zubehör: Funkempfänger SMXI, OVIEW-Einheit

Der Unterzeichnende Roberto Griffa, in der Rolle des Chief Executive Officer, erklärt unter seiner Verantwortung, dass das oben genannte Produkt den durch folgende Richtlinien genannten Vorschriften entspricht:

- RICHTLINIE 2014/30/UE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (Überarbeitung), gemäß den folgenden harmonisierten Normen: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Außerdem entspricht das Produkt der folgenden Richtlinie, gemäß den Anforderungen hinsichtlich "Fastmaschinen":

RICHTLINIE 2006/42/CE DES EUROPAPARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006, was Maschinen betrifft und die Richtlinie 95/16/CE (Überarbeitung) ändert.

- Wir erklären, dass die zugehörige technische Dokumentation in Übereinstimmung mit Anlage VIII B der Richtlinie 2006/42/CE ausgestellt wurde und die folgenden grundsätzlichen Anforderungen eingehalten wurden: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- Der Hersteller verpflichtet sich, den nationalen Behörden infolge einer begründeten Anforderung die zugehörigen Informationen über die "Fastmaschine" zukommen zu lassen, wobei unsere intellektuellen Eigentumsrechte unberührt bleiben.
- Falls die "Fastmaschine" in einem europäischen Land in Betrieb genommen wird, in dem die offizielle Sprache nicht der Sprache dieser Erklärung entspricht, hat der Importeur die Pflicht, dieser Erklärung die zugehörige Übersetzung zuzufügen.
- Wir weisen darauf hin, dass die "Fastmaschine" nicht in Betrieb genommen werden darf, solange die abschließende Maschine, in die sie integriert wird, nicht ebenso als konform erklärt wurde, ebenso gemäß den Anweisungen der Richtlinie 2006/42/CE.

Das Produkt ist außerdem mit folgenden Normen konform: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Das Produkt ist außerdem, nur was die anwendbaren Teile betrifft, mit folgenden Normen konform: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, den 30. August 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



Deklaracja zgodności CE i deklaracja włączenia "maszyny nieukończonyj"

Deklaracja zgodna z następującymi Dyrektywami: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/WE (MD) załącznik II, część B

Uwaga - Zawartość niniejszej deklaracji zgodności odpowiada oświadczeniom znajdującym się w dokumencie urzędowym, złożonym w siedzibie firmy Nice S.p.a., a w szczególności w ostatniej korekcie dostępnej przed wydrukowaniem tej instrukcji. Tekst w niej zawarty został dostosowany w celach wydawniczych. Kopia oryginalnej deklaracji może być zamawiana w firmie Nice S.p.a. (TV) I.

Numer: **592/MC824L**

Wydanie: **0**

Język: **PL**

Nazwa producenta: NICE S.p.a.

Adres: Via Pezza Alta nr 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Osoba autoryzowana do przygotowania dokumentacji technicznej: NICE S.p.A., via Pezza Alta nr 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italia

Typ urządzenia: Centrala sterująca na 2 silniki 24Vps.

Model/Typ: MC824L

Akcesoria: Odbiornik radiowy SMXI, OVIEW

Niżej podpisany Roberto Griffa, w roli Chief Executive Officer, oświadcza na własną odpowiedzialność, że urządzenie wyżej wymienione jest zgodne z rozporządzeniami ustalonymi w następujących dyrektywach:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie ujednoczenia prawodawstwa państw członkowskich w zakresie zgodności elektromagnetycznej (przekształcenie), zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Ponadto urządzenie jest zgodne z następującą dyrektywą, zgodnie z wymogami przewidzianymi dla "maszyn nieukończonych":

Dyrektywa 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 roku, dotycząca maszyn, która modyfikuje dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie).

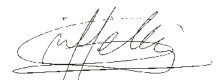
- Oświadczam się, że omawiana wyżej dokumentacja techniczna została przygotowana zgodnie z załącznikiem VII B dyrektywy 2006/42/WE oraz że jest ona zgodna z następującymi wymogami podstawowymi: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- Producent zobowiązuje się do przekazania władzom krajowym, w odpowiedzi na umotywowane żądanie, informacji dotyczących "maszyny nieukończonyj", zachowując nienaruszone prawa własności intelektualnej.
- W przypadku, kiedy "maszyna nieukończonyj" została wprowadzona do użytku w kraju europejskim, w którym język obowiązujący jest inny od języka używanego w tej deklaracji, obowiązkiem importera jest załączenie tłumaczenia do niniejszej deklaracji.
- Ostrzega się, że "maszyna nieukończonyj" nie może zostać wprowadzona do użytku, dopóki nie zostanie wcześniej zadeklarowana zgodność maszyny końcowej, do której zostanie włączona, z zaleceniami dyrektywy 2006/42/WE (o ile dotyczy).

Ponadto urządzenie jest zgodne z następującymi normami: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Ponadto urządzenie jest zgodne, w sposób ograniczony dla zastosowanych elementów, z następującymi normami: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30 sierpnia 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



EG-verklaring van overeenstemming en verklaring van inbouw van "niet-voltooide machine" (een samenstel dat bijna een machine vormt)

Verklaring in overeenstemming met de Richtlijnen: 2014/30/UE (EMC); 2006/42/CE (MD) bijlage II, deel B

Opmerking - De inhoud van deze verklaring stemt overeen met hetgeen verklaard is in het officiële document dat is neergelegd bij de vestiging van Nice S.p.a., en in het bijzonder aan de laatste revisie hiervan die voor het afdrukken van deze handleiding beschikbaar was. De hier beschreven tekst werd om uitgeversredenen heraanangepast. U kunt voor iedere product een exemplaar van de originele verklaring aanvragen bij Nice S.p.a. (TV) I.

Nummer: **592/MC824L**

Revisie: **0**

Taal: **NL**

Naam fabrikant: NICE S.p.A.

Adres: Via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italië

Persoon die gemachtigd is om de technische documentatie samen te stellen: NICE S.p.A., via Pezza Alta n° 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italië

Producttype: Besturingseenheid met 2 motoren 24 Vd.c.

Model/type: MC824L

Accessoires: Radio-ontvanger SMXI, OVIEW eenheid

Ondergetekende Roberto Griffa, in de rol van Chief Executive Officer, verklaart onder zijn eigen verantwoordelijkheid dat het hierboven beschreven product voldoet aan de bepalingen uit de volgende richtlijnen:

- RICHTLIJN 2014/30/UE VAN HET EUROPEES PARLEMENT EN DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE van 15 december 2004 betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de lidstaten inzake elektromagnetische compatibiliteit en tot wijziging van richtlijn 89/336/EEG, volgens de hieropvolgende geharmoniseerde normen: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Daarnaast voldoet het product aan de volgende richtlijn volgens de vereisten die voorzien zijn voor "niet-voltooide machines" (samenstellen die bijna een machine vormen):

Richtlijn 2006/42/EG VAN HET EUROPESE PARLEMENT EN VAN DE RAAD van 17 mei 2006 met betrekking tot machines, die de richtlijn 95/16/EG (rifusie) wijzigt.

- Wij verklaren dat de relevante technische documentatie werd opgesteld in overeenstemming met de bijlage VII B van de richtlijn 2006/42/EG en dat aan de volgende fundamentele vereisten werd voldaan: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.
- De fabrikant zal aan de landelijke autoriteiten, in antwoord op een gemotiveerd verzoek, de informatie doorgegeven die betrekking heeft op de "niet-voltooide machine", met volledig behoud van de eigen rechten van intellectueel eigendom.
- Wanneer de "niet-voltooide machine" in bedrijf wordt gesteld in een Europees land waar de officiële voertaal anders is dan de taal die in deze verklaring wordt gebruikt, is de importeur verplicht om bij deze verklaring een vertaling ervan te voegen.
- De "niet-voltooide machine" mag pas in werking worden gesteld wanneer de uiteindelijke machine waarin hij zal worden opgenomen op zijn beurt conform de voorschriften van de richtlijn 2006/42/EG is verklaard.

Het product voldoet bovendien aan de volgende normen: EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Het product voldoet bovendien, beperkt tot de van toepassing zijnde delen, aan de volgende normen: EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30 augustus 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)



Instructions and warnings for the user

Before using the automation for the first time, ask the installer to explain the origin of residual risks and devote a few minutes to reading this user instruction and warning manual given to you by the installer. Keep the manual for reference when in doubt and pass it on to new owners of the automation.

IMPORTANT! – Your automation is a machine that performs your commands faithfully; negligent or improper use may constitute a hazard.

– **Never activate automation controls if persons, animals or objects are present in the operating range.**

– **NEVER touch parts of the automation while the gate or door is moving!**

– **Photocells are not safety devices but safety aids. They are constructed with very reliable technology but in extreme situations they may malfunction or even break. In some cases this malfunction may not be immediately evident. For this reason, observe the following warnings when using the automation:**

- **Pass through the gate or door only when it is completely open and the leafs have stopped moving.**
- **NEVER pass through while the gate or door is closing!**
- **Periodically check correct operation of the photocells.**

• **Children:** an automation system guarantees a high level of safety, using a special detection system to prevent movement in the presence of persons or objects. Nonetheless, it is advisable to ensure that children do not play in the vicinity of the automation. To prevent the risk of accidental activation, do not leave the remote controls within the reach of children **It is not a game!**

• The product should not be used by children or people with impaired physical, sensorial or mental capacities or who have not received adequate training in the safe use of the product.

• **Malfunctions:** if the automation is seen to perform abnormally, disconnect the electrical power supply from the system and manually release the gearmotor (see instruction manual) to operate the gate manually. Never attempt to perform repairs; contact your local installer for assistance.

• **Never modify the system or the control unit programming and adjustment parameters: this is the responsibility of the installer.**

• **Power supply failure or absence:** while waiting for the installer or the electrical power supply to return, the automation can still be used even if the system is not equipped with a buffer battery: manually release the gearmotor (see instruction manual) and move the gate leaf manually as required.

• **Safety devices disabled:** the automation can be operated even when a safety device does not work correctly or is out of use. The gate can be controlled in the “**hold-to-run**” mode. Proceed as follows:

- 01.** Send a command to operate the gate using a transmitter or a key selector, etc. If everything operates correctly, the gate will move normally, otherwise proceed as follows;
- 02.** Within 3 seconds, activate the control again and keep it activated;
- 03.** After approximately 2 seconds, the gate will perform the required movement in “**hold-to-run**”; mode; i.e. the gate will continue to move only as long as the control is activated.

IMPORTANT! – If the safety devices are out of use, it is advisable to have them repaired as quickly as possible by a qualified technician.

• Testing, periodic maintenance and any repairs must be documented by the person performing the operations and the relevant documents must be kept by the system owner. The only operations that can be

performed by the user are to clean the photocell lenses (use a soft and slightly damp cloth) and remove any leaves or stones that may obstruct the automation. **Important** – To prevent the door from being activated accidentally, before proceeding release the automation manually (as described in the relevant manual).

• **Maintenance:** Regular maintenance (at least every 6 months) is needed to keep the level of safety constant and to ensure the maximum durability of the entire automation. **Checks, maintenance and repairs must be performed exclusively by qualified personnel.**

• **Disposal:** At the end of the automation’s lifetime, ensure that it is disposed by qualified personnel and that the materials are recycled or scrapped according to current local standards.

• **If the automation has been blocked by a “Block automation” command:** after sending a command, the gate does not move and the flashing light emits 9 short flashes.



Istruzioni ed avvertenze destinate all'utilizzatore

Prima di usare per la prima volta l'automazione, fatevi spiegare dall'installatore l'origine dei rischi residui e dedicate qualche minuto alla lettura di questo manuale d'istruzioni ed avvertenze per l'utilizzatore, consegnatovi dall'installatore. Conservate il manuale per ogni dubbio futuro e consegnatelo ad un eventuale nuovo proprietario dell'automazione.

ATTENZIONE! – La vostra automazione è un macchinario che esegue fedelmente i vostri comandi; un uso incosciente ed improprio può farlo diventare pericoloso:

– **Non comandate il movimento dell'automazione se nel suo raggio di azione si trovano persone, animali o cose.**

– **È assolutamente vietato toccare parti dell'automazione mentre il cancello o il portone è in movimento!**

– **Le fotocellule non sono un dispositivo di sicurezza ma soltanto un dispositivo ausiliario alla sicurezza. Sono costruite con tecnologia ad altissima affidabilità ma possono, in situazioni estreme, subire malfunzionamenti o addirittura guastarsi e, in certi casi, il guasto potrebbe non essere subito evidente. Per questi motivi, durante l'utilizzo dell'automazione è necessario fare attenzione alle seguenti avvertenze:**

- **Il transito è consentito solo se il cancello o portone è completamente aperto e con le ante ferme**

- **È ASSOLUTAMENTE VIETATO transitare mentre il cancello o il portone si sta chiudendo!**

- **Verificare periodicamente il corretto funzionamento delle fotocellule.**

• **Bambini:** un impianto di automazione garantisce un alto grado di sicurezza; infatti, con i suoi sistemi di rilevazione controlla e garantisce il suo movimento in presenza di persone o cose. È comunque prudente vietare ai bambini di giocare in prossimità dell'automazione e non lasciare i telecomandi alla loro portata per evitare attivazioni involontarie: **non è un gioco!**

• Il prodotto non è destinato ad essere utilizzato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso del prodotto.

• **Anomalie:** se viene notato un qualunque comportamento anomalo dell'automazione, togliere l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire lo sblocco manuale del motoriduttore (vedere rispettivo manuale istruzioni) per far funzionare manualmente il cancello. Non effettuare alcuna riparazione ma richiedere l'intervento del vostro installatore di fiducia.

• **Non modificare l'impianto e i parametri di programmazione e di regolazione della centrale di comando: la responsabilità è del vostro installatore.**

• **Rottura o assenza di alimentazione:** in attesa dell'intervento del vostro installatore o del ritorno dell'energia elettrica, se l'impianto non è dotato di batterie tampone, l'automazione può essere ugualmente utilizzata: occorre eseguire lo sblocco manuale del motoriduttore (vedere rispettivo manuale istruzioni) e muovere l'anta del cancello manualmente come si desidera.

• **Dispositivi di sicurezza fuori uso:** è possibile far funzionare l'automazione anche quando qualche dispositivo di sicurezza non funziona correttamente oppure è fuori uso. È possibile comandare il cancello in modalità **"uomo presente"** procedendo nel modo seguente:

01. Inviare un comando per azionare il cancello, con un trasmettitore

oppure con un selettore a chiave, ecc. Se tutto funziona correttamente il cancello si muoverà regolarmente, altrimenti procedere come di seguito;

02. Entro 3 secondi, azionare nuovamente il comando e mantenerlo azionato;

03. Dopo 2 secondi circa, il cancello effettuerà la manovra richiesta in modalità **"uomo presente"**; cioè, il cancello continuerà a muoversi solo fino a quando verrà mantenuto azionato il comando.

IMPORTANTE! – Se i dispositivi di sicurezza sono fuori uso, si consiglia di far eseguire la riparazione al più presto, da un tecnico qualificato.

• Il collaudo, le manutenzioni periodiche e le eventuali riparazioni devono essere documentate da chi esegue il lavoro; i documenti devono essere conservati dal proprietario dell'impianto. Gli unici interventi che l'utilizzatore può eseguire periodicamente, sono la pulizia dei vetri delle fotocellule (utilizzare un panno morbido e leggermente umido) e la rimozione di eventuali foglie o sassi che potrebbero ostacolare l'automatismo. **Importante** – Prima di procedere, per impedire che qualcuno possa azionare inavvertitamente il cancello, sbloccare manualmente il motoriduttore (vedere rispettivo manuale istruzioni).

• **Manutenzione:** per mantenere costante il livello di sicurezza e per garantire la massima durata dell'intera automazione è necessaria una manutenzione regolare (almeno ogni 6 mesi). **Qualunque intervento di controllo, manutenzione o riparazione deve essere eseguito solo da personale qualificato.**

• **Smaltimento:** al termine della vita dell'automazione, assicuratevi che lo smantellamento sia eseguito da personale qualificato e che i materiali vengano riciclati o smaltiti secondo le norme valide a livello locale.

• **Se l'automazione è stata bloccata con il comando "Blocca automazione":** dopo l'invio di un comando, il cancello non si muove ed il lampeggiante emette 9 brevi lampeggi.

Instructions et recommandations destinées à l'utilisateur

Avant d'utiliser pour la première fois l'automatisme, faites-vous expliquer par l'installateur l'origine des risques résiduels et consacrez quelques minutes à la lecture de ce guide d'instructions et d'avertissements pour l'utilisateur qui vous est remis par l'installateur. Conservez le guide pour pouvoir le consulter dans le futur, en cas de doute, et remettez-le, le cas échéant, au nouveau propriétaire de l'automatisme ;

ATTENTION ! – Votre automatisme est un équipement qui exécute fidèlement vos commandes ; une utilisation inconsciente et incorrecte peut le rendre dangereux.

– Ne commandez pas le mouvement de l'automatisme si des personnes, des animaux ou des objets se trouvent dans son rayon d'action.

– Il est absolument interdit de toucher des parties de l'automatisme quand le portail ou la porte sont en mouvement !

– Les photocellules ne sont pas un dispositif de sécurité mais uniquement un dispositif auxiliaire à la sécurité. Elles sont construites avec des technologies à très haute fiabilité mais peuvent présenter, dans des situations extrêmes, des problèmes de fonctionnement ou tomber en panne, et dans certains cas, l'avarie pourrait ne pas être évidente immédiatement. C'est la raison pour laquelle, durant l'utilisation de l'automatisme, il faut faire attention aux recommandations suivantes :

- Le transit n'est autorisé que si le portail (ou la porte) est complètement ouvert et les vantaux immobiles

- IL EST ABSOLUMENT INTERDIT de transiter quand le portail ou la porte est en train de se fermer !

- Vérifier périodiquement le fonctionnement correct des photocellules.

• **Enfants** : cette installation d'automatisation garantit un haut niveau de sécurité ; en effet, grâce à ses systèmes de détection, elle contrôle et garantit la manœuvre en présence de personnes ou de choses. Il est prudent toutefois d'éviter de laisser jouer les enfants à proximité de l'automatisme et pour éviter les activations involontaires, il ne faut pas laisser les émetteurs à leur portée : **ce n'est pas un jeu !**

• Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances, à moins que celles-ci aient pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions sur l'utilisation du produit.

• **Anomalies** : si le moindre comportement anormal de l'automatisme est détecté, couper l'alimentation électrique de l'installation et débrayer manuellement l'opérateur (voir guide d'instructions respectif) pour faire fonctionner manuellement le portail. Ne jamais tenter de le réparer mais contacter l'installateur de confiance.

• **Ne pas modifier l'installation ni les paramètres de programmation et de réglage de la logique de commande : la responsabilité en incombe à l'installateur.**

• **Rupture ou absence d'alimentation électrique** : en attendant l'intervention de l'installateur, ou le retour du courant si l'installation est dépourvue de batterie tampon, l'automatisme peut être actionné comme n'importe quel autre système non automatisé. Il suffit d'actionner le débrayage de l'opérateur (voir le guide d'instructions) et de bouger manuellement le vantail dans le sens désiré.

• **Dispositifs de sécurité hors d'usage** : il est possible de faire fonctionner l'automatisme même quand l'un des dispositifs de sécurité ne fonctionne pas correctement ou est hors d'usage. Il est possible de commander le portail avec « **commande à action maintenue** », en procédant de la façon suivante :

01. Envoyer une commande pour actionner le portail, avec un émetteur ou avec un sélecteur à clé, etc. Si tout fonctionne correcte-

ment, le portail bougera régulièrement, en cas contraire procéder comme suit :

02. Dans les 3 secondes qui suivent, actionner de nouveau la commande et la maintenir ;

03. Au bout de 2 secondes environ, le portail effectuera la manœuvre désirée en mode « **action maintenue** » c'est-à-dire que l'actionnement du portail ne se vérifiera que tant que la commande est maintenue.

IMPORTANT ! – Si les dispositifs de sécurité sont hors d'usage, il est conseillé de faire la réparation au plus tôt, par un technicien qualifié.

• L'essai de fonctionnement final, les maintenances périodiques et les éventuelles réparations doivent être documentés par la personne qui effectue le travail et les documents doivent être conservés par le propriétaire de l'installation. Les seules interventions que l'utilisateur peut effectuer périodiquement sont le nettoyage des verres des photocellules (utiliser un chiffon doux et légèrement humide) et l'élimination des feuilles et des cailloux qui pourraient bloquer l'automatisme. **Important** – Avant de procéder, pour empêcher que quelqu'un puisse actionner accidentellement le portail, débrayer manuellement l'opérateur (voir le guide d'instructions).

• **Maintenance** : pour maintenir un niveau de sécurité constant et pour garantir la durée maximum de tout l'automatisme, il faut effectuer une maintenance régulière (au moins tous les 6 mois). **Toute intervention de contrôle, maintenance ou réparation doit être exécutée exclusivement par du personnel qualifié.**

Mise au rebut : à la fin de la vie de l'automatisme, assurez-vous que le démantèlement est effectué par du personnel qualifié et que les matériaux sont recyclés ou mis au rebut en respectant les normes locales en vigueur.

• **Si l'automatisme a été bloqué avec la commande « Blocage de l'automatisme »** : après l'envoi d'une commande, le portail ne bouge pas et le clignotant émet 9 clignotements brefs.



Instrucciones y advertencias destinadas al usuario

Antes de utilizar por primera vez el automatismo, pida a su instalador que le explique el origen de los riesgos residuales y lea este manual de instrucciones y advertencias para el usuario entregado por el instalador. Conserve el manual por cualquier problema que pueda surgir y recuerde entregarlo al nuevo dueño del automatismo.

¡ATENCIÓN! – El automatismo es una máquina que ejecuta fielmente los mandos dados: un uso inconsciente e inadecuado puede ser peligroso:

– **Por consiguiente, no accione el automatismo cuando en su radio de acción haya personas, animales o cosas.**

– **Está terminantemente prohibido tocar las piezas del automatismo mientras la cancela o el portón se estén moviendo.**

– **Las fotocélulas no son un dispositivo de seguridad sino que son sólo un dispositivo auxiliar de seguridad. Están fabricadas con tecnología de alta fiabilidad pero, en situaciones extremas, pueden funcionar mal o averiarse y, en determinados casos, la avería podría estar oculta. Por dichos motivos, durante el uso del automatismo es necesario tener cuidado con las siguientes advertencias:**

– **El tránsito está permitido sólo si la cancela o el portón están completamente abiertos o con las hojas detenidas.**

– **ESTÁ TERMINANTEMENTE PROHIBIDO transitar mientras la cancela o el portón se están cerrando.**

– **Controle periódicamente que las fotocélulas funcionen correctamente.**

• **Niños:** una instalación de automatización garantiza un elevado grado de seguridad; en efecto, gracias a sus sistemas de detección, controla y garantiza que no se mueva ante la presencia de personas o cosas. Procure que los niños no jueguen cerca del automatismo y mantenga los controles remotos lejos de su alcance para evitar que sean activados: **¡no son un juguete!**

• El producto no está destinado para ser utilizado por personas (niños incluidos) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sean reducidas, o sin experiencia ni conocimientos, salvo que dichas personas estén acompañadas por una persona responsable de su seguridad o hayan sido instruidas sobre el uso del producto.

• **Desperfectos:** ni bien note que el automatismo no funciona correctamente, corte la alimentación eléctrica de la instalación y realice el desbloqueo manual del motorreductor (véase el manual de instrucciones correspondiente) para hacer funcionar manualmente la cancela. No realice ninguna reparación sino que solicite el servicio de su instalador de confianza.

• **No modifique la instalación ni los parámetros de programación y de regulación de la central de mando: la responsabilidad es del instalador.**

• **Rotura o falta de alimentación:** mientras espera que llegue el instalador o que vuelva la energía eléctrica, si la instalación no incorporara baterías compensadoras, el automatismo se puede utilizar igualmente: habrá que desbloquear a mano el motorreductor (véase el manual de instrucciones correspondiente) y mover manualmente la hoja de la cancela.

• **Dispositivos de seguridad fuera de uso:** es posible hacer funcionar el automatismo incluso cuando algún dispositivo de seguridad no funciona correctamente o está fuera de uso. Es posible accionar la cancela en modalidad “**hombre presente**” procediendo de la siguiente manera:

01. Envíe un mando para accionar la cancela con un transmisor o con un selector de llave, etc.. Si todo funciona correctamente, la cancela se moverá regularmente, en caso contrario, siga estos pasos;
02. Antes de 3 segundos, accione nuevamente el mando y manténgalo accionado;
03. Después de 2 segundos aprox., la cancela realizará el movimiento

requerido en modalidad “**hombre presente**”, es decir que la cancela seguirá moviéndose sólo hasta que se mantenga accionado el mando.

¡IMPORTANTE! – Si los dispositivos de seguridad estuvieran fuera de uso, se aconseja hacerlos reparar lo antes posible por un técnico cualificado.

• El ensayo, las operaciones de mantenimiento periódico y las reparaciones deben ser documentados por la persona que realiza el trabajo; los documentos deben ser conservados por el dueño de la instalación. Las únicas operaciones que el usuario puede realizar periódicamente son la limpieza de los cristales de las fotocélulas (con un paño suave y ligeramente húmedo) y la eliminación de las hojas y piedras que podrían obstaculizar el automatismo. **Importante** – Antes de proceder, para impedir que alguien pueda accionar inadvertidamente la cancela, desbloquee manualmente el motorreductor (véase el manual de instrucciones respectivo).

• **Mantenimiento:** para mantener el nivel de seguridad constante y para garantizar la duración máxima de toda la automatización, es necesario efectuar un mantenimiento regular (al menos cada 6 meses). **Cualquier operación de control, mantenimiento o reparación debe ser realizada únicamente por personal cualificado.**

• **Desguace:** al final de la vida útil del automatismo, el desguace debe ser realizado por personal cualificado y los materiales deben ser reciclados o eliminados según las normas locales vigentes.

• **Si el automatismo ha sido bloqueado con el mando “Bloquear automatismo”:** después de enviar un mando, la cancela no se moverá y la luz intermitente emitirá 9 destellos cortos.

Anweisungen und Hinweise für den Benutzer

BEVOR Sie die Automatisierung zum ersten Mal verwenden, lassen Sie sich von Ihrem Installateur erklären, wie Restrisiken entstehen können, und widmen Sie dem Lesen der Anweisungen und Hinweise für den Benutzer, die Ihnen Ihr Installateur aushändigen wird, ein paar Minuten. Bewahren Sie die Anleitung für zukünftige Zweifelsfälle auf und übergeben Sie diese ggf. einem neuen Besitzer der Automatisierung.

ACHTUNG! - Ihre Automatisierung ist eine Maschine, die Ihre Befehle getreu durchführt; ein verantwortungsloser und unsachgemäßer Gebrauch kann gefährlich werden:

-Steuern Sie die Bewegung der Automatisierung nicht, wenn sich in ihrem Wirkungskreis Personen, Tiere oder Gegenstände befinden.

-Es ist absolut verboten, Teile der Automatisierung zu berühren, wenn das Tor in Bewegung ist!

-Die Lichtschranken sind keine Sicherheitsvorrichtungen, sondern stellen nur eine zusätzliche Sicherheit dar. Sie wurden mit einer höchst zuverlässigen Technologie gebaut, können aber unter extremen Bedingungen mangelhaft funktionieren oder sogar ausfallen; in einigen Fällen könnte der Mangel nicht sofort ersichtlich sein. Aus diesen Gründen ist es bei der Anwendung der Automatisierung notwendig, die folgenden Hinweise zu beachten:

- Der Durchgang ist nur erlaubt, wenn das Tor vollständig geöffnet ist und die Flügel still stehen.

- ES IST ABSOLUT VERBOTEN, durch das Tor zu schreiten, wenn es geschlossen wird!

- Regelmäßig die Funktionstüchtigkeit der Lichtschranken prüfen.

• **Kinder:** eine Automatisierungsanlage gewährleistet einen hohen Sicherheitsgrad und verhindert mit ihren Schutzsystemen, dass sie sich bei Anwesenheit von Personen und Gegenständen bewegt. Als Vorsichtsmaßnahme sollte man aber Kindern verbieten, in der Nähe der Automatisierung zu spielen, und man sollte die Fernbedienungen nicht in der Reichweite von Kindern lassen, damit unerwünschte Betätigungen verhindert werden: **es handelt sich nicht um ein Spiel!**

• Das Produkt ist nicht dafür bestimmt, von Personen (einschließlich Kinder) angewendet zu werden, deren körperliche, empfindungsbezogene oder geistige Fähigkeiten eingeschränkt sind, oder wenn keine Erfahrung oder Kenntnis vorliegt, außer wenn diese durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person überwacht und bezüglich der Anwendung des Produkts angewiesen werden.

• **Störungen:** Wenn ein unnormales Verhalten der Automatisierung festgestellt wird, muss die Stromspeisung der Anlage unterbrochen und ein manuelles Lösen des Torantriebs vorgenommen werden (siehe diesbezügliche Gebrauchsanleitung), um das Tor von Hand bedienen zu können. Versuchen Sie nie, selbst Reparaturen auszuführen, sondern fordern Sie den Eingriff Ihres Vertrauensinstallateurs an.

• **Die Anlage und die Programmierungs- und Einstellungsparameter der Steuerung nicht ändern: diese Verantwortung steht Ihrem Installateur zu.**

• **Bruch oder keine Speisung:** In Erwartung Ihres Installateurs oder der Rückkehr des Stroms und wenn die Anlage keine Pufferbatterie aufweist, kann die Automatisierung trotzdem genutzt werden: Das manuelle Lösen des Torantriebs muss vorgenommen (siehe diesbezügliche Gebrauchsanleitung) und der Flügel des Tors von Hand wie gewünscht bewegt werden.

• **Sicherheitsvorrichtungen außer Betrieb:** Es ist möglich, die Automatisierung auch in Betrieb zu setzen, wenn eine Sicherheitsvorrichtung nicht korrekt funktioniert oder außer Betrieb ist. Es ist möglich, das Tor auch im Modus "Todmannfunktion" wie folgt zu steuern:

01. Einen Befehl zur Betätigung des Tors übersenden, mithilfe eines Senders oder mit einem Schlüsseltaster, usw. Wenn alles korrekt funktioniert, bewegt sich das Tor regulär, ansonsten wie folgt vor-

gehen;

02. Die Schaltvorrichtung innerhalb von 3 Sekunden erneut betätigen und weiter betätigen;

03. Nach zirka 2 Sekunden führt das Tor die geforderte Bewegung im Modus "Todmannfunktion" aus; d.h. das Tor bewegt sich weiter, solange dieser Befehl beibehalten wird.

Entsorgung! – Wenn die Sicherheitsvorrichtungen außer Betrieb sind, empfehlen wir, die Reparatur so bald wie möglich durch einen qualifizierten Techniker ausführen zu lassen.

• Die Endabnahme, die regelmäßigen Wartungen und eventuelle Reparaturen müssen von dem, der diese Arbeiten ausführt, belegt sein, und diese Belege müssen vom Besitzer der Anlage aufbewahrt werden. Die einzigen Eingriffe, die Sie ausführen und regelmäßig auch ausführen sollten, sind die Reinigung der Gläser an den Lichtschranken (mit einem weichen und leicht feuchten Tuch) und die Entfernung eventueller Blätter oder Steine, die die Automatisierung behindern könnten. **Wichtig** – Bevor fortgeschritten wird, muss zur Verhinderung, dass jemand das Tor ungewollt betätigen kann, der Torantrieb von Hand gelöst werden (siehe diesbezügliche Gebrauchsanleitung).

• **Wartung:** Um das Sicherheitsniveau konstant zu halten und die längste Lebensdauer der ganzen Automatisierung zu gewährleisten, ist eine regelmäßige Wartung erforderlich (mindestens alle 6 Monate). **Arbeiten wie Wartung, Kontrollen und Reparaturen dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden.**

• **Entsorgung:** Versichern Sie sich, dass die Entsorgung am Ende der Lebensdauer Ihrer Automatisierung von Fachpersonal gemacht wird und dass die Materialien nach den örtlich gültigen Vorschriften recycled oder entsorgt werden.

• **Wenn die Automatisierung mit dem Befehl "Blockieren der Automatisierung" blockiert wurde:** Nach der Übersendung eines Befehls bewegt sich das Tor nicht und die Blinkleuchte blinkt 9 Mal kurz.



Instrukcje i zalecenia przeznaczone dla użytkownika

Przed użyciem automatyki po raz pierwszy poproś instalatora o wyjaśnienie źródła ryzyka szczątkowego i poświęć kilka minut na przeczytanie niniejszej instrukcji i zaleceń przeznaczonych dla użytkownika, dostarczonej przez osobę, która zainstalowała automatykę. Przechowuj tę instrukcję, aby móc ją wykorzystać w przyszłości w przypadku wystąpienia wszelkich wątpliwości i przekaz ją ewentualnemu nowemu właścicielowi automatyki.

UWAGA! – Zakupiona automatyka jest urządzeniem, które wiernie wykonuje Twoje polecenia; nieodpowiedzialna i niewłaściwa obsługa powodować, że staną się one niebezpieczne:

– Nie steruj ruchem automatyki, jeżeli w zasięgu jego działania znajdują się osoby, zwierzęta lub przedmioty.

– Surowo zabrania się dotykania jakichkolwiek części automatyki kiedy brama znajduje się w ruchu!

– Fotokomórki nie są urządzeniami zabezpieczającymi, są wyłącznie pomocniczymi urządzeniami bezpieczeństwa. Zostały skonstruowane w oparciu o technologię o wysokiej niezawodności, w ekstremalnych sytuacjach mogą jednakże funkcjonować nieprawidłowo lub nawet ulec uszkodzeniu, a w niektórych przypadkach uszkodzenie może nie być natychmiast widoczne. Dlatego też podczas używania automatyki zwróć uwagę na następujące zalecenia:

– Przejazd jest dozwolony wyłącznie, jeżeli brama lub drzwi są całkowicie otwarte a skrzydła są nieruchome

– SUROWO ZABRANIA SIĘ przejeżdżania podczas, kiedy brama lub drzwi zamykają się!

– Okresowo sprawdzaj prawidłowe funkcjonowanie fotokomórek.

• **Dzieci:** instalacja przeznaczona do automatyzacji gwarantuje wysoki stopień zabezpieczenia; z pomocą systemów wykrywających steruje i gwarantuje ruch w obecności osób lub przedmiotów. Dla ostrożności zaleca się zakazanie dzieciom zabawy w pobliżu automatyki i nie pozostawianie pilotów w ich zasięgu, w celu uniknięcia nieumyślnego uruchomienia: **brama automatyczna nie jest zabawką!**

• Urządzenie nie jest przeznaczone do używania przez osoby, (włącznie z dziećmi) o zredukowanych zdolnościach fizycznych, czuciowych i umysłowych lub nieposiadających doświadczenia lub znajomości jego obsługi, chyba że mogły one skorzystać, poprzez pośrednictwo osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo, z nadzoru lub instrukcji dotyczących obsługi urządzenia.

• **Anomalie:** jeżeli zauważysz jakiegokolwiek nieprawidłowe zachowanie automatyki, odłącz zasilanie elektryczne od instalacji i odblokuj motoreduktor w trybie ręcznym, (przeczytaj odpowiednią instrukcję obsługi), aby przełączyć bramę na tryb ręczny. Nie usiłuj wykonywać żadnych napraw samodzielnie, ale zwróć się o pomoc do zaufanego instalatora.

• **Nie modyfikuj instalacji lub parametrów programowania i regulacji centrali sterującej: odpowiedzialność za jego bezpieczną regulację ponosi instalator.**

• **Uszkodzenie lub brak zasilania:** w oczekiwaniu na interwencję instalatora lub powrót energii elektrycznej, jeżeli instalacja nie jest wyposażona w akumulatory awaryjne, brama może być nadal używana: odblokuj motoreduktor w trybie ręcznym (przeczytaj odpowiednią instrukcję obsługi) i przesun ręcznie skrzydło bramy dożądanego położenia.

• **Urządzenia zabezpieczające niezdatne do użytku:** ta funkcja umożliwia funkcjonowanie automatu również w przypadku, kiedy jakieś urządzenie zabezpieczające nie funkcjonuje prawidłowo lub jest niezdatne do użytku. Jest wtedy możliwe sterowanie bramą w trybie ręcznym, „w obecności użytkownika”, postępując w następujący sposób:

01. Wyślij z pomocą nadajnika lub przełącznika kluczowego, itp. polecenie umożliwiające uruchomienie bramy. Jeżeli wszystko funk-

cjonuje prawidłowo brama będzie się poruszać prawidłowo, w przeciwnym przypadku należy postępować jak opisano niżej:

02. W ciągu 3 sekund ponownie włącz polecenie i przytrzymaj wcisnięty przycisk/przekreślony klucz;

03. Po upływie około 2 sekund brama wykona żądany manewr w trybie ręcznym „w obecności użytkownika”; czyli będzie się nadal przesuwac wyłącznie, dopóki polecenie będzie nadal aktywne.

WAŻNE! – Jeżeli urządzenia zabezpieczające są niezdatne do użytku, zaleca się naprawić je jak najszybciej, z pomocą wykwalifikowanego technika.

• Próby odbiorcze, okresowe konserwacje i ewentualne naprawy muszą być udokumentowane przez osobę, która je wykonuje a dokumenty muszą być przechowywane przez właściciela instalacji. Jedyne operacje, które użytkownik może wykonywać okresowo to czyszczenie szybek fotokomórek, (używaj miękkiej i lekko wilgotnej ściereczki) oraz usuwanie ewentualnych liści, kamyczków lub innych przedmiotów, które mogą hamować skrzydła bramy. **Ważne** – Przed wykonaniem tych operacji odblokuj ręcznie motoreduktor, aby zapobiec nieumyślnemu włączeniu bramy, (przeczytaj odpowiednią instrukcję obsługi).

• **Konserwacja:** aby utrzymywać stały poziom bezpieczeństwa i zagwarantować maksymalny czas eksploatacji całej automatyki, należy regularnie wykonywać konserwację, (co najmniej co 6 miesięcy). **Każda operacja kontroli, konserwacji lub naprawy musi być wykonywana wyłącznie przez personel wykwalifikowany.**

• **Utylizacja:** po zakończeniu okresu eksploatacji automatyki upewnij się, że utylizacja zostanie przeprowadzona przez personel wykwalifikowany oraz że materiały, z których się ona składa zostaną ponownie wykorzystane lub zlikwidowane zgodnie z przepisami obowiązującymi na danym terytorium.

• **Jeżeli centrala została zablokowana przez polecenie „Zablokuj”:** po wysłaniu polecenia brama nie porusza się a lampa ostrzegawcza wykona 9 krótkich błysków.

Aanwijzingen en aanbevelingen voor de gebruiker

Laat u, voordat u de automatisering voor de eerste keer gaat gebruiken, door de installateur uitleggen welke restricties er zijn en besteed een paar minuten aan het doorlezen van deze handleiding met aanwijzingen en aanbevelingen voor de gebruiker die de installateur u heeft overhandigd. Bewaar deze handleiding voor eventuele toekomstige twijfels en geef haar aan een eventuele nieuwe eigenaar van de automatisering.

LET OP! – Uw automatisering is een machine die uw instructies trouw uitvoert; een onverantwoordelijk en oneigenlijk gebruik ervan kan hem echter tot een gevaar maken:

– **Zet de automatisering nooit in beweging indien er zich personen, dieren of voorwerpen in diens actieradius bevinden.**

– **Het is ten strengste verboden delen van de automatisering aan te raken terwijl de poort of deur in beweging is!**

– **De fotocellen zijn geen veiligheidsinrichting, maar uitsluitend een hulpmiddel voor de veiligheid. Ze zijn gebouwd volgens een uiterst betrouwbare technologie maar kunnen, in extreme situaties, storingen ondergaan of zelfs kapot gaan en in bepaalde gevallen is het mogelijk dat een dergelijk defect niet direct merkbaar is. Om deze redenen dient u gedurende het gebruik van de automatisering de volgende aanbevelingen in acht te nemen:**

- **U mag alleen door de poort of deur gaan wanneer deze volledig open is en de vleugels stilstaan.**

- **HET IS STRIKT VERBODEN door de poort of deur te gaan terwijl deze bezig is met de sluitbeweging!**

- **Controleer op gezette tijden de werking van de fotocellen.**

• **Kinderen:** een automatiseringsinstallatie garandeert een hoge graad van veiligheid; dankzij zijn detectiesystemen wordt de beweging van de automatisering in aanwezigheid van personen of voorwerpen gecontroleerd en gegarandeerd. Het is in ieder geval verstandig kinderen te verbieden in de buurt van de automatisering te spelen en de afstandsbedieningen buiten hun bereik te houden, om te voorkomen dat de installatie per ongeluk in werking wordt gezet: **het is geen speelgoed!**

• Het product is niet bestemd om gebruikt te worden door personen (inclusief kinderen) wier fysieke, zintuiglijke of mentale vermogens beperkt zijn of die niet over genoeg ervaring of kennis beschikken, tenzij deze personen onder toezicht staan van een persoon die voor hun veiligheid verantwoordelijk is of instructies hebben ontvangen over het gebruik van het product.

• **Storingen:** indien afwijkend gedrag van de automatisering wordt opgemerkt, de elektrische voeding naar de installatie uitschakelen en de reductiemotor handmatig deblokken (zie de betreffende instructiehandleiding) om de poort met de hand te laten functioneren. Voer geen reparaties uit, maar roep de hulp van uw installateur in.

• **U mag de installatie en de programmeer- en instellingsparameters van de besturingseenheid niet veranderen: de verantwoording hiervoor berust bij de installateur.**

• **Defect of uitval van de stroomtoevoer:** in afwachting van de installateur of van het terugkeren van de stroom kan de installatie, als deze niet is uitgerust met bufferbatterijen, toch gebruikt worden: voer de handmatige deblokkering van de reductiemotor uit (zie de betreffende instructiehandleiding) en zet de vleugel van de poort met de hand in de gewenste stand.

• **Veiligheidsinrichtingen buiten werking:** ook als een bepaalde veiligheidsinrichting niet correct werkt of buiten werking is, kunt u de automatisering toch laten functioneren. Het is mogelijk de poort te bedienen in de modus “**persoon aanwezig**”, hiervoor gaat u als volgt te werk:

01. Stuur een instructie om de poort in werking te stellen, met een zender of een sleutelschakelaar etc. Als alles goed is zal de poort

normaal bewegen, als dit niet zo is gaat u als volgt te werk:

02. binnen 3 seconden de instructie opnieuw activeren en actief houden;

03. na ongeveer 2 seconden zal de poort de vereiste manoeuvre uitvoeren in de modus met “**persoon aanwezig**”; d.w.z. de poort zal alleen blijven bewegen zo lang de instructie gegeven wordt.

BELANGRIJK! – Als de veiligheidsinrichtingen buiten werking zijn, wordt aangeraden deze zo snel mogelijk door een gekwalificeerde technicus te laten repareren.

• De eindtest, de periodieke onderhoudswerkzaamheden en de eventuele reparatiewerkzaamheden dienen gedocumenteerd te worden door wie het werk uitvoert en de documenten dienen door de eigenaar van de installatie bewaard te worden. De enige werkzaamheden die de gebruiker periodiek mag uitvoeren zijn: reiniging van de glaasjes van de fotocellen (gebruik een zachte en iets vochtige doek) en de verwijdering van eventuele bladeren of steentjes die de beweging van de automatisering zouden kunnen belemmeren. **Belangrijk** – Alvoorens deze werkzaamheden uit te voeren dient u, om te voorkomen dat iemand anders de poort per ongeluk in beweging kan zetten, de reductiemotor handmatig te deblokken (zie de betreffende instructiehandleiding).

• **Onderhoud:** om de veiligheid op een constant niveau te houden en een zo lang mogelijke levensduur van de gehele automatisering te waarborgen is regelmatig onderhoud vereist (in elk geval om de 6 maanden). **Alle controle-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden mogen uitsluitend door gekwalificeerd personeel worden uitgevoerd.**

• **Afvalverwerking:** als de automatisering niet meer gebruikt kan worden, dient u zich ervan te vergewissen dat de sloop daarvan door gekwalificeerd personeel wordt uitgevoerd en dat het materiaal volgens de plaatselijk geldende voorschriften wordt hergebruikt of naar de afvalverwerking wordt gezonden.

• **Indien de automatisering werd geblokkeerd met de instructie “Blokkeer automatisering”:** na het versturen van een instructie, zal de poort niet bewegen en zal het knipperlicht 9 maal kort knipperen.





Nice SpA
Oderzo TV Italia
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com